



Superior Clamping and Gripping

**SCHUNK** ®

## Produktübersicht

Spanntechnik



## Superior Clamping and Gripping

Jens Lehmann steht für präzises Greifen und sicheres Halten. Als Markenbotschafter im Team von SCHUNK repräsentiert der Nr.-1-Torwart unsere weltweite Kompetenzführerschaft bei Spanntechnik und Greifsystemen.

Die Spitzenleistungen von SCHUNK und Jens Lehmann sind geprägt von Dynamik, Präzision und Zuverlässigkeit.

Erfahren Sie mehr unter: [www.de.schunk.com/Lehmann](http://www.de.schunk.com/Lehmann)

*J. Lehmann*  
Jens Lehmann





Henrik A. Schunk, Kristina I. Schunk, Markenbotschafter Jens Lehmann und Heinz-Dieter Schunk

## Spitzenleistung im Team

Bei Spanntechnik und Greifsystemen ist SCHUNK weltweit die Nr. 1 – vom kleinsten Parallelgreifer bis zum größten Spannbackenprogramm.

Um effizient zu produzieren, haben sich Unternehmen über 2.000.000 Mal für einen Präzisionswerkzeughalter von SCHUNK entschieden. 1.000.000 Mal für ein Greifmodul. 100.000 Mal für ein Drehfutter oder ein Stationäres Spannsystem. Das macht uns stolz. Und es spornt uns an zu neuen Spitzenleistungen.

Als Kompetenzführer erkennen und entwickeln wir Standards mit Zukunftspotenzial, die den rasanten Fortschritt in vielen Branchen prägen.

Unsere Kunden profitieren in unserem innovativen Familienunternehmen vom Expertenwissen, der Erfahrung und dem Teamgeist von über 2.300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern.

Weiterhin beste Ergebnisse mit unseren Qualitätsprodukten wünscht Ihnen Ihre Familie Schunk.



Heinz-Dieter Schunk



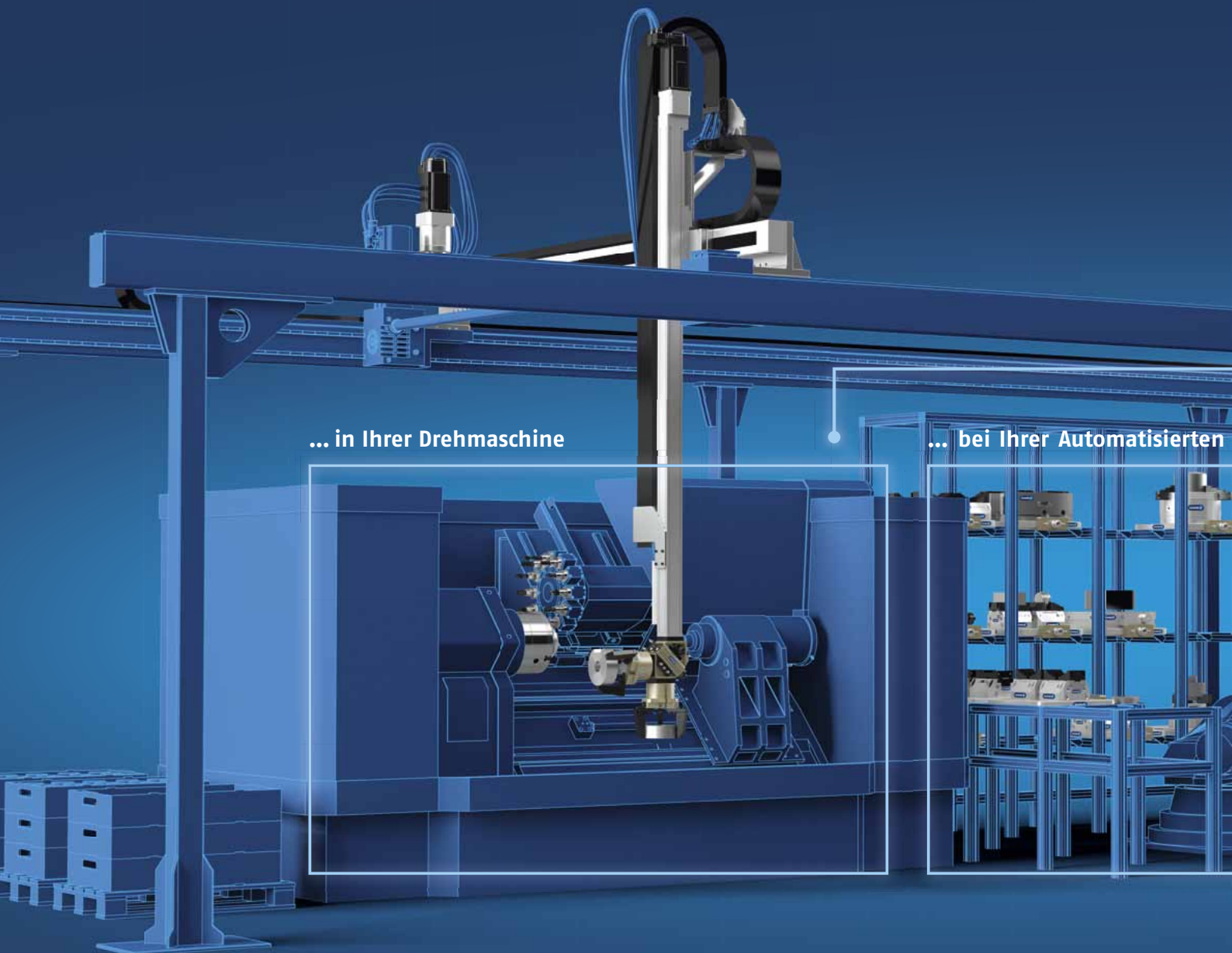
Henrik A. Schunk



Kristina I. Schunk

Superior Clamping and Gripping

# SCHUNK Nr. 1-Produkte für höhere Produktivität ...



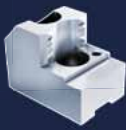
... in Ihrer Drehmaschine

... bei Ihrer Automatisierten



**Drehtechnik**

Die ganze Welt des Drehens. Präziser Halt bei voller Dynamik.



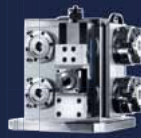
**Spannbacken**

Einzigartige Vielfalt. Das weltgrößte Standard-Spannbacken-Programm aus einer Hand.



**Magnettechnik**

5-seitige Bearbeitung in einer Aufspannung. Deformationsfrei und sekundenschnell.



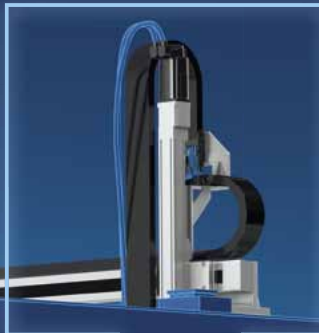
**Stationäre Spannentechnik**

Der größte Baukasten für Individualisten. Pneumatisch, hydraulisch oder mechanisch.



