

SÉRIE TD

MODÈLES TD Z2200 / TD Z3200



CMZ

Turning the world

NOS MODÈLES

MODÈLE TD Z2200

(15/20/25/30/35/45/55)
/- M-Y-



SÉRIE TD

TD Z2200



NOS MODÈLES

MODÈLE TD Z3200

(15/20/25/30/35/45/55)
/- M-Y



SÉRIE TD

TD Z3200



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

1 MODÈLE TD Z2200

Système de lunettes sur la vis à billes permettant d'atteindre une avance rapide de **30m/mn** sur l'axe Z.

Armoire électrique étanche norme IP55.

Roulements de broche à rouleaux avant et arrière, réfrigérés par circulation d'huile

Cylindre hydraulique de 45kg/cm²

Moteur broche intégré avec réfrigération par circulation d'huile

Système de graissage automatique piloté.

Economie et fiabilité.

Sonde thermique située sur le banc

Elle indique la température pour l'huile de réfrigération:

- De la broche.
- Des paliers.
- Des vis à billes.
- De la tourelle.

Bâti en fonte Monobloc.

Vis à billes d'axe X et Y réfrigérés par huile

Pré-contraintes, supportées aux deux extrémités et procurant ainsi une grande stabilité thermique. Vis à billes de haute qualité.

Guides prismatiques

Accélération de 1g. Déplacements rapides de 30 m/min.

SÉRIE TD

TD Z2200

12 000 tr/min

Tourelle avec moteur intégré et réfrigéré par circulation d'huile.
Blocage hydraulique puissant par couronne à rectification. Curvic Coupling.

Paliers de vis à billes
réfrigérés par huile.

Vis à billes d'axe X et Y
réfrigérées par huile

Compensation laser bidirectionnelle et
interpolée sur tous les axes, ainsi que l'axe C

Fourreau de contre-pointe tournant.

Récupération de l'huile des
glissières de l'axe Z pour éviter le
mélange avec l'huile de coupe.

Réservoir d'huile de coupe séparé et amovible. Le liquide d'arrosage
n'est jamais en contact avec le bâti. Le bac à lubrifiant peut
s'extraire par l'avant sans déplacer le convoyeur de copeaux.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

2 MODÈLE TD Z3200

Système de lunettes sur la vis à billes permettant d'atteindre une avance rapide de **30m/mn** sur l'axe Z.

Armoire électrique étanche norme IP55.

Roulements de broche à rouleaux avant et arrière refroidis par circulation d'huile

Cylindre hydraulique de 45kg/cm²

Moteur broche intégré avec réfrigération par circulation d'huile

Système de graissage automatique piloté.

Economie et fiabilité.

Sonde thermique située sur le banc

Elle indique la température pour l'huile de réfrigération:

- De la broche.
- Des paliers.
- Des vis à billes.
- De la tourelle.

Bâti en fonte Monobloc.

SÉRIE TD

TD Z3200

12 000 tr/min

Tourelle avec moteur intégré et réfrigéré par circulation d'huile. Blocage hydraulique puissant par couronne à rectification. Curvic Coupling.

Paliers de vis à billes réfrigérés par huile.

Vis à billes d'axe X et Y réfrigérés par huile

Compensation laser bidirectionnelle et interpolée sur tous les axes, ainsi que l'axe C

Fourreau de contre-pointe tournant.

Récupération de l'huile des glissières de l'axe Z pour éviter le mélange avec l'huile de coupe.

Vis à billes d'axe X et Y réfrigérés par huile

Pré-contraintes, supportées aux deux extrémités et procurant ainsi une grande stabilité thermique. Vis à billes de haute qualité.

Guides prismatiques

Accélération de 1g. Déplacements rapides de 30 m/min.

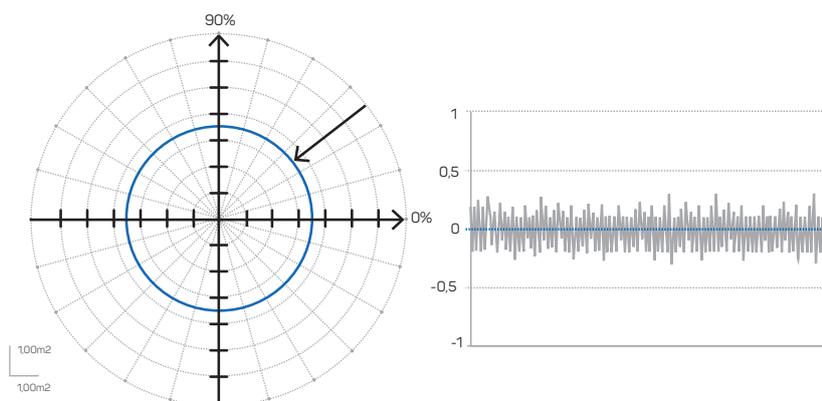
Réservoir d'huile de coupe séparé et amovible. Le liquide d'arrosage n'est jamais en contact avec le bâti. Le bac à lubrifiant peut s'extraire par l'avant sans déplacer le convoyeur de copeaux.

BROCHES INTÉGRÉES

LES MOTEURS A BROCHES INTEGRES AUGMENTENT LA PRECISION ET REDUISENT LES TEMPS D'USINAGE

La broche est entraînée par un moteur intégré. Cette construction offre des broches extraordinairement robustes, qui absorbent les vibrations avec une grande efficacité, améliorent considérablement l'état de surface ainsi que la circularité des usinages.

De plus, grâce aux inerties plus faibles, les temps d'accélération et de freinage des broches sont optimisés de 20 à 50 %. Toutes les broches sont réfrigérées par une circulation d'huile.



Circularité

- MACHINE TD 15
- MATIÈRE: ALUMINIUM
- Ø 60 mm.
- CIRCULARITÉ OBTENUE: 0,3 µm
- FILTRE: 150 p/r (50%)
- INCRÉMENT DE MESURE 0,10°

État de surface finition

- MACHINE TD 15
- MATIÈRE: ALUMINIUM
- Ø 60 mm.
- RUGOSITÉ OBTENUE: Rmax 0,6 µm
- FILTRE: 150 p/r (50%)

* Les résultats obtenus ci-dessus pourraient être différents de par les conditions de production (différences environnementales et de mesure).

Sans poulie ni courroie

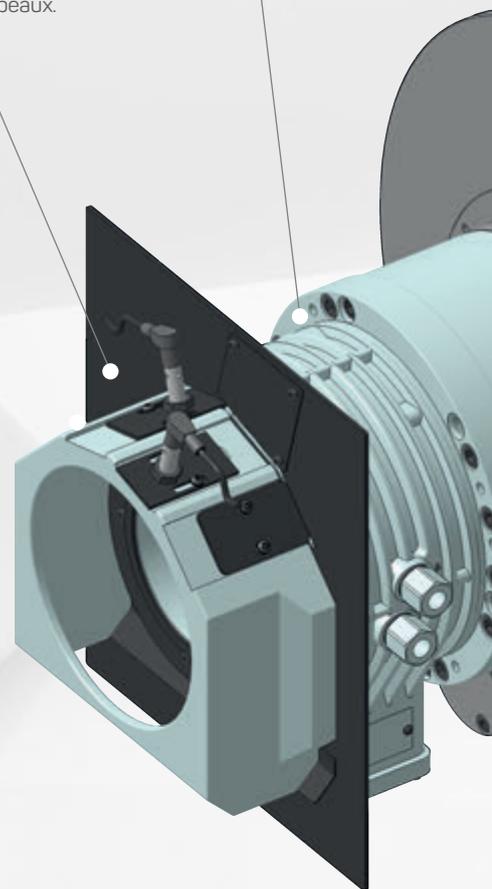
- Moins de vibrations
- Meilleur état de surface
- Moins de bruit

Cylindre hydraulique à 45 Kg/cm²

- Plus compact
- Moins de section, plus de rapidité
- Plus de sensibilité

Bac de récupération de l'huile de coupe spécial CMZ

Excellent accès aux détecteurs. Enlèvement facile des copeaux.



SÉRIE TD

Codeur intégré pour l'axe C. Compensation d'erreurs de mesure au moyen d'une mesure laser et correction d'erreurs bidirectionnelles et interpolées.

