

BINKERT

www.binkertag.ch

Colchester
600 Group



KONVENTIONELLE
DREHMASCHINEN

Mit konstanter Schnittgeschwindigkeit

Entwickelt für effiziente Bearbeitung

Colchester Drehmaschinen sind weltweit bekannt und stehen für Qualität und Zuverlässigkeit. Gebaut um robustem Hochleistungseinsatz zu leisten. Unsere Drehmaschinen gewähren einen jahrelangen Nutzen und ein Minimum an Wartung. Gleichzeitig sind unsere Maschinen in der Lage in höchster Präzision zu fertigen.

Die Modelle der VS-Maschinen, zeichnen sich durch ihre stufenlose Spindelgeschwindigkeit aus. Die Digitalanzeige ACU-RITE mit konstanter Schnittgeschwindigkeit ermittelt die richtige Geschwindigkeit für jede Bearbeitung und den optimalen Einsatz der Werkzeuge. Dadurch werden die Qualität und die Zykluszeiten verbessert.

Unsere gesamte Palette bietet Ihnen eine aussergewöhnliche Benutzerfreundlichkeit an. Eine grosse Auswahl an Zubehör steht Ihnen zur Verfügung, mit welchen Sie komplexe und anspruchsvolle Aufgaben gut bewältigen können.

Mit dem Kauf einer Colchester Drehmaschine, investieren Sie genau in das richtige Produkt.

Student

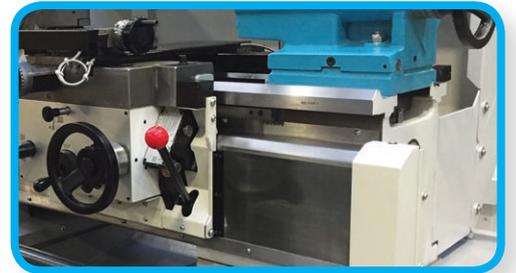


- Spindelstockgetriebe mit 12 Drehzahlstufen von 40-2500 min⁻¹
- 2.2 kW Spindelantrieb
- 635 und 1000 mm Drehlänge jeweils mit Brücke
- 330 mm Schwingdurchmesser über Bett
- D1-4 Camlock Spann Futteraufnahme
- Induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- Das Universalgetriebe ermöglicht das Schneiden von metrischen und Zollgewinden
- Gefertigt nach Standard DIN 8606 und BS4656 Part 1
- Optionale Digitalanzeige (ohne KSS)
- Hochpräzise Kegelrollenspindellager von Gamet
- Die Nummer 1 weltweit für die Ausbildung

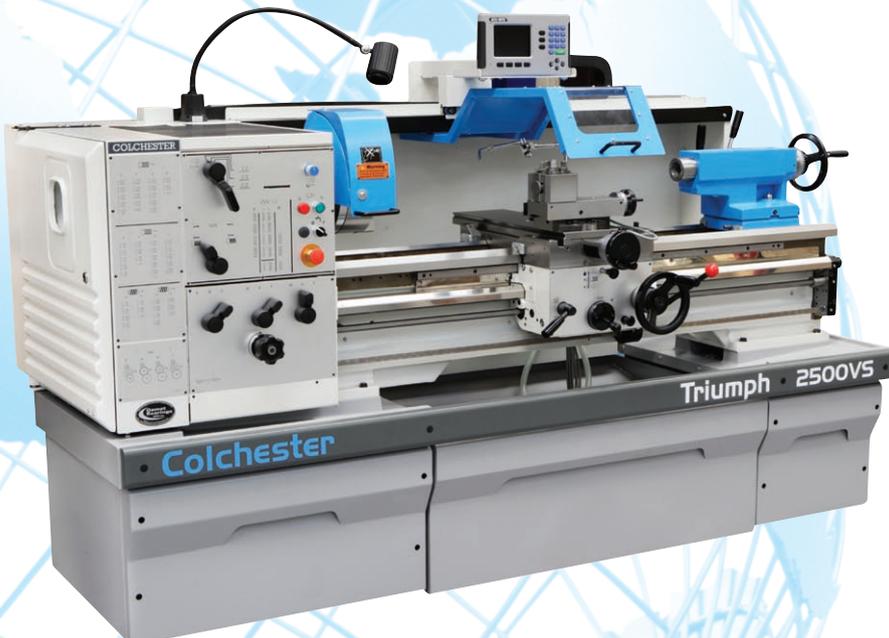
Master VS*



- Neues ergonomisches Design für optimale Leistung
- Drehzahl von 17-3250 min⁻¹ in 3 stufenlos regelbaren Bereichen
- 7.5 kW Spindeltrieb
- 650 mm Spitzenweite mit Brücke
- 350 mm Schwingdurchmesser über Bett
- D1-4 Camlock Spann Futteraufnahme
- Induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- Präzisionsgehärtete und geschliffene Zahnräder im Spindelstock
- Der ultimative Drehbank mit variabler Geschwindigkeit
- Standardmäßige Digitalanzeige mit KSS