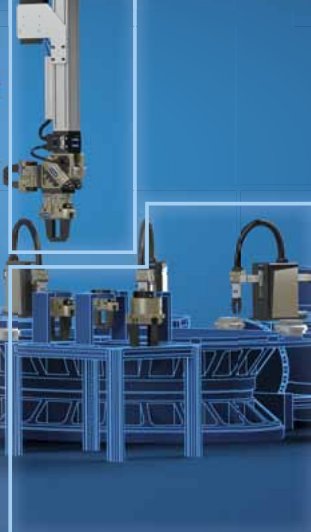
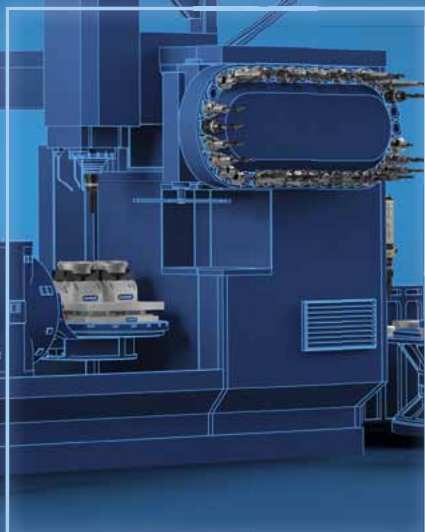
**Werkzeughalter**

Mit System zur perfekten Werkzeugspannung.



**... in Ihrem Automatisierten Handlingsystem**

**Maschinenbeladung**



**... in Ihrem Bearbeitungszentrum**

**... in Ihrer Automatisierten Montage**

**... bei Ihrer Servicerobotik-Anwendung**

# Spannbacken

## Spanntechnik

### Spannbacken



**Weiche  
Aufsatzbacken**



**Backenrohlinge**



**Segment-  
aufsatzbacken**



**Blockbacken**








**Krallenbacken**



**Stufenaufsatzbacken**







Einsatzgebiete						
Rohteilspannung					•	•
Fertigteilspannung	•	•	•	•		•
Innenspannung	•	•	•	•	•	•
Außenspannung	•	•	•	•	•	•
Ausgleich von Formtoleranzen						
Veränderbarer Spanndurchmesser durch Ausdrehen	•	•	•	•		
Verformungsarmes Spannen			•			
Backenschnellwechsel	•		•	•	•	•
Eigenschaften						
Backenschnittstelle / Bauart (standardmäßig)	Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60° Kreuzversatz	Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60°	Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60° Kreuzversatz	Gerade und schräge Keilstangenverzahnung	Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60° Kreuzversatz	Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60° Kreuzversatz
Lieferbar für Drehfuttergrößen (standardmäßig)	80 – 1200 mm	160 – 800 mm	80 – 630 mm	140 – 800 mm	140 – 1000 mm	110 – 1200 mm
Material	Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar oder hochfestes Aluminium	Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar	Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar oder hochfestes Aluminium	C 45, vergütet, induktiv härtbar	Stahl 16MnCr5 einsatzgehärtet	Stahl 16MnCr5 einsatzgehärtet
Highlights	Je nach Ausführung: geschliffene Nut und Spitzverzahnung oder feingefräster Kreuzversatz  Ausdrehbar auf den benötigten Spanndurchmesser	Lieferbar gebohrt oder ungebohrt  Geschliffene Nut und Spitzverzahnung  Ausdrehbar auf den benötigten Spanndurchmesser	Durch die große Auflagefläche werden die Spannkraften gleichmäßig am Werkstückumfang verteilt, wodurch eine Verringerung der Werkstückverformung erreicht wird	Induktiv gehärtete Verzahnung und Führungen ermöglichen eine höhere Lebensdauer des Drehfutters  Lieferbar in verschiedenen Ausführungen	Durch die Krallen- verzahnung entsteht ein Formschluss, durch den auch eine Übertragung sehr hoher Bearbeitungskraften ermöglicht wird  Lieferbar für Außen-, Innen- und Stangen- spannung	Die Pflasterstein- verzahnung ermöglicht eine erste Aufspannung, bei der die Spannzähne nur gering in das Werkstück eindringen  Einsetzbar für Außen-, Innen- und Stangenspannung  Vielzahl an großen Spannbereichen realisierbar



	Handspannfutter		Kraftspannfutter mit Backen-Schnellwechselsystem		
					
	ROTA-S plus 2.0 ROTA-S plus	ROTA-S flex	ROTA THW plus	ROTA THW	ROTA NCX
<b>Einsatzgebiete</b>					
Große Spindelbohrung	●		●	●	●
Hohe Drehzahlen	●	●	●	●	●
Modulares Schutzbüchensystem	●		●		
Großer Backenhub	●	●	●		
Backenschnellwechselsystem	●	●	●	●	●
Hohe Backen-Wechselwiederholgenauigkeit	●	●	●	●	●
Hohe Spanniederholgenauigkeit	●	●	●	●	●
Fliehkraftausgleich			●		
Mediendurchführung			●		
Spannung kleiner Werkstücke	●	●	●		●
Stangenbearbeitung			●	●	●
Übergreifendes Spannen					
Keilstangenfutter	●	●	●		●
Keilhakenfutter					
Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° / 3/32" x 90°					
Verzahnung metrisch 1.5 mm x 60° / 3.0 mm x 60°					
Kreuzversatz	●	●	●	●	●
Rohr-Enden-Bearbeitung					
Hebelfutter					
Aktiver Niederzug					
Hermetisch abgedichtet					
<b>Eigenschaften</b>					
Baugröße	160 – 1400	700 – 1200	165 – 315	400 – 1000	165 – 315
Bauart	Keilstangenfutter	Keilstangenfutter	Keilstangenfutter	Keilstangenfutter	Keilstangenfutter
Backenschnittstelle	Grundbacken mit schräger Verzahnung	Grundbacken mit gerader Verzahnung	Grundbacken mit gerader Verzahnung	Grundbacken mit gerader Verzahnung	Grundbacken mit gerader Verzahnung
<b>Highlights</b>					
Alle Drehfutter sind auch stationär einsetzbar!	Backenschnellwechselfutter  Große Futterbohrung  Hohe Genauigkeit  Modulares Schutzbüchensystem (bis Größe 315)  Optional mit Spanndorn kombinierbar (bis Größe 315)	Backenschnellwechselfutter  Hohe Genauigkeit  Wechselbare Führungsbahnverlängerung  Spannbereich 15 – 1180 mm	Backenschnellwechselfutter  Große Futterbohrung  Hohe Backenschnellwechselgenauigkeit  Modulares Schutzbüchensystem	Backenschnellwechselfutter  Hohe Backenschnellwechselgenauigkeit	Backenschnellwechselfutter  Hohe Backenschnellwechselgenauigkeit





	Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung		Pneumatische Vorderendfutter			
						
