

Josef Binkert AG
Grabenstrasse 1
8304 Wallisellen

Offerte VO26002

Kunden-Nr.	99000	Datum	04.09.2023
Ihr Kontakt	Girsberger Herbert	Verkaufsberater	Timo Graf
Ihre E-Mail	herbert.girsberger@binkert.com	E-Mail	timo.graf@binkert.com
Ihre Anfrage		Telefon	+41 79 969 35 98
Ihre Referenz	CMZ TA-25-YS-640-Lager	Produktmanager	Girsberger Herbert
Offerten-Nr.	VO26002	E-Mail	herbert.girsberger@binkert.com
		Telefon	+41 44 832 55 72

Pos	Beschreibung	Menge	Stückpreis	%	Betrag EUR
001	CNC Drehmaschine CMZ TA-25-YS-640 4-Achsen Drehmaschine mit Fanuc 32iPlus Steuerung, Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen; 12-Stationenrevolver für TL-Halter Werkzeuge 12'000 min-1, 11,3/8,1 kW und 75 Nm; Y- Achse, Verfahrweg 120mm (+70/-50mm); Hauptspindelantrieb 35/19 kW, 4'000 min-1; Spindelaufnahme: A2-6; Drehmoment 900/363 (max./S6 40%) Nm; Stangendurchlass Spindel 1: 66 mm; Gegenspindel, 4'500 min-1, 14/8 kW; Spindelaufnahme: A2-6; Drehmoment 292/153 (max./S6 40%) Nm; Stangendurchlass Spindel 2: 52 mm; Verfahrweg Z-Achse: 640 mm Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk.	169'900.00		169'900.00
		12.01.2024			
		439608 80039			

Standardausrüstung

Ölgekühlte Hauptspindeleinheit; Fusspedal zum Öffnen und Schliessen des Spannftters; Lastanzeige für Hauptspindelmotor; C-Achse an Hauptspindel (M,Y,TM,TY,MS,YS) mit Positionierung und Klemmung alle 0.001°; Hydraulische Scheibenbremse für C Achse; 12 Positionen Servorevolver mit hydraulischer Kupplung; Verriegelung der Revolverscheibe über 3- fach Zahnkranz, 230mm Durchmesser; Wechselzeit 0,15 Sek. (Station zu Station) durch Schaltung ohne Abheben der Revolverscheibe; Angetrieben Werkzeuge (M,TM,Y,TY,MS, YS); Antrieb über Gleason Verzahnung (Bogenverzahnung), gehärtet und geschliffen; Direktes Gewindeschneiden/Rigid tapping; Alle Stationen angetrieben; Elektronisches Handrad; Teilezähler; Automatisches Schmiersystem; Komplette Installation von Kühlmittelkreislauf mit Elektrik, Pumpe und Behälter; Komplette elektrische Installation bei 400 Volts 50 Hz (kein Transformator nötig); Wärmetauscher am Schaltschrank; Arbeitsraumleuchte; Transport und Liftkit inklusive 3 Kevlar Seile; 1 Satz Service Werkzeuge; Bedienugsanleitung; Elektroschaltpläne und Wartungsanleitung

Steuerungsoptionen

002	Maschinensprache: Deutsch Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439615 80063
003	G Codes Typ A in Fanuc Kontrolle Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439617 80311

