



Mikroabrasive Rohrbürsten

Hervorragend geeignet zum Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ring-Einstichen und anderen zylindrischen Werkstücken. Mikroabrasive Bürsten sind auch im kleinen Durchmesserbereich sehr flexibel und können überall eingesetzt werden.

Technische Merkmale

- Nylon-Diamant-Besatz
- Nylon-Alu-Oxyd-Besatz
- Nylon-Si-Carbid-Besatz

empfohlene Drehzahlen:
2'000 - 3'000 U/min

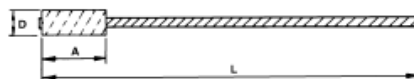
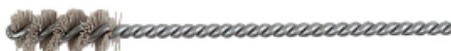
Anwendungen/Einsatzbereiche

- Bearbeitung kleinster Bohrungen
- Verbessern von Bohrungsoberflächen
- Kantenverrundungen von Querbohrungen
- High-Tech-Industrie, Mikroelektronik, Luft- und Raumfahrt
- Medizinisch-technische Geräte, Präzisionsmessgeräte, Hydraulik und Pneumatik
- Präzisionswerkzeuge, Keramikteile, Sinterteile

Ausführung

Mikroabrasive-Rohrbürsten, Nylon-Diamant-Innenbürsten, Nylon-Diamant-Flügelbürsten. Verpackungsgrösse 12 Stück.

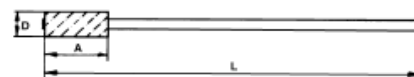
Ø D Bürsten mm	A mm	L mm	Schaft mm	Drehzahl max. U/min	Artikel-Nr. nach Korngrösse		Preis Fr.	%
					Nylon-Alu-Oxyd mittel 600	Nylon-Si-Carbid fein 1000		
0.7	12	100	0.3	22'000		056400	20.20	B
1.2	12	100	0.4	22'000		056403	19.40	
1.9	18	100	0.7	22'000		056406	18.80	
2.2	18	100	1.0	22'000		056409	17.50	
2.6	25	100	1.1	22'000		056412	16.60	
3.2	25	100	1.6	22'000		056415	16.30	
3.5	25	100	1.6	22'000		056418	16.30	
4.2	25	125	2.2	22'000	056425		16.10	
4.8	25	125	2.2	22'000	056427		15.50	
5.5	25	125	2.2	22'000	056428		15.10	
6.6	25	125	2.6	22'000	056429		14.70	
8.2	25	125	3.0	22'000	056432		14.10	
9.8	25	125	3.5	18'000	056435		15.20	
11.5	25	125	3.5	18'000	056436		14.70	
13.0	25	125	4.3	18'000	056438		14.80	
16.0	25	125	4.3	18'000	056441		15.90	
17.5	25	125	4.3	18'000	056442		16.10	
19.4	25	125	5.5	18'000	056444		16.20	
22.6	25	125	5.5	18'000	056447		16.60	
25.8	25	125	6.2	18'000	056450		17.20	



Nylon-Diamant-Innenbürsten

Verzinkter Drehdraht mit Messinghülse und flexibler Besatz aus Nylon-Diamant.

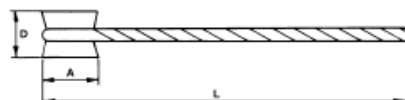
Ø D Bürsten mm	A mm	L mm	Schaft mm	Drehzahl max. U/min	Artikel-Nr. nach Korngrösse		Preis Fr.	%
					400 mittel	800 fein		
4	20	115	3	22'000	852004	852804	86.50	B
5	20	115	3	22'000	852005	852805	91.00	
6	20	115	3	22'000	852006	852806	96.00	
7	20	115	3	22'000	852007	852807	99.50	
8	20	115	3	22'000	852008	852808	106.00	
9	20	115	3	22'000	852009	852809	112.00	
10	20	115	4	18'000	852010	852810	117.50	
12	20	115	6	18'000	852012	852812	122.00	
15	20	115	6	18'000	852015	852815	125.50	
17	20	115	6	18'000	852017			
19	20	115	6	18'000	852019			



Nylon-Diamant-Flügelbürsten

Verzinkter Drehdraht und flexibler Besatz aus Nylon-Diamant.

Ø D Bürsten mm	A mm	L mm	Schaft mm	Drehzahl max. U/min	Artikel-Nr. nach Korngrösse		Preis Fr.	%
					400 mittel	800 fein		
8	15	115	3.5	22'000		835808	80.00	B
10	15	115	3.5	18'000	835010	835810	83.50	
15	15	115	3.5	18'000	835015	835815	99.50	
18	15	115	3.5	18'000		835818	109.00	



KORFIL-E Rohrbürsten

Verzinkte, vierfache Drahtseele mit einfacher Besatzspirale. Unentbehrliche Bürsten bei der Innenbearbeitung von Bohrungen und schwierigen Endbearbeitungen von NE-Metallen und Hydraulikguss. Besonders geeignet zum Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ring-Einstichen an vielen Werkstücken. Sowohl als Handwerkzeug als auch eingespannt in Handschleifern ergeben sich gute Arbeitsergebnisse bei niedrigen Stückkosten.

