

Lagermaschinen

CMZ TTL-66-66-T1Y-T2Y 10-Achsen Revolverdrehmaschine ab Lager Wallisellen verfügbar **EUR 349'900**
EUR 393'633



Fanuc 32iTBiHMI mit 15" Touchscreen | 10-Achsen Revolverdrehmaschine mit 2x12 Stationenrevolver, 24 mal indexierbar, für BMT 55 Werkzeughalter, mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse auf beiden Revolvern | Anzahl angetriebene Werkzeuge 12, Maximal 12'000 min⁻¹, Antriebsleistung (kW) (Max./S1) 14/10 Drehmoment (Nm) Max./S1 42/32 | Hauptspindel-drehzahl 4'000 min⁻¹, Leistung Hauptspindel (kW) (max./S3 25%/ S1), 35.5, 28,3, 23.5, Spindel-nase A2-6", Drehmoment (Nm) (max./S3 25%/S1), 205, 180, 150, Stangendurchlass Spindel 1: 66 mm | Gegenspindeldrehzahl 4'000 min⁻¹, Leistung Gegenspindel (kW) (max./ S3 25%/ S1) 35.5, 28.3, 23.5 | Spindel-nase A2-6" | Drehmoment (Nm) (max./S3 25%/S1), 205, 180, 150, Stangendurchlass Spindel 2: 66 mm | Werkzeugvoreinstellgerät, Last- und Werkzeugstandzeitüberwachung | Automatischer Ausstosser auf Gegenspindel mit Teilefänger | LNS Turbo MH250 Späneförderer Auswurf seitlich | 70bar Hochdruckpumpe regelbar auf 70, 60, 50, 40, 30, 10 bar und Filtersystem | Kühlmittelpistole | Schnittstelle für Stangenlader, Spannzangenfutter, uvm. | **Inklusive** Transport, Inbetriebnahme und Bedienschulung

CMZ TA-25 YS-640 1-Revolver Drehmaschine ab Mai 2023 verfügbar **EUR 198'000**



Fanuc 32iTBiHMI mit 15" Touchscreen | Drehlänge 640 mm, Drehdurchmesser 460 mm | Distanz Spannfutter – Spannfutter 649 mm | Y-Achse mit 120 mm Verfahrweg | Hauptspindel-antrieb 22 kW, 4'000 min⁻¹, 366 Nm | Gegenspindel 14 kW CH-Direktantrieb, 4'500 min⁻¹, 292 Nm | 12 angetriebene Werkzeuge mit 12'000 min⁻¹, 75 Nm und 11,3 kW | Stangendurchlass Hauptspindel: 66 mm | Stangendurchlass Gegenspindel 52 mm | Werkzeugvoreinstellgerät, Last- und Werkzeugstandzeitüberwachung | Automatischer Ausstosser auf Gegenspindel mit Teilefänger | Scharnierbandförderer Auswurf seitlich | Hochdruckpumpe mit 3 programmierbaren Drücken 6,15,35 bar und Patronenfilter | Kühlmittelpistole | Schnittstelle für Stangenlader uvm. | **Inklusive** Transport, Inbetriebnahme und Bedienschulung

CMZ TTS-46-46-T1Y-T2Y 10-Achsen Revolverdrehmaschine ab Lager Wallisellen verfügbar **EUR 263'700**
EUR 298'000