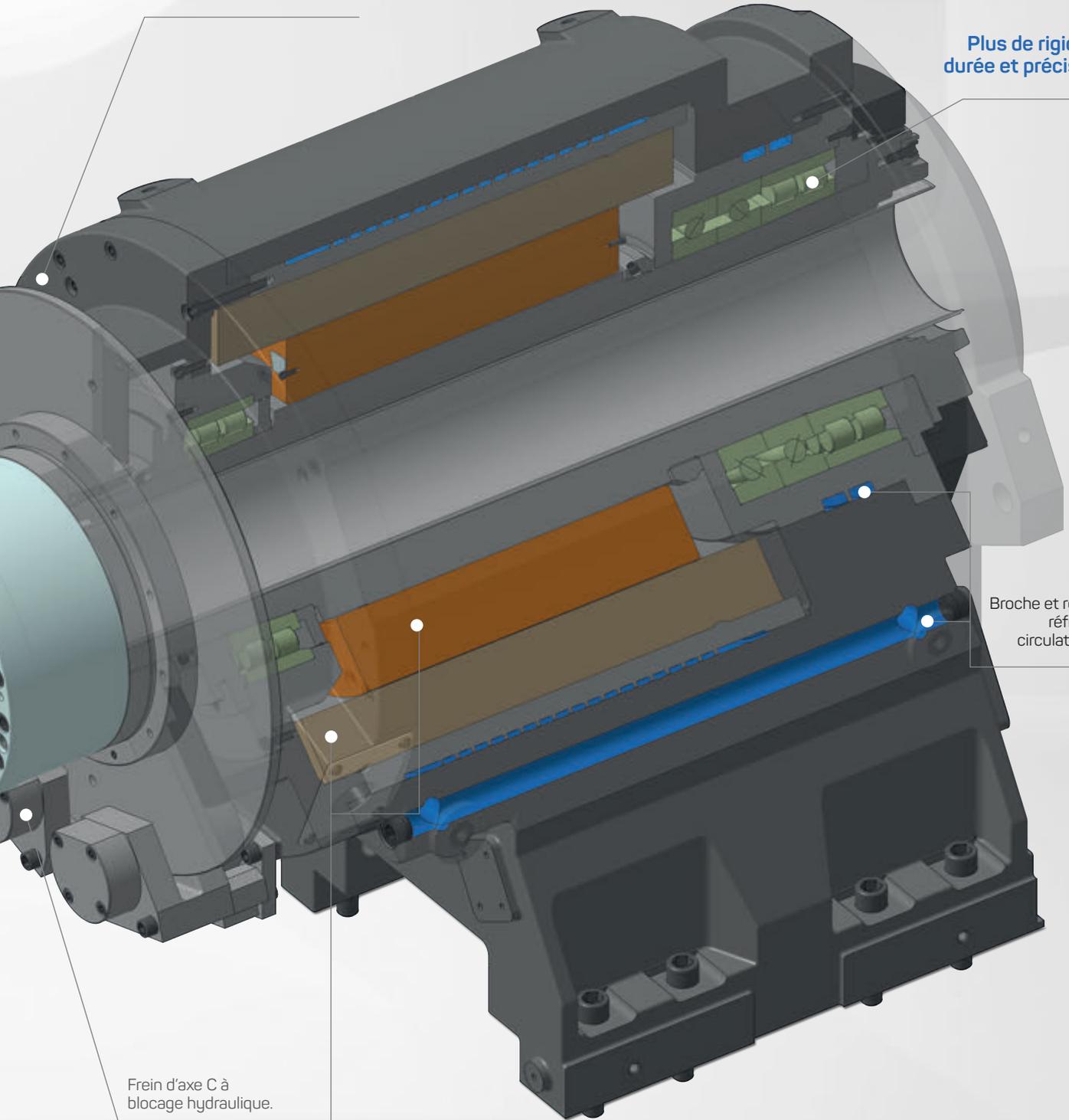
Roulements à rouleaux pouvant supporter de grands chocs sans s'endommager.

**Plus de rigidité,
durée et précision**

Broche et roulements réfrigérés par circulation d'huile.

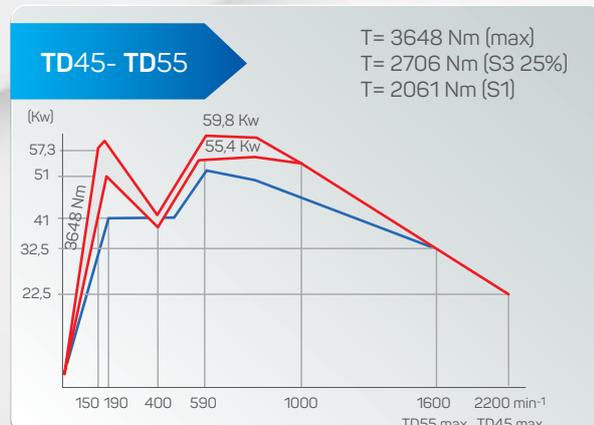
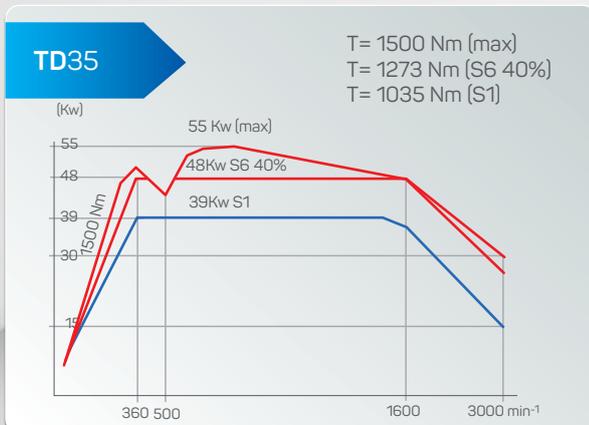
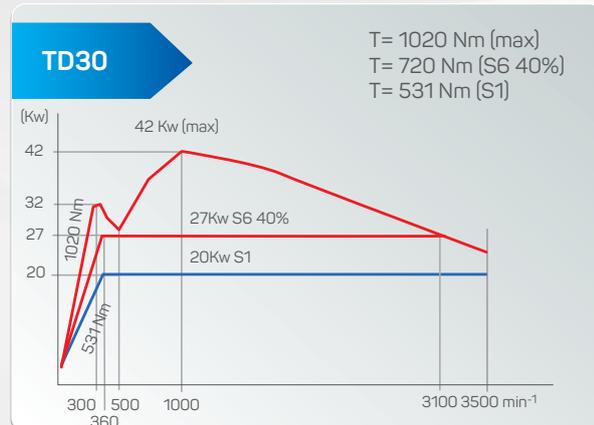
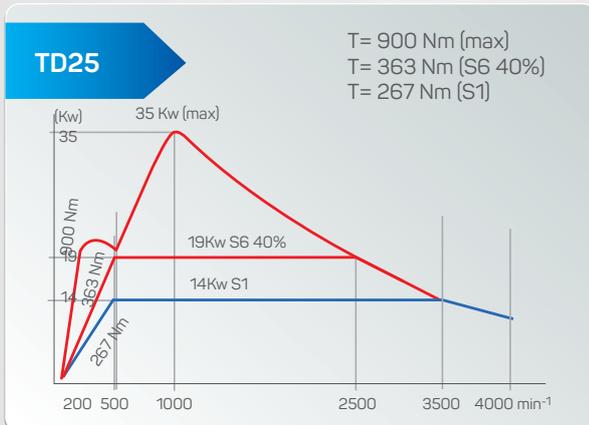
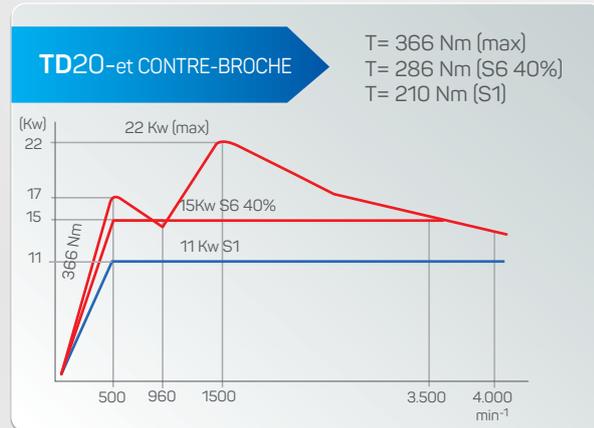
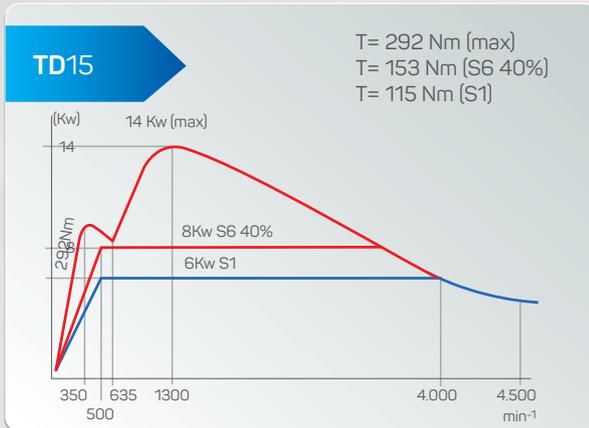
Frein d'axe C à blocage hydraulique.

