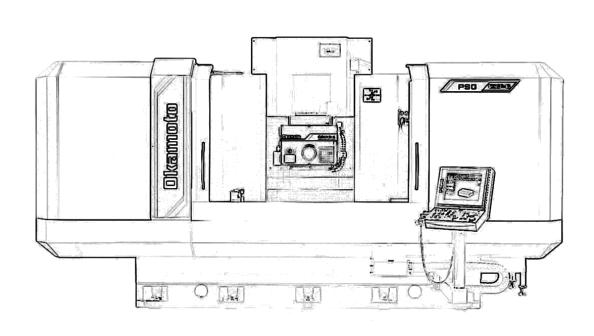
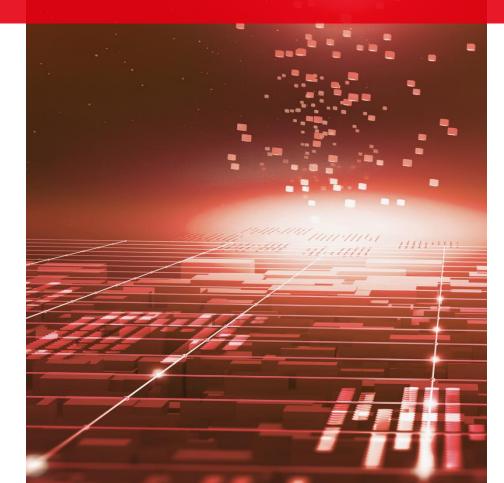


CNC gesteuerte Flach und Profilschleifmaschine PSG / ACC 126 CAiQ









Ansichten (Frontal von Vorne)





Ansichten (Schräg von Hinten)







Merkmale



Standardmäßig 15 kW Schleifspindelmotor. Schleifscheibe Ø510 x 50 x127mm





Modernes und aufgeräumtes Bedienpult mit wenigen Schaltern

Neue Ausführung der Schutzhaube. Vorbereitet zum Einsatz eines Auswuchtsystems



Merkmale

LED beleuchtetes Logo mit integrierter Statusanzeige



Tischgeschwindigkeit max. 40m/min

Verstellbares Bedienpult für beste Zugänglichkeit





Fest montierter Schaltschrank für geringere Aufstellfläche und weniger Aufwand bei der Inbetriebnahme

Die Führungsbahnen der Querachse sind höher als die Tischebene. Dadurch wird das gesamte System sehr viel stabiler Ausreichend Platz für Kühlmittelsysteme und Vorbereitung zur deren Ansteuerung .