Fanuc 32iTBiHMI mit 15" Touchscreen | 10-Achsen Revolverdrehmaschine mit 2x12 Stationenrevolver, 24 mal indexierbar, für BMT 55 Werkzeughalter, mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse auf beiden Revolvern | Werkzeuge ohne Y-Achse auf Revolver 1 | Anzahl angetriebene Werkzeuge 12, Maximal 12'000 min⁻¹, Antriebsleistung (kW) (Max./S1) 13.2/10 Drehmoment (Nm) Max./S1 26.8/19.1 | Hauptspindeldrehzahl 5'000 min⁻¹, Leistung Hauptspindel (kW) (max./S3 25%/ S1), 17.2, 12, 8, Spindel-nase A2-5", Drehmoment (Nm) (max./S3 25%/S1), 66.1, 57.5, 46, Stangendurchlass Spindel 1: 46 mm | Gegenspindeldrehzahl 5'000 min⁻¹, Leistung Gegenspindel (kW) (max./ S3 25%/ S1) 17.2, 12, 8 | Werkzeugvoreinstellgerät, Last- und Werkzeugstandzeitüberwachung | Automatischer Ausstosser auf Gegenspindel mit Teilefänger | Scharnierbandförderer Auswurf seitlich | Hochdruckpumpe mit 2 programmierbaren Drücken 6,15 bar und Patronenfilter | Kühlmittelpistole | Schnittstelle für Stangenlader, 12 zusätzliche Werkzeughalter, statisch und angetrieben, uvm. | **Inklusive** Transport, Inbetriebnahme und Bedienschulung

Victor VC-AX630 Vertikale 5-Achsen Fräsmaschine

ab Lager Wallisellen verfügbar **EUR 279'900**



CNC Fräsmaschine VICTOR Vcenter-AX630 | 5-Achsen vertikales Bearbeitungszentrum mit Heidenhain TNC-640 Steuerung | Spindelantrieb 11kW/15'000 U/min. | Werkzeugaufnahme: HSK-A63 | Tischdurchmesser: 630 x 500mm, max. Belastung 300kg | 60-fach Werkzeugwechsler | Verfahrswege: X: 700mm, Y: 500mm, Z: 300mm | Eilgang für X/Y/Z-Achse: 48/48/48m/min. | 19"-Bildschirm | Spindelölkühler | Komplette geschlossene Maschinenverhausung | Synchronisiertes Gewindeschneidrad | Handrad mit manueller Bedienung | Handwerkzeuge und Werkzeuge mit | Eingebaute Maschinenlampe | Klimaanlage für den Schaltschrank | Späneförderer mit 30bar | Paket automatische Teilmessung und Werkzeuglängenmessung (TS-400 + TT-460 mit Schutz und SE-660) | Heidenhain LC-115 Linearmassstäbe X/Y/Z | Automatische Türe Rechte Seite für Roboterbeladung | Roboter Schnittstelle | **Inklusive** Transport, Inbetriebnahme und Bedienschulung

Axile C6 Pro Vertikale 3-Achsen Fräsmaschine

ab Mai 2023 verfügbar **EUR 138'400**



Heidenhain TNC640 Steuerung mit 15" Bildschirm | 40 Werkzeugplätze | Spindelkonus SK-40 | (DIN 69872-A) max. Drehzahl 12'000min⁻¹, direkt angetrieben | 30/204 kW/Nm | Tisch 1200 x 600 mm | Verfahrswege (X/Y/Z) 1050 x 600 x 600 mm | Spindelölkühler | Späneförderer | Hochdruckanlage 20bar mit Separatem Papierfilter | HDH Linearmassstäbe in XYZ | Ölabscheider | **Inklusive** Inbetriebnahme, Transport und Schulung

Okamoto ACC-64SA1 Flach-Schleifmaschine

ab Juli 2023 verfügbar **EUR 126'300**



Schleifmaschine OKAMOTO ACC-64SA1 | Flachsleifmaschine (Elektropermanent-Magnetplatte 600x400mm) | Umhausung oben offen mit Schiebetür | Automatischer Schleifzyklus bis Endmass | Automatisches Abrichten neben dem Tisch mit Kompensation inklusive Halter und Diamantwerkzeug, Hydraulischer Überkopfabzieher mit Kompensation | Rückstellung Schleifkopf nach Zyklus Ende | Motorischer Eilgang in der Vertikalachse | Elektronisches Handrad Y- und Z Achse | Einlernfunktion des Querweges ohne Schalter | Ausfunktzyklus (0 -5 Hübe) | Einstechen ein- oder beidseitig | Pendelschleifen | Zweistufige Zustellung (Vor- und Feinschleifen) | Tippfunktion beim automatischen Zyklus | Digitalanzeige der Vertikalposition mit Aussmasseingabe | Digitalanzeige der Querposition | Kühlmitteleinrichtung mit Papierbandfilter | Automatische Schmierung | Temperaturstabilisierung der Hydraulik durch Kühlaggregat | Schleifspindelmotor 3,7 kW | Stufenlose Drehzahlregelung | Arbeitsraumleuchte LED | Aufstellfüsse und Nivellierschrauben | Werkzeug in Stahlkiste | Bedienungsanleitung und Abnahmeprotokoll des Werks | **Inklusive** Transport, Inbetriebnahme und Bedienschulung