Moteur intégré
haute performance

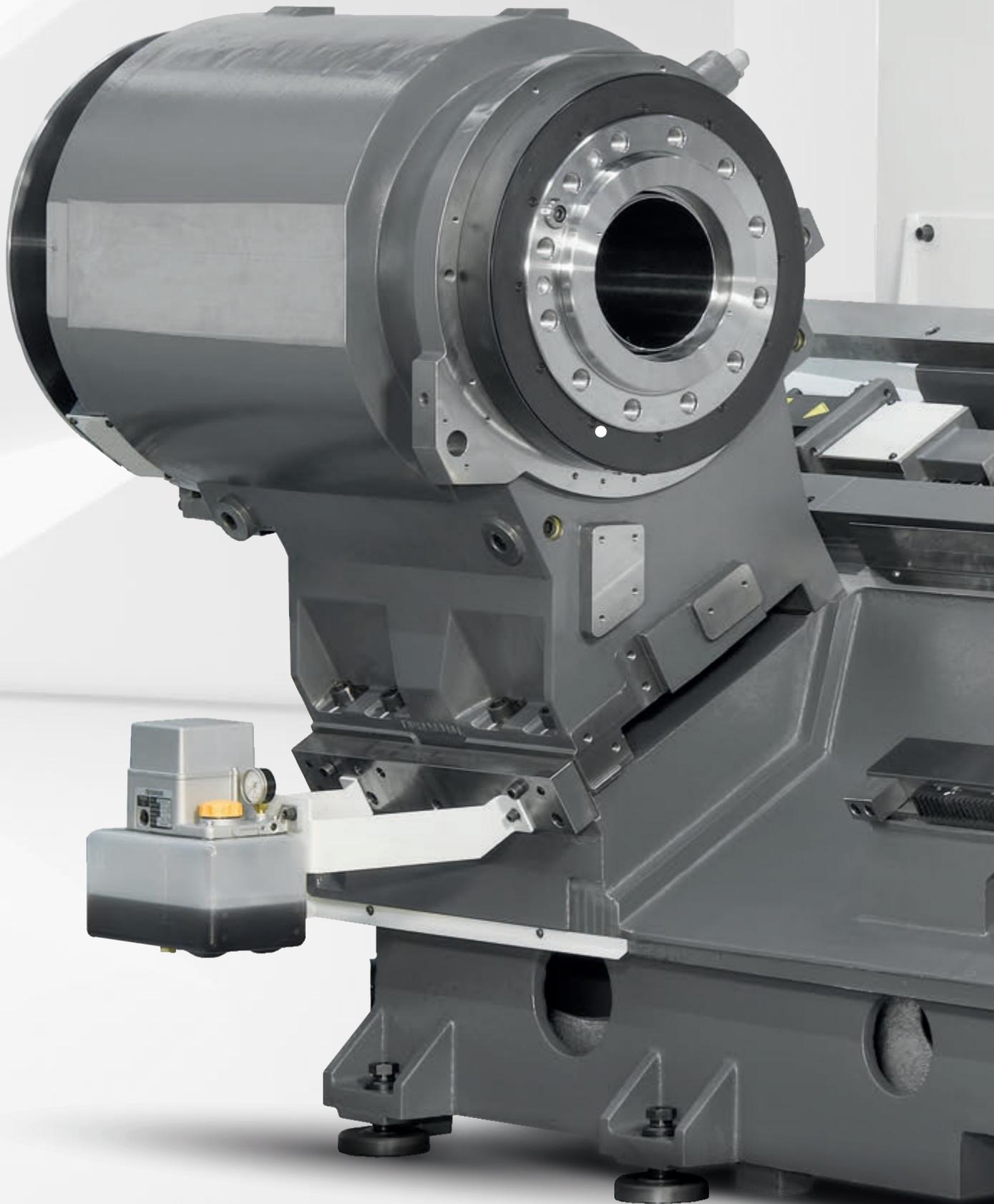


BROCHES INTÉGRÉES

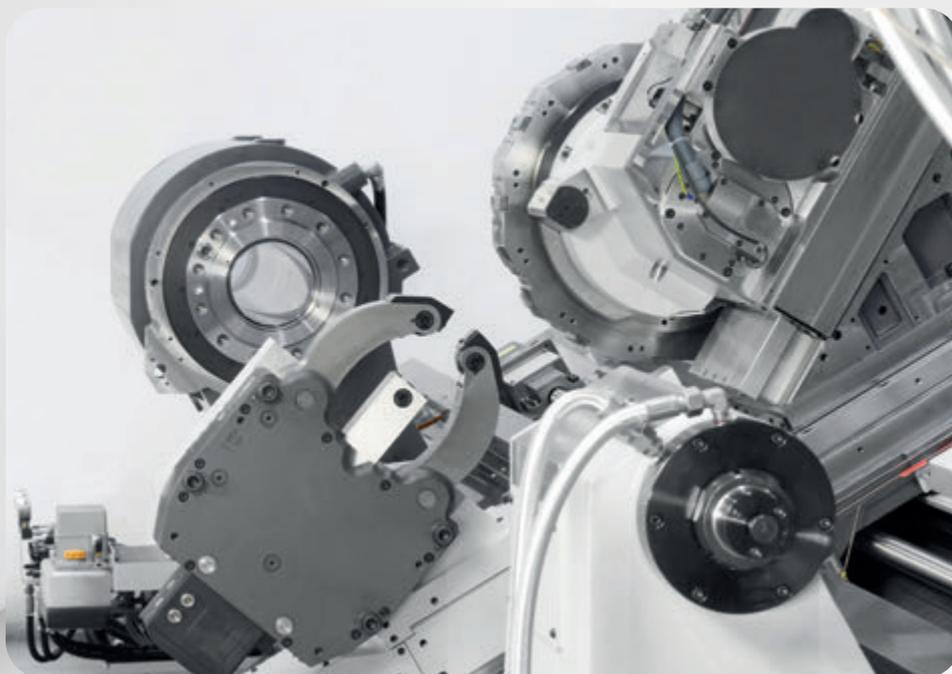
DIAGRAMME DE COUPLE ET DE PUISSANCE DES BROCHES



SÉRIE TD

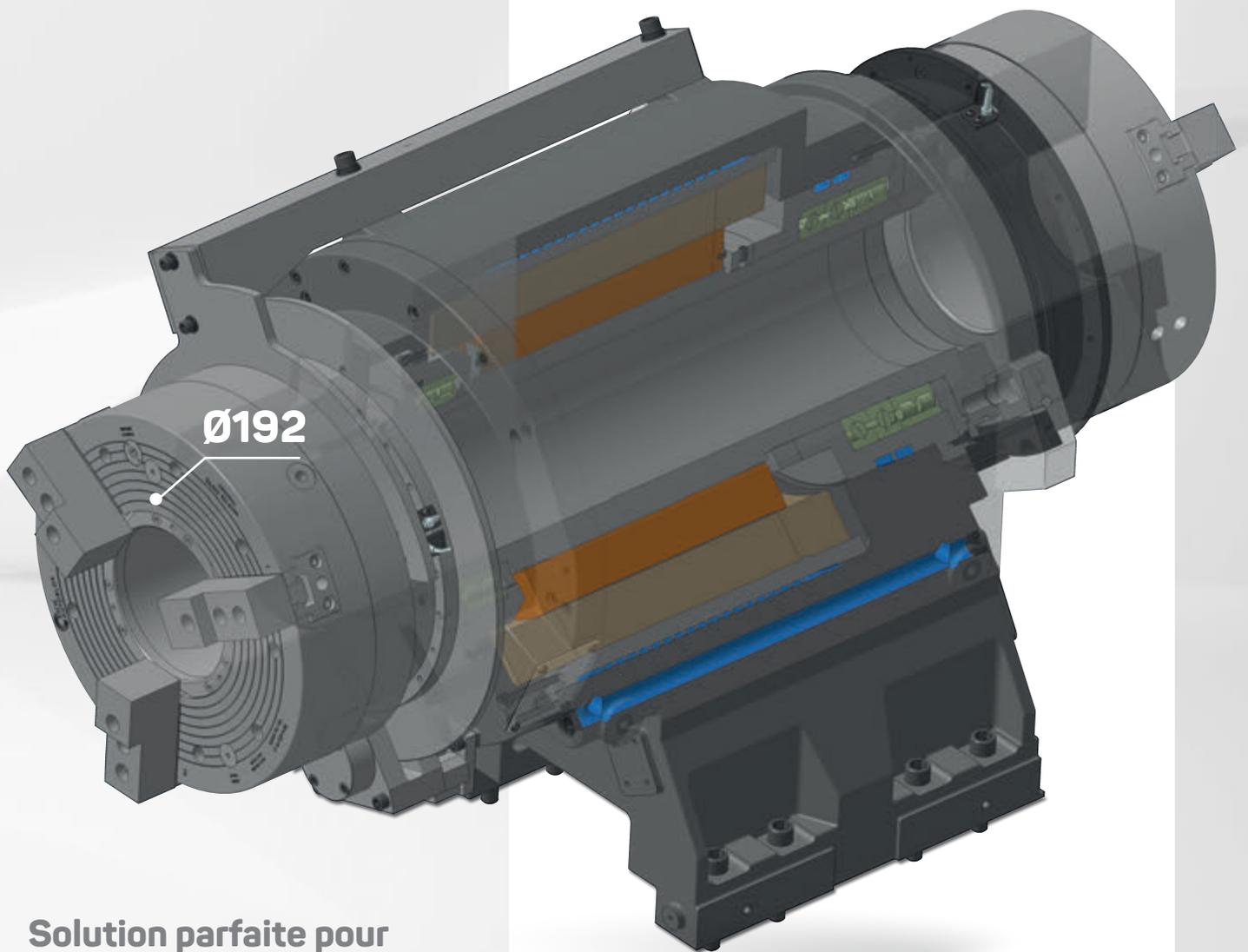


SYSTEME A DEUX MANDRINS PNEUMATIQUES POUR BROCHE PRINCIPALE



SÉRIE TD

**Système à deux mandrins
pneumatiques avec alésage
Ø192 pour broche principale**



**Solution parfaite pour
l'usinage de tubes de
grand diamètre**

**2 mandrins identiques SMW Autoblok
modèle BB-N 470 Ø192**

Distance entre la face des mandrins: 1401 mm

TOURELLE AVEC MOTEUR INTÉGRÉ

ET BLOCAGE
HYDRAULIQUE



SÉRIE TD

12 000 tr/min /105 Nm



Tourelle

Tourelle de construction robuste de grand diamètre permettant de réduire les interférences entre les outils et le mandrin.

Indexation

Indexation bidirectionnelle à grande vitesse par servomoteur. Le mouvement est réalisé par un servomoteur identique à celui des axes, ce qui permet d'obtenir une rotation rapide et progressive.

Vitesse d'indexation

L'indexation se réalise en 0,2 s pour des positions consécutives et en 0,5 s pour 180 degrés.

