

Lagermaschinen

CMZ TA-25 YS-640 1-Revolver Drehmaschine - OCCASION

ab Lager Wallisellen verfügbar



Die TA Serie ist die ideale Drehmaschine für diejenigen, die nach technischen **Eigenschaften auf hohem Niveau** suchen. Alle TA-Modelle verfügen über einen **Revolver mit Intergralmotor und 12'000 U/min**, **vollständig ölkühlt und mit hydraulischer Klemmung**. Die **Flachführungen** sorgen für hohe **Stabilität** und **Genauigkeit** auch bei schwersten Zerspanungsbedingungen.

CMZ TA25 YS-640 1-Revolver Drehmaschine mit Portallösung

ab Lager Wallisellen verfügbar



Die TA Serie ist die ideale Drehmaschine für diejenigen, die nach **technischen Eigenschaften auf hohem Niveau** suchen. Alle TA-Modelle verfügen über einen **Revolver mit Intergralmotor und 12'000 U/min**, **vollständig ölkühlt und mit hydraulischer Klemmung**. Der bei CMZ gefertigte **Portalroboter GL 20II** bietet interessante **Automatisierungslösungen** von kurzen und langen Chargen.

CMZ TA-25 YS-640 1-Revolver Drehmaschine

ab Lager Wallisellen verfügbar



Die TA Serie ist die ideale Drehmaschine für diejenigen, die nach technischen **Eigenschaften auf hohem Niveau** suchen. Alle TA-Modelle verfügen über einen **Revolver mit Intergralmotor und 12'000 U/min, vollständig ölgekühlt und mit hydraulischer Klemmung**. Die **Flachführungen** sorgen für hohe **Stabilität** und **Genauigkeit** auch bei schwersten Zerspanungsbedingungen.

Axile C6 Pro Vertikale 3-Achsen Fräsmaschine mit TNC640-Steuerung

1x ab März 2026 verfügbar



Die vertikale Hochgeschwindigkeitsfräsmaschine Axile C6 Pro bietet **hochpräzise** Bearbeitungsmöglichkeiten für Werkzeug-/Formenlösungen, die durch **hohe Spindel-drehzahl**, schnelles Beschleunigen und Abbremsen sowie eine **präzise** Konturvorschubsteuerung realisiert werden. Die **Pro** Maschine wird im Standard u.a. mit **Linearmassstäbe**, Innere Kühlmittelzufuhr (**20bar**) mit separatem Tank und **Papierbandfilter** sowie **40 Werkzeugplätze** ausgeliefert – Das beste Preis-/Leistungsverhältnis.

Colchester Student CNC Drehmaschine

ab Lager Wallisellen verfügbar



Die **kompakte** Colchester Student **CNC-Drehmaschine** verwendet die gleiche Bauweise wie die marktführende Colchester Student. Ausgestattet mit einer **Fanuc 0i-TF Plus** Steuerung (optional mit Siemens) bietet sie dem Anwender ultimative **Flexibilität** bei der Programmierung, einschließlich ISO, Klartextanzeige Manual Guide i oder über CAD/CAM. Ideal geeignet für **Ausbildung** und industrielle Anwendungen.

Okamoto ACC64 CAiQ Flach-und Profilschleifmaschine

ab Lager Wallisellen verfügbar



Flach-und Profil-Schleifmaschine OKAMOTO ACC64 CA-iQ. Eine **reichhaltige Grundausstattung** und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen diese Baureihe aus. Die **Stabile Ausführung** des Spindelkopfs und das Führungsprinzip mit **Doppel V-Führungen** in der Längs- und Querachse sind ein Garant für die **dauerhafte Präzision**. Die **intuitive Dialogsteuerung** durch graphische Eingabe Unterstützung, vereinfacht die Bedienung und **steigert die Produktivität** erheblich.