Okamoto ACC64 CA-iQ Flach-und Profilschleifmaschine

ab Oktober 2023 verfügbar **EUR**

168'500



Flach-und Profil-Schleifmaschine OKAMOTO ACC64 CA-iQ | i-Q Dialogsteuerung mit einfachster Bedienung durch graphische Eingabe-Menüs für Profilier-und-Schleifzyklen (Elektropermanent-Magnetplatte 600x400mm, 13mm Polung) | Umhausung oben offen mit Schiebetür | Automatisches Abrichten über einen 3- Punkte - Abzieher neben dem Tisch, mit Kompensation, oder über den Hydraulischen Überkopfabzieher mit Kompensation | Motorischer Eilgang in Y und Z-Achse | Elektronisches Handrad Y und Z- Achse | Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter, 400 Liter inklusive Bettspülung | Automatische Schmierung | Schleifspindelmotor 7,5 kW | Stufenlose Drehzahlregelung | Temperaturstabilisierung der Hydraulik durch Kühlaggregat | Arbeitsraumleuchte LED | Aufstellfüsse und Nivellierschrauben | Werkzeug in Stahlkiste | Bedienungsanleitung und Abnahmeprotokoll des Werks | **Inklusive** Transport, Inbetriebnahme und Bedienschulung

Mitsubishi MP1200 Connect, Draht-Erodiermaschine

ab Mai 2023 verfügbar **EUR**

232'000

EUR ~~243'600~~



Steuerung Mitsubishi M800 D-CUBES mit 19" Full-Touch Monitor | Verfahrenswege X-400, Y-300, Z-220 mm | Drahtdurchmesser 0.05 - 0.3 mm | Maschinengenauigkeit kleiner 0.0015 mm | beste Oberflächen in Abhängigkeit des Materials und der Werkstückhöhe | besser Ra 0.08 µm | Direktwegemesssystem mit Tubularshaft Antrieb in X/Y/ und U/V Achse | Z-Spindeltrieb | automatische, schnelle und sichere Drahteinfädelung | geringer Energieverbrauch von 4.5 kW/h | ERO-LUX LED-Arbeitsraumleuchte | **Inklusive** Transport, Inbetriebnahme und Bedienschulung

Mitsubishi SG12R Senkerodiermaschine

ab Lager Wallisellen verfügbar **EUR**

174'000

EUR ~~183'194~~



Senkerodiermaschine | Stahl-Festtisch mit Hubbehälter | Verfahrenswege (X/Y/Z) 400 x 300 x 300mm | Linear-Glasmassstäbe in X,Y,Z-Achsen | Arbeitstisch mit 5 T-Nuten, ungehärtet | Max. Werkstückabmessungen (B x T x H) 900 x 650 x 300 mm | Aufspannbasis: 700 x 500 mm | Rachenweite (mit EROWA Spannfutter): 200 - 500 mm | Max. Werkstückgewicht 1000 kg | NP-Nano Pulse Schlichtgenerator | MITSUBISHI M800 D-CUBES Steuerung, mit 19" Full-Touch Monitor | integrierte Statusleuchte | Betriebsdatenausgabe (ODO) R4U Format/MT-Connect | mcAnywhere Contact+ light | 20-fach Elektrodenwechsler | Maschinengewicht: 3500 kg |

EZ-Set Voreinstellgerät

ab Lager Wallisellen verfügbar **EUR 20'982**



Voreinstellgerät mit 24" Bildschirm Werkzeugvoreinstellgerät max. Durchmesser X = 420 mm max. Länge Z = 420 mm Rachenlehre RL = 100 mm mit Werkzeugaufnahmespindel SK-50 inkl. Spindelindexierung 4 x 90° und Spindelbremse Bildverarbeitung Image Controller 2 Kamera und Software Untertisch in stabilem Industriedesign. Zusätzliche Vakuumspannung der Werkzeuge und gesteuerte C-Achse zum automatisierten ausmessen der Schneide.