Déblocage

Le déblocage est exécuté pendant le recul outil et le blocage pendant l'approche outil, ce qui permet d'obtenir un changement d'outil effectif en 0,2 s.

Blocage

Le blocage est hydraulique. Les couronnes de blocage ont 270 mm de diamètre et sont de type curviligne (curvic coupling).

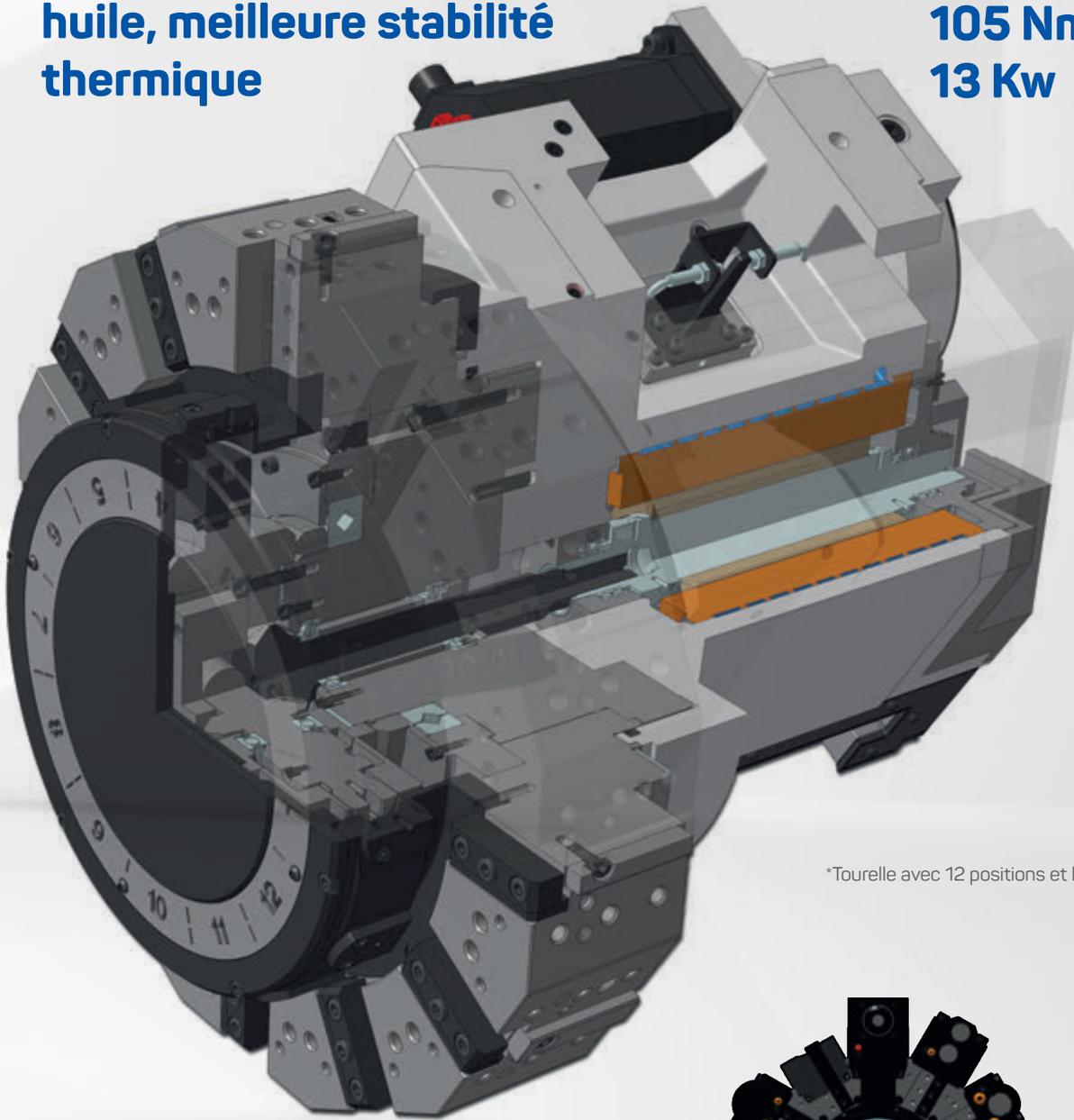
Transmission

La transmission aux outils tournants est réalisée avec des engrenages de type Gleason, coniques hélicoïdaux, trempés et rectifiés pour apporter plus de précision lors des opérations de taraudage rigide. Seul l'outil en prise est en rotation.

SÉRIE TD

**Tourelle réfrigérée par
huile, meilleure stabilité
thermique**

**12 000 tr/min
105 Nm
13 Kw**

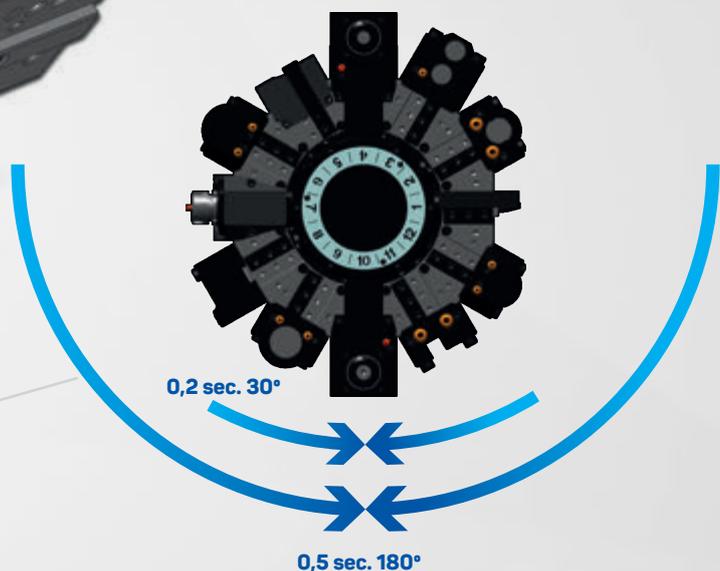


*Tourelle avec 12 positions et l'axe Y.

Le plateau tourelle

Le plateau tourelle ne se déplace pas axialement pendant son crabotage et son dérabotage. Ceci permet de le débloquer pendant le recul outil, de le bloquer pendant l'approche outil et ainsi d'obtenir un temps de changement d'outil effectif de 0,2 s.