Mitsubishi MP1200 Connect, Draht-Erodiermaschine

ab Lager Wallisellen verfügbar



Die MP-Serie ist für **sehr enge Toleranzen** ausgelegt. Sie ist eine der **besten Draht-EDM-Maschinen** auf Wasserbasis. Durch die Verwendung eines kompletten Körpers aus verstärktem **Meehanite-Guss** wird eine verbesserte Stabilität erzielt. Hochwertige **Linearführungen von THK** sorgen für einen geringeren Rollwiderstand. Ausserdem ist der Maschinenkopf in das Kühlsystem integriert, was eine bessere **Temperaturkontrolle** ermöglicht.

Iberdrill Ständerbohrmaschine TLA-25

ab Lager Wallisellen verfügbar **EUR 6'500**



Hersteller: IBERDRILL | Bohrleistung in Stahl St 60 Ø: Ø25mm | Gewindeschneidleistung in Stahl St 60: M18 | Gewindeschneidleistung in Guß GG 20: M22 | Antrieb: Getriebe | Vorschub: automatisch | Tischgrösse X: 270mm | Tischgrösse Y: 270mm | Spindeldrehzahl: 3060min-1 | Spindelaufnahme: MK Nr. 3 | Spindelhub (Bohrtiefe): 120mm | Maschinengewicht: 310kg |

Weitere kurzfristig verfügbare Maschinen

Mitsubishi MV 1200S NewGen, Draht-Erodiermaschine

lieferbar in 3 Monaten



Steuerung Mitsubishi M800 D-Cubes mit 19" Touchscreen | Verfahrwege (X/Y/Z) 400 x 300 x 220 mm | Tubular-Direktantrieb mit 12 Jahren Garantie | Automatisches Drahteinfädelsystem (auch ohne Wasserstrahl) | Easy 3D-Setup, Werkstück-Lageerfassung | 3-Seiten Tisch auf Ebene Z=0 | Drahtdurchmesser 0.1 - 0.3 mm | Power-Master für automatische Stromregulierung | geringer Energieverbrauch

Mitsubishi MV1200R Connect, Draht-Erodiermaschine

lieferbar in 3 Monaten



Steuerung Mitsubishi M800 D-Cubes mit 19" Touchscreen | Verfahrwege (X/Y/Z) 400 x 300 x 220 mm | Verfahrwege (U/V) 120 x 120 mm | Geschlossene Aufspannbasis Z=0 | Drahtdurchmesser 0.1 - 0.3 mm | Hybrid-Bauweise | Max. Werkstückabmessungen 810 x 700 x 215 mm | Max. Werkstückgewicht 500 kg | Gehärteter 4-Seiten-Rahmentisch | Easy 3D-Setup, Werkstück-Lageerfassung | Vorbereitet für Automation | Connect-Kit, 3D CamMagic on Board | McAfee Antivirus Software | D-FS Digitaler Feinschlichtgenerator | Intelligent AT - Automatische Drahteinfädung | High-Spec.-Paket inkl.: 4-Seiten-Rahmentisch + U/V Tubular, Stromzähler | Filterdruck-Sensor, Job-Planer, Corehold-Funktion-Ausfallteilesicherung.

Mitsubishi SG8S, Senk-Erodiermaschine

lieferbar in 3 Monaten



Steuerung Mitsubishi M800 D-Cubes mit 19" Full-Touch Monitor | Verfahrswege X-300, Y-250, Z-250 mm | max. Werkstückgrösse 770 x 490 x 200 mm | max. Werkstückgewicht 550 kg | C-Achse mit EROWA Spannfutter | GV80 Generator mit 80A Leistung | Thermokompensierung für höchste Präzision | IDPM3 – Control: Intelligente, adaptive Technologieführung | HGM-Spiegelglanz-Finish | max. Gewicht der Elektrode 25 kg | Maschinengewicht: 2000 kg