EZ-Set Voreinstellgerät

ab Lager Wallisellen verfügbar **EUR 16'370**



Voreinstellgerät mit 24" Bildschirm Werkzeugvoreinstellgerät max. Durchmesser X = 420 mm max. Länge Z = 420 mm Rachenlehre RL = 100 mm mit Werkzeugaufnahmespindel SK-50 inkl. Spindelindexierung 4 x 90° und Spindelbremse Bildverarbeitung Image Controller 2 Kamera und Software Untertisch in stabilem Industriedesign

Iberdrill Ständerbohrmaschine TLA-25

ab Lager Wallisellen verfügbar **EUR 6'500**



Hersteller: IBERDRILL | Bohrleistung in Stahl St 60 Ø: Ø25mm | Gewindeschneidleistung in Stahl St 60: M18 | Gewindeschneidleistung in Guß GG 20: M22 | Antrieb: Getriebe | Vorschub: automatisch | Tischgrösse X: 270mm | Tischgrösse Y: 270mm | Spindeldrehzahl: 3060min-1 | Spindelaufnahme: MK Nr. 3 | Spindelhub (Bohrtiefe): 120mm | Maschinengewicht: 310kg |

Weitere kurzfristig verfügbare Maschinen

CMZ TA25 YS-640 1-Revolver Drehmaschine mit Portallösung

lieferbar in 5 Monaten

ab EUR

285'600



Fanuc 32iTBiHMI mit 15" Touchscreen | Drehlänge 640 mm, Drehdurchmesser 460 mm | Distanz Spannfutter – Spannfutter 649 mm | Y-Achse mit 120 mm Verfahrweg | Hauptspindelantrieb 35 kW, 4'000 min⁻¹, 900 Nm | Gegenspindel 14 kW CH-Direktantrieb, 4'500 min⁻¹, 292 Nm | 12 angetriebene Werkzeuge mit 12'000 min⁻¹, 75 Nm und 11,3 kW | Stangendurchlass Hauptspindel: 66 mm | Stangendurchlass Gegenspindel 52 mm | Werkzeugvoreinstellgerät, Last- und Werkzeugstandzeitüberwachung | automatischer Ausstosser auf Gegenspindel mit Teilefänger | Scharnierbandförderer nach hinten | 15 bar Hochdruckanlage | Kühlmittelpistole | Portalladesystem: GL20-II 3 Achsen CNC Portallader mit 2 x 10 kg Kapazität | vollintegriert in Maschinen Steuerung, Karussell mit individuellen Werkstückplätzen

Mitsubishi MV 1200S NewGen, Draht-Erodiermaschine

lieferbar in 3 Monaten

ab EUR

108'340



Steuerung Mitsubishi M800 D-Cubes mit 19" Touchscreen | Verfahrwege (X/Y/Z) 400 x 300 x 220 mm | Tubular-Direktantrieb mit 12 Jahren Garantie | Automatisches Drahteinfädelsystem (auch ohne Wasserstrahl) | Easy 3D-Setup, Werkstück-Lageerfassung | 3-Seiten Tisch auf Ebene Z=0 | Drahtdurchmesser 0.1 - 0.3 mm | Power-Master für automatische Stromregulierung | geringer Energieverbrauch