Disque 16 positions. 0.2 secondes 22.5°



PORTE-OUTILS

Porte-outils intérieurs Ø40



TD/10300/40
(Ø40mm)



TD/10300/41
(Ø40mm)



TD/10300/42
(Ø40mm)



TL20/10000/14 (Ø8mm)
TL20/10000/15 (Ø10mm)
TL20/10000/16 (Ø12mm)
TD/10300/16 (Ø16mm)
TD/10300/20 (Ø20mm)
TD/10300/25 (Ø25mm)
TD/10300/32 (Ø32mm)

Porte-outils intérieurs doubles Ø32



TD/10300/43
(Ø32mm)



TL20/10000/36
(Ø10mm)



TL20/10000/27 (Ø8mm)
TL20/10000/28 (Ø10mm)
TL20/10000/29 (Ø12mm)
TL20/10000/30 (Ø16mm)
TL20/10000/31 (Ø20mm)
TL20/10000/43 (Ø25mm)

Porte-outils intérieurs Ø60



TD/10300/60
(Ø60mm)



TD/10300/50
(Ø50mm)



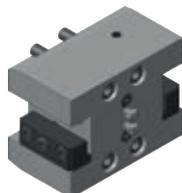
TD20/10300/80
(Ø80mm)

Porte-outils intérieurs Ø80

Porte-outils extérieurs □ 25



TD/10300/45



TD/10300/46



TD/10300/48



TD/10300/47



TD/10300/49



TD/10300/44

Porte-outils extérieurs □ 32



TD/10300/59

SÉRIE TD

Porte-outils motorisés



TL20/10400/10
Max: 4000 rpm



TL20/10400/01B