Mitsubishi SG12R, Senk-Erodiermaschine

lieferbar in 4 Monaten



Steuerung Mitsubishi M800 D-Cubes mit 19" Full-Touch Monitor | Verfahrswege X-400, Y-300, Z-300 mm | Linear-Glasmassstäbe in X,Y,Z-Achsen | max. Werkstückgrösse 900 x 650 x 300 mm | max. Werkstückgewicht 1000 kg | C-Achse mit EROWA Spannfutter | GV80 Generator mit 80A Leistung | Thermokompensierung für höchste Präzision | IDPM3 – Control: Intelligente, adaptive Technologieführung | HGM-Spiegelglanz-Finish | NP – Nano Pulse Schlichtgenerator | max. Gewicht der Elektrode 50 kg | Betriebsdatenausgabe (ODO) R4U Format/MT-Connect | mcAnywhere Contact+ light | Maschinengewicht: 3500 kg

Mitsubishi MV2400R Connect, Draht-Erodiermaschine

lieferbar in 3 Monaten



Steuerung Mitsubishi M800 D-Cubes mit 19" Touchscreen | Verfahrswege (X/Y/Z) 600 x 400 x 310 mm (optional Z-420 mm). Drahtdurchmesser 0.1 - 0.3 mm, (Option 0.05 mm), beste Oberflächen in Abhängigkeit des Materials und der Werkstückhöhe, Ra 0.30 µm | Option DFS (Digitaler Feinschlichtgenerator Ra 0.11 Hartmetall, Ra 0.18 Stahl), Maschinengenauigkeit kleiner 0.003 mm, Direktwegemesssystem mit Tubularshaft Antrieb (keine Spindeln) in X/Y/ und U/V Achse | Z- Spindelantrieb, Schnellstes und sicherstes Einfädelsystem | geringer Energieverbrauch

Colchester Master 3250 konventioneller Drehbank

lieferbar in 6 Wochen



Konventionell und äusserst stabil und langlebig | hohe Präzision aufgrund genauer Einzelkomponenten | Spindeldrehzahl 17 - 3'250 min⁻¹ mit 7.5 kW | Spitzenweite von 650 mm | Schwingdurchmesser über Bett 350 mm | Digitalanzeige mit 3-Platzhaltern (X, Z0 und Z1 gekoppelt, Drehzahl) | Spindelaufnahme D1-4 Camlock | Bearbeitung mit konstanter Schnittgeschwindigkeit | Aufnahmekegel der Pinole MK4 | Multifix-Stahlhalterkopf Typ-E | Einzelanschlag, Maschinenleuchte

YASDA vertikales 3-Achsen Lehren-Bearbeitungszentrum Modell YBM 640V5

lieferbar in 5 Monaten



CNC-Steuerung FANUC 31i- B5 | 15" Farb-Bildschirm LCD für iHMI (Touch Monitor) | Data Server 1GB Ethernet | Spindel BT40 BigPlus, 100 - 24'000 min⁻¹, AC18.5kW | Verfahrwege (X/Y/Z) 600 x 400 x 350 mm | Tisch 700 x 450 mm, max. 300 Kg Zuladung | Automatischer Werkzeugwechsler für 30 Werkzeuge | Aussenkühlung mit 2 Düsen 10 l/min. | Minimalmengen Kühlung mit 2 Düsen an der Spindel | Autom. Laser Werkzeug-Vermessung | Renishaw OMP-400 | Robot-Schnittstelle | Maschinenfarbe: weiss RAL9016 | Maschinen Gewicht 8t