Triumph VS*



- * Optional: Abdeckung für Leit- und Zugspindel
- Neues ergonomisches Design für optimale Leistung
- Konstante Leistung, in drei variablen Drehzahlbereichen von 14-2500 min⁻¹
- 7.5 kW Spindeltrieb
- 1250 mm Spitzenweite mit Brücke
- 400 mm Schwingdurchmesser über Bett
- D1-6 Camlock Spann Futteraufnahme
- Induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- Präzisionsgehärtete und geschliffene Zahnräder im Spindelstock
- Standardmäßige Digitalanzeige mit KSS
- Die weltweit bekannteste Drehmaschine

Mascot VS

- Mittlere Belastung, konstante Leistung, in drei variablen Drehzahlbereichen von 20-2000 min⁻¹
- 11 kW Spindeltrieb
- 1000, 1500 und 2000 mm Spitzenweite mit Brücke
- 460 mm Schwingdurchmesser über Bett
- D1-8 Camlock Spann Futteraufnahme
- Induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- Präzisionsgehärtete und geschliffene Zahnräder im Spindelstock
- Schlittenbewegung für Vorschub und Eilgang in X- und Z-Richtung via Joystick
- Standardmässige Digitalanzeige mit KSS



Mastiff VS

- 104 mm Spindelbohrung
- Schwerlast, konstante Leistung, in drei variablen Drehzahlbereichen von 18-1800 min⁻¹
- 11 kW Spindeltrieb
- 1000 bis 3000 mm Spitzenweite mit Brücke
- 554 mm Schwingdurchmesser über Bett
- D1-11 Camlock Spann Futteraufnahme
- Induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- Präzisionsgehärtete und geschliffene Zahnräder im Spindelstock
- Schlittenbewegung für Vorschub und Eilgang in X- und Z-Richtung via Joystick
- Standardmässige Digitalanzeige mit KSS



Magnum



- 104 mm Spindelbohrung 155 mm optional
- 20 kW Spindeltrieb
- 1500 bis 6000 mm Spitzenweite mit Brücke
- Schwerlast, konstante Leistung, in drei variablen Drehzahlbereichen von 18-1800 min⁻¹ (1000 min⁻¹ bei 155 mm Spindelbohrung, optional)
- 680 mm Schwingdurchmesser über Bett
- Induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- Präzisionsgehärtete und geschliffene Zahnräder im Spindelstock

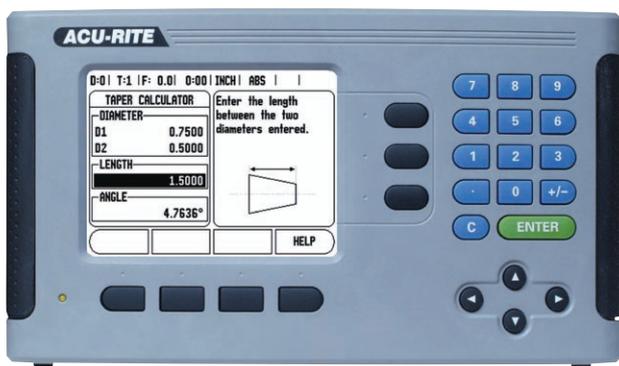
Magnum LS



- 104 mm Spindelbohrung mit Option auf 155 und 230 mm
- 20 kW Spindeltrieb
- 1500 bis 6000 mm Spitzenweite mit Brücke
- Schwerlast, konstante Leistung, in drei variablen Drehzahlbereichen von 18-1800 min⁻¹ (1000 min⁻¹ bei 155 mm Spindelbohrung und 600 min⁻¹ bei 230 mm Spindelbohrung, optional)
- 820 mm Schwingdurchmesser über Bett
- Induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- Präzisionsgehärtete und geschliffene Zahnräder im Spindelstock

Digitalanzeige mit konstanter Schnittgeschwindigkeit

- Standard in allen VS Modellen +
- Anpassung der konstanten Schnittgeschwindigkeit bei Planbearbeitung
- Schnelles Umschalten auf Radius/Durchmesser und metrisch/Zoll
- TRAC™ Funktion, ist eine einzigartige Eigenschaft um den Werkstücknullpunkt nach Stromausfall wiederherzustellen
- 2-Achsen oder 3-Achsen LCD-Display mit Grafiken
- Absolut- und Inkrementalanzeigen mit Voreinstellung und Nullrückstellung
- Kegelrechner
- 16 Werkzeugkorrekturen / Durchmesser
- „Nahe Null“-Hinweis
- Mehrere Sprachen verfügbar
- Genauigkeit $\pm 5\mu\text{m}$



