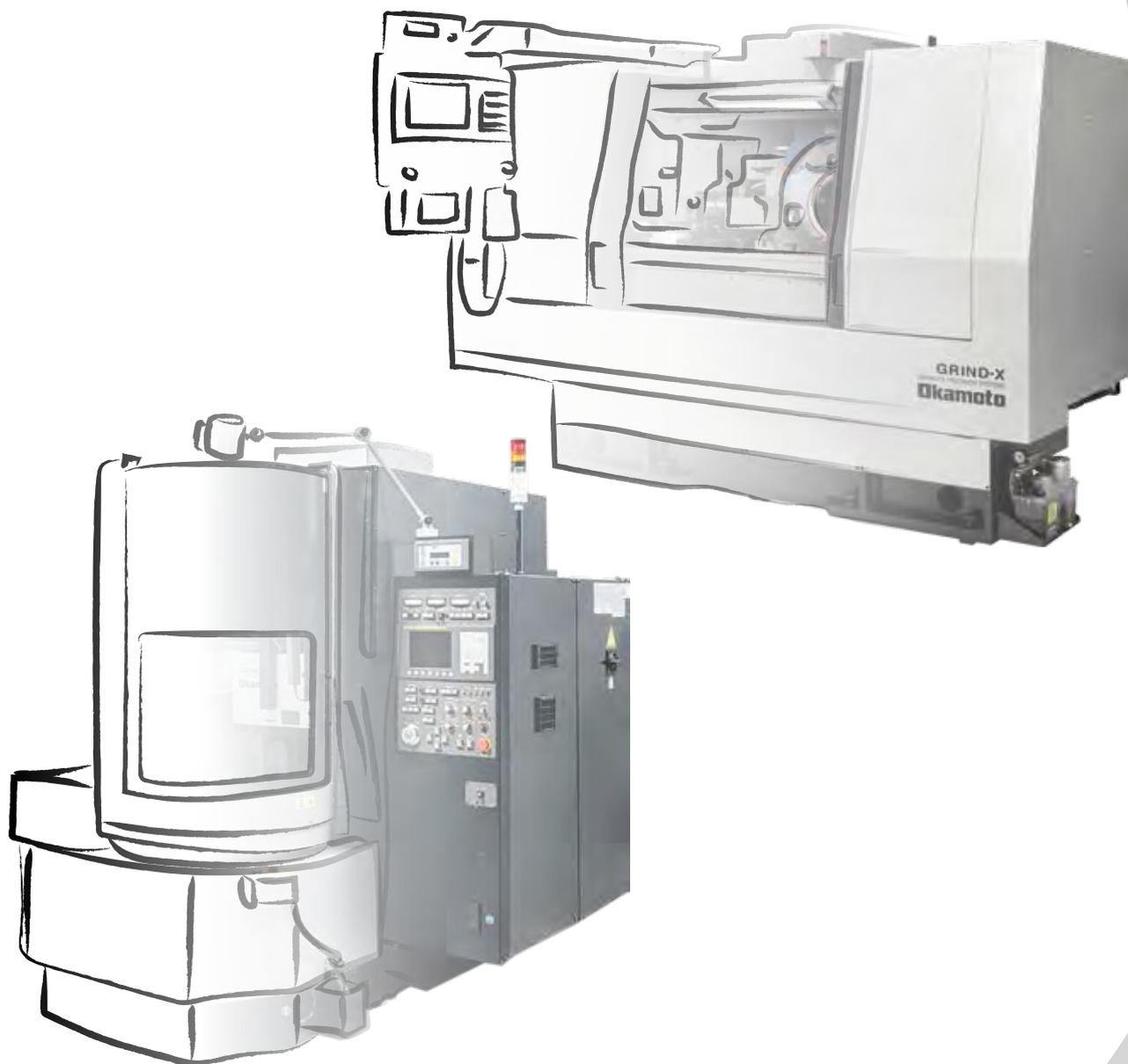