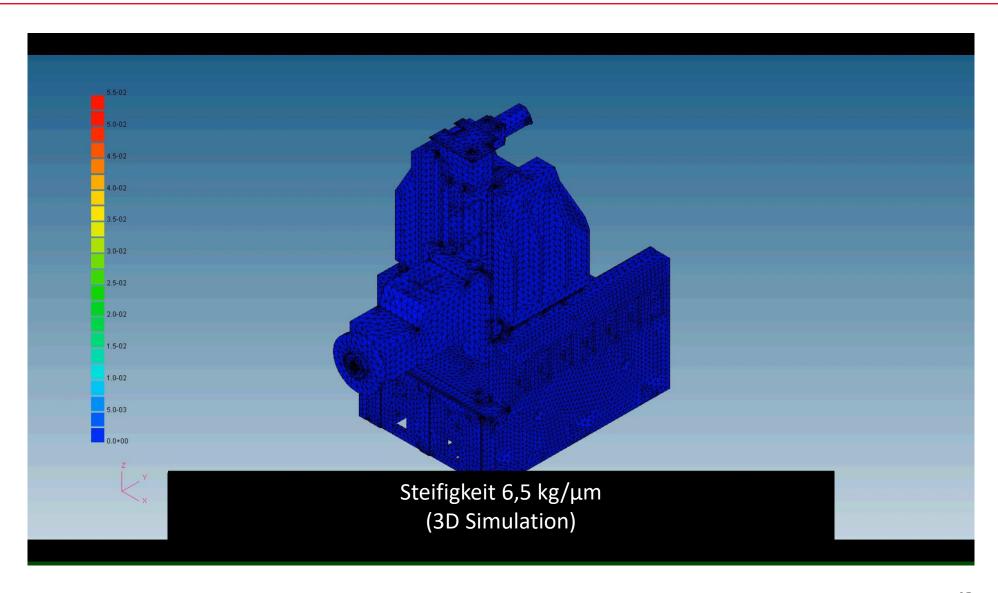
Maschinengestell ohne Verkleidung





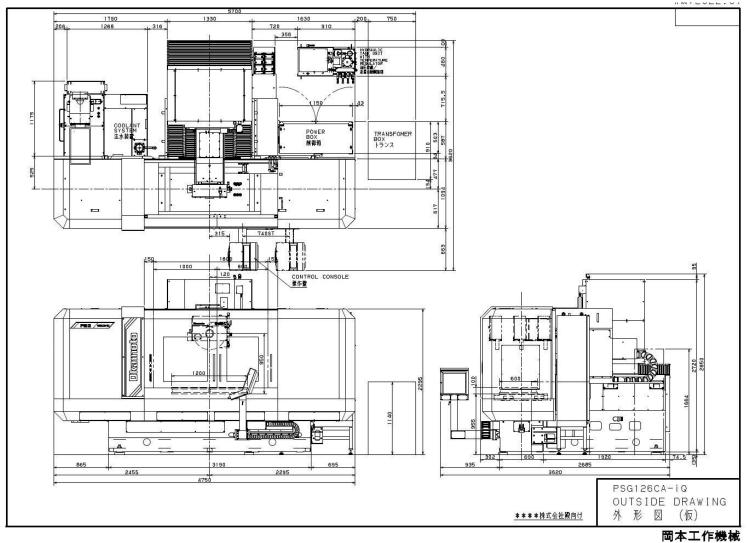
Durch neueste 3D Simulations-Software war es möglich ein um das 1,8 fach stabilere Maschine zu konstruieren und zu bauen.

Das Maschinenbett und das Säulensystem sind einzigartig





Abmaße			
L	4.750 mm		
В	3.695 mm		
Н	2.950 mm		





Aufbau (Schleifspindel)



15kW Antrieb für den Schleifspindelmotor als Standard (22kW optional erhältlich)

Schleifscheibe: Ø510 x 50 x Ø127mm Standard (Ø510 x 100 x Ø127mm Option)

Hochpräzisions-Schrägkugellager für ein hochgenaues Spindelsystem (Hydrostatische Lagerung als Option)

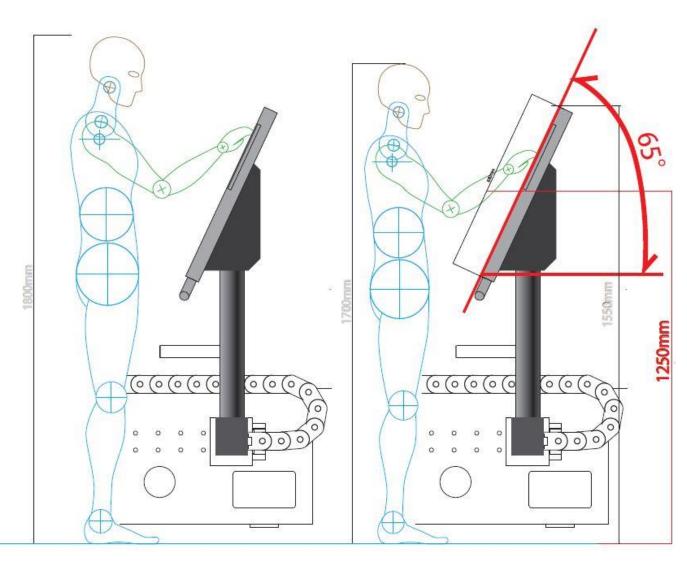
Aufbau (Bedienpult)

Neues ergonomisches Design mit klar strukturiertem Tastenfeld und großem Touchscreen.





Aufbau (Bedienpult)



Angeordnet im Winkel von 65° und in einer Höhe die es ermöglich die Maschine längere Zeit ermüdungsfrei zu bedienen.



Aufbau (Allgemein)



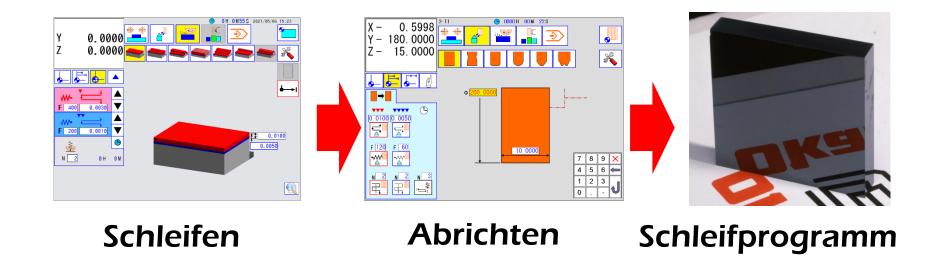
Zum besseren Bedienen der Maschine haben wir eine neues Handpanel entwickelt mit dem alle Achse verfahren werden können.