Mitsubishi MV1200R Connect, Draht-Erodiermaschine

lieferbar in 3 Monaten

ab EUR

127'790



Steuerung Mitsubishi M800 D-Cubes mit 19" Touchscreen | Verfahrwege (X/Y/Z) 400 x 300 x 220 mm | Verfahrwege (U/V) 120 x 120 mm | Geschlossene Aufspannbasis Z=0 | Drahtdurchmesser 0.1 - 0.3 mm | Hybrid-Bauweise | Max. Werkstückabmessungen 810 x 700 x 215 mm | Max. Werkstückgewicht 500 kg | Gehärteter 4-Seiten-Rahmentisch | Easy 3D-Setup, Werkstück-Lageerfassung | Vorbereitet für Automation | Connect-Kit, 3D CamMagic on Board | McAfee Antivirus Software | D-FS Digitaler Feinschlichtgenerator | Intelligent AT - Automatische Drahteinfädung | High-Spec.-Paket inkl.: 4-Seiten-Rahmentisch + U/V Tubular, Stromzähler | Filterdruck-Sensor, Job-Planer, Corehold-Funktion-Ausfallteilesicherung.

Mitsubishi MV2400R Connect, Draht-Erodiermaschine

lieferbar in 3 Monaten

ab EUR

152'790



Steuerung Mitsubishi M800 D-Cubes mit 19" Touchscreen | Verfahrwege (X/Y/Z) 600 x 400 x 310 mm (optional Z-420 mm). Drahtdurchmesser 0.1 - 0.3 mm, (Option 0.05 mm), beste Oberflächen in Abhängigkeit des Materials und der Werkstückhöhe, Ra 0.30 µm | Option DFS (Digitaler Feinschlichtgenerator Ra 0.11 Hartmetall, Ra 0.18 Stahl), Maschinengenauigkeit kleiner 0.003 mm, Direktwegemesssystem mit Tubularshaft Antrieb (keine Spindeln) in X/Y/ und U/V Achse | Z- Spindelantrieb, Schnellstes und sicherstes Einfädelsystem | geringer Energieverbrauch

Mitsubishi SG8S, Senk-Erodiermaschine

lieferbar in 3 Monaten ab EUR 104'870



Steuerung Mitsubishi M800 D-Cubes mit 19" Full-Touch Monitor | Verfahrswege X-300, Y-250, Z-250 mm | max. Werkstückgrösse 770 x 490 x 200 mm | max. Werkstückgewicht 550 kg | C-Achse mit EROWA Spannutter | GV80 Generator mit 80A Leistung | Thermokompensierung für höchste Präzision | IDPM3 – Control: Intelligente, adaptive Technologieführung | HGM-Spiegelglanz-Finish | max. Gewicht der Elektrode 25 kg | Maschinengewicht: 2000 kg

Mitsubishi SG12R, Senk-Erodiermaschine

lieferbar in 4 Monaten ab EUR 138'210



Steuerung Mitsubishi M800 D-Cubes mit 19" Full-Touch Monitor | Verfahrswege X-400, Y-300, Z-300 mm | Linear-Glasmassstäbe in X,Y,Z-Achsen | max. Werkstückgrösse 900 x 650 x 300 mm | max. Werkstückgewicht 1000 kg | C-Achse mit EROWA Spannutter | GV80 Generator mit 80A Leistung | Thermokompensierung für höchste Präzision | IDPM3 – Control: Intelligente, adaptive Technologieführung | HGM-Spiegelglanz-Finish | NP – Nano Pulse Schlichtgenerator | max. Gewicht der Elektrode 50 kg | Betriebsdatenausgabe (ODO) R4U Format/MT-Connect | mcAnywhere Contact+ light | Maschinengewicht: 3500 kg

Okamoto ACC64iQ CNC Flach-Schleifmaschine

lieferbar in 8 Monaten EUR 143'650



Moderne einfach bedienbare iQ Steuerung | Elektropermanent Magnetplatte 600 x 400 mm | stabile und hochgenaue Schleifspindel | Touchscreen mit grafischer und intuitiver Bedieneroberfläche | grosszügig dimensionierte geschabte Doppel-V-Führungen | stabiles Gussbett | Ölkühleinheit | Kühlmittleinheit | Halbautomatischer Scheibenauswuchtgerät | Überkopfabrichtvorrichtung | Reserveflansch