Student

Spitzenhöhe	167 mm
Bettlänge, zwischen Spitzen ⁺⁺	635/1000 mm
Schwingdurchmesser über Bett	330 mm
Schwingdurchmesser in der Kröpfung	480 mm
Schwingdurchmesser über Planschlitten	210 mm
Spindelbohrung	40 mm
Spindelaufnahme	D1-4 Camlock
Konus in der Spindelkonus	MK 3
Anzahl der Drehzahlbereiche	12
Spindeldrehzahlbereich	40-2500 min ⁻¹
Antriebsmotor	2.2 kW
Anzahl der metrischen Gewindesteigungen	45
Gewindebereich, metrisch	0.2 - 14 mm
Anzahl der Zollgewindesteigungen	52
Gewindebereich, in Zoll	2 - 56 TPI
Anzahl der Schneckengewindesteigungen	18
Bereich der Schneckengewindesteigungen	8 - 56 DP
Anzahl der Modulargewindesteigungen	18
Bereich der Modulargewindesteigungen	0.3 - 3.5 MOD
Breite der Bettführungsbahnen	140 mm
Verfahrweg Planschlitten	190 mm
Verfahrweg Oberschlitten	92 mm
Verfahrweg Reitstockpinole	110 mm
Aufnahmekegel der Pinole	MK 3
Gewicht	710/790 kg
Dimensionen L x B x H (m)	1.68 x 0.97 x 1.40 2.13 x 1.02 x 1.45

⁺ Optionen bei Magnum und Magnum LS Modellen.

Specifications

Master VS	Triumph VS	Mascot VS	Mastiff VS	Magnum	Magnum LS
170 mm	195 mm	230 mm	280 mm	335 mm	412 mm
650 mm	1250 mm	1000/1500/2000 mm	1000/1500/2000/3000 mm	1500/2000/3000/4000/5000/6000 mm	
350 mm	400 mm	460 mm	554 mm	680 mm	820 mm
535 mm	585 mm	730 mm	830 mm	940 mm	1060 mm
196 mm	246 mm	270 mm	370 mm	430 mm	580 mm
42 mm	54 mm	76 mm	104 mm	104 / 155 mm	104 / 155 / 230 mm
D1-4 Camlock	D1-6 Camlock	D1-8 Camlock	D1-11 Camlock	D1-11 / A2-11	D1-11 / A2-11 / A2-15
MK 3	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6	MK 6
3, variabel	3, variabel	3, variabel	3, variabel	3, variabel	3, variabel
17-3250 min ⁻¹	14-2500 min ⁻¹	20-2000 min ⁻¹	18-1800 min ⁻¹	18-1800 / 1000 min ⁻¹	18-1800/1000/600 min ⁻¹
7.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW	20 kW	20 kW
51	51	66	66	59	59
0.2 - 14 mm	0.2 - 14 mm	0.2 - 14 mm	0.2 - 14 mm	0.2 - 14 mm	0.2 - 14 mm
56	56	73	73	51	51
2 - 56 TPI	2 - 56 TPI	2 - 84 TPI	2 - 84 TPI	2 - 84 TPI	2 - 84 TPI
20	20	27	27	27	27
8 - 56 DP	8 - 56 DP	8 - 72 DP	8 - 72 DP	8 - 72 TPI	8 - 72 TPI
20	20	20	20	20	20
0.2 - 3.5 MOD	0.2 - 3.5 MOD	0.2 - 3.5 MOD	0.2 - 3.5 MOD	0.2 to 3.5mm	0.2 - 3.5mm
318 mm	318 mm	400 mm	400 mm	480 mm	480 mm
250 mm	250 mm	300 mm	300 mm	406 mm	406 mm
100 mm	100 mm	150 mm	175 mm	165 mm	165 mm
145 mm	145 mm	145 mm	178 mm	300 mm	300 mm
MK 4	MK 5	MK 6	MK 6	MK 6	MK 6
1550 kg	1800 kg	2700 / 2980 / 3300 kg	2850 / 3050 3250 / 3610 kg	3700 / 4000 / 4700 5400 / 6100 / 6800 kg	4400 / 4900 / 6000 7100 / 8200 / 9300 kg
2.03 x 1.35 x 1.65	2.72 x 1.35 x 1.65	2.75 / 3.25 3.75 x 1.70 x 2.05	2.75 / 3.25 / 3.75 4.75 x 1.70 x 2.10	3.85 / 4.35 / 5.35 / 6.35 7.35 / 8.3 x 1.8 x 1.9	3.85 / 4.35 / 5.35 / 6.35 7.35 / 8.3 x 1.8 x 1.9

Abbildungen und Angaben sind nicht bindend und unterliegen Änderungen, welche ohne besondere Ankündigungen erfolgen können.
 ** Abhängig von Reitstock, Spitzenlänge und Werkzeuge



Colchester Konventionelle Drehmaschinen

Union Street | Heckmondwike | West Yorkshire | WF16 0HL

Telephone +44 (0) 1924 415 000 | Fax +44 (0) 1924 415 011 | mail@colchester.co.uk