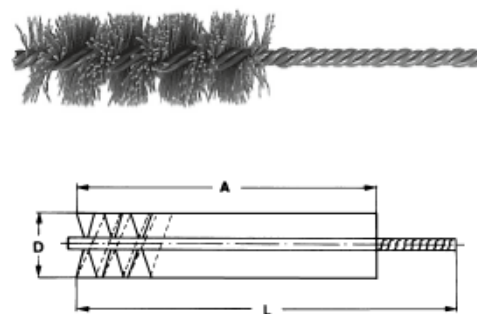
Technische Merkmale

- Schleifborstenbesatz, hitzebeständig
- Spiralschaft

Anwendung

- Werkzeugbau, Flug- und Automobilindustrie, Elektronik, Mechanik, Hydraulik etc.
- für Nass- und Trockenarbeit geeignet
- Entgraten
- Säubern von Kanten, Kantenbrechen

Ø D Bürsten mm	A mm	L mm	Schaft mm	Artikel-Nr. nach Korngrösse			Preis Fr.	%
				80 grob	120 mittel	320 fein		
6	50	125	3.0	-	56306	-	12.30	B
8	50	125	3.0	-	56308	-	12.30	
10	50	125	4.0	56010	56310	56330	10.10	
13	50	125	4.0	56011	56311	56331	10.30	
16	50	125	5.0	56012	56312	56332	10.60	
19	65	125	5.0	56013	56313	56333	11.10	
22	65	125	5.5	56014	56314	56334	11.10	
25	65	125	5.5	56015	56315	56335	11.40	
32	65	125	6.0	56016	56316	56336	13.80	
38	65	125	6.0	56017	56317	56337	14.80	
50	65	125	6.0	56018	56318	56338	16.40	



KORFIL-E Endbürsten

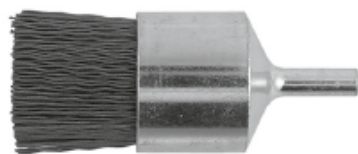
Bürsten zur perfekten Endbearbeitung ohne massliche Veränderung der Oberflächen. Entgraten von Formen, Bohrungen, zylindrischen Teilen, Lenk- und Getriebegehäusen, Steuergehäusen, -kolben in der Automobil- und Hydraulikindustrie etc.

Anwendung

- Reinigen von Gummiformen, Entgraten
- Entfernen von Rost und Farbe
- Schweissnahtreinigung, Überschussgummi entfernen
- Rohr-Innenreinigung
- Bearbeiten schwer zugänglicher Stellen, Entzundern

Ausführung

Verzinkte Hülse mit 6-mm-Schaft.



Ø D Bürsten mm	K mm	L mm	T mm	Schaft Ø mm	Artikel-Nr. nach Korngrösse				Drehzahl max. U/min
					80 sehr grob	120 grob	180 mittel	320 fein	
10	10	45	25	6	-	-	30489	30490	8'000
15	15	45	25	6	-	30492	-	30494	5'000
22	22	45	25	6	-	30496	-	30498	5'000
28	28	45	25	6	-	-	-	30502	5'000

Verkaufspreise

Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	%
30489	24.80	30502	36.70	30755	38.90	30764	48.50	B
30490	24.80	30700	29.10	30756	34.70	30766	47.10	
30492	26.30	30704	25.90	30759	44.00	30768	36.70	
30494	26.30	30705	32.80	30760	36.20	30776	58.00	
30496	30.50	30707	30.50	30762	39.00			
30498	30.50	30712	34.20	30763	62.50			



Schutzbrille tragen!



Schleif-Rundbürsten

OSBORN KORFIL-E Bürsten sind für eine Vielzahl von Operationen einsetzbar, wo Farbe, Rost, Grate usw. von Innenflächen entfernt werden müssen.

KORFIL-E Bürsten haben ausgezeichnete Eigenschaften bei der Bearbeitung von Nicht-eisen-Metallen und Kunststoffen. Sie können einzeln oder zu mehreren Bürsten hintereinander direkt auf einer Welle gespannt werden.

Technische Merkmale

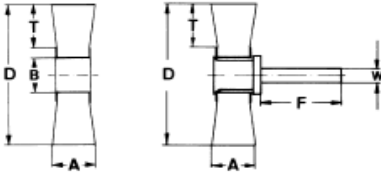
- Gleichmässige Schleifwirkung, da sich bei der Abnutzung ständig neues Schleifmaterial freisetzt
- Aussergewöhnliche Schneidleistung durch aggressiven Bürsteeffekt und gleichbleibende Wirkung
- Hohe Elastizität und Flexibilität ohne Bruchgefahr
- Bei geringem Anpressdruck und optimaler Drehzahl (22 m/s) wird eine hohe Standzeit erreicht

Anwendung

- Entgraten
- Präzise Kantenbearbeitung
- Oberflächenverbesserung
- Reinigen
- Entfernen von Verkrustungen

Ausführung

KORFIL-E RINGLOCK
 KORFIL-E mit fest montiertem Schaft



KORFIL-E RINGLOCK® mit Bohrung

Ø D Bürsten mm	A mm	T mm	Bohrung mm	Artikel-Nr. nach Korngrösse			Drehzahl max. U/min
				120 grob	180 mittel	320 fein	
38	10	6	13	11146	11147	11148	20'000
50	10	11	16	11149	11150	11151	15'000
63	13	17	16	11153	-	11155	15'000



KORFIL-E RINGLOCK®

Mit fest montiertem Schaft.

Ø D Bürsten mm	A mm	T mm	Schaft Ø W mm	Artikel-Nr. nach Korngrösse			Drehzahl max. U/min
				120 grob	180 mittel	320 fein	
38	10	6	6	11446	11447	11448	20'000
50	10	11	6	11449	11450	11451	15'000
63	13	17	6	11453	11454	11455	15'000



Schutzbrille tragen!

