

5
Questions

YASDA

5 questions pour comprendre YASDA

1 Pourquoi le constructeur YASDA continue-t-il toujours d'utiliser le grattage manuel ?

La technique de grattage manuel fut introduite pour la première fois en Angleterre pour les finitions des surfaces de contact ou d'assemblage. Du fait de l'amélioration des technologies et des moyens de production, la fabrication de ces surfaces par des machines a pris le pas sur cette vieille méthode d'usinage. Toutefois, nous savons que les éléments usinés par des machines sont moins précis que ceux réalisés par un travail de comparaison et usinage par la main de l'homme. Le grattage manuel étant la base de réalisation de surface d'une parfaite planéité, cette technique assure la qualité de chaque machine YASDA.

Pour YASDA, le grattage manuel est la base des techniques de fabrication des machines.



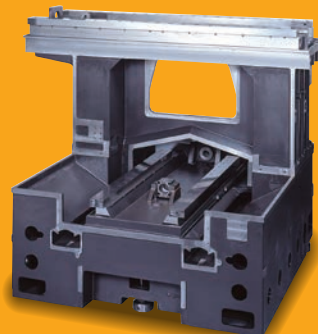
5
Questions

5 questions pour comprendre YASDA

2 Pourquoi les clients renouvellent-ils leur confiance malgré le coût élevé des centres d'usinage YASDA ?

Les guides prismatiques assemblés sur une base du bâti grattée méticuleusement à la main, apportent non seulement la haute précision et la rigidité de l'ensemble mais aussi une très longue durée de vie de la machine. Il y a beaucoup de machines en fonctionnement dans le monde, certaines ont plus de 20 années de fonctionnement. Ces machines ont gardé leur précision et leur rigidité tout au long de ces années de production.

Beaucoup d'utilisateurs considèrent le coût global de leur investissement par rapport aux années de durée de vie de la machine et continuent d'accorder leur confiance à YASDA.



5
Questions

5 questions pour comprendre YASDA

3 Pourquoi YASDA a-t-il maintenu la même taille d'entreprise depuis de nombreuses années ?

YASDA a consciencieusement amélioré les performances de ses produits et sa production a augmenté d'année en année. Nous utilisons nos centres d'usinage pour notre production de nos éléments machine. En dépit de cette augmentation du volume de production, les performances de nos centres d'usinage nous ont permis de maintenir une très haute précision de réalisation avec environ 300 employés depuis de nombreuses années.

Nous continuons toujours de tester et d'améliorer nos machines YASDA en les utilisant comme base de notre production.



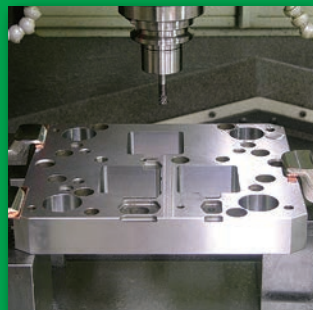
5 Questions

5 questions pour comprendre YASDA

Pourquoi YASDA appelle-t-il ses centres d'usinage: CNC jig borers ?

Nous appelons nos machines CNC jig borers, car elles permettent une précision de réalisation des formes et entre-axes de quelques microns. Les principales caractéristiques des machines jig borer sont le positionnement et la réalisation de cavités et d'alésages de très haute précision. Ces réalisations sont une part essentielle de la production de pièces mécaniques et d'outillages.

Les centres d'usinage YASDA sont capables de réaliser la très haute précision de réalisation qui couvre le champ d'applications des machines jig borer.



5 Questions

5 questions pour comprendre YASDA

Pourquoi YASDA aspire-t-il à être le meilleur, plutôt que d'augmenter son volume de marché ?

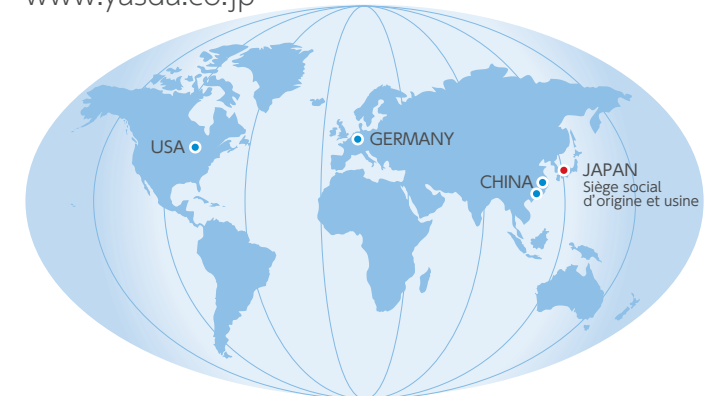
Nous fabriquons chaque machine avec un grand enthousiasme. Notre tirs notre satisfaction des performances de production réalisées par nos clients utilisateurs. Repoussant les contraintes de précision, de réalisation et des délais de production, nos clients sont prêts à affronter avec succès un marché toujours plus exigeant. Nous pensons que les meilleurs produits inspirent les clients utilisateurs.

Nous continuerons de fournir nos clients avec application et enthousiasme...