YASDA vertikales 5-Achsen Lehren-Bearbeitungszentrum Modell YMC 650 + RT20

lieferbar in 6 Monaten



CNC Fräsmaschine YASDA YMC 650 RT20; Hochgenaues 5 Achsen vertikal Bearbeitungszentrum, mit CNC-Steuerung FANUC 31i-B5, 5-Achsen simultan; 15" Farb-Bildschirm LCD für iHMI (Touch Panel); Data Server 1GB, Ethernet; Spindel HSK-E32, 200 - 40'000min⁻¹, AC14kW (S3, 25% ED); Verfahrwege X-Achse: 600 mm, Y-Achse: 500 mm, Z-Achse: 280 mm; Spannsystem EROWA Power chuck P, max. 35Kg Zuladung; Automatischer Werkzeugwechsler für 102 Werkzeuge; Aussenkühlung mit 2 Düsen 20 l/min.; Minimalmengen Kühlung mit 2 Düsen an der Spindel; BIG CMOS linear Bild Sensor für die autom. Werkzeug-Vermessung; Renishaw OMP-400; Robot-Schnittstelle; Maschinenfarbe: RAL7016; Maschinen Gewicht 9t

YASDA Horizontales 5-Achsen Bearbeitungszentrum H40i-2APC

lieferbar in 6 Monaten



CNC Fräsmaschine YASDA H40i Horizontales 5-Achsen Präzisions-Bearbeitungszentrum mit CNC-Steuerung FANUC 31i, Modell B5-Plus, 15" Farbbildschirm LCD für iHMI, (Touch Monitor), Data Server 1GB, Ethernet; Spindel BT40 BigPlus, 200 - 20'000 min⁻¹, 18.5/22kW; Verfahrswege X-875, Y-740, Z-685 mm, DD-Motoren für C- und B-Achse; Paletten: **400 x 400 mm**, (2 Stk.), Lochraster 25- M16, Zuladung: 200kg; Max. Schwingkreis: 740 mm, max. Teilehöhe: 350mm; Automatischer 2-Paletten Drehwechsler, mit 1 Ladestation; Autom. Werkzeugwechsler für 240 Werkzeuge, Aussenkühlung mit 4 Düsen 20 l/min., IKZ für Kühlmittel und Luft 60bar; Renishaw OMP-400, BLUM NTH; Spänemanagement mit 2 Schraubenförderer und einem Hochförderer mit Auswurfhöhe: 800 mm; Kühlmittel tank 900L; Maschinenfarbe: Oyster weiss RAL1013; Maschinen Gewicht: ca. 16t

Maschine lieferbar mit 12- oder 24- Palettenwechsler

YASDA Horizontales 5-Achsen Bearbeitungszentrum Modell H40i-100-6PLS

lieferbar in 6 Monaten



CNC Fräsmaschine YASDA H40i-100- Horizontales 5-Achsen Präzisions-Bearbeitungszentrum mit CNC-Steuerung FANUC 31i, Modell B5-Plus, 15" Farbbildschirm LCD für iHMI, (Touch Monitor), Data Server 1GB, Ethernet; Spindel BT40 BigPlus, 200 - 20'000 min⁻¹, 18.5/22kW; Verfahrswege X-1075, Y-940, Z-735 mm, DD-Motoren für C- und B-Achse; Paletten: **500 x 500 mm**, (6 Stk.), Lochraster 25- M16, Zuladung: 300kg; Max. Schwingkreis: 1000 mm, max. Teilehöhe: 500mm; Automatischer 6-Paletten Drehwechsler, mit 1 Ladestation; Autom. Werkzeugwechsler für 240 Werkzeuge, Aussenkühlung mit 4 Düsen 20 l/min., IKZ für Kühlmittel und Luft 60bar; Renishaw RMP-600, Autom. Werkzeugvermessung; Spänemanagement mit 2 Schraubenförderer und einem Hochförderer mit Auswurfhöhe: 800 mm; Kühlmittel tank 900L; Maschinenfarbe: Oyster weiss RAL1013; Maschinen Gewicht: 28t (inkl. PLS)