Pos	Beschreibung	Menge	Stückpreis	%	Betrag EUR
004	Werkzeug Lastüberwachung Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439620 80156	2'900.00		2'900.00
Revolveroptionen					
005	Werkzeugrevolver mit 15 Positionen mit NT-55 Schnittstelle Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439803 80562			
Spannmittel Hauptspindel					
006	Hydraulischer Hohlspannzylinder Für Hauptspindel, TA25 Autoblok Typ: VNK 150-67 Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439627 80079	2'970.00		2'970.00
007	LPS am Hydraulikzylinder der Hauptspindel Lineares-Positions-Messsystem für Spannzylinder; Mit dem LPS werden die Einstellungen für Spannen und Öffnen mit einem einfachen Tastendruck gesetzt Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439628 80081	2'020.00		2'020.00
008	Spindelreduktionsrohr für Hauptspindel Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439630 80084	445.00		445.00
009	Regulierbare Abblasvorrichtung für Hauptspindel Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439631 80085	560.00		560.00
010	Spannzangenfutter Hainbuch Spanntop nova AXZUG 65 N° 2702/0008 für Hauptspindel Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439637 80109	3'020.00		3'020.00
Spannmittel Gegenspindel					
011	Spannzangenfutter Hainbuch Spanntop nova AXFIX 65 Standard, no. 2703/0008 für rechte Spindel Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439658 80139	3'710.00		3'710.00
012	Wechselvorrichtung Hainbuch Durchmesser 65 réf. MQ65 Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439660 80141	580.00		580.00

Pos	Beschreibung	Menge	Stückpreis	%	Betrag EUR
Späneförder					
013	Seitlicher Späneförderer für Z=640 Bett Typ: Scharnierbandförderer Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439664 80147	4'350.00		4'350.00
Kühlmittelsysteme					
014	Hochdruck - Kühlmittelpumpe mit drei programmierbaren Druckstufen 35, 15 + 6 bar inkl austauschbarem 250µm Filter Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439638 80313	6'490.00		6'490.00
015	Kühlmittelpistole Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439676 80161	1'120.00		1'120.00
Automation					
016	Maschinenstatusleuchte Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439680 80153	145.00		145.00
017	Programmierbarer, automatischer Teilefänger Pneumatisch, mit Förderband Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439683 80165	4'290.00		4'290.00
018	Hardware Schnittstelle für Stangenlader Typ: Unimag Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439684 80166	2'060.00		2'060.00
019	Pneumatischer Ausstoßer der Gegenspindel Mit 100 mm einstellbarem Verfahrensweg Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439686 80168	3'140.00		3'140.00
020	Kühlmittelzufuhr durch Gegenspindel Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439687 80169	1'450.00		1'450.00
Messen					
021	Werkzeugvoreinstellgerät Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439704 80143	2'740.00		2'740.00

Nebelabsaugung

Pos	Beschreibung	Menge	Stückpreis	%	Betrag EUR
022	Vorbereitung für Absaugung, Anschlußflansch Ø150 Lieferdatum geplant Artikel-Nr. Original-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 439735 80184	525.00		525.00
Maschinenpreis mit Optionen					
Total					212'415.00
Dienstleistungen					
023	Transport Lieferdatum geplant Artikel-Nr.	5.00 TE 12.01.2024 480034	543.48		2'717.40
024	Verpackung Lieferdatum geplant Artikel-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 604820	543.48		543.48
025	Programmierschulung vor Ort Lieferdatum geplant Artikel-Nr.	1.00 d 12.01.2024 480003	1'956.52		1'956.52
026	Bedienerschulung vor Ort Lieferdatum geplant Artikel-Nr.	1.00 d 12.01.2024 480005	1'956.52		1'956.52
027	Inbetriebnahme pauschal Lieferdatum geplant Artikel-Nr.	1.00 Stk. 12.01.2024 604823	5'869.57		5'869.57
Zwischentotal					225'458.49
12.18 % Rabatt					27'458.49
Total EUR exkl. MWSt					198'000.00

Vorbehalt	Technische Änderungen vorbehalten.
Lagerartikel	Zwischenverkauf vorbehalten, Produkte an Lager können nicht reserviert werden.
Rechnungsadresse	Josef Binkert AG, Herbert Girsberger Grabenstrasse 1, 8304 Wallisellen
Lieferadresse	Binkert Lagermaschine, Herbert Girsberger Grabenstrasse 1, 8304 Wallisellen
Geplantes Lieferdatum	12.01.2024 bei Eingang der rechtsgültig unterschriebenen Offerte innert 3 Tagen. Das Lieferdatum kann nicht garantiert werden.
Lieferkonditionen	Anlieferung per LKW, Ihr Domizil ohne Ablad und Einbringung