YASDA

YASDA PRECISION TOOLS K.K.
www.yasda.co.jp



Siège social d'origine et usine

JAPAN

1160Hamanaka, Satoshicho, Okayama, 719-0303, Japan
TEL: +81/865-64-2511 FAX: +81/865-64-4535
E-mail: yasda@yasda.co.jp

Bureau de représentation

GERMANY

Schiessstr. 35, D-40549 Düsseldorf, Germany
TEL: +49/211-598937-40 FAX: +49/211-598937-50
E-mail: info@yasda.eu

Subsidiaries

USA

YASDA PRECISION AMERICA CORPORATION
62 North Lively Boulevard, Elk Grove Village, IL 60007, U.S.A.
TEL: +1/847-439-0201 FAX: +1/847-439-0260
URL: www.yasda.com
E-mail: yasda1@yasda.com

CHINA

YASDA PRECISION TOOLS (SHANGHAI)
Room. 1001 Orient International Plaza Part(C),
No.85 Lou Shan Guan Road, Shanghai, 200336, China
TEL: +86/21-62700955 FAX: +86/21-62700970

YASDA PRECISION TOOLS (SHANGHAI) DONGGUAN OFFICE
5A Xingye Building, No.89.Lianfeng Road,
Changan Town, Dongguan City, Guangdong, 523850, China
TEL: +86/769-82283036 FAX: +86/769-82283086

* Les produits, logiciels et services associés, sont sujets à l'approbation du gouvernement Japonais en accord avec "la loi d'exportation et du commerce extérieur".

CNC JIGBORER, MICRO CENTER

① Courses X,Y,Z ② Dimensions table travail ③ Plage vitesses broche ④ Magasin outils (Standard)

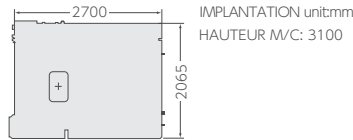
CNC JIGBORER

YBM 640V



MOLD & DIE MILLER

- ① 600×400×350mm
- ② 700×450mm
- ③ 100~24,000min⁻¹
- ④ 30



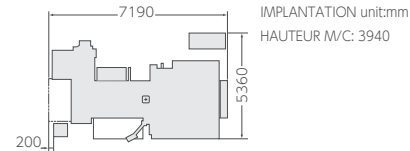
CNC JIGBORER

YBM 1218V



MOLD & DIE MILLER

- ① 1,800×1,200×600mm
- ② 1,800×1,200mm
- ③ 50~10,000min⁻¹
- ④ 32



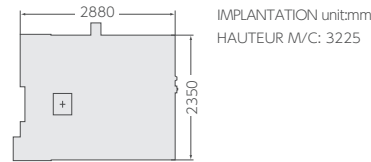
CNC JIGBORER

YBM 950V



MOLD & DIE MILLER

- ① 900×500×350mm
- ② 1,000×500mm
- ③ 100~24,000min⁻¹
- ④ 30



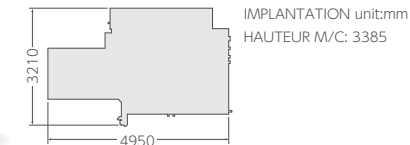
CNC JIGBORER

YBM 9150V



MOLD & DIE MILLER

- ① 1,500×900×450mm
- ② 1,500×900mm
- ③ 100~24,000min⁻¹
- ④ 60



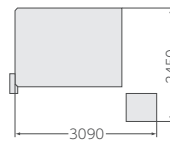
MICRO CENTER

YMC 430



Linear Motor Drive

- ① 420×300×250mm
- ② 600×350mm
- ③ 200~40,000min⁻¹
- ④ 32



Usinage 5 axes possible avec la table rotative tilting YASDA(YASDA RT-10).

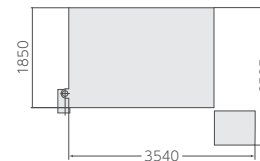
MICRO CENTER

YMC 650



Linear Motor Drive

- ① 600×500×280mm
- ② 700×550mm
- ③ 200~40,000min⁻¹
- ④ 32



PRECISION CENTER

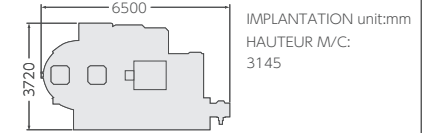
① Courses X,Y,Z ② Dimensions table travail ③ Plage vitesses broche ④ Magasin outils (Standard)

PRECISION CENTER

YBM 7T



- ① 950×800×800mm
- ② 630×630mm
- ③ 50~10,000min⁻¹
- ④ 60

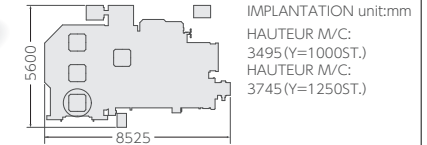


PRECISION CENTER

YBM 8T



- ① 1,300×1,000×1,100mm
- ② 800×800mm
- ③ 50~10,000min⁻¹
- ④ 60

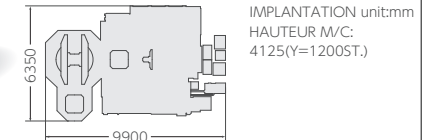


PRECISION CENTER

YBM 10T



- ① 1,500×1,200×1,100mm (2,100×1,400×1,100mm)
- ② 1,000×1,000mm
- ③ 50~10,000min⁻¹
- ④ 60