YASDA vertikales 5-Achsen Lehren-Bearbeitungszentrum Modell YBM Vi40

lieferbar in 6 Monaten



CNC Fräsmaschine YASDA YBM Vi40; Hochgenaues 5 Achsen vertikal Bearbeitungszentrum, mit CNC-Steuerung FANUC 31i-B5 Plus, iHMI, 15" Farb-Bildschirm (Touch Monitor); 5-Achsen simultan; Data Server 1GB, Ethernet; Spindel BT40 BigPlus, 24'000min⁻¹, AC18.5/22kW; Verfahrswege X-Achse: 900 mm, Y-Achse: 500 mm, Z-Achse: 450 mm; Arbeitstisch: Ø 400mm, Zuladung max. 200 Kg; Automatischer Werkzeugwechsler für 60 Werkzeuge; Aussenkühlung mit 2 Düsen 20 l/min.; Lufkühlung durch die Spindelmitte (MMS); BIG CMOS linear Bild Sensor für die autom. Werkzeug-Vermessung; Renishaw OMP-400; Robot-Schnittstelle; Maschinenfarbe: RAL9002, Maschinen Gewicht 15t

YASDA vertikales 5-Achsen Produktions-Bearbeitungszenter, Modell PX30i

lieferbar in 7 Monaten



CNC-Fräsmaschine YASDA PX30i Bearbeitungszentrum mit autom. Palettensystem | Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszenter mit CNC-Steuerung FANUC 31i-B5, 5-Achsen simultan, 15" Farb-Monitor | Spindel BT40 BigPlus, 20'000min-1, 15/18.5kW | Verfahrwege X-680 mm, Y-400 mm, Z-500 mm | Eilgänge X,Y,Z: 60m/min. | Arbeitstisch: Ø 185 mm; Zuladung max. 80Kg | Max. Werkstückgrösse: Ø400 x 315 mm | Automat. Palettenwechsler für 33 Paletten | Automatischer Werkzeugwechsler für 323 Werkzeuge | Aussenkühlung mit 6 Düsen 40 l/min. Tank 750L | IKZ für 60 bar | BLUM NTH Laser Werkzeug-Vermessung | Renishaw OMP-60 | Maschinenfarbe: Traffic weiss RAL9016 | Maschinen Gewicht 19t

Victor Vcenter AX630 Vertikale 5-Achsen Fräsmaschine

lieferbar in 7 Monaten



CNC Fräsmaschine VICTOR Vcenter-AX630 | 5-Achsen vertikales Bearbeitungszentrum mit Fanuc 0i-MF Steuerung | Spindelantrieb 11kW, 12'000 U/min. | Werkzeugaufnahme: BBT-40 | Tischdurchmesser: 630 x 500mm, max. Belastung 300kg | 30-fach Werkzeugwechsler | Verfahrwege: X: 700mm, Y: 500mm, Z: 500mm | Eilgang für X/Y/Z-Achse: 48/48/48m/min. | 10.4"-Bildschirm | Spindelölkühler | Komplett geschlossene Maschinenverhausung; Synchronisiertes Gewindeschneiden | Handrad mit manueller Bedienung | Handwerkzeuge und Werkzeugbox | Eingebaute Maschinenlampe | Klimaanlage für den Schaltschrank |

Victor Vcenter P76 Vertikale 3-Achsen Fräsmaschine

lieferbar in 3 Monaten



CNC Fräsmaschine VICTOR Vcenter-P76 | 3-Achsen vertikales Bearbeitungszentrum mit Fanuc 0i-MF Steuerung | Spindelantrieb 11kW, 12'000 U/min. | Werkzeugaufnahme: BBT-40 | Tisch: 840 x 500mm, max. Belastung 500kg | 30-fach Werkzeugwechsler | Verfahrwege: X: 760mm, Y: 500mm, Z: 510mm | Eilgang für X/Y/Z-Achse: 48/48/32m/min. | 10.4"-Bildschirm | Spindelölkühler | Komplett geschlossene Maschinenverhausung; Synchronisiertes Gewindeschneiden | Handrad mit manueller Bedienung | Handwerkzeuge und Werkzeugbox | Eingebaute Maschinenlampe | Klimaanlage für den Schaltschrank | Späneförderer