Max: 6000 rpm



TL20/10400/04A
Max: 8000 rpm



TL20/10400/06
Max: 12000 rpm



TL20/10400/08
Max: 12000 rpm

Porte fraise



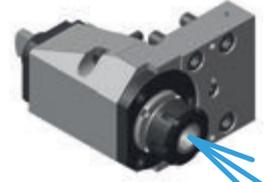
TL20/10400/03A
Max: 8000 rpm



TL20/10400/05B
Max: 6000 rpm



TL20/10400/07B
Max: 6000 rpm

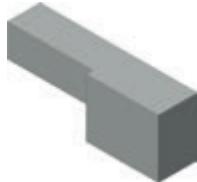


TL20/10400/09
Max: 12000 rpm

Divers



TL20/10000/03



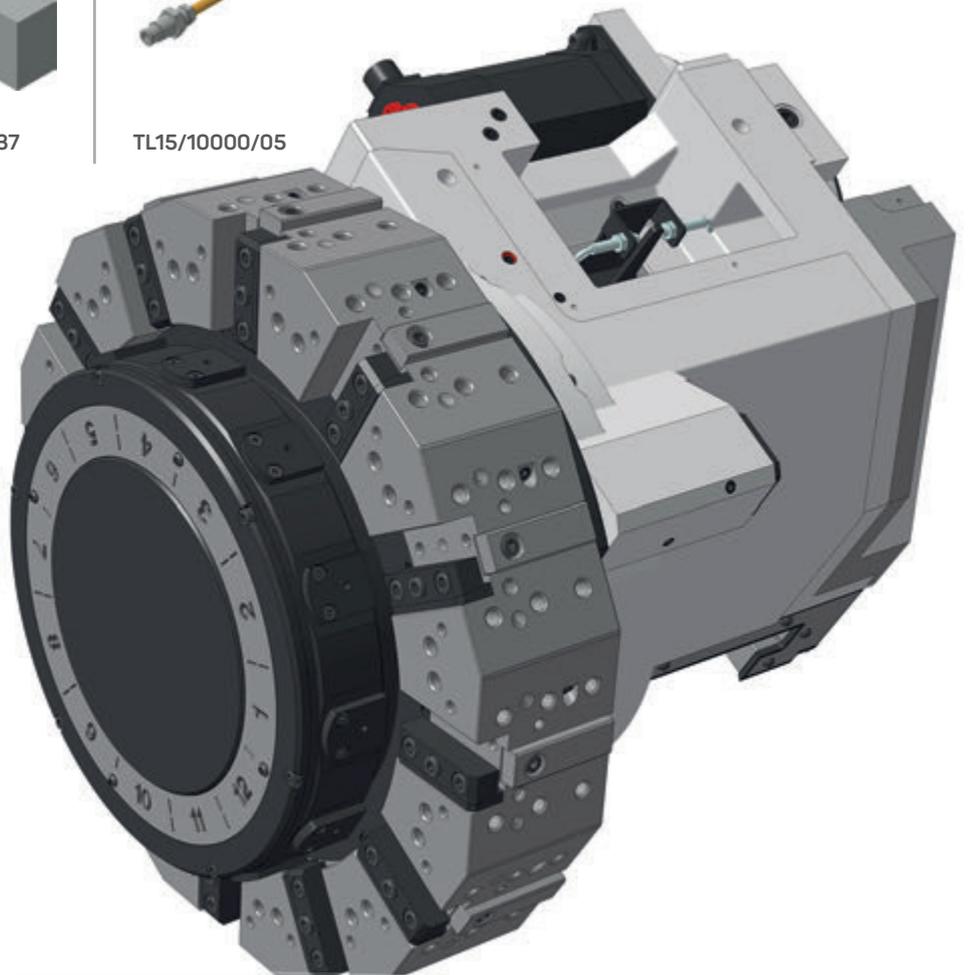
TL20/10000/37



TL15/10000/05

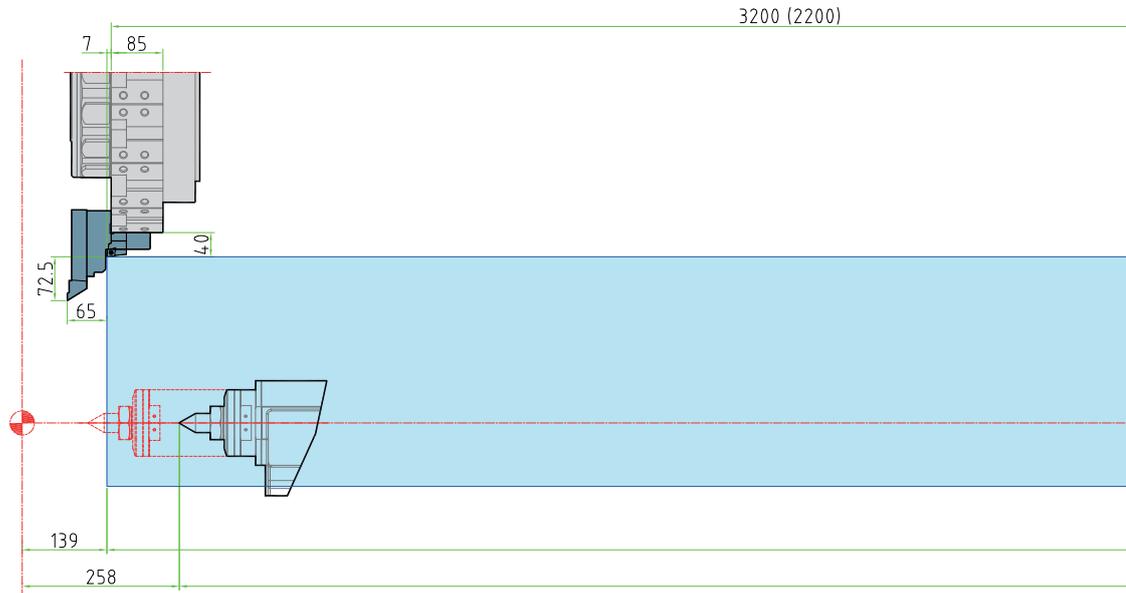


TL20/10051
TL20/10054

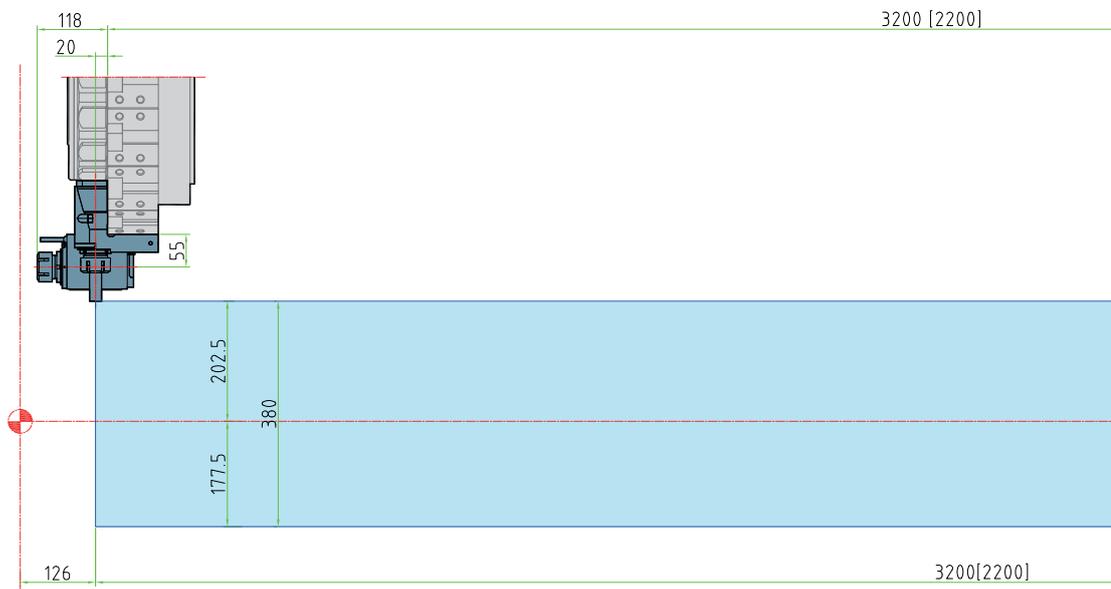


COURSES

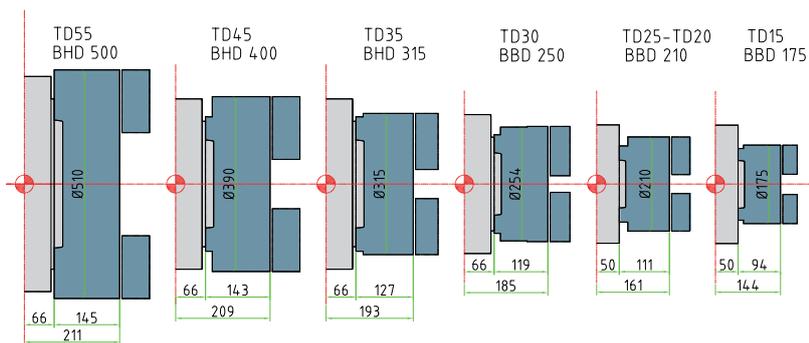
Courses avec contre-pointe



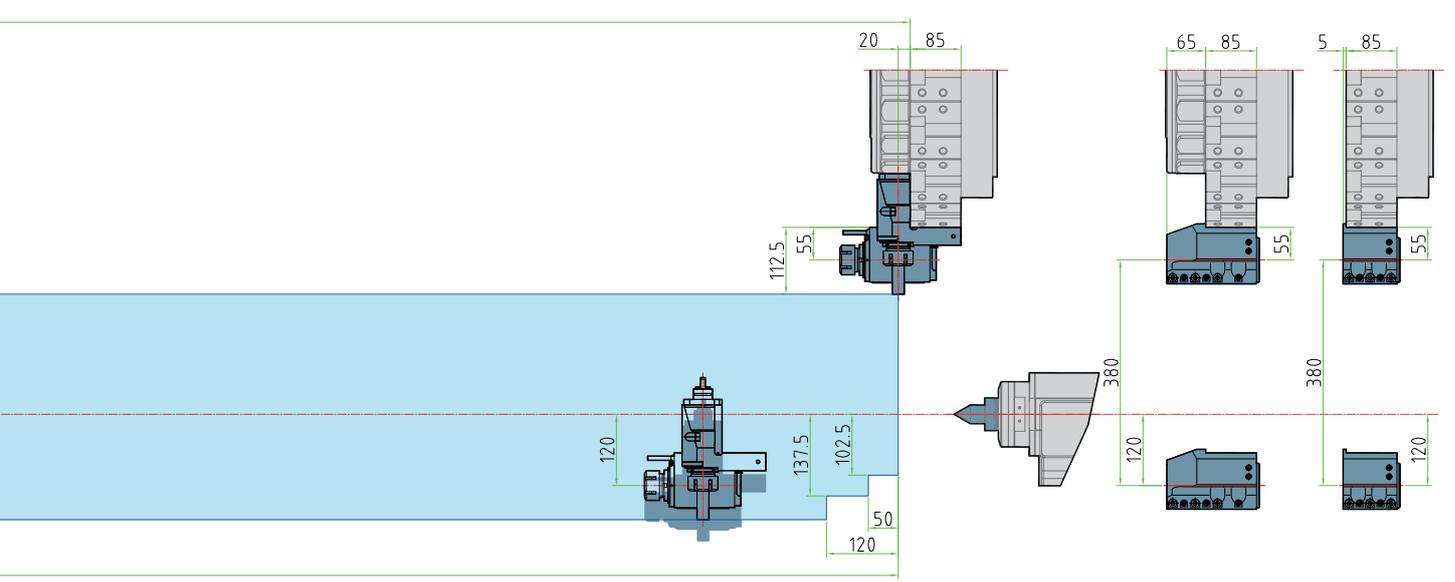
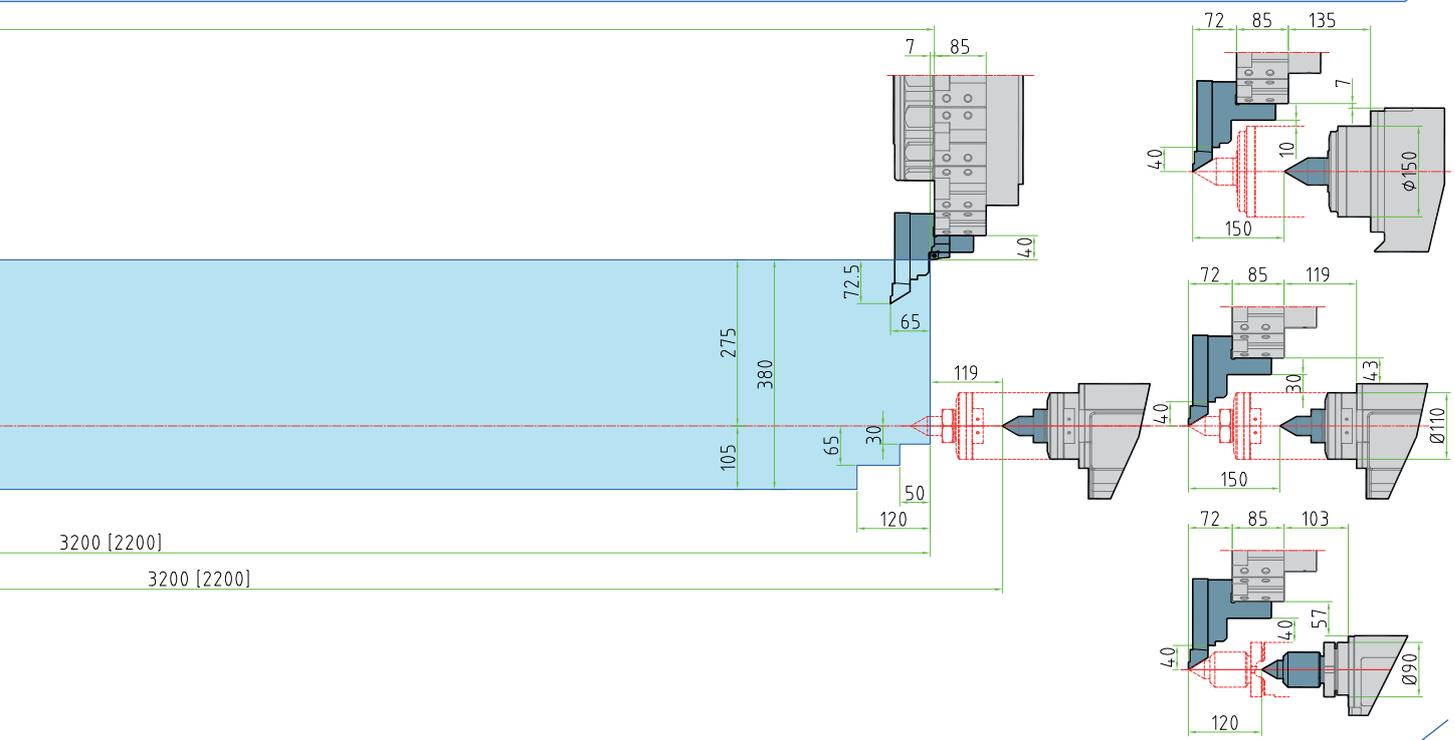
Courses avec contre-pointe et avec porte-outils motorisés



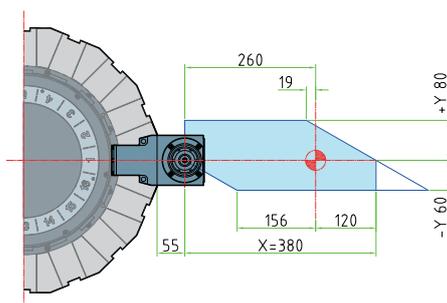
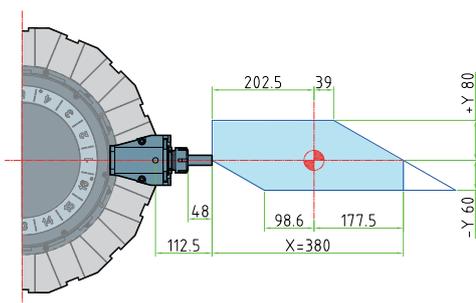
Dimensions des mandrins standard



SÉRIE TD



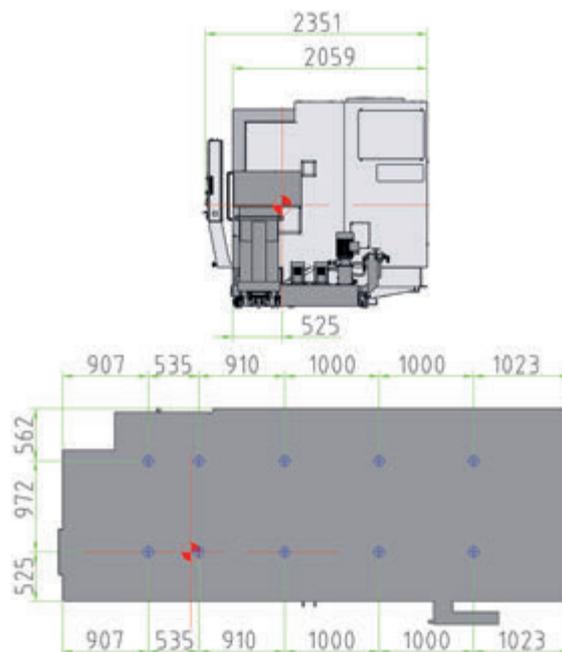
Course axe Y.