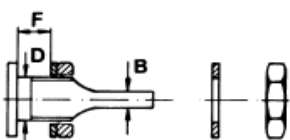
Verkaufspreise

Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	%
11146	13.20	11151	14.20	11448	14.60	11454	17.10	B
11147	13.20	11153	15.30	11449	15.70	11455	17.10	
11148	13.20	11155	15.30	11450	15.70			
11149	14.20	11446	14.60	11451	15.70			
11150	14.20	11447	14.60	11453	17.10			



Einspanndorne

für Ringlock-Bürsten, KORFIL-E, Stahldraht-Rundbürsten und TY-Bürsten.



Artikel-Nr.	D mm	B mm	F mm	Preis Fr.	%
075 007	6.35 (1/4")	4.76 (3/16")	11	24.90	B
075 128	9.53 (3/8")	6.0 (1/4")	11	21.60	
075 129	12.7 (1/2")	6.0 (1/4")	11	21.60	
075 130	15.9 (5/8")	6.0 (1/4")	11	21.60	

Schleif-Rundbürsten KORFIL-E

KORFIL-E Bürsten sind aussergewöhnliche Schleifwerkzeuge: sie bestehen aus schleifmitteldurchsetzten Nylon-Borsten. Diese Borsten bilden eine Arbeitsfläche aus ultraharten und scharfen Schleifspitzen mit hoher Schneidleistung, bewahren aber die weiche und flexible Wirkung konventioneller Maschinenbürsten. KORFIL-E Bürsten können einzeln oder zusammengesetzt zu Paketen auf Wellen montiert werden.

Technische Merkmale

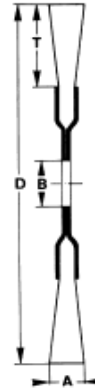
- Schleifborstenbesatz hitzebeständig
- für Nass- und Trockenschliff geeignet
- Bohrung für Reduziereinsätze

Anwendung

- Werkzeugbau, Flug- und Automobilindustrie, Elektronik, Mechanik, Hydraulik etc.
- für Nass- und Trockenarbeit geeignet
- Entgraten
- Säubern von Kanten, Kantenbrechen

Ausführung

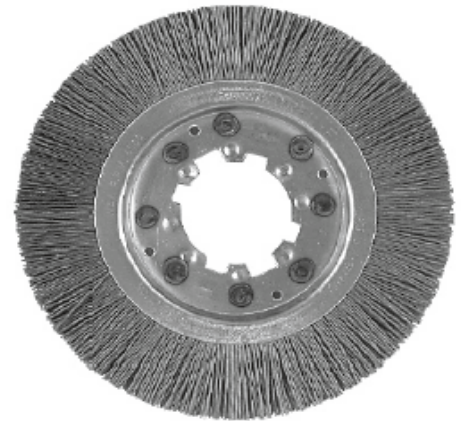
UNI-MASTER KORFIL-E
 KORFLEX



UNI-MASTER KORFIL-E®

Ø D Bürsten mm	A mm	T mm	B mm	Adapter	Artikel-Nr. nach Korngrösse				Drehzahl max. U/min
					80 sehr grob	120 grob	180 mittel	320 fein	
75	12	15	16.0	F	15001	15002	15003	15004	20'000
100	13	20	16.0	F	15025	15026	15027	15028	12'000
125	16	32	16.0	F	15035	15036	15037	15038	12'000
150	17	32	22.2	F	15079	15080	15081	15082	8'000
178	20	47	22.2	F	-	15041	15042	15043	8'000
200	18	35	50.8	4M	15050	15051	15052	15053	6'000
250*	18	35	50.8	4M	-	15057	15058	15059	3'600
300*	18	35	50.8	4M	15062	15063	15064	15065	3'000
350	19	55	50.8	4M	-	15069	15070	15071	9'000

*Ab Werk auch mit 60 mm Besatzlänge lieferbar.



Verkaufspreise

Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	%
15001	30.30	15036	41.20	15053	99.00	15070	212.00	B
15002	30.30	15037	41.20	15057	125.00	15071	212.00	
15003	30.30	15038	41.20	15058	125.00	15079	50.00	
15004	30.30	15041	69.70	15059	125.00	15080	50.00	
15025	34.30	15042	69.70	15062	179.00	15081	50.00	
15026	34.30	15043	69.70	15063	179.00	15082	50.00	
15027	34.30	15050	99.00	15064	179.00			
15028	34.30	15051	99.00	15065	179.00			
15035	41.20	15052	99.00	15069	212.00			



Schutzbrille tragen!



Innenbürsten

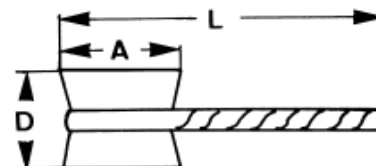
Konstruiert für hochtourige Druckluft- und Elektro-Werkzeuge. Sie sind besonders geeignet zum Säubern von Gewinden, Bohrlöchern und Rohren, welche schwer zugänglich sind. Sie können mit dem entsprechenden Halter einfach eingespannt werden.

Technische Merkmale

- flügelartig
- gewellter Draht
- Spiralschaft

Anwendung

- Gewindebohrung säubern
- Bohrlöcher säubern
- Innenflächen säubern



SITUFT Flügelbürsten

Original OSBORN Draht sowie rostfreier Draht (V2A).