Zahlungskonditionen	30 % bei Bestellung, 10 Tage netto 60 % zahlbar bei Lieferbereitschaft 10 % nach Inbetriebnahme, 10 Tage netto
Bankgarantie	Kosten für Anzahlungsgarantien gehen zu Lasten des Käufers und werden separat in Rechnung gestellt. Die Bank Kommission für eine Anzahlungsgarantie beträgt 0.12 % pro Monat (1.44 % pro Jahr) jedoch mindestens CHF 300.00.
Gewährleistung Ersatzteile	12 Monate Gewährleistung ab Datum der Übergabe der Anlage für sämtliche vom Maschinenhersteller bezogenen Komponenten und 12 Monate für Komponenten von Drittlieferanten. Die Gewährleistung startet spätestens 3 Monate nach der Lieferung. Defekte Komponenten infolge Fehlmanipulationen oder Abnutzung sind kein Bestandteil des Gewährleistungsumfangs.
Gewährleistung Arbeit	12 Monate Gewährleistung ab Datum der Übergabe der Anlage auf Arbeiten vor Ort für die Behebung von Mängeln für sämtliche vom Maschinenhersteller bezogenen Komponenten und 12 Monate für Komponenten von Drittlieferanten. Die Gewährleistung startet spätestens 3 Monate nach der Lieferung. Defekte und Störungen infolge von Fehlmanipulationen sind kein Bestandteil des Gewährleistungsumfangs.
Inbetriebnahme	Falls vereinbart, wird die Anlage durch unsere Fachleute in Betrieb genommen und umfasst: Niveau- und Geometrieprüfung, Montagearbeiten und eine allgemeine Funktionsprüfung. Gilt ausschliesslich für die vom Verkäufer gelieferten Komponenten.
Pflichten des Käufers	Falls nicht anders vereinbart, hat der Käufer vor Inbetriebnahme der Anlage nachfolgende Vorbereitungen zu treffen (Mehraufwendungen bei Unterlassen werden in Rechnung gestellt): <ul style="list-style-type: none">- Anlage und Komponenten ausgepackt und gereinigt am Installationsstandort- Entsorgung des Verpackungsmaterials- Anlage aufgesetzt auf die Maschinenfüsse- Anlage gemäss Vorgabe des Herstellers elektrisch angeschlossen- Pressluftzuleitung zum Maschinenstandort- Auf die Anlage ausgerichtete Fundamente gemäss Fundamentplan des Maschinenherstellers- Verankern der Anlage gemäss Vorgabe des Herstellers- Beurteilung des Aufstellplatzes ob die Maschine in seiner Halle aufgestellt und betrieben werden kann, betreffend Bodenbeschaffenheit, Schwingungen von benachbarten Maschinen usw. (Die Firma Binkert macht das in keinem Fall)
Ausfuhrgenehmigung	Die angebotene Maschine unterliegt der Ausfuhrgenehmigungspflicht. Zusätzlich kann sich eine Ausfuhrgenehmigungspflicht durch den Verwendungszweck der Produkte sowie durch Ausfuhr in ein anderes Zollgebiet ergeben. Die Werkzeugmaschine kann nur durch autorisiertes Fachpersonal in Betrieb genommen werden. Aus organisatorischen Gründen muss der Verkäufer bei einer Maschinenverlagerung oder einem Maschinentransfer innerhalb der Schweiz 5 Arbeitstage im Voraus informiert werden.
Gültigkeit des Angebots	14 Tage ab Belegdatum der Offerte.
Bedingungen	Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) der Josef Binkert AG.

Auftrag erteilt und AGB erhalten zu haben bestätigt:

Ort, Datum

Stempel, rechtsgültige Unterschrift