DIMENSIONS

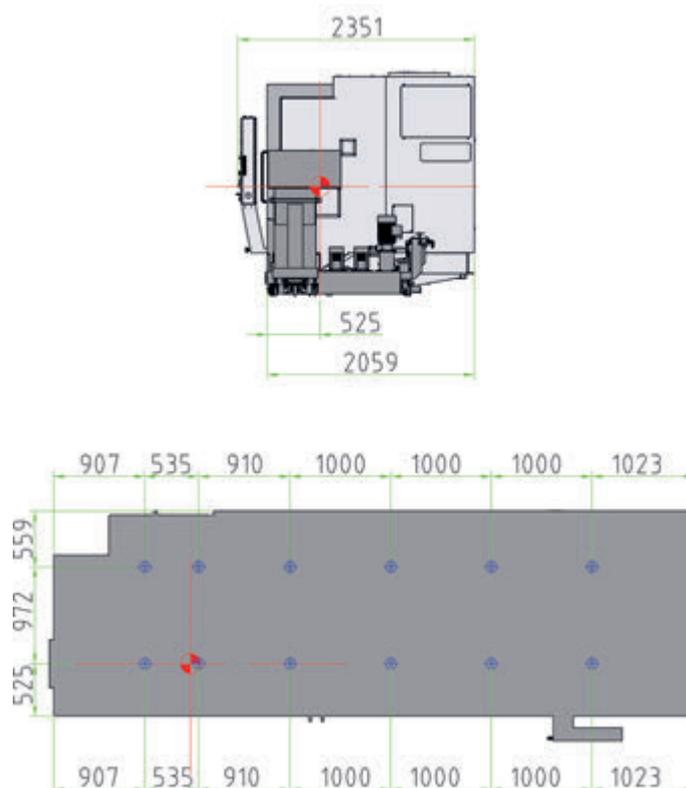
MODÈLE

TD Z2200



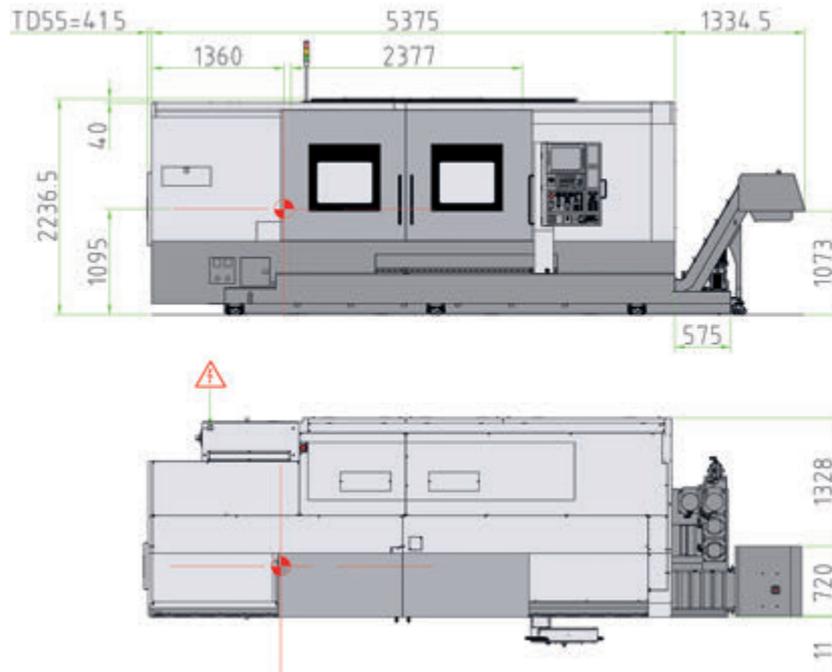
TD Z3200

MODÈLE

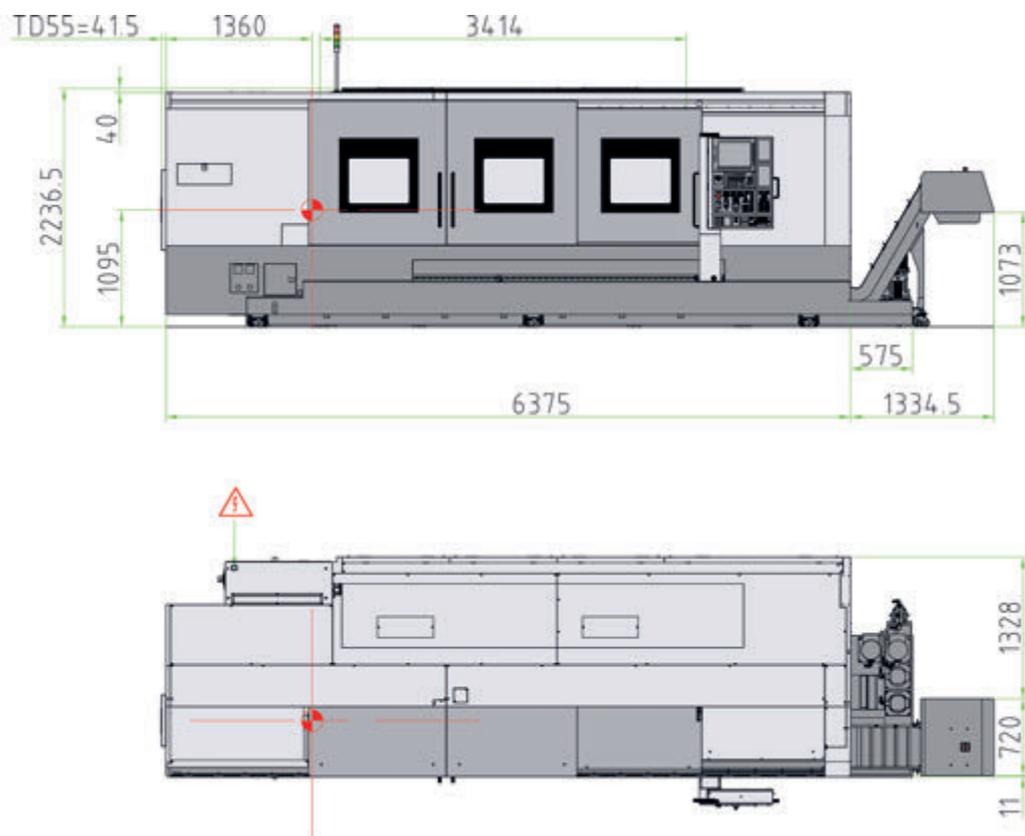


SÉRIE TD

TD Z2200 MODÈLE



TD Z3200 MODÈLE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES		TD15					TD20					TD25					TD30					TD35					TD45					TD55				
		TD15	TD15M	TD15Y	TD15S	TD15YS	TD20	TD20M	TD20Y	TD20S	TD20YS	TD25	TD25M	TD25Y	TD25S	TD25YS	TD30	TD30M	TD30Y	TD30S	TD30YS	TD35	TD35M	TD35Y	TD35S	TD35YS	TD45	TD45M	TD45Y	TD45S	TD45YS	TD55	TD55M	TD55Y	TD55S	TD55YS
DONNÉES GÉNÉRALES	Diamètre maximal de rotation sur banc (mm)	950					950					950					950					950					950									
	Diamètre maximal de rotation sur chariot (mm)	715					715					715					715					715					715									
	Diamètre de tournage maximal (mm)	550					550					550					550					550					550									
	Distance entre la face du mandrin et la contre-pointe	Z2200	2315	-	-	-	2298	-	-	-	2298	-	-	2274	-	-	2250	-	-	2250	-	-	2250	-	-	2248	-	-	2248	-	-					
		Z3200	3315	-	-	-	3298	-	-	-	3298	-	-	3274	-	-	3250	-	-	3250	-	-	3250	-	-	3248	-	-	3248	-	-					
	Distance entre centre des broches (mm)	-	-	826	-	-	-	792	-	-	792	-	-	768	-	-	760	-	-	744	-	-	742	-	-	-	-	742	-	-						
	Course de l'axe X (mm)	380					380					380					380					380					380									
	Course de l'axe Z (mm)	Z2200	2200					2200					2200					2200					2200					2200								
		Z3200	3200					3200					3200					3200					3200					3200								
	Course de l'axe Y (mm)	-	-	+80	-	-	+80	-	-	+80	-	-	+80	-	-	+80	-	-	+80	-	-	+80	-	-	+80	-	-	+80	-	-	+80	-	-			
	Course de l'axe B (mm)	Z2200	2200					2200					2200					2200					2200					800								
		Z3200	3200					3200					3200					3200					3200					1350								
	Vitesse d'avance rapide X (m/min)	30					30					30					30					30					30									
	Vitesse d'avance rapide Z (m/min)	30					30					30					30					30					30									
	Vitesse d'avance rapide Y (m/min)	15					15					15					15					15					15									
Vitesse d'avance rapide B (m/min)	11	-	30	-	-	11	-	30	-	-	11	-	30	-	-	11	-	30	-	-	11	-	30	-	-	11	-	30	-	-	11	-	30	-	-	
Accélération de l'axe	1g=9,8 m/s ²					1g=9,8 m/s ²					1g=9,8 m/s ²					1g=9,8 m/s ²					1g=9,8 m/s ²					1g=9,8 m/s ²										
BROCHE	Rotation maximale	4500					4000					4000					3500					3000					2200					1600				
	Diamètre extérieur roulements avants (mm)	150					170					170					200					240					310					320				
	Diamètre intérieur roulements avants (mm)	100					110					110					130					160					200					240				
	Nez de broche	ASA 6"A2					ASA 6"A2					ASA 6"A2					ASA 8"A2					ASA 11"A2					ASA 11"A2					ASA 15"A2				
	Diamètre intérieur de la broche	61					73					73					86					106					136					192				
	Alésage du tirant	52					66					66					78					95					127					180				
	Diamètre du mandrin	175/210					210					250/ 210					250/ 315					315					315/400					500				
	Alésage du mandrin	56/52					66					66					77					95					122/118					180				
	Puissance de broche	14/8					22/15					35/19					40/25					48 (S3 25%) /39 (S1)					51 (S3 25%) /39 (S1)					51 (S3 25%) /39 (S1)				
	Couple de broche	292 (max.)					366 (max.)					900 (max.)					1020 (max.)					1500 (max.)					3600 (max.)					3600 (max.)				
		153 (S6 40%)					286 (S6 40%)					363 (S6 40%)					720 (S6 40%)					1273 (S3 25%) 1035 (S1)					3000 (S3 25%) 2000 (S1)					3000 (S3 25%) 2000 (S1)				
	CONTRE-POINTE	Cône morse	Ø150x150 fourreau tournant	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-						
Ø110x150 fourreau tournant			CM4	-	-	CM4	-	-	CM4	-	-	CM4	-	-	CM4	-	-	CM4	-	-	CM4	-	-	CM4	-	-	CM4	-	-							
Ø90x120 pointes tournantes			CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-	CM5	-	-							
Ø90x120 fourreau tournant			CM3	-	-	CM3	-	-	CM3	-	-	CM3	-	-	CM3	-	-	CM3	-	-	CM3	-	-	CM3	-	-	CM3	-	-							
Course de la contre-pointe		Z2200	2200					2200					2200					2200					2200					2200								
	Z3200	3200					3200					3200					3200					3200					3200					3200				
Max. force (kgf)	900	-	-	-	900	-	-	900	-	-	1500(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90)	-	-	1500(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90)	-	-	3000(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90)	-	-	2000(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90)	-	-	2000(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90)	-	-											

SÉRIE TD

DONNÉES TECHNIQUES

		TD15					TD20					TD25					TD30					TD35					TD45					TD55											
		TD15	TD15M	TD15Y	TD15S	TD15MS	TD15YS	TD20	TD20M	TD20Y	TD20S	TD20MS	TD20YS	TD25	TD25M	TD25Y	TD25S	TD25MS	TD25YS	TD30	TD30M	TD30Y	TD30S	TD30MS	TD30YS	TD35	TD35M	TD35Y	TD35S	TD35MS	TD35YS	TD45	TD45M	TD45Y	TD45S	TD45MS	TD45YS	TD55	TD55M	TD55Y	TD55S	TD55MS	TD55YS
