

AXILE C6

Centre d'usinage vertical à grande vitesse



AXILE

Application large

- Atelier général
- Fabrication d'outils et de moules
- Industrie automobile
- Industrie médicale

Max. course de l'X 1050 mm
Max. course Y 600 mm
Max. course en Z 600 mm
Max. charge de la table 800 kg
Longueur de la table 1200 mm
Largeur de la table 600 mm

Highlights

- Options de broche :
 - Broche à entraînement par courroie à 10'000 tr/min (Basic)
 - Broche à entraînement direct à 12'000 tr/min (Pro)
- Avance rapide de 36 m/min
- Temps de changement d'outil rapide
- Grandes courses de déplacement



National Award
of Outstanding



ISO 9001:2015
FM 538421

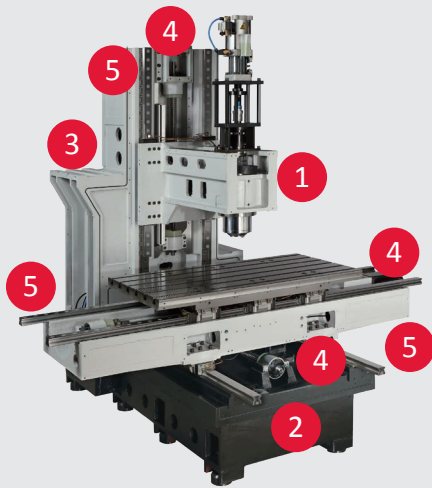


ISO 14001:2015
EMS 546518



ISO 50001:2011
ENMS 642457

Construction stable



1. Poupée d'une seule pièce.
2. La fondation triangulaire et spacieuse offre un soutien solide pour le fonctionnement.
3. La nervure structurelle soutenue au sol donne aux magasins d'outils montés la rigidité nécessaire.
4. Des galets à billes de classe C3 avec précharge pour une précision et une répétabilité élevées. Tous les axes sont équipés d'une vitesse rapide élevée de 36 m/min. Entraînés par un servomoteur à entraînement direct de 3,5/3,5/5 kW (X/Y/Z) pour une grande précision de positionnement.
5. Tous les axes sont équipés de guides linéaires pour une précision maximale.

Broche

Des broches à grande vitesse pour répondre aux exigences industrielles.

Équilibrage dynamique de la broche

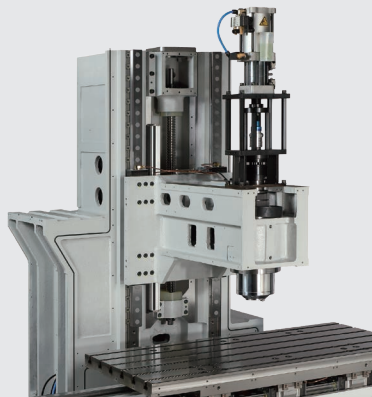
L'équilibrage dynamique en ligne permet de calibrer le déplacement de la broche, la vitesse et l'accélération sur toute la plage de vitesses.

Broche très rigide

Avec des roulements à billes à contact oblique précontraints et une grande entretoise entre les roulements avant pour améliorer la force de poussée radiale. La conception de la cartouche simplifie l'entretien.

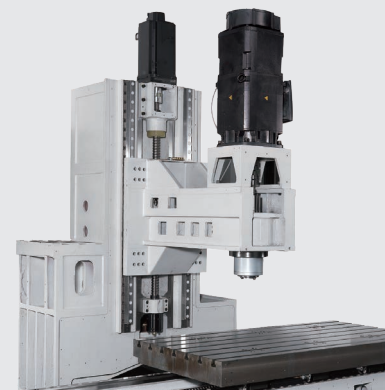
Broche d'entraînement par courroie (Basic)