	ROTA NCR	ROTA NCS 3 oder 6-Backen	ROTA TP	ROTA TB / TB-LH ROTA EP / EP-LH	ROTA TB2 ROTA TB2-LH	ROTA P
Einsatzgebiete						
Große Spindelbohrung			•	•	•	
Hohe Drehzahlen						•
Modulares Schutzbüchensystem						
Großer Backenhub	•	•		•	•	
Backenschnellwechselsystem						
Hohe Backen-Wechselwiederholgenauigkeit						•
Hohe Spannwiederholgenauigkeit	•	•				•
Fliehkraftausgleich	•					
Mediendurchführung	•	•				•
Spannung kleiner Werkstücke						•
Stangenbearbeitung			•	•	•	
Übergreifendes Spannen				•	•	
Keilstangenfutter						
Keilhakenfutter			•	•	•	•
Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90° / 3/32" x 90°	•		•	•	•	
Verzahnung metrisch 1.5 mm x 60° / 3.0 mm x 60°						
Kreuzversatz	•	•				•
Rohr-Enden-Bearbeitung			•	•	•	
Hebefutter		•				
Aktiver Niederzug		•				
Hermetisch abgedichtet		•				
Eigenschaften						
Baugröße	165 – 1200	175 – 500	125 – 350	400 – 1200	400 – 1200	100 – 340
Bauart	6-Backen-Pendelausgleichsfutter, zentrisch spannend	Hebefutter (bei NCS 3-Backen) Pendelausgleichsfutter zentrisch spannend (bei NCS 6-Backen)	Keilhakenfutter	Keilhakenfutter	Keilhakenfutter	Präzisionsspannfutter
Backenschnittstelle	Backenanschluss mit Zollverzahnung oder Kreuzversatz	Backenanschluss mit Kreuzversatz	Backenanschluss mit Zollverzahnung	Backenanschluss mit Zollverzahnung	Backenanschluss mit Zollverzahnung	Backenanschluss mit Präzisionskruzversatz
Highlights						
Alle Drehfutter sind auch stationär einsetzbar!	Optional mit Fliehkraftausgleich lieferbar  Verformungs-unempfindliches Spannen von dünnwandigen Werkstücken  Ausgleichend oder zentrisch spannend	Aktiver Niederzug  Integrierter Pendelausgleich  Hermetisch abgedichtet  Wartungsarm	Mit integriertem Pneumatik-Zylinder  Sehr große Durchgangsbohrung  Auch für stationäre Anwendung	Mit integriertem Pneumatik-Zylinder  Sehr große Durchgangsbohrung  Mit Eil- und Spannhub (TB-LH / EP-LH)	Mit integriertem Pneumatik-Zylinder  Sehr große Durchgangsbohrung  Mit Eil- und Spannhub (TB-LH / EP-LH) Abdichtung der Grundbackenföhrung Korrosionsschutz durch chemische Beschichtung Drahtlose Spanndruckabfrage	3/6-Backen-Präzisionsfutter  Mit zentraler Luftzuföhrung über Drehverteiler  Wiederholgenauigkeit ca. 0.003 mm

## Lünetten

Dank optimierter Hebelkinematik, Zentralschmierung, integrierter Rollenspülung und Schmutzstopp erzielt die neue SCHUNK Lünette ZENTRICO THL plus maximale Spannkraft pro Rolle sowie dauerhaft exzellente Zentrier- und Wiederholgenauigkeiten.



- 1 Lünette offen mit ausgeschwenktem Hebelarm
- 2 Lünette offen (Standard)
- 3 Lünette geschlossen

### ZENTRICO THL plus Ausrüstung und Optionen

Standardausführung:

- Zylindrische Laufrollen
- Rollenspülung
- Zentralschmierung
- Hydraulikanschlüsse seitlich und rückseitig am Zylinder
- Anbaumaße kompatibel zu Wettbewerbsprodukten
- Doppelter, äußerst stabiler Späneschutz an den Laufrollen
- Rückschlagventil im Zylinder
- Sperrluftanschluss
- Hubüberwachung (ohne Endschalter)

Optional:

- Ausschwenkbarer Hebelarm
- Ballige Laufrollen (ohne Mehrpreis)
- Manuelle Schmierung
- Pneumatische Ausführung
- Seitlicher Zylinder
- Adapterplatten für Lünettenbefestigung



# Werkzeughalter

Spanntechnik

## Hydro-Dehnspannfutter



	TENDO	TENDO E compact	TENDO ES	TENDO LSS	TENDOzero	TENDO SVL	TENDÖturn DSE / DKE	TENDO WZS
<b>Einsatzgebiete</b>								
Fräsen leicht	●	●	●	●	●	●	●	
Fräsen mittel	●	●	●				●	
Fräsen schwer		●						
HPC / HSC	●	●	●		●			
Bohren	●	●	●	●	●	●	●	
Reiben	●	●	●	●	●	●	●	
Gewindebohren	●	●	●	●		●	●	
Gewindefräsen	●	●	●					
Schleifen								●
<b>Eigenschaften</b>								
Rundlaufgenauigkeit [mm]	< 0.003	< 0.003	< 0.003	< 0.006	< 0.003*	< 0.006	< 0.003	< 0.003
Max. Drehzahl [1/mm]	50000	50000	50000	25000	25000	10000	10000	
Drehmoment [Nm]	min. 650 (Ø 32)	max. 900 (Ø 20)	min. 330 (Ø 20)		min. 330 (Ø 20)	min. 300 (Ø 20)	min. 220 (Ø 20)	min. 250 (Ø 32)
Werkzeugwechsel	Sechskant-Schlüssel	Sechskant-Schlüssel	Sechskant-Schlüssel	Sechskant-Schlüssel	Sechskant-Schlüssel	Sechskant-Schlüssel	Sechskant-Schlüssel	Sechskant-Schlüssel
<b>Highlights</b>								
	Sekundenschneller Werkzeugwechsel  Für hochgenaue Toleranzen am Werkstück	Hydro-Dehnspanntechnik preisoptimiert  Hohe Radialsteifigkeit  Hohe Haltekraft  Universell einsetzbarer Präzisionswerkzeughalter	Extrem kurze Ausführung für zusätzlichen Platz im Maschinenraum  Flexibler Spannungsbereich durch Zwischenbüchsen	Für störkon-turoptimierte Anwendungen  Perfekte Schwingungsdämpfung	Perfekte Lösung, wenn Maßhaltigkeit und Qualität überzeugen müssen  Perfekte Rundlaufgenauigkeit (einstellbar auf 0.000 mm)	Unabhängig von der Spindelschnittstelle für beinahe jeden Präzisionswerkzeughalter einsetzbar  Komfortabler Werkzeugwechsel durch radial bedienbare Spannschraube	Modularer Einsatz für angetriebene Werkzeuge  Für den Einsatz in Dreh- / Fräszentren  Beste Schwingungsdämpfung	Für den Einsatz in Werkzeug-schärf- und schleifmaschinen  Extrem große Einspanntiefe für Sonderwerkzeuge mit großen Schaftlängen

\* einstellbar auf 0.000 mm mittels Torx-Plus Schlüssel

\*\* Rundlaufgenauigkeit gemessen in der Spannbuchse

Polygonspannfutter

Warmschrumpf-  
technik



TRIBOS-R	TRIBOS-S	TRIBOS-RM	TRIBOS-Mini	TRIBOS SVL	CELSIO
•	•	•	•	•	•
•	•	•			•
•	•	•	•		•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•					•
•					•
< 0.003	< 0.003	< 0.003	< 0.003	< 0.003	< 0.003 **
55000	85000	85000	85000	20000	50000
min. 350 (Ø 32)	min. 280 (Ø 32)	min. 50 (Ø 16)	min. 3.5 (Ø 5)	min. 150 (Ø 20)	min. 750 (Ø 32)
Spannvorrichtung SVP	Spannvorrichtung SVP	Spannvorrichtung SVP / SVP-RM	Spannvorrichtung SVP / SVP-Mini	Spannvorrichtung SVP	Induktives Schrumpfgerät
Hohe Radialsteifigkeit bei sehr guter Schwingungsdämpfung Bestes dynamisches Rundlaufverhalten	Optimal für schwer zugängliche Werkstückkonturen Hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit	Kompakte Bauweise für die Mikroerspannung Hohe Radialsteifigkeit	Für Mikrowerkzeuge ab Spanndurchmesser 0.3 mm Wirtschaftlich bei filigransten Bearbeitungen ohne Sonderwerkzeuge	Verlängerung für störkonturoptimierte Anwendungen Flexible Anwendungsmöglichkeit	Hohe Radialsteifigkeit

## Mechanische Werkzeughalter

Das Werkzeughalterprogramm von SCHUNK wird abgerundet durch:

- Präzisionsspannzangenfutter
- ER-Spannzangenfutter
- Weldon-Aufnahmen
- Messerkopfaufnahmen
- Kombi-Aufsteckfräsdorne
- CNC-Kurzbohrfutter



## Greifer mit Schaftschnittstelle

Zur vollautomatischen Be- und Entladung von Werkzeugmaschinen durch die eigene Achse

- 2- oder 3-Fingergreifer GSW-B für Werkzeughalter (Ø 20 mm)
- Ausgleichseinheit GSW AGE für verringerte Spindelbelastung
- Vakuumgreifer GSW-V für die Handhabung von flächigen Bauteilen



## Reinigungsgerät RGG











Geeignet für die Reinigung von Werkstücken und Maschineninnenraum.