In Verbindung mit dem großzügigen Zugang zum Arbeitsbereich wird sowohl das Beladen als auch das Einstellen der Positionen wesentlich erleichtert.

SOFTWARE



Software

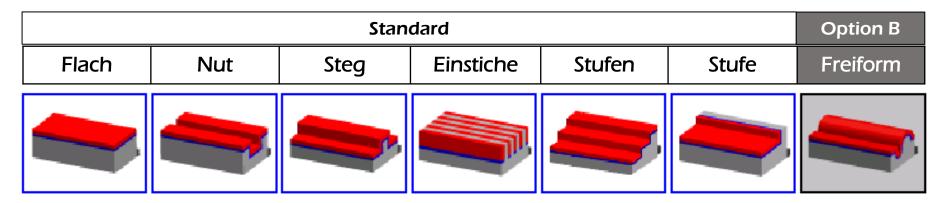


Es müssen lediglich Daten eingegeben und Positionen eingelernt werden, alles andere übernimmt die intelligente Software

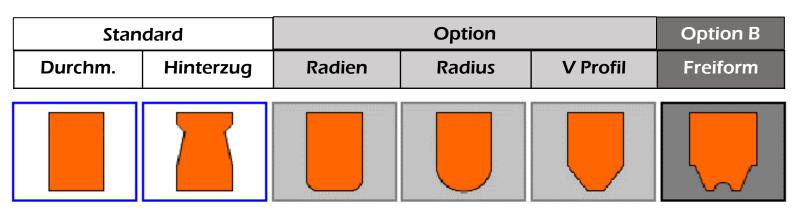


Software

Schleifzyklen



Abrichtzyklen



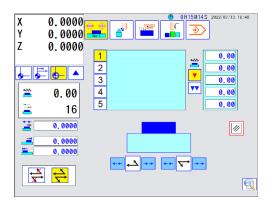
Bedienungsanleitung an der Maschine





Software

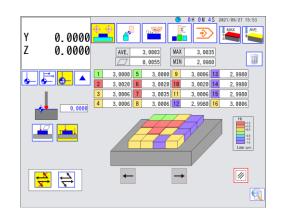
Bis zu 5 Werkstückpositionen



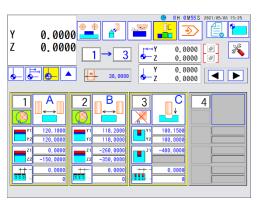
DIN ISO Programmierung



Integrierte Messzyklen



Bis zu 40 Zyklen im Batchbetrieb





Große Werkzeugkomponenten



Teile für Maschinebau und Halbleitertechnik



Präzisionsteile





Technische Daten



Technische Daten

Benennung		Einheit	Wert
Kapazität	Schleifbereich (L x B x H)	mm	1.200 x 600 x 685
	Verfahrweg (L x B x H)	mm	1.450 x 660 x 620
	Max. Schleifhöhe	mm	695 (Ohne Magnet bei neuer Scheibe)
	Tischbelastung	kg	1.500
	Magnetgröße (L x B)	mm	1.200 x 600
	Tischhöhe ab Boden	mm	955
Längsachse (X)	Eilgang	mm/min	40.000
	Kleinstes Inkrement	mm	0,001
Querachse (Z)	Eilgang	mm/min	8.000
	Kleinstes Inkrement	mm	0,0001
Vertikalachse (Y)	Eilgang	mm/min	2.000
	Kleinstes Inkrement	mm	0,0001



Technische Daten

Benennung		Einheit	Wert
Schleifscheibe	DxBXd	mm	Ø510 x 50 x Ø127
	Drehzahl	min ⁻¹	400 - 1.500
Motorleistung	Schleifspindel	kW	15
	X Achse	kW	6
	Y Achse	kW	3
	Z Achse	kW	3
	Temperasturstabilisierung	kW	1,1
	Schmierpumpe	W	200
	Kühlmittelpumpe	W	400
	Reinigungspumpe	W	250
Stromaufnahme	(200V 50Hz)	KVA	45
Platzbedarf	(L x B x H)	mm	4.750 x 3.695 x 2.950
Gewicht		kg	13.500



Fortsetzung folgt...

Okamoto Machine Tool Europe GmbH

Raiffeisenstraße 7b

D-63225 Langen / Germany

www.Okamoto-Europe.de