Colchester Master 3250 konventioneller Drehbank

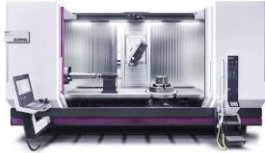
lieferbar in 6 Wochen ab CHF 52'000



Konventionell und äusserst stabil und langlebig | hohe Präzision aufgrund genauer Einzelkomponenten | Spindeldrehzahl 17 - 3'250 min⁻¹ mit 7.5 kW | Spitzenweite von 650 mm | Schwingdurchmesser über Bett 350 mm | Digitalanzeige mit 3-Platzhaltern (X, Z0 und Z1 gekoppelt, Drehzahl) | Spindelaufnahme D1-4 Camlock | Bearbeitung mit konstanter Schnittgeschwindigkeit | Aufnahmekegel der Pinole MK4 | Multifix-Stahlhalterkopf Typ-E | Einzelanschlag, Maschinenleuchte

IBARMIA ZVH 45/L3000 STAR-TNC

lieferbar in 5 Monaten ab **EUR 402'000**



CNC-Steuerung Heidenhain TNC 640 HSCI | 5-Achsen Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise | Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer und 40 Werkzeugplätzen | Werkzeugaufnahme ISO-40 (SK 40) DIN 69872 | gekühlte Hauptspindel 36 kW, 187 Nm – 12'000 min-1 in S6-40% | Tisch 3'000 x 800 mm | Verfahrwege (X/Y/Z) 3'000 x 800 x 800 mm | B-Achse: Stufenloser NC-Schwenkkopf +/-105° mit gekühlter Torque Direct Drive Technologie | C-Achse: Integrierter NC-Rundtisch mit Ø 800 mm, Störkreis: 1'100 mm | verdeckter autom. Kühlmittel tank 400 l und 12 bar Aussenkühlung

CORREA NORMA 25 MG Bettfräsmaschine mit Drehtisch

lieferbar in 6 Monaten ab **EUR 672'000**



CNC Fräsmaschine CORREA NORMA MG 25 | Bettfräsmaschine mit Drehtisch 1600 x 1600mm, max. Schwing-Ø 2500mm, max. Tischbelastung: 8t; Verfahrwege: Längs X-2500mm, Quer Y-1250mm, Vertikal Z-1500mm | CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC-640 HSCI | Werkzeugaufnahme ISO-50 BigPlus, DIN 69871, Max. Leistung (S1): 24kW/840Nm; Vorschübe X,Y,Z: 0-30000mm/min.; Vollverschalung, CE-Konformität

YASDA vertikales 3-Achsen Lehren-Bearbeitungszentrum Modell YBM 640V5

lieferbar in 5 Monaten ab **CHF 460'000**



CNC-Steuerung FANUC 31i-B5 | 15" Farb-Bildschirm LCD für iHMI (Touch Monitor) | Data Server 1GB Ethernet | Spindel BT40 BigPlus, 100 - 24'000 min-1, AC18.5kW | Verfahrwege (X/Y/Z) 600 x 400 x 350 mm | Tisch 700 x 450 mm, max. 300 Kg Zuladung | Automatischer Werkzeugwechsler für 30 Werkzeuge | Aussenkühlung mit 2 Düsen 10 l/min. | Minimalmengen Kühlung mit 2 Düsen an der Spindel | Autom. Laser Werkzeug-Vermessung | Renishaw OMP-400 | Robot-Schnittstelle | Maschinenfarbe: weiss RAL9016 | Maschinen Gewicht 8t