- Automatisiertes Reinigungsgerät (Ø 20 mm)
- Betrieb mit Luft oder Kühlschmiermittel
- Reduzierte Nebenzeiten
- Erhöhte Sicherheit für Bediener



# Stationäre Spanntechnik

Spanntechnik

VERO-S Nullpunktspannsystem							TANDEM Kraft- und Handspannblöcke						
													
	NSE plus	NSE mini	NSA plus	NSR	NSL	NSL turn	KSP plus KSP-LH plus KSP-F plus	KSF plus KSF-LH plus KSF-F plus	KSH plus KSH-LH plus KSH-F plus	KSA plus KSA-LH plus KSA-F plus			
<b>Betätigung</b>													
pneumatisch	•	•	•	•	•	•	•	•					
hydraulisch									•				
manuell	•	•								•			
<b>Eigenschaften</b>													
Spannkraft	2.5 – 40 kN Einzugskraft	0.5 – 1.5 kN Einzugskraft	10 – 30 kN Einzugskraft	4 – 50 kN Einzugskraft	7.5 – 60 kN Einzugskraft	75 – 125 kN Einzugskraft	4.5 – 55 kN	4.5 – 55 kN	4.5 – 60 kN	18 – 45 kN			
Spannweite / -hub							2 – 15 mm	2 – 8 mm	2 – 15 mm	2 – 8 mm			
Betätigungsdruck / Drehmoment	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 – 9 bar	6 – 9 bar	60 bar	8 – 15 Nm			
Baugrößen	90 – 176	90	120 – 160	100 – 220	200 – 800	450, 570	64 – 250	100 – 160	64 – 250	100 – 160			
<b>Highlights</b>													
	Positionieren / Fixieren und Spannen in einem Arbeitsgang	Positionieren / Fixieren und Spannen in einem Arbeitsgang	Positionieren / Fixieren und Spannen in einem Arbeitsgang	Roboterschnittstelle für Palettenhandling Komplett abgedichtet	Universell passend, unabhängig vom Maschinenhersteller Module sind fest verbaut	Ideal für Fräs- und Drehmaschinen Für Drehzahlen bis 2000 min <sup>-1</sup>	Kompakter Aufbau erlaubt maximale Nutzung des Arbeitsraumes Beste seitliche Zugänglichkeit 2 integrierte Standard-Backschnittstellen Hohe Spannkraften für die Fräsbearbeitung Druckerhaltung bei Bearbeitung möglich Durch quadratische Bauform ideal für 6-Seiten-Bearbeitung in 2 Aufspannungen Schmierung aller Funktionsflächen über 2 Schmiernippel oder bodenseitig Abfrage der Backenstellung möglich	Sekundenschneller Werkstück- / Vorrichtungswechsel Sehr flaches Design (Höhe 20 mm) Für Werkstück-Direktspannung Spannbolzengröße 20 mm Rostfreie Ausführung	Sekundenschneller Vorrichtungswechsel Wiederholgenauigkeit < 0.005 mm Abfragemöglichkeit: • Module offen / geschlossen • Palette aufgelegt Reinigung der Plananlagefläche Aushubkraft 120 kg pro Modul Rostfreie Ausführung	Alle Abfragen integriert Kompakt und sehr leichte Bauweise (NSR mini 0.4 kg, NSR maxi 21 kg) Für Palettenhandling bis 1000 kg (800 x 800) Keine geölte Luft erforderlich	Schnelle und einfache Montage Hohe Genauigkeit Hohe Flexibilität Modulares Baukastensystem	Wiederholungsgenauigkeit < 0.01 mm Maximale Sicherheit durch formschlüssige Verriegelung mit Selbsthemmung Für Handspannfutter bis Größe 630 mm (ROTA-S plus 2.0)	Jeweils mit • Standardhub • Langhub • Fester Backe

\* nur KSM2

ROTA Hand- und Kraftspannfutter / Spannklauenkästen			Manuelle Spannsysteme KONTEC					
ROTA NCK-S plus	ROTA TPS	ROTA-S plus 2.0	SPK	KSG / KSD / KSS	KSX	MTC	KSC / KSC2 / KSK / KSO	KSM / KSM2
●	●	●	●	●	●	●	●	●
57 – 144 kN	22 – 80 kN	6 – 18 kN	55 – 75 kN	20 – 40 kN	10 – 40 kN	15 – 25 kN	7 – 20 kN	bis 30 kN
2.75 – 5.3 mm	3 – 5 mm	6.5 – 9.7 mm	75 – 100 mm	0 – 349 mm	22 – 250 mm	40 – 70 mm	0 – 152 mm	8 – 565 mm
120 – 195 bar	6 bar							
165 – 315	125 – 315	160 – 1000	180 – 260	100 – 125	125	60 – 100	40 – 100	65 – 90
Extrem niedrige Futterbauhöhe	Große Durchgangsbohrung	Backen-Schnellwechselsystem	Grundkörper aus Stahl	Schnellspannmechanismus (KSG)	Schnellspannmechanismus	Drei Spanner in einem Gehäuse	Einfaches Handling	Mehrfachspannungen möglich
Integrierter Hydraulikzylinder	Mit Konsolplatte oder mit Zentrierrand lieferbar	Mit Konsolplatte oder mit Zentrierrand lieferbar	Schmutzdicht	Als Zentrisch- und Doppelspanner einsetzbar (KSD)	Optimal für 5-Achs-Bearbeitung	Spanner mit fester Backe	100 % gekapselt	Backenschnellverstellung
Einteiliger, gehärteter Futterkörper	Integrierter Pneumatikzylinder	Niedrige Bauhöhe	Variabler Spurweitenabstand	Maschinenschraubstock mit hohen Spannkraften	Großes Standard-Backenprogramm verfügbar	Abgedichtet, wartungsarm	Vielseitiges Backenprogramm	Spannbacken mit integriertem Niederzugeffekt
Lange Führungen in Kolben und Grundbacken	Auch als 2-Backenfutter lieferbar	Hohe Spannkraften	Grundbacken mit Kreuzversatz oder mit Spitzverzahnung zur Verwendung von Standard-Aufsatzbacken	Großes Standard-Backenprogramm verfügbar	Gekapselter, schmutzempfindlicher Antrieb	Einteiliger, steifer Futterkörper	Hohe Spannkraft	Steifer Grundkörper
Hohe Spannkraften	Hohe Spannkraften	Großes Backenprogramm	Hohe Spannkraften	Zur Spannung von Roh- und Fertigteilen	Spannkraftvoreinstellung	Hohe Wiederholgenauigkeit	Geeignet für Paletten	Maximale Flexibilität bei der Spannung
Hohe Spannwiederholgenauigkeit		Einfache Montage	Einfache Handhabung	Spannkraft-Voreinstellung	Kombinierbar mit VERO-S Nullpunktspannsystem		Spannweiteneinstellung ohne Ummonieren der Backen	Großes Backenprogramm
							Sehr lange Führung der Spannbacke, dadurch geringes Abheben	Standardisierte Schnittstelle für den SCHUNK Modulbaukasten*
							Zum Mehrfachspannsystem kombinierbar	Sehr hohe Beladedichte*

## Aufspanntürme

Äußerst kompakt gebaute Aufspanntürme, optimal auf das gewählte SCHUNK Spannmittel angepasst.

