

Linear-350B

Manual Precision Surface Grinding

Manuelle
Präzisionsflachschleifmaschine
für Werkzeugmacher



Construction

- Cast Iron Machine Bed
- Stiff construction exhibits excellent clamping qualities
- Low friction linear roller table slides

Precision Grinding Spindle

- Sealed cartridge type wheel spindle with 2 sets of twin bearings
- Grease lubricated for life
- Directly driven by a dynamically balanced air cooled 1.5 kw motor

Accessories

- Wheel head preparation for Optidress manual profile dressing device (requires adaptor and alternative wheel guard)



Konstruktion

- Maschinenbett aus Gusseisen
- Schwingungsdämpfende Konstruktion
- Tischführungen als Linear-Rollenführung ausgeführt

Präzisionsschleifspindel

- Geschlossene Ausführung mit 2 x 2-fach Kugellager
- Auf Lebenszeit geschmiert
- Direktgekuppelt mit einem dynamisch gewichtetem, luftgekühltem 1,5 kw Motor

Zubehör

- Schleifspindelkopfzubereitung für OPTIDRESS oder andere Profilschleifeinrichtungen

Okamoto

Linear-350B

Linear-350B



Specifications • Technische Daten



Capacity	Max. Longitudinal Travel	390 mm	max. Tischlängsbewegung	Arbeitsbereich
	Max. Cross Travel	210 mm	max. Tischquerbewegung	
	Max. Distance undersite new wheel → table	362,5 mm	max. Höhenbewegung Unterkante neue Scheibe → Tisch	
	Magnetic Chuck Size	350 x 150 mm	Magnetaufspannfläche	
	Max. Table Load Capacity	–	max. Tischbelastbarkeit	
Table	T-Slots (Nr. x Width)	1 x 17 mm	T-Nuten (Anzahl x Breite)	Tisch
Cross Feed	Handfeed per revolution	3 mm	Vorschub je Umdrehung am Handrad	Quer- bewegung
	Handwheel dial graduation	0.02 mm	Teilstrich am Handrad	
Vertical Feed	Handwheel dial graduation	1 mm	Zustellung pro Teilstrich Handrad	Vertikal- bewegung
Grinding Wheel	Size (D x W x B) mm	Ø 205 x 25 x Ø 31.75 mm	Abmaße (D x B x d) mm	Schleifspindel
	Speed	3000 ⁻¹	Geschwindigkeit	
Motors	Spindle motor power	1.5 kW	Schleifspindel	Motoren
Power Requirements	Total connection including chuck and coolant.	3 KVA	Anschlußwerte incl. Electro-Magnetic Chuck und Kühlmittelanlage	Strom- versorgung
Floor Plan	(L x W x H)	1526 x 1405 x 1727 mm	(L x W x H)	Aufstellplan
	Net Weight	840 kg	Nettogewicht	

Optional Accessories

- Electro-Magnetic Chuck
- Static balancing unit with balancing mandrel
- Spare Wheel Flange Adapter

Zusatz-ausrüstungen

- Elektromagnet
- Auswuchtsystem mit Auswuchtdorn
- Ersatzscheibenflansch

GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto



Okamoto Machine Tool Europe GmbH
Paul-Ehrlich-Straße 9 · 63225 Langen · Germany
Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de

Unsere Angaben basieren auf dem technischen Stand unserer Maschinen bei Druck dieses Prospekts. Wir behalten uns vor, unsere Maschinen technisch weiterzuentwickeln oder konstruktiv abzuändern. Damit können Maße, Gewichte, Farbe usw. der gelieferten Maschinen von den vorliegenden Angaben abweichen.