YASDA vertikales 5-Achsen Lehren-Bearbeitungszentrum Modell YMC 650 + RT20

lieferbar in 6 Monaten ab **CHF 530'000**



CNC Fräsmaschine YASDA YMC 650 RT20; Hochgenaues 5 Achsen vertikal Bearbeitungszentrum, mit CNC-Steuerung FANUC 31i-B5, 5-Achsen simultan; 15" Farb-Bildschirm LCD für iHMI (Touch Panel); Data Server 1GB, Ethernet; Spindel HSK-E32, 200 - 40'000min-1, AC14kW (S3, 25% ED); Verfahrwege X-Achse: 600 mm, Y-Achse: 500 mm, Z-Achse: 280 mm; Spannsystem EROWA Power chuck P, max. 35Kg Zuladung; Automatischer Werkzeugwechsler für 102 Werkzeuge; Aussenkühlung mit 2 Düsen 20 l/min.; Minimalmengen Kühlung mit 2 Düsen an der Spindel; BIG CMOS linear Bild Sensor für die autom. Werkzeug-Vermessung; Renishaw OMP-400; Robot-Schnittstelle; Maschinenfarbe: RAL7016; Maschinen Gewicht 9t

YASDA Horizontales 5-Achsen Bearbeitungszenter H40i-2APC

lieferbar in 6 Monaten ab **CHF 680'000**



CNC Fräsmaschine YASDA H40i Horizontales 5-Achsen Präzisions-Bearbeitungszentrum mit CNC-Steuerung FANUC 31i, Modell B5-Plus, 15" Farbbildschirm LCD für iHMI, (Touch Monitor), Data Server 1GB, Ethernet; Spindel BT40 BigPlus, 200 - 20'000 min⁻¹, 18.5/22kW; Verfahrswege X-875, Y-740, Z-685 mm, DD-Motoren für C- und B-Achse; Paletten: **400 x 400 mm**, (2 Stk.), Lochraster 25- M16, Zuladung: 200kg; Max. Schwingkreis: 740 mm, max. Teilehöhe: 350mm; Automatischer 2-Paletten Drehwechsler, mit 1 Ladestation; Autom. Werkzeugwechsler für 240 Werkzeuge, Aussenkühlung mit 4 Düsen 20 l/min., IKZ für Kühlmittel und Luft 60bar; Renishaw OMP-400, BLUM NTH; Spänemanagement mit 2 Schraubenförderer und einem Hochförderer mit Auswurfhöhe: 800 mm; Kühlmitteltank 900L; Maschinenfarbe: Oyster weiss RAL1013; Maschinen Gewicht: ca. 16t

Maschine lieferbar mit 12- oder 24- Palettenwechsler

YASDA Horizontales 5-Achsen Bearbeitungszenter Modell H40i-100-6PLS

lieferbar in 6 Monaten ab **CHF 960'000**



CNC Fräsmaschine YASDA H40i-100- Horizontales 5-Achsen Präzisions-Bearbeitungszentrum mit CNC-Steuerung FANUC 31i, Modell B5-Plus, 15" Farbbildschirm LCD für iHMI, (Touch Monitor), Data Server 1GB, Ethernet; Spindel BT40 BigPlus, 200 - 20'000 min⁻¹, 18.5/22kW; Verfahrswege X-1075, Y-940, Z-735 mm, DD-Motoren für C- und B-Achse; Paletten: **500 x 500 mm**, (6 Stk.), Lochraster 25- M16, Zuladung: 300kg; Max. Schwingkreis: 1000 mm, max. Teilehöhe: 500mm; Automatischer 6-Paletten Drehwechsler, mit 1 Ladestation; Autom. Werkzeugwechsler für 240 Werkzeuge, Aussenkühlung mit 4 Düsen 20 l/min., IKZ für Kühlmittel und Luft 60bar; Renishaw RMP-600, Autom Werkzeugvermessung; Spänemanagement mit 2 Schraubenförderer und einem Hochförderer mit Auswurfhöhe: 800 mm; Kühlmitteltank 900L; Maschinenfarbe: Oyster weiss RAL1013; Maschinen Gewicht: 28t (inkl. PLS)