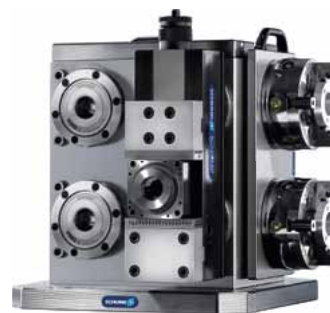
Turmaufbau aus Guss oder auf Wunsch aus Aluminium.

### Basisdaten

- Drei verschiedene Formen (Rechteck, Dreieck, Achteck)
- Für Paletten 400 mm und 500 mm

### Ausführungen

- Feinstgefräst, mit durchgehendem Bohrungs raster 50 mm
- Feinstgefräst, mit reduziertem Bohrungs raster speziell für SCHUNK Spannmittel
- Rohe Aufspannflächen ohne Bohrungen, für kundenseitige Fertigbearbeitung



### Optimale Zugänglichkeit der Maschinenspindel




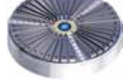



Abgestimmt und optimiert für viele horizontale Bearbeitungs zentren.

### Produktoptimierte Ausführungen

Ideale Turmlösungen für alle SCHUNK Spannmittel, einschließlich SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem. Universelle Anwendungsmöglichkeiten, unabhängig vom eingesetzten Spannmittel.

# Magnettechnik / Vakuumspanntechnik

Spanntechnik

	MAGNOS Magnettechnik				PLANOS Vakuumspanntechnik		
							
	Quadratpoltechnik	Parallelpoltechnik	Radialpoltechnik	ROTA NCM	Hebetechnik	Matrixplatte	Aggregat
Betätigung							
manuell		•	•	•	•		
pneumatisch				•	•	•	
elektrisch	•	•	•	•	•		
Vakuumpumpe						•	
Eigenschaften							
Spann- / Hebekraft	24 kN – 555 kN*	bis 100 N/cm <sup>2</sup>	bis 160 N/cm <sup>2</sup>	Auf Anfrage	bis 2000 kg	bis zu 8 N/cm <sup>2</sup>	
Betätigungsdruck / Versorgungsspannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	Auf Anfrage		400 V / 50 Hz (Aggregat)	
Baugrößen	Polgröße 32 x 32 / 50 x 50 / 75 x 75 und runde Ausführung	in rechteckiger oder runder Ausführung	Ø 150 – 4000 mm	Ø 400 – 2500 mm	5 Baugrößen	300 x 200, 400 x 300, 600 x 400	
Highlights							
	<p>Zum hochpräzisen Fräsen und Schleifen</p> <p>Energieeffizientes Spannen</p> <p>Deformationsarmes Spannen</p> <p>Kein Spannkraftverlust bei Energieausfall</p> <p>Ausgleich von Unebenheiten mittels variabler Polverlängerungen</p> <p>5-Seiten-Bearbeitung</p> <p>Minimale Rüstzeiten und Steigerung der Produktivität</p>	<p>Zum hochpräzisen Schleifen</p> <p>Energieeffizientes Spannen</p> <p>Kein Spannkraftverlust bei Energieausfall</p> <p>Minimale Rüstzeiten und Steigerung der Produktivität</p> <p>Verschiedene Polteilungsvarianten für unterschiedlichste Bearbeitungen</p> <p>Mehrstufige Haltekraftregulierung</p> <p>Entmagnetisierungszyklus zur Reduzierung des Restmagnetismus im Werkstück</p>	<p>Zum Rundschleifen und Drehen</p> <p>Energieeffizientes Spannen</p> <p>Deformationsarmes Spannen</p> <p>Kein Spannkraftverlust bei Energieausfall</p> <p>Minimale Rüstzeiten und Steigerung der Produktivität</p> <p>Verformungsarme Aufspannung durch Verwendung von festen und variablen Polverlängerungen</p> <p>Entmagnetisierungszyklus zur Reduzierung des Restmagnetismus im Werkstück</p>	<p>Großer Backenhub</p> <p>Hohe Backen-Wechselwiederholgenauigkeit</p> <p>Hohe Spann-wiederholgenauigkeit</p> <p>Fliehkraftausgleich</p> <p>Medien-durchführung</p> <p>Aktiver Niederzug (Magnet)</p>	<p>Einhandbedienung möglich</p> <p>Wartungsfrei</p> <p>Geringes Eigengewicht bei höchster Hebeleistung</p> <p>Minimale Magnetisierungs- und Entmagnetisierungszeiten</p> <p>Keine externe Energiezufuhr</p>	<p>5-Seitenbearbeitung und Werkstückdurchbrüche mit Auflageplatte und Cups möglich</p> <p>Bis zu 30 % höhere Querkraftaufnahme mit patentierten Reibinseln</p> <p>Leistungsstarkes Aggregat</p> <p>Einfaches Handling</p> <p>Modularer Aufbau</p>	<p>Automatische Not-Aus-Funktion (gekoppelt mit der Maschine)</p> <p>Integrierter Manometer, Vakuumschalter und Alarmeinrichtung</p> <p>Schauglas mit elektronischem Schwimmschalter und Alarmeinrichtung</p> <p>Zusätzlicher digitaler Ausgang warnt vor Verlust des Betriebsvakuums bzw. vor kritischem Füllstand während der Bearbeitung</p> <p>Mobiler Einsatz möglich</p> <p>Energiespareinrichtung im Automatik-Betrieb (bei 80 % Vakuum)</p>

\* bei Abdeckung aller Pole und Luftspalt 0 mm



## Greifsysteme | Gripping Systems



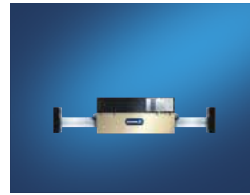
Gesamtprogramm Greifsysteme  
Complete Program Gripping Systems



Greifer  
Grippers



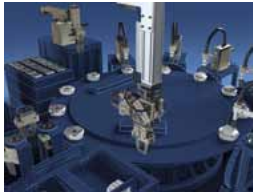
Drehmodule  
Rotary Modules



Linearmodule  
Linear Modules



Roboterzubehör  
Robot Accessories



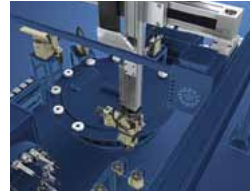
Produktübersicht  
Product Overview



Highlights  
Neuheiten | New Products



Mechatronik  
Mechatronics



Produktübersicht Linear-  
module | Product Overview  
Linear Modules



Produktübersicht Roboter-  
zubehör | Product Overview  
Robot Accessories

## Spanntechnik | Clamping Technology



Gesamtprogramm Spanntechnik  
Complete Program Clamping  
Technology



Werkzeughalter  
Toolholders



Stationäre Spanntechnik  
Stationary Workholding



Drehfutter  
Lathe Chucks



Spannbacken  
Chuck Jaws



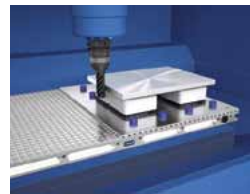
Magnetspanntechnik  
Magnetic Clamping  
Technology



Produktübersicht  
Product Overview



Kundenspezifische Lösungen  
Hydro-Dehnspanntechnik  
Hydraulic Expansion  
Technology Special Solutions



Vakuumsanntechnik  
Vacuum Clamping  
Technology



Highlights  
Neuheiten | New Products

Firma | Company

Name | Name

Abteilung | Department

Straße | Street

PLZ | ZIP

Ort | City

Tel.