Ø D Bürsten mm	A mm	L mm	Schaft mm	Artikel-Nr. nach Drahtstärke			
				Ø 0.08 mm	Ø 0.13 mm	Ø 0.20 mm	inox 0.13 mm
6	14	54	2.38	35021	35023	-	35181
8	14	54	2.38	35031	35032	-	-
10	14	54	2.38	35041	35042	35043	35189
11	14	54	2.38	35051	35052	35053	-
13	14	54	3.18	35061	35062	35063	35197
14	16	54	3.18	35081	35082	35083	-
16	16	54	3.18	35086	35087	35088	35205
18	16	54	3.18	-	35092	35093	-
19	16	54	3.18	35096	35097	35098	35213
22	16	57	3.18	-	35107	-	35221
25	16	57	3.18	-	35117	35118	35229
27	16	57	3.18	-	35122	35123	-
29	16	57	3.18	-	35127	35128	-
30	16	57	3.18	-	35132	35133	-
32	16	57	3.18	-	35137	35138	35245



Verkaufspreise

Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	%
35021	6.20	35062	6.00	35097	6.60	35137	7.30	B
35023	5.20	35063	5.80	35098	6.20	35138	6.70	
35031	6.70	35081	7.30	35107	7.00	35181	7.30	
35032	6.50	35082	6.10	35117	7.10	35189	8.50	
35041	6.80	35083	5.90	35118	6.50	35197	9.30	
35042	6.70	35086	8.20	35122	7.10	35205	9.70	
35043	6.50	35087	6.10	35123	6.60	35213	11.00	
35051	6.90	35088	5.90	35127	7.30	35221	11.20	
35052	6.80	35092	6.50	35128	6.60	35229	11.90	
35053	7.30	35093	6.10	35132	7.30	35245	13.10	
35061	6.70	35096	8.50	35133	6.60			

SITUFT Halter

mit 6-mm-Spannschaft, Inbus-Stellschraube und Schlüssel.

Artikel Nr.	Passend für SITUFT-Schaft mm	Ø mm	Gesamtlänge mm	Preis Fr.	%
75131	2.38	6	85	11.50	B
75132	3.18	10	85	11.50	





Innenbürsten

HELITUF Bürsten sind dicht besetzte Innenbürsten für manuellen oder maschinellen Antrieb. Sie eignen sich ebenso zum Reinigen von Gewinden und zum Bürsten von Kanten länglicher Aussparungen, wie z.B. Keilnuten.

Technische Merkmale

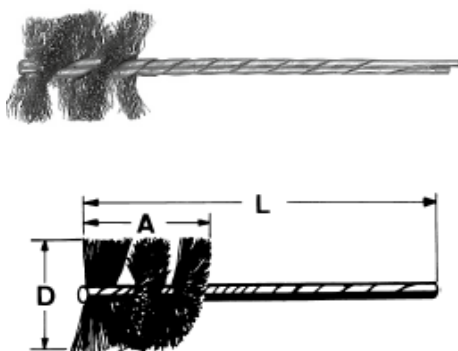
- spiralförmig
- gewellter Draht
- Spiralschaft

Anwendung

- Gewindebohrungen säubern
- Kanten von Nuten bürsten
- Keilnuten entgraten

HELITUF Rohrbürsten

Original OSBORN Draht wie auch rostfreier Draht (V2A).



Ø D Bürsten mm	A mm	L mm	Schaft mm	Artikel-Nr. nach Drahtstärke			
				Ø 0.13 mm	Ø 0.20 mm	inox 0.13 mm	inox 0.20 mm
6	25	89	3.18	36012	-	36139	-
8	25	89	3.18	36017	-	-	-
10	25	89	3.18	36022	36023	36147	36148
11	25	89	3.18	36027	-	36151	-
13	25	89	3.18	36032	36033	36155	36156
14	25	89	3.18	36037	-	-	-
16	25	89	3.18	36042	36043	36163	-
18	25	89	3.18	36047	-	-	-
19	25	89	3.18	36052	36053	-	36172
21	25	89	3.18	36057	-	-	-
22	25	89	3.18	36062	36063	36179	-
24	25	89	3.18	36067	-	-	-
25	25	89	3.18	36072	36073	36187	36188
29	25	89	3.18	36082	-	-	-
32	25	89	3.18	-	36093	-	36204

Verkaufspreise

Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	%
36012	4.80	36043	5.50	36073	5.90	36163	9.20	B
36017	4.80	36047	5.70	36082	6.70	36172	9.50	
36022	5.20	36052	5.80	36093	7.00	36179	10.40	
36023	4.70	36053	5.60	36139	8.30	36187	11.40	
36027	5.20	36057	5.90	36147	8.40	36188	10.80	
36032	5.30	36062	6.10	36148	8.30	36204	11.60	
36033	5.00	36063	5.90	36151	8.50			
36037	5.30	36067	6.20	36155	9.10			
36042	5.70	36072	6.20	36156	8.50			



HELITUF Halter

Artikel-Nr.	Abmessungen	Preis Fr.	%
75126	Ø 5 mm x 90 mm Gesamtlänge, mit Aussengewinde und konischem Schaftloch.	23.30	B
75127	Ø 6 mm x 90 mm Gesamtlänge, mit Innengewinde und konischem Schaftloch.	23.30	



Honwerkzeug NOVOFLEX-B

Robustes, selbst zentrierendes Honwerkzeug für sanften Schleifprozess.

Aufgrund der flexiblen Konstruktion der Bürste, passen sich die Schleifmittel-Kugeln der Oberfläche an und ist somit zum Kantenbrechen, zur Endbearbeitung von Oberflächen und auch in unrunder Bohrungen einsetzbar.

Technische Merkmale

● Ideales Werkzeug zur Erzeugung einer gleichmässig feingeschliffenen Oberfläche mit hohem Traganteil, dem sogenannten Plateau-Finish. Dabei entsteht ein Kreuzschliff, der hervorragender Träger für eine eventuelle Ölfilmhaftung ist. Es entsteht eine Oberfläche, die frei von kalkverformten und deformierten Materialien ist.

Anwendungsbeispiele

- Bohrungen an Wellen und Kurbeln
- Pneumatik- und Hydraulik-Zylinder
- Ventilführungen
- Druckluft-Geräte
- Radbremszylinder
- Bremssteuerzylinder
- Rohre und Schläuche
- und viele weitere Anwendungen im Automobilbau, Luft- und Raumfahrt Hydraulik, Wärmetauscher und Waffenindustrie.

NOVOFLEX-B®

Ø Bohrung mm	Ø Novoflex-B mm	Arbeitsbreite mm	Ø Schaft mm	Artikel-Nr. nach Korngrösse	
				SC 120	SC 180
8	9	50	3.7	9818.036309	9828.036309
9	10	50	3.7	9818.036310	9828.036310
10	11	60	3.7	9818.036311	9828.036311
11	12	60	3.7	9818.036312	9828.036312
12	13	60	3.7	9818.036313	9828.036313
14	15.5	60	3.7	9818.036316	9828.036316
16	18	60	4.6	9818.036318	9828.036318
18	20	60	4.6	9818.036320	9828.036320
20	22	70	4.6	9818.036322	9828.036322
22	25	70	4.6	9818.036325	9828.036325
24	27	70	5.1	9818.036327	9828.036327
25	28	70	5.1	9818.036328	9828.036328
27	30	70	5.1	9818.036330	9828.036330
29	32	70	5.1	9818.036332	9828.036332
32	35	70	5.1	9818.036335	9828.036335
35	38	70	5.7	9818.036338	9828.036338
38	41	70	5.7	9818.036341	9828.036341
41	45	70	5.7	9818.036345	9828.036345
45	48	70	5.7	9818.036348	9828.036348
48	51	70	6.5	9818.036351	9828.036351
51	54	70	6.5	9818.036354	9828.036354
54	57	70	6.5	9818.036357	9828.036357
57	60	70	7.3	9818.036360	9828.036360
60	64	70	7.3	9818.036364	9828.036364



Hinweis

Weitere Durchmesser, Korngrößen und Besatzmaterialien auf Anfrage.

Verkaufspreise

Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	%
9818.036309	24.00	9818.036341	40.30	9828.036322	29.80	B
9818.036310	25.00	9818.036345	42.00	9828.036325	30.80	
9818.036311	25.50	9818.036348	43.70	9828.036327	31.90	
9818.036312	26.00	9818.036351	45.40	9828.036328	32.90	
9818.036313	26.50	9818.036354	46.70	9828.036330	34.00	
9818.036316	27.00	9818.036357	47.20	9828.036332	35.00	
9818.036318	28.70	9818.036360	48.00	9828.036335	36.80	
9818.036320	29.20	9818.036364	48.80	9828.036338	38.50	
9818.036322	29.80	9828.036309	24.00	9828.036341	40.30	
9818.036325	30.80	9828.036310	25.00	9828.036345	42.00	
9818.036327	31.90	9828.036311	25.50	9828.036348	43.70	
9818.036328	32.90	9828.036312	26.00	9828.036351	45.40	
9818.036330	34.00	9828.036313	26.50	9828.036354	46.70	
9818.036332	35.00	9828.036316	27.00	9828.036357	47.20	
9818.036335	36.80	9828.036318	28.70	9828.036360	48.00	
9818.036338	38.50	9828.036320	29.20	9828.036364	48.80	



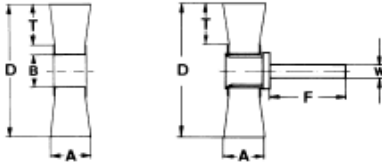
Schutzbrille tragen!



RINGLOCK Bürsten

OSBORN RINGLOCK Bürsten sind kleine Bürstwerkzeuge, die in den verschiedensten Abmessungen und Besatzarten zur Verfügung stehen. RINGLOCK Bürsten können in einer Vielzahl von Operationen eingesetzt werden, wo Grat, Zunder, Schlacke, Rost, Farbe und Korrosion an Innenflächen oder anderen, schwer zugänglichen Stellen entfernt werden müssen. Sie können einzeln oder zu mehreren Bürsten hintereinander direkt gespannt werden.

Ausführung
 RINGLOCK
 RINGLOCK inox aus rostfreiem OSBORN Draht V2A
 RINGLOCK mit fest montiertem Schaft



F (Schaftlänge) = 30 mm
 W (Schaft-Ø) = 6 mm



RINGLOCK® mit Bohrung

Ø D Bürsten mm	A mm	T mm	Bohrung mm	Artikel-Nr. nach Drahtstärken				Drehzahl max. U/min
				Ø 0.15 mm	Ø 0.20 mm	Ø 0.26 mm	Ø 0.35 mm	
32	6	7	10	11009	11010	11011	11012	20'000
35	7	10	6	11013	-	11015	-	20'000
38	7	10	10	11016	11017	11018	11019	20'000
50	8	13	13	11031	11032	11033	11034	15'000
63	10	19	13	11045	11046	-	11048	15'000
76	10	25	13	-	11058	-	11060	15'000
76	11	23	16	11061	11062	-	11063	15'000



RINGLOCK® inox, mit Bohrung

Rostfreier OSBORN Draht (V2A).

Ø D Bürsten mm	A mm	T mm	Bohrung mm	Artikel-Nr. nach Drahtstärken				Drehzahl max. U/min
				Ø 0.13 mm	Ø 0.20 mm	Ø 0.26 mm	Ø 0.35 mm	
38	7	10	10	11078	-	-	-	20'000
50	8	13	13	11086	-	-	-	15'000
76	10	25	13	11094	11095	-	11097	15'000



RINGLOCK®

Mit fest montiertem Schaft.

Ø D Bürsten mm	A mm	T mm	Schaft mm	Artikel-Nr. nach Drahtstärken				Drehzahl max. U/min
				Ø 0.15 mm	Ø 0.20 mm	Ø 0.26 mm	Ø 0.35 mm	
32	10	7	6	11309	-	-	-	20'000
38	12	10	6	11316	-	11318	11319	20'000
63	16	19	6	-	11346	-	-	15'000
76	18	23	6	11361	-	-	11363	15'000

Verkaufspreise

Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	%
11009	10.40	11019	10.40	11060	14.60	11309	25.90	B
11010	9.20	11031	16.30	11061	19.50	11316	26.50	
11011	8.30	11032	14.90	11062	16.30	11318	22.60	
11012	6.00	11033	9.00	11063	14.60	11319	21.10	
11013	18.10	11034	13.30	11078	27.90	11346	33.60	
11015	11.30	11045	19.00	11086	24.10	11361	38.00	
11016	13.90	11046	15.90	11094	26.20	11363	32.40	
11017	12.50	11048	12.20	11095	22.60			
11018	11.50	11058	16.30	11097	20.50			



Schutzbrille tragen!



Stahldraht-Rundbürsten

Können einzeln oder zusammengesetzt zu einer Einheit auf einer Welle montiert werden, so dass jede gewünschte Arbeitsbreite erreicht wird. Um die Bürsten sicher auf Wellen mit verschiedenen Durchmessern montieren zu können, müssen auswechselbare Metall-Einsätze verwendet werden.

Technische Merkmale

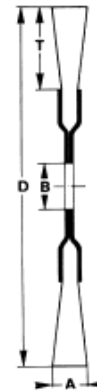
- Dichter, gleichmässiger Besatz
- Sehr lange Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit bei schweren Bürstarbeiten durch den original OSBORN Draht.

Anwendung

- Entgraten, Entzundern
- Oberflächenverbesserung
- Schnittkantenentgratung
- Oberflächenreinigung

Ausführung

MASTER, MATIC
 MONITOR inox aus rostfreiem OSBORN Draht V2A.



MASTER, MATIC®

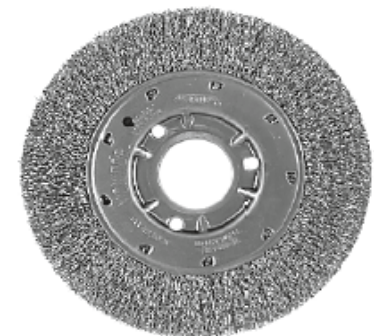
Ø D Bürsten mm	A mm	T mm	B mm	Adapter	Artikel-Nr. nach Drahtstärken					Drehzahl max. U/min
					Ø 0.15 mm	Ø 0.20 mm	Ø 0.30 mm	Ø 0.35 mm	Ø 0.50 mm	
100	12	20	16.0	F	21002	-	-	-	-	6'000
	16	20	32.0	3A	22191	-	22195	-	-	
	25	20	32.0	3A	22167	22169	-	-	-	
125	18	28	50.8	1A	22051	22052	22055	-	-	6'000
150	14	29	32.0	3A	21009	21013	21163	-	-	6'000
	20	26	50.8	1A	22061	-	-	22066	-	
	32	27	50.8	1A	-	-	-	22008	-	
178	22	40	50.8	1A	-	22072	22075	-	-	6'000
	37	40	50.8	1A	22031	22032	-	-	-	
200	18	38	50.8	1A	21183	21184	-	-	-	4'500
	22	37	50.8	1A	22081	22082	22085	22086	22088	
	42	37	50.8	1A	22010	22025	22026	-	-	
250	26	60	50.8	4M	13007	13008	13009	13010	13011	3'600
300	28	60	50.8	4M	-	13020	13021	13022	13023	3'000
380	32	72	50.8	4M	-	13056	13057	13058	-	2'400



MONITOR® inox

Rostfreier OSBORN Draht (V2A).

Ø D Bürsten mm	A mm	T mm	B mm	Adapter mm	Artikel-Nr. nach Drahtstärken					Drehzahl max. U/min
					Ø 0.13 mm	Ø 0.20 mm	Ø 0.26 mm	Ø 0.35 mm	Ø 0.50 mm	
100	12	20	16	F			21055			6'000
150	14	29	32	3A			21059			6'000



Verkaufspreise

Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	%
13007	150.00	13058	205.00	22025	173.00	22081	100.00	B
13008	121.00	21002	44.00	22026	137.00	22082	84.50	
13009	108.50	21009	39.80	22031	310.00	22085	75.50	
13010	105.50	21013	32.70	22032	121.00	22086	69.50	
13011	98.00	21055	38.00	22051	46.90	22088	65.20	
13020	160.00	21059	61.90	22052	38.90	22167	122.50	
13021	146.50	21163	28.30	22055	34.60	22169	74.00	
13022	139.00	21183	122.50	22061	53.80	22191	48.10	
13023	132.00	21184	63.90	22066	38.10	22195	27.40	
13056	312.00	22008	85.00	22072	58.00			
13057	209.00	22010	347.00	22075	51.40			



Schutzbrille tragen!



Stahldraht-Zopfbürsten

Mit OSBORN DISC-CENTER Bürsten werden bei harten Anforderungen wie bei der Bearbeitung von Schweissstellen und beim Entrosten optimale und gleichmässige Ergebnisse erzielt.

Technische Merkmale

- Punktgeschweisster Bürstenkörper mit gezopftem Besatz von hoher Zugfestigkeit
- Sehr lange Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit bei schweren Bürstarbeiten durch den original OSBORN Draht

Anwendung

- Entgraten, Entzundern, Entrosten
- Entfernen stark haftender Oberflächenverkrustung (Zunder nach dem Härten)
- Entfernen von Gussresten, Sand
- Oberflächenreinigung
- Entfernen von Kleberesten

Ausführung

- DISC-CENTER mit gezopftem Stahldraht
- DISC-CENTER inox aus gezopftem rostfreiem Stahldraht V2A.



DISC-CENTER® Zopfbürsten

Ø D Bürsten mm	A mm	T mm	B mm	Adapter	Artikel-Nr. nach Drahtstärken					Drehzahl max. U/min
					Ø 0.30 mm	Ø 0.35 mm	Ø 0.40 mm	Ø 0.50 mm	Ø 0.63 mm	
75	8	17	13.0	F	-	26001	-	-	-	20'000
	13	17	13.0	F	26010	26011	-	26012	-	
100	13	22	16.0	F	26115	26116	-	26117	-	18'000
	6	38	22.2	F	-	-	-	26501	-	
150	13	38	22.2	F	-	26247	26248	-	26249	9'000
	6	38	M14	-	-	-	-	26500	-	
178	6	38	22.2	F	-	-	-	26051	-	9'000
	13	44	22.2	F	-	-	26541	-	26551	
200	13	44	M14	-	-	-	-	-	26552	8'000
	18	46	32.0	3A	-	26127	-	26245	26133	
250	18	43	50.8	4M	26182	26183	-	26185	-	4'500
300	18	57	50.8	4M	26171	26172	26237	26236	-	3'600
380	20	67	50.8	4M	-	26166*	-	-	-	3'600

*Ausführung hochgezopft, aggressiv



DISC-CENTER® inox Zopfbürsten

Rostfreier OSBORN Original-Stahldraht (V2A).

Ø D Bürsten mm	A mm	T mm	B mm	Adapter	Artikel-Nr. nach Drahtstärken					Drehzahl max. U/min
					Ø 0.13 mm	Ø 0.20 mm	Ø 0.26 mm	Ø 0.35 mm	Ø 0.40 mm	
75	13	17	13.0	F				26203	-	20'000
100	13	22	16.0	F				26218	-	18'000
150	13	38	22.2	F				-	26629	9'000



Verkaufspreise

Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	%
26001	16.60	26127	44.20	26203	69.80	26500	31.60	B
26010	28.30	26133	41.50	26218	41.40	26501	29.50	
26011	27.30	26166	128.50	26236	87.00	26541	61.80	
26012	26.30	26171	91.00	26237	146.50	26551	34.60	
26051	37.40	26172	88.50	26245	42.30	26552	36.50	
26115	23.10	26182	65.30	26247	29.00	26629	58.50	
26116	22.80	26183	62.00	26248	48.40			
26117	21.80	26185	60.20	26249	26.60			



Schutzbrille tragen!



Endbürsten

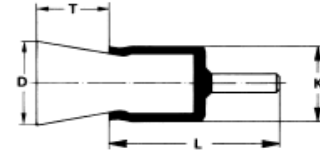
Endbürsten mit verzinkter, 20 mm langer Hülse und 6-mm-Schaft für den Einsatz auf schnellaufenden Handmaschinen.

Anwendung

- Reinigen von Gummiformen, Entgraten
- Entfernen von Rost und Farbe, Schweissnahtreinigung
- Rohr-Innenreinigung, Überschussgummi entfernen
- Bearbeiten schwer zugänglicher Stellen, Entzundern

Ausführung

- Gezopfte Endbürsten
- Gezopfte Endbürsten Inox (geschützt mit Schrumpfschlauch)
- Gewellte Endbürsten
- TY-Endbürsten mit Füllstoff



Gezopfte Endbürsten (RUFTUF)

Ø D Bürsten mm	K mm	L mm	T mm	Schaft Ø mm	Artikel-Nr. nach Drahtstärke				Drehzahl max. U/min
					Ø 0.15 mm	Ø 0.26 mm	Ø 0.35 mm	Ø 0.50 mm	
20	20	44	29	6	30302	30304	30305	-	22'000
23	23	44	29	6	30308	30310	30311	30312	20'000
30	30	44	29	6	30314	30316	30317	30318	20'000



Gezopfte Endbürsten Inox (RUFTUF)

Ø D Bürsten mm	K mm	L mm	T mm	Schaft Ø mm	Artikel-Nr. nach Drahtstärke				Drehzahl max. U/min
					Ø 0.15 mm	Ø 0.20 mm	Ø 0.26 mm	Ø 0.35 mm	
20	20	44	29	6	30326	-	30328	30329	22'000
23	23	44	29	6	30332	-	30334	30335	20'000
30	30	44	29	6	30338	-	30340	30341	20'000



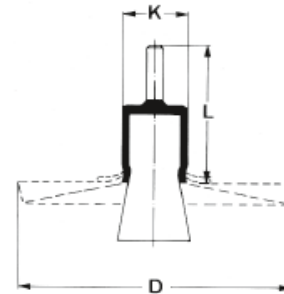
Gewellte Endbürsten

Ø D Bürsten mm	K mm	L mm	T mm	Schaft Ø mm	Artikel-Nr. nach Drahtstärke				Drehzahl max. U/min
					Ø 0.15 mm	Ø 0.26 mm	Ø 0.35 mm	Ø 0.50 mm	
16	16	44	25	6	30351	30353	-	30355	25'000
22	22	44	25	6	30357	30359	-	30361	20'000
29	29	44	25	6	30363	30365	-	30367	20'000



Spreizungsdurchmesser der RUFTUF Endbürsten

Artikel-Nr.	Körper- Ø K mm	Draht- stärke mm	Spreizung auf Ø D in mm bei einer Drehzahl von max. U/min		
			5'000	8'000	15'000
30302	20	0.15	55	70	80
30304	20	0.26	55	70	75
30305	20	0.35	25	50	70
30308	23	0.15	70	80	90
30310	23	0.26	40	65	75
30311	23	0.35	35	55	70
30312	23	0.50	30	50	65
30314	30	0.15	70	80	90
30316	30	0.26	55	70	85
30317	30	0.35	50	70	80
30318	30	0.50	40	55	70



Verkaufspreise

Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	%
30302	23.60	30316	25.90	30335	30.20	30359	12.50	B
30304	19.80	30317	23.20	30338	46.20	30361	11.80	
30305	18.70	30318	22.60	30340	36.00	30363	16.00	
30308	25.60	30326	32.70	30341	35.30	30365	14.40	
30310	21.10	30328	29.30	30351	10.70	30367	12.80	
30311	19.40	30329	27.40	30353	9.80			
30312	18.70	30332	33.50	30355	10.10			
30314	34.10	30334	30.50	30357	14.30			



Schutzbrille tragen!



Topfbürsten

OSBORN Stahldraht-Bürsten sind stabile und äusserst wirksame Werkzeuge für schwere Reinigungsarbeiten an grossen Flächen. Sie entfernen Schlacke, Zunder, Rost, Farbe, alle Arten von Korrosion und bereiten Metall-Oberflächen hervorragend für einen Farb-anstrich vor. Diese Bürsten sind für den Einsatz auf hochtourigen pneumatischen oder elektrischen Maschinen konstruiert. Für extrem schwere Arbeiten werden Bürsten mit gezopften Drähten empfohlen.

Technische Merkmale

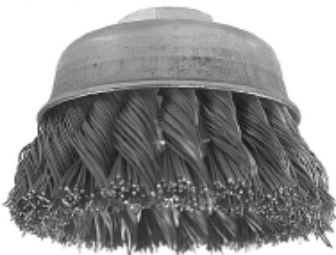
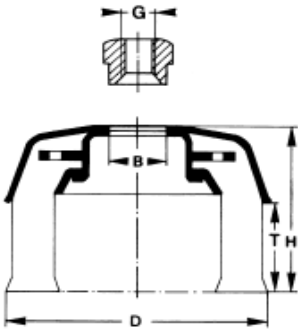
- die rostfreien Bürsten sind an einem brünierten Topf zu erkennen

Anwendung

- Entgraten, Entzundern, Entrosten
- Entfernen stark haftender Oberflächenverkrustung (Zunder nach dem Härten)
- Entfernen von Gussresten, Sand
- Oberflächenreinigung
- Entfernen von Kleberesten

Ausführung

Gezopfter Draht
 Gewellter Draht
 TY, kunststoffgebunden



Gezopfter Draht

Ø D Bürsten mm	T mm	H mm	G Gewinde	Artikel-Nr. nach Drahtstärken				Drehzahl max. U/min
				Ø 0.35 mm	Ø 0.50 mm	Ø 0.88 mm	inox 0.50 mm	
65	23		M14 x 2.0	33355				12'500
	23		M10 x 1.5	-				
				Artikel-Nr. nach Drahtstärken				
				Ø 0.50 mm	Ø 0.63 mm	Ø 0.88 mm	inox 0.50 mm	
90	32	65	M14	33125	-	-	33046	8'500
	32	65	5/8" UNC	33126	-	-	33045	
150 einreihig	45	70	M14	33016	-	33022	-	6'000
	45	70	5/8" UNC	33015	-	-	-	
150 zweireihig	45	75	M14	33031	-	33035	-	6'000
	45	75	5/8" UNC	33030	-	-	-	

Gewellter Draht

Ø D Bürsten mm	T mm	H mm	G Gewinde	Artikel-Nr. nach Drahtstärken				Drehzahl max. U/min
				Ø 0.35 mm	Ø 0.50 mm	Ø 0.88 mm	inox 0.50	
90	28	60	M14	-	32057	-	-	6'000
	28	60	5/8" UNC	-	32056	-	-	
125	33	68	M14	32317	32322	-	-	8'500
145	35	75	5/8" UNC	-	32066	-	-	6'000

Verkaufspreise

Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	Artikel Nr.	Preis Fr.	%
32056	141.50	32322	142.00	33030	89.00	33046	99.00	B
32057	134.50	33015	106.00	33031	89.00	33125	33.30	
32066	165.00	33016	71.50	33035	128.50	33126	33.30	
32317	137.00	33022	65.00	33045	99.00	33355	21.60	



Schutzbrille tragen!