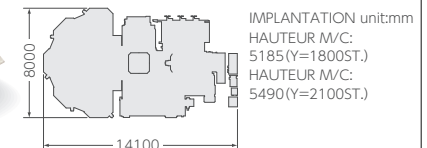


PRECISION CENTER

YBM 15T



- ① 2,100×1,800×1,500(W)300mm
- ② 1,500×1,500mm
- ③ 30~2,800min⁻¹
- ④ 60



PRECISION CENTER 5-AXIS

1 Courses X,Y,Z 2 Dimensions table travail 3 Incrément mini 4 Plage vitesses broche 5 Magasin outils (Standard)

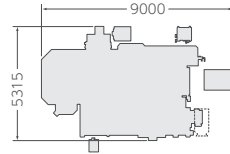
PRECISION CENTER

YBM 7Ti   

CNC 5AXIS CONTROL



- 1 1,250×1,000×1,100mm
- 2 500×500mm
- 3 0.0001 deg.
- 4 50–10,000min⁻¹
- 5 60

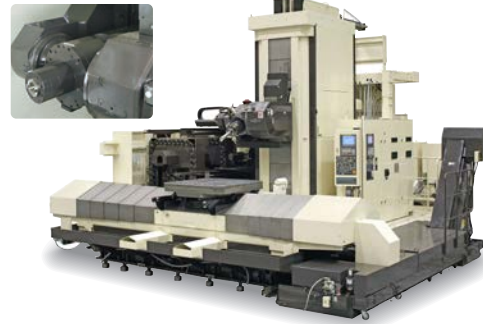


IMPLANTATION unit:mm
HAUTEUR M/C: 3495

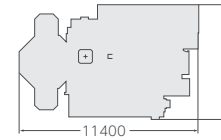
PRECISION CENTER

YBM 10T-TH   

CNC 5AXIS CONTROL



- 1 1,500×1,500×1,800mm
- 2 1,000×1,000mm
- 3 0.0001 deg.
- 4 60–6,000min⁻¹
- 5 60



IMPLANTATION unit:mm
HAUTEUR M/C: 5600

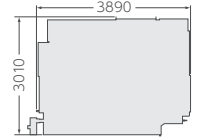
CNC JIGBORER

YBM Vi40 Ver.II   

MOLD & DIE MILLER



- 1 900×500×450mm
- 2 φ400
- 3 0.0001 deg.
- 4 100–24,000min⁻¹
- 5 60



IMPLANTATION unit:mm
HAUTEUR M/C: 3515

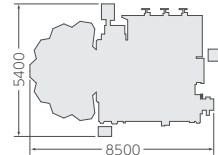
PRECISION CENTER

YBM 8T-63TT   

CNC 5AXIS CONTROL



- 1 1,000×1,000×1,100mm
- 2 630×630mm
- 3 0.0001 deg.
- 4 50–10,000min⁻¹
- 5 60



IMPLANTATION unit:mm
HAUTEUR M/C: 3495 (Y=1000ST.)
HAUTEUR M/C: 3745 (Y=1250ST.)

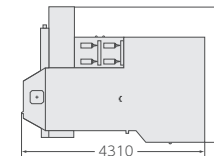
PRECISION CENTER

H30 i   

CNC 5AXIS CONTROL



- 1 650×560×560mm
- 2 300×300mm
- 3 0.0001 deg.
- 4 200–20,000min⁻¹
- 5 60



IMPLANTATION unit:mm
HAUTEUR M/C: 2810

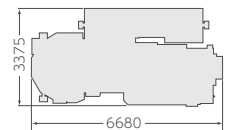
PRECISION CENTER

PX30 i   

CNC 5AXIS CONTROL



- 1 680×400×500mm
- 2 φ185
- 3 0.0001 deg.
- 4 100–20,000min⁻¹
- 5 323



IMPLANTATION unit:mm
HAUTEUR M/C: 3335

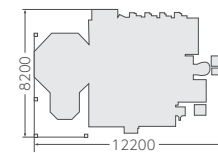
PRECISION CENTER

YBM 10T-100TT   

CNC 5AXIS CONTROL



- 1 1,500×1,200×1,100mm
- 2 1,000×1,000mm
- 3 0.0001 deg.
- 4 50–10,000min⁻¹
- 5 60



IMPLANTATION unit:mm
HAUTEUR M/C: 4885

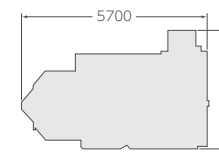
PRECISION CENTER

H40 i   

CNC 5AXIS CONTROL



- 1 875×740×685mm
- 2 400×400mm
- 3 0.0001 deg.
- 4 200–20,000min⁻¹
- 5 60



IMPLANTATION unit:mm
HAUTEUR M/C: 3117