Fax

E-Mail | Email



Reg. No. 003496 QM08

## SCHUNK Service



Wir setzen uns kompetent und engagiert für die Optimierung der Verfügbarkeit und die Werterhaltung Ihrer SCHUNK Produkte ein.

### Ihre Vorteile:

- Schnelle Versorgung mit Originalteilen
- Minimierung von Ausfallzeiten
- Das gesamte Teilespektrum aus einer Hand
- Qualität und Verfügbarkeit, die nur der Hersteller garantiert
- 12 Monate Gewährleistung



### Inbetriebnahme

- Fachmännische Montage
- Schnell und reibungslos



### Inspektion

- Inspektion durch qualifizierte Service-Techniker
- Vermeidung von ungeplanten Spannmittelausfällen



### Wartung

- Regelmäßige Wartungen durch qualifizierte Service-Techniker
- Erhöhung und Sicherung der Verfügbarkeit Ihres Spannmittels



### Instandsetzung

- Kurze Ausfallzeiten durch schnelle Reaktion der SCHUNK Service-Techniker
- Ersatzteile und Zubehör

## Schulung

- Schnelle und praxisnahe Schulung
- Effiziente Anwendung Ihrer SCHUNK Produkte durch Ausbildung Ihres Bedienpersonals
- Basis für die fehlerfreie Bearbeitung der Werkstücke
- Sicherung der Langlebigkeit Ihrer SCHUNK Produkte

## Individueller Service – für bessere Ergebnisse

- Telefonische Hotline zu unseren Spezialisten im Innendienst an allen Arbeitstagen von 07:00 bis 18:00 Uhr
- Projektorientierte technische Beratung bei Ihnen vor Ort
- Schulungen zu Neuheiten und SCHUNK Produkten – deutschlandweit in unseren Niederlassungen

## Online-Service – für Ihre schnelle Übersicht

Alle Informationen digital, übersichtlich und tagesaktuell auf unserer Homepage [www.de.schunk.com/service](http://www.de.schunk.com/service)

- Ansprechpartnerliste
- Online-Produktrecherche nach Produktbezeichnung
- Produktneuheiten und Trends
- Datenblätter
- Bestellformulare für die einfache und bequeme Bestellung
- Kostenloser Downloadbereich für Produkt-Katalogseiten und technische Daten, für Software- und Berechnungsprogramme zu unseren Greif- und Schwenkmodulen
- 2-D / 3-D CAD-Modelle kostenlos und in den unterschiedlichsten CAD-Formaten – für die einfache Einbindung in Ihre Konstruktion!



[www.de.schunk.com/service](http://www.de.schunk.com/service)

# Faxbestellung | Fax Order

Kopieren, ausfüllen, faxen an +49-7133-103-2399 | Copy, complete, fax to +49-7133-103-2399

Firma | Company

Name | Name

Abteilung | Department

Straße | Street

PLZ | ZIP

Ort | City

Tel.

Fax

USt-IdNr. | VAT No.



## Bestellung | Order

Pos.	Anzahl   Quantity	Bezeichnung   Type	ID
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Es gelten die aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen der SCHUNK GmbH & Co. KG. | The general terms of sales and conditions of SCHUNK GmbH & Co. KG apply.  
[www.schunk.com](http://www.schunk.com)

Datum | Date

Unterschrift | Signature



### Lauffen/Neckar

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
 Bahnhofstr. 106 - 134 | 74348 Lauffen/Neckar  
 Tel. +49-7133-103-0  
 Fax +49-7133-103-2399  
 info@de.schunk.com | www.schunk.com



### Brackenheim-Hausen

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
 Wilhelm-Maybach-Str. 3 | 74336 Brackenheim-Hausen  
 Hotline Verkauf/Technical Sales +49-7133-103-2503  
 Hotline Technik/Technical Support +49-7133-103-2696  
 Fax +49-7133-103-2189  
 automation@de.schunk.com | www.schunk.com



### Huglfing

SCHUNK Montageautomation GmbH  
 Auwiese 16 | 82386 Huglfing  
 Member of SCHUNK Lauffen  
 Tel. +49-8802-9070-30  
 Fax +49-8802-9070-340  
 info@de.schunk.com | www.schunk.com



### Mengen

H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG  
 Lothringer Str. 23 | 88512 Mengen  
 Tel. +49-7572-7614-0  
 Fax +49-7572-7614-1039  
 futter@de.schunk.com | www.schunk.com



### St. Georgen

SCHUNK Electronic Solutions GmbH  
 Am Tannwald 17 | 78112 St. Georgen  
 Tel. +49-7725-9166-0  
 Fax +49-7725-9166-5055  
 electronic-solutions@de.schunk.com | www.schunk.com

Ihr Fachberater vor Ort | *Your local technical consultant*  
[www.schunk.com/services/ansprechpartner/ausdienst](http://www.schunk.com/services/ansprechpartner/ausdienst)



### International | International



### Morrisville/North Carolina, USA

SCHUNK Intec Inc.  
 211 Kitty Hawk Drive | Morrisville, NC 27560  
 Tel. +1-919-572-2705  
 Fax +1-919-572-2818  
 info@us.schunk.com | www.us.schunk.com

#### Copyright

Das Copyright für Text, grafische Gestaltung sowie bildliche Darstellung der Produkte liegt ausschließlich bei SCHUNK GmbH & Co. KG

#### Technische Änderungen

Die Angaben und Abbildungen in diesem Katalog sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Wir behalten uns Änderungen des Liefergegenstandes gegenüber den Angaben und Abbildungen in diesem Katalog, z. B. im Hinblick auf technische Daten, Konstruktion, Ausstattung, Material und äußerem Erscheinungsbild vor.

#### Copyright

All text drawings and product illustrations are subject to copyright and are the property of SCHUNK GmbH & Co. KG

#### Technical Changes

The data and illustrations in this catalogue are not binding and only provide an approximate description. We reserve the right to make changes to the product delivered compared with the data and illustrations in this catalogue, e. g. in respect of technical data, design, fittings, material and external appearance.



## Germany – Head Office

SCHUNK GmbH & Co. KG  
Spann- und Greiftechnik  
Bahnhofstr. 106 – 134  
74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-0  
Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com  
www.schunk.com



## Austria

SCHUNK Intec GmbH  
Friedrich-Schunk-Straße 1  
4511 Allhaming  
Tel. +43-7227 223 99-0  
Fax +43-7227 210 99  
info@at.schunk.com  
www.at.schunk.com



## Belgium, Luxembourg

SCHUNK Intec N.V./S.A.  
Industrielaan 4 | Zuid III  
9320 Aalst-Erembodegem  
Tel. +32-53-853504  
Fax +32-53-836351  
info@be.schunk.com  
www.be.schunk.com



## Brazil

SCHUNK Intec-BR  
Av. Santos Dumont, 733  
BR 09015-330 Santo André – SP  
Tel. +55-11-4468-6888  
Fax +55-11-4468-6883  
info@br.schunk.com  
www.schunk.com



## Canada

SCHUNK Intec Corp.  
370 Britannia Road E, Units 3  
Mississauga, ON L4Z 1X9  
Tel. +1-905-712-2200  
Fax +1-905-712-2210  
info@ca.schunk.com  
www.ca.schunk.com



## China

SCHUNK Intec Precision Machinery Trading  
(Shanghai) Co., Ltd.  
Xinzhuang Industrial Park,  
1F, Building 1, No. 420 Chungong Road,  
Minhang District  
Shanghai 201108  
Tel. +86-21-54420007  
Fax +86-21-54420067  
info@cn.schunk.com  
www.cn.schunk.com



## Czech Republic

SCHUNK Intec s.r.o.  
Drážní 7b | 627 00 Brno-Slatina  
Tel. +420-531-022066  
Fax +420-531-022065  
info@cz.schunk.com  
www.cz.schunk.com



## Denmark

SCHUNK Intec A/S  
c/o SCHUNK Intec AB  
Box 190 57  
S-152 26 Södertälje  
Tel. +45-43601339  
Fax +45-43601492  
info@dk.schunk.com  
www.dk.schunk.com



## Finland

SCHUNK Intec Oy  
Hatanpään valtatie 34 A/B  
33100 Tampere  
Tel. +358-9-23-193861  
Fax +358-9-23-193862  
info@fi.schunk.com  
www.fi.schunk.com



## France

SCHUNK Intec SARL  
Parc d'Activités des Trois Noyers  
15, Avenue James de Rothschild  
Ferrières-en-Brie  
77614 Marne-la-Vallée, Cedex 3  
Tel. +33-1-64663824  
Fax +33-1-64663823  
info@fr.schunk.com  
www.fr.schunk.com



## Great Britain, Ireland

SCHUNK Intec Ltd.  
Cromwell Business Centre  
10 Howard Way  
Interchange Park  
Newport Pagnell MK16 9QS  
Tel. +44-1908-611127  
Fax +44-1908-615525  
info@gb.schunk.com  
www.gb.schunk.com



## Hungary

SCHUNK Intec Kft.  
Széchenyi út. 70. | 3530 Miskolc  
Tel. +36-46-50900-7  
Fax +36-46-50900-6  
info@hu.schunk.com  
www.hu.schunk.com



## India

SCHUNK Intec India Private Ltd.  
# 80 B, Yeshwanthpur, Industrial Suburbs  
Bangalore 560022  
Tel. +91-80-40538999  
Fax +91-80-40538998  
info@in.schunk.com  
www.in.schunk.com



## Italy

SCHUNK Intec S.r.l.  
Via Barozzo | 22075 Lurate Caccivio (CO)  
Tel. +39-031-4951311  
Fax +39-031-4951301  
info@it.schunk.com  
www.it.schunk.com



## Japan

SCHUNK Intec K.K.  
45-28 3-Chome Sanno  
Ohta-Ku Tokyo 143-0023  
Tel. +81-3-37743731  
Fax +81-3-37766500  
info@jp.schunk.com  
www.jp.schunk.com



## Mexico

SCHUNK Intec S.A. de C.V.  
Calle Pirineos # 513 Nave 6  
Zona Industrial Benito Juárez  
Querétaro, Qro. 76120  
Tel. +52-442-211-7800  
Fax +52-442-211-7829  
info@mx.schunk.com  
www.mx.schunk.com



## Netherlands

SCHUNK Intec B.V.  
Speldenmakerstraat 3d  
5232 BH 's-Hertogenbosch  
Tel. +31-73-644179  
Fax +31-73-6448025  
info@nl.schunk.com  
www.nl.schunk.com



## Norway

SCHUNK Intec AS  
Kjellstadsveien 5 | 3400 Lier  
Tel. +47-210-33106  
Fax +47-210-33107  
info@no.schunk.com  
www.no.schunk.com



## Poland

SCHUNK Intec Sp.z o.o.  
ul. Puławska 40A  
05-500 Piaseczno  
Tel. +48-22-7262500  
Fax +48-22-7262525  
info@pl.schunk.com  
www.pl.schunk.com



## Russia

SCHUNK Intec 000  
ul. Samojlovoj, 5, lit. C  
St. Petersburg 192102  
Tel. +7-812-326-78-35  
Fax +7-812-326-78-38  
info@ru.schunk.com  
www.ru.schunk.com



## Singapore

SCHUNK Intec Pte. Ltd.  
25 International Business Park  
#03-51/52 German Centre  
Singapore 609916  
Tel. +65-6240-6851  
Fax +65-6240-6852  
info@sg.schunk.com  
www.sg.schunk.com



## Slovakia

SCHUNK Intec s.r.o.  
Levická 7 | SK-949 01 Nitra  
Tel. +421-37-3260610  
Fax +421-37-3260699  
info@sk.schunk.com  
www.sk.schunk.com



## South Korea

SCHUNK Intec Korea Ltd  
#1207 ACE HIGH-END Tower 11th,  
883 Gwangyang-dong | Dongan-gu,  
Anyang-si, Gyeonggi-do 431-804 | Korea  
Tel. +82-31-382-6141  
Fax +82-31-3826142  
info@kr.schunk.com  
www.kr.schunk.com



## Spain, Portugal

SCHUNK Intec S.L.U.  
Foneria, 27 | 08304 Mataró (Barcelona)  
Tel. +34-937 556 020  
Fax +34-937 908 692  
info@es.schunk.com  
www.es.schunk.com



## Sweden

SCHUNK Intec AB  
Morabergrsvägen 28  
152 42 Södertälje  
Tel. +46-8 554 421 00  
Fax +46-8 554 421 01  
info@se.schunk.com  
www.se.schunk.com



## Switzerland, Liechtenstein

SCHUNK Intec AG  
Im Ifang 12 | 8307 Effretikon  
Tel. +41-52-35431-31  
Fax +41-52-35431-30  
info@ch.schunk.com  
www.ch.schunk.com



## Turkey

SCHUNK Intec Bağlama Sistemleri ve  
Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Küçükyalı İş Merkezi, Girne Mahallesi  
Irmak Sokak, A Blok, No: 9  
34852 Maltepe | Istanbul  
Tel. +90-216-366-2211  
Fax +90-216-366-2277  
info@tr.schunk.com  
www.tr.schunk.com



## USA

SCHUNK Intec Inc.  
211 Kitty Hawk Drive  
Morrisville, NC 27560  
Tel. +1-919-572-2705  
Fax +1-919-572-2818  
info@us.schunk.com  
www.us.schunk.com



**Australia**  
Romheld Automation PTY. LTD.  
Unit 30 | 115 Woodpark Road  
Smithfield NSW 2164  
Tel. +61-2-97211799  
Fax +61-2-97211766  
sales@romheld.com.au  
www.romheld.com.au



**Chile**  
Comercial Aranedo y CIA. LTDA.  
Quinta Normal  
Vargas Fontecilla # 4550 | Santiago  
Tel. +56-2-7248123  
Fax +56-2-7102036  
caraneda@rotar.cl | www.rotar.cl



**Colombia**  
Cav -  
Control y Automatización Virtual Ltda.  
43 Oficina 101 Avenida Esperanza N. 72B  
Bogotá D.C.  
Tel. +57-1-6608719  
Fax +57-1-4109846  
info@cavingenieros.com  
www.cavingenieros.com

MIKRA CAD CAM CAE, LTDA  
AC-3 # 310-87, Bogota  
Tel. +571-201-6379



**Costa Rica**  
RECTIFICACION ALAJUELENSE, S.A.  
100m al Oeste y 75m al Sur del  
Cementerio Central de Alajuela, Alajuela  
Tel. +506-2430-5111



**Croatia**  
Bibus Zagreb d.o.o.  
Anina 91 | 10000 Zagreb  
Tel. +385-138-18004  
Fax +385-138-18005  
info@bibus.hr | www.bibus.hr

Okret d.o.o.  
Majurina 16 | 21215 Kastel Luksic  
Tel. +385-21-228449  
Fax +385-21-228464  
okret@okret.hr



**Ecuador**  
ELIMED CIA. LTDA.  
Calle El Progreso 00E-111 y Manglaralto  
Quito  
Tel. +59-39-7784740



**Estonia**  
DV-Tools OÜ  
Peterburi tee 34/4 | 11415, Tallinn  
Mobile Phone +372-56-655954  
Fax +372-6030508  
info@dv-tools.ee



**Greece**  
Georg Gousoulis Co. O.E.  
27, Riga Fereou Str.  
14452 Metamorfofi-Athens  
Tel. +30-210-2846771  
Fax +30-210-2824568  
mail@gousoulis.gr | www.gousoulis.gr



**Iceland**  
Formula | ehf  
Breidamörk 25 | P.O. Box 1 61  
810 Hveragerdi  
Tel. +354-5172200 | Fax +354-5172201  
formula@formulat.is



**Indonesia**  
PT. Metaltech Indonesia  
Komplek Puri Niaga 1 Blok K7/11T  
Puri Kencana | Jakarta Barat  
Tel. +62-21-58350434  
Fax +62-21-5918553  
info@metaltechindonesia.com



**Iran**  
Iran Int. Procurement of Industries Co.  
(I.I.P.I.)  
No. 10, First Alley, Golshan St.,  
Khoramshahr Ave. | Tehran, 1554814771  
Tel. +98-21-88750965  
Fax +98-21-88750966  
info@iipico.com



**Israel**  
Ilan and Gavish Automation Service Ltd.  
26, Shenkar St. | Qiryat-Arie 49513  
P.O. Box 10118 | Petach-Tikva 49001  
Tel. +972-3-9221824  
Fax +972-3-9240761  
nava@ilan-gavish.com  
www.ilan-gavish.co.il

M. K. Sales  
Arimon 41 St. | Mosave Gealya 76885  
Tel. +972-52-8283391  
Fax +972-8-9366026  
moti@mk-sales.com  
www.mk-sales.com



**Latvia**  
Sia Instro  
Lacplesas 87 | Riga, 1011  
Tel. +371-67-288546  
Fax +371-67-287787  
maris@instro.lv | www.instro.lv



**Malaysia**  
Precisetech Sdn. Bhd  
Plant 1, 15 Lorong Perusahaan Maju 11  
13600 Perai | Prai Penang  
Tel. +604-5080288  
Fax +604-5080988  
sales@precisetech.com.my  
www.precisetech.com.my

SK-TEC  
Automation & Engineering Sdn. Bhd  
No. 54-A, Jalan PU7/3,  
Taman Puchong Utama  
47100 Puchong  
Selangor Darul Ehsan  
Tel. +603-8060-8771  
Fax +603-8060-8772  
jeffery.koo@sk-tec.com.my  
www.sk-tec.com.my



**Peru**  
ANDES TECHNOLOGY S.A.C.  
Avenida Flora Tristan 765  
Lima  
Tel. +51-1-3487611

MAQUINAS CNC, S.A.C.  
Los Jazmines #143, Lima  
Tel. +51-1-2750649



**Philippines**  
Bon Industrial Sales  
35 Macopa St. | Sta. Mesa Heights  
Quezon City  
Tel. +63-2-7342740  
Fax +63-2-7124771  
bonind@skynet.net



**Romania**  
S.C. Inmaacro S.R.L.  
Industrial Machines and Accessories Romania  
Avram Iancu Nr. 86  
505600 Sacele-Brasov  
Tel. +40-368-443500  
Fax +40-368-443501  
info@inmaacro.com  
www.inmaacro.com



**Saudi Arabia**  
Alruqee Machine Tools Co. Ltd.  
Head Office  
P.O. Box 36 57 | Alkhobar 31952  
Tel. +966-3-8470449  
Fax +966-3-8474992  
mailbox2@alruqee.com  
www.alruqee.net



**Singapore**  
BALLUFF ASIA PTE LTD  
18 Sin Ming Lane  
#06-41 Midview City  
Singapore 573960  
Tel. +65-625-24384  
Fax +65-625-29060  
balluff@balluff.com.sg  
www.balluff.com.sg

Eureka Tools Pte Ltd.  
194 Pandan Loop, # 04-10 Pantech,  
Industrial Complex | Singapore 128383  
Tel. +65-687-45781  
Fax +65-687-45782  
eureka@eureka.com.sg  
www.eureka.com.sg



**Slovenia**  
MB-Naklo Trgovsko Podjetje D.O.O.  
Toma Zupana 16 | 04202 Naklo  
Tel. +386-42-771700  
Fax +386-42-771717  
mb-naklo@mb-naklo.si  
www.mb-naklo.si



**South Africa**  
AGM Maschinenbau Pty. Ltd.  
42 Sonneblom Road, East Village  
Sunward Park 1459, Boksburg  
Tel. +27-11-913-2525  
Fax +27-11-913-2994  
alfred@agm-machinery.com  
www.agm-maschinenbau.co.za



**South Korea**  
Mapal Hiteco Co., Ltd.  
1NA-502, Shiwha Ind. Complex 1254-10,  
Jungwong-dong, Shihung-city  
Kyunggi-do, 429-450  
Tel. +82-1661-0091  
Fax +82-31-3190-861  
hiteco@kornet.net | www.hiteco.kr



**Taiwan**  
Accudyna Engineering Co., Ltd.  
2 F, No. 885, Yuan-Chun East 1st. Rd  
40877 Taichung City  
Tel. +886-4-23801788  
Fax +886-4-23805511  
sales@accudyna.com.tw  
www.accudyna.com.tw

Yonchin Enterprises, Inc.  
5F, No. 100, Hsing Der Rd.  
San Chung City 241, Taiwan  
Tel. +886-2-2278-9330  
Fax +886-2-2278-9320  
yon.chin@msa.hinet.net  
www.yonchin.com



**Thailand**  
Brainworks Co., Ltd.  
18/6, Soi Ram-intra 65, Tha-Rang  
Bangkhen, Bangkok 10220  
Tel. +66-2-5105908  
Fax +66-2-5105903  
chatchai@brainworks.co.th  
www.brainworks.co.th



**Ukraine**  
Center of Technical Support „Mem“ LLC  
Malysheva str., 11/25  
Dnipropetrovsk 49026  
Tel. | Fax. +38-056-378-4905  
maxim.bayer@gmail.com  
www.ctp-mem.com.ua

# Nr. 1

für präzises Greifen  
und sicheres Halten.



*J. Lehmann*

Jens Lehmann, deutsche Torwartlegende,  
seit 2012 SCHUNK-Markenbotschafter  
für präzises Greifen und sicheres Halten.  
[www.de.schunk.com/Lehmann](http://www.de.schunk.com/Lehmann)

**852** Minuten ohne Gegentor  
in der Champions League

**681** Minuten ohne Gegentor  
im Nationaltrikot

**2** gehaltene Elfmeter bei der  
WM 2006

**1** Kopfballtor als Torwart

Mit **0** Niederlagen  
Englischer Meister

und

über **2.000.000**  
verkaufte Präzisionswerkzeughalter

Rund **1.000.000**  
ausgelieferte Greifer-Module

Mehr als **100.000**  
Drehfutter und Stationäre  
Spannsysteme weltweit im Einsatz

über **16.000.000**  
verkaufte Standard-Spannbacken

Mehr als **75.000** realisierte  
kundenspezifische Lösungen  
in der Hydro-Dehnspanntechnik

SCHUNK GmbH & Co. KG  
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134  
D-74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-0  
Fax +49-7133-103-2399  
[spanntechnik@de.schunk.com](mailto:spanntechnik@de.schunk.com)  
[www.schunk.com](http://www.schunk.com)



[www.youtube.com/SCHUNKHQ](http://www.youtube.com/SCHUNKHQ)



[www.twitter.com/SCHUNK\\_HQ](http://www.twitter.com/SCHUNK_HQ)



[www.facebook.com/SCHUNK.HQ](http://www.facebook.com/SCHUNK.HQ)