YASDA vertikales 5-Achsen Lehren-Bearbeitungszenter Modell YBM Vi40

lieferbar in 6 Monaten ab **CHF 580'000**



CNC Fräsmaschine YASDA YBM Vi40; Hochgenaues 5 Achsen vertikal Bearbeitungszentrum, mit CNC-Steuerung FANUC 31i-B5 Plus, iHMI, 15" Farb-Bildschirm (Touch Monitor); 5-Achsen simultan; Data Server 1GB, Ethernet; Spindel BT40 BigPlus, 24'000min⁻¹, AC18.5/22kW; Verfahrswege X-Achse: 900 mm, Y-Achse: 500 mm, Z-Achse: 450 mm; Arbeitstisch: Ø 400mm, Zuladung max. 200 Kg; Automatischer Werkzeugwechsler für 60 Werkzeuge; Aussenkühlung mit 2 Düsen 20 l/min.; Lufkühlung durch die Spindelmitte (MMS); BIG CMOS linear Bild Sensor für die autom. Werkzeug-Vermessung; Renishaw OMP-400; Robot-Schnittstelle; Maschinenfarbe: RAL9002, Maschinen Gewicht 15t

YASDA vertikales 5-Achsen Produktions-Bearbeitungszentrum, Modell PX30i

lieferbar in 7 Monaten ab CHF 710'000



CNC-Fräsmaschine YASDA PX30i Bearbeitungszentrum mit autom. Palettensystem | Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit CNC-Steuerung FANUC 31i-B5, 5-Achsen simultan, 15" Farb-Monitor | Spindel BT40 BigPlus, 20'000min⁻¹, 15/18.5kW | Verfahrswege X-680 mm, Y-400 mm, Z-500 mm | Eilgänge X,Y,Z: 60m/min. | Arbeitstisch: Ø 185 mm; Zuladung max. 80Kg | Max. Werkstückgrösse: Ø400 x 315 mm | Automat. Palettenwechsler für 33 Paletten | Automatischer Werkzeugwechsler für 323 Werkzeuge | Aussenkühlung mit 6 Düsen 40 l/min. Tank 750L | IKZ für 60 bar | BLUM NTH Laser Werkzeug-Vermessung | Renishaw OMP-60 | Maschinenfarbe: Traffic weiss RAL9016 | Maschinen Gewicht 19t

Victor Vcenter AX630 Vertikale 5-Achsen Fräsmaschine

lieferbar in 7 Monaten ab EUR 189'000



CNC Fräsmaschine VICTOR Vcenter-AX630 | 5-Achsen vertikales Bearbeitungszentrum mit Fanuc 0i-MF Steuerung | Spindeltrieb 11kW, 12'000 U/min. | Werkzeugaufnahme: BBT-40 | Tischdurchmesser: 630 x 500mm, max. Belastung 300kg | 30-fach Werkzeugwechsler | Verfahrswege: X: 700mm, Y: 500mm, Z: 500mm | Eilgang für X/Y/Z-Achse: 48/48/48m/min. | 10.4"-Bildschirm | Spindelölkühler | Komplett geschlossene Maschinenverhausung; Synchronisiertes Gewindeschneiden | Handrad mit manueller Bedienung | Handwerkzeuge und Werkzeugbox | Eingebaute Maschinenlampe | Klimaanlage für den Schaltschrank |

Victor Vcenter P76 Vertikale 3-Achsen Fräsmaschine

lieferbar in 3 Monaten ab EUR 82'000



CNC Fräsmaschine VICTOR Vcenter-P76 | 3-Achsen vertikales Bearbeitungszentrum mit Fanuc 0i-MF Steuerung | Spindeltrieb 11kW, 12'000 U/min. | Werkzeugaufnahme: BBT-40 | Tisch: 840 x 500mm, max. Belastung 500kg | 30-fach Werkzeugwechsler | Verfahrswege: X: 760mm, Y: 500mm, Z: 510mm | Eilgang für X/Y/Z-Achse: 48/48/32m/min. | 10.4"-Bildschirm | Spindelölkühler | Komplett geschlossene Maschinenverhausung; Synchronisiertes Gewindeschneiden | Handrad mit manueller Bedienung | Handwerkzeuge und Werkzeugbox | Eingebaute Maschinenlampe | Klimaanlage für den Schaltschrank | Späneförderer