Broche standard avec 10'000 t/min et logement ISO 40

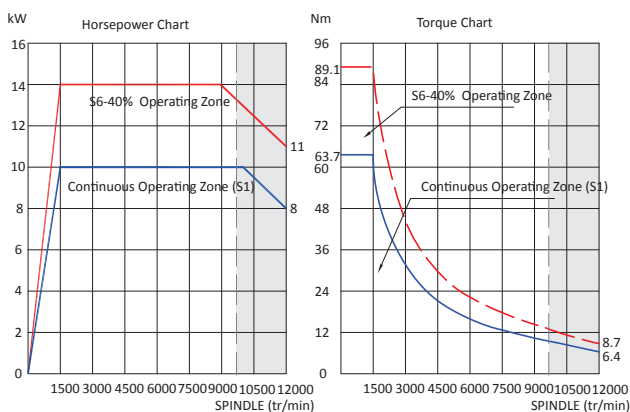


Broche en ligne (Pro)

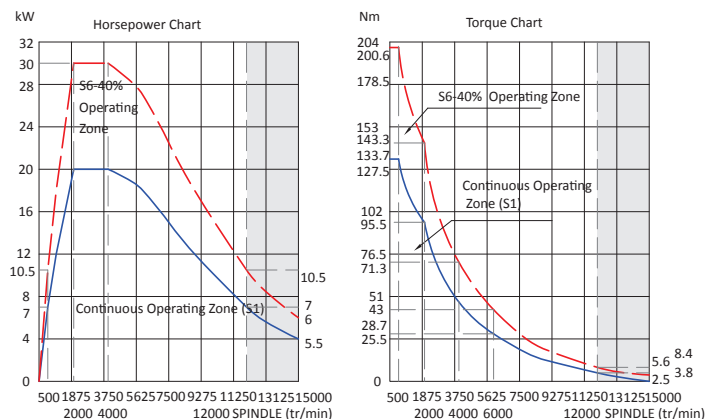
Broche à entraînement direct de 12'000 t/min avec logement ISO 40



Heidenhain QAN 200U 10/14 kW 10000 U/min (Basic)



Siemens 1PH8133 20/30 kW 12000 U/min (Pro)



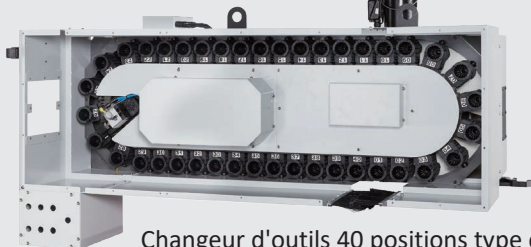
Gestion des outils

Changeur d'outils ARM TYP

Type de tambour aléatoire 30 positions (Basic)

Type de chaîne aléatoire 40 positions (Pro)

L'accès à l'outil 40 se fait par l'arrière de la machine pour une manipulation facile. Il est possible de charger et de décharger des outils pendant le fonctionnement automatique de la machine.



Changeur d'outils 40 positions type chaîne



Panneau de commande des outils

Systèmes complémentaires



Système de filtration du liquide de refroidissement

IKZ 20bar version séparée avec filtre papier (Pro)

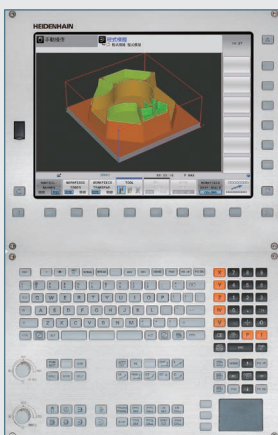
Le C6 est équipé d'une haute pression (20 bars) et d'un filtre en papier de 25 microns. Le système de filtre en papier élimine les impuretés et les particules du liquide de refroidissement avant qu'elles ne passent par la pompe de refroidissement. Le système permet d'éliminer les copeaux lors du perçage de trous profonds et du taraudage. Il augmente la durée de vie des outils, les vitesses de coupe et permet d'éliminer les copeaux lors du perçage de trous profonds

Refroidisseur d'huile

Empêche la dilatation thermique ainsi que la déformation et permet un usinage de haute précision, une finition parfaite et une plus longue durée de vie de la broche.



CNC-Contrôle



Heidenhain TNC640

- Programmation libre des contours
- Programmation en format texte clair HEIDENHAIN avec assistance graphique de plans de pièces qui ne sont pas dimensionnés pour la CN
- Cycles d'usinage
- Perçage de trous profonds, alésage, perçage, lamage, centrage
- Fraisage de filetages intérieurs et extérieurs
- Brochage de surfaces planes et inclinées
- Fentes droites et circulaires
- Motifs de points linéaires et circulaires
- Tracé de contour, poche de contour - également avec usinage parallèle au contour
- Cycles OEM (cycles spéciaux développés par le fabricant de la machine) intégrables
- Graphiques de vérification, graphiques d'usinage
- Vue en plan
- Projection dans trois plans
- Vue en 3 dimensions

Données techniques*

Catégorie	Description	Unité	C6
Table	Taille de la table	mm	1200 x 600
	Hauteur de la table	mm	870
	Charge de la table	kg	800
	T-Nuten (B/A/A)	mm	18 x 100 x 6
Course de déplacement	X-Axe	mm	1050
	Y-Axe	mm	600
	Z-Axe	mm	600
Broche entraînée par courroie (Basic)	Logement de la broche		ISO 40
	Vitesse de rotation de la broche	tr/min	10000
	Puissance du moteur	kW	Heidenhain 10/14
	Vitesse de rotation du moteur	Nm	63,7/89,4
	Distance nez de broche - table	mm	110-710
Broche à entraînement direct (Pro)	Logement de la broche		ISO 40
	Vitesse de rotation de la broche	tr/min	12000
	Puissance du moteur	kW	Siemens 20/30
	Vitesse de rotation du moteur	Nm	133,7/204
	Distance nez de broche - table	mm	110-710
Magasin d'outils	Type de changeur d'outils		Zufällig, Armtyyp
	Capacité		30/40
	Tige de l'outil		BT/CAT/DIN 40
	Max. longueur d'outil	mm	300
	Max. diamètre de l'outil	mm	Ø75
	Max. diamètre de l'outil (place suivante vide)	mm	Ø125
	Max. poids de l'outil	kg	8
	Max. poids de chargement	kg	240/320
	Temps de changement d'outil	sec	1,94 (50Hz) / 1,63 (60Hz)
Avance	X/Y/Z	m/min	36/36/36
	Précision (ISO 10791-4) avec des règles linéaires	mm	0,008
Dimensions	Répétabilité	mm	±0,004
	Longueur (avec convoyeur de copeaux)	mm	4170
	Longueur (sans convoyeur de copeaux)	mm	2980
	Largeur	mm	2622
	Hauteur	mm	3040
	Surface de stand	mm	2980 x 2622
	Poids	kg	7600

* Les caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

C6 Paquets

C6	Basic Paquet	Pro Paquet
10'000 tr/min broche à courroie avec 10/14 kW (S1/S6-40%)	✓	✗
12'000 tr/min broche à entraînement direct de 20/30 kW (S1/S6-40%)	✗	✓
30 outil magasin à chaîne	✓	✗
Magasin à chaîne de 40 outils avec station de chargement et de déchargement	✗	✓
20bar IKZ	✓	✗
20bar IKZ avec réservoir séparé et filtre papier	✗	✓
Règle linéaire pour les axes X/Y/Z	✓	✓
Lubrification automatique à la graisse pour le guidage	✓	✓
Convoyeur à copeaux avec soufflerie d'air	✓	✓
De l'air à travers la broche	✓	✓
Pistolet à eau et à air comprimé	✓	✓
Séparateur d'huile	✓	✓
Espace de travail en acier inoxydable	✓	✓
Système de lavage	✓	✓

Josef Binkert AG
 Grabenstrasse 1
 8304 Wallisellen / Schweiz
 Tél. +41 44 832 55 55
 info@binkert.com
 www.binkert.com

Voir nos contacts :