TOURILLE	Nombre de postes	16 (12)					16 (12)					16 (12)					12 (16)					12 (16)					12 (16)					12 (16)											
	Section d'outils (mm)	25x25 (Ø50)					25x25 (Ø50)					25x25 (Ø50)					25x25 (Ø50)					25x25 (Ø50)					25x25 (Ø50)					25x25 (Ø50)											
	Temps de changement	22,5° 0,2s-180° 0,5s					22,5° 0,2s-180° 0,5s					22,5° 0,2s-180° 0,5s					22,5° 0,2s-180° 0,5s					22,5° 0,2s-180° 0,5s					22,5° 0,2s-180° 0,5s					22,5° 0,2s-180° 0,5s											
	Force de blocage	8000					8000					8000					8000					8000					8000					8000											
OUTILS MOTORISÉES	Nombre de postes rotatifs	-	16(12)	-	16(12)	-	16(12)	-	16(12)	-	16(12)	-	16(12)	-	16(12)	-	16(12)	-	16(12)	-	12(16)	-	12(16)	-	12(16)	-	12(16)	-	12(16)	-	12(16)	-	12(16)	-	12(16)	-	12(16)	-	12(16)				
	Vitesse de rotation	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000						
	Puissance	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11						
	Couple maximal	-	75(105)	-	75(105)	-	75(105)	-	75(105)	-	75(105)	-	75(105)	-	75(105)	-	75(105)	-	105(75)	-	105(75)	-	105(75)	-	105(75)	-	105(75)	-	105(75)	-	105(75)	-	105(75)	-	105(75)	-	105(75)						
SOUS-BROCHE	Rotation maximale	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000	-	4000								
	Diamètre extérieur roulements avants (mm)	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170	-	170								
	Diamètre intérieur roulements avants (mm)	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110	-	110								
	Nez de broche	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2	-	ASA 6°A2								
	Diamètre intérieur de la broche	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73	-	73								
	Alésage du tirant	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66								
	Diamètre du mandrin	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210								
	Alésage du mandrin	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66	-	66								
	Puissance de broche	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15	-	22/15								
	Couple (Nm) (max./SS 40%)	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286	-	366/286										
DIVERS	Réservoir pour huile de coupe (litres)	Z2200	415					415					415					415					415					415															
		Z3200	470					470					470					470					470					470															
	Réservoir d'huile hydraulique (litres)	10					10					10					10					10					10																
	Réservoir d'huile de la lubrification (litres)	4					4					4					4					4					4																
	Puissance installée	30	30	30	45	45	45	30	30	30	45	45	45	45	45	45	45	45	65	45	45	45	45	45	65	65	65	65	100	100	100	65	65	65	100	100	100	65	65	65	100	100	100
	Tension de fonctionnement	400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%)					400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%)					400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%)					400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%)					400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%)					400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%)																
	Température ambiante maximale	35°C					35°C					35°C					35°C					35°C					35°C																
	Poids total (kg)	Z2200	9000(+)					9200(+)					9200(+)					9500(+)					10000(+)					10500(+)					10500(+)										
		Z3200	10700(+)					10700(+)					10700(+)					11000(+)					11500(+)					12000(+)					12000(+)										
	Dimensions (mm)	TD	Z2200	5375x2361x2236					5375x2361x2236					5375x2361x2236					5375x2361x2236					5375x2361x2236					5375x2361x2236					5375x2361x2236									
TD		Z3200	6375x2361x2236					6375x2361x2236					6375x2361x2236					6375x2361x2236					6375x2361x2236					6375x2361x2236					6375x2361x2236										
Volume intérieur (m³)	TD	Z2200	5,3					5,3					5,3					5,3					5,3					5,3															
	TD	Z3200	7,1					7,1					7,1					7,1					7,1					7,1															

(*) Poids approximatifs.

En raison des améliorations constantes apportées à nos produits, les caractéristiques ici données peuvent être changées sans notification.

CMZ Deutschland GmbH

Holderäckerstr. 31
70499 Stuttgart (Germany)
Tel. +49 (0) 711 469204 60
info-de@cmz.com
www.cmz.com

CMZ France SAS

Parc Technologique Nord
65, Rue Condorcet
38090 Vaulx Milieu (France)
Tel. +33 (0) 4 74 99 03 22
contact@cmz.fr
www.cmz.com

CMZ Italia S.r.l.

Via Arturo Toscanini 6
20020 Magnago (Mi) Italy
Tel. +39 (0) 331 30 87 00
info-it@cmz.com
www.cmz.com

CMZ Machinery Group S.A.

Azkorra s/n.
48250 Zaldibar (Vizcaya-Spain)
Tel. +34 94 682 65 80
info@cmz.com
www.cmz.com

CMZ UK Ltd.

6 Davy Court
Central Park
Rugby
CV23 0UZ (United Kingdom)
Tel. +44 (0) 1788 56 21 11
info-uk@cmz.com
www.cmz.com



Partenaire commercial

CMZ Machine Tool Manufacturer, S.L.

Azkorra, s/n.
48250 Zaldibar (Vizcaya-Spain)
Tel. +34 946 826 580
info@cmz.com
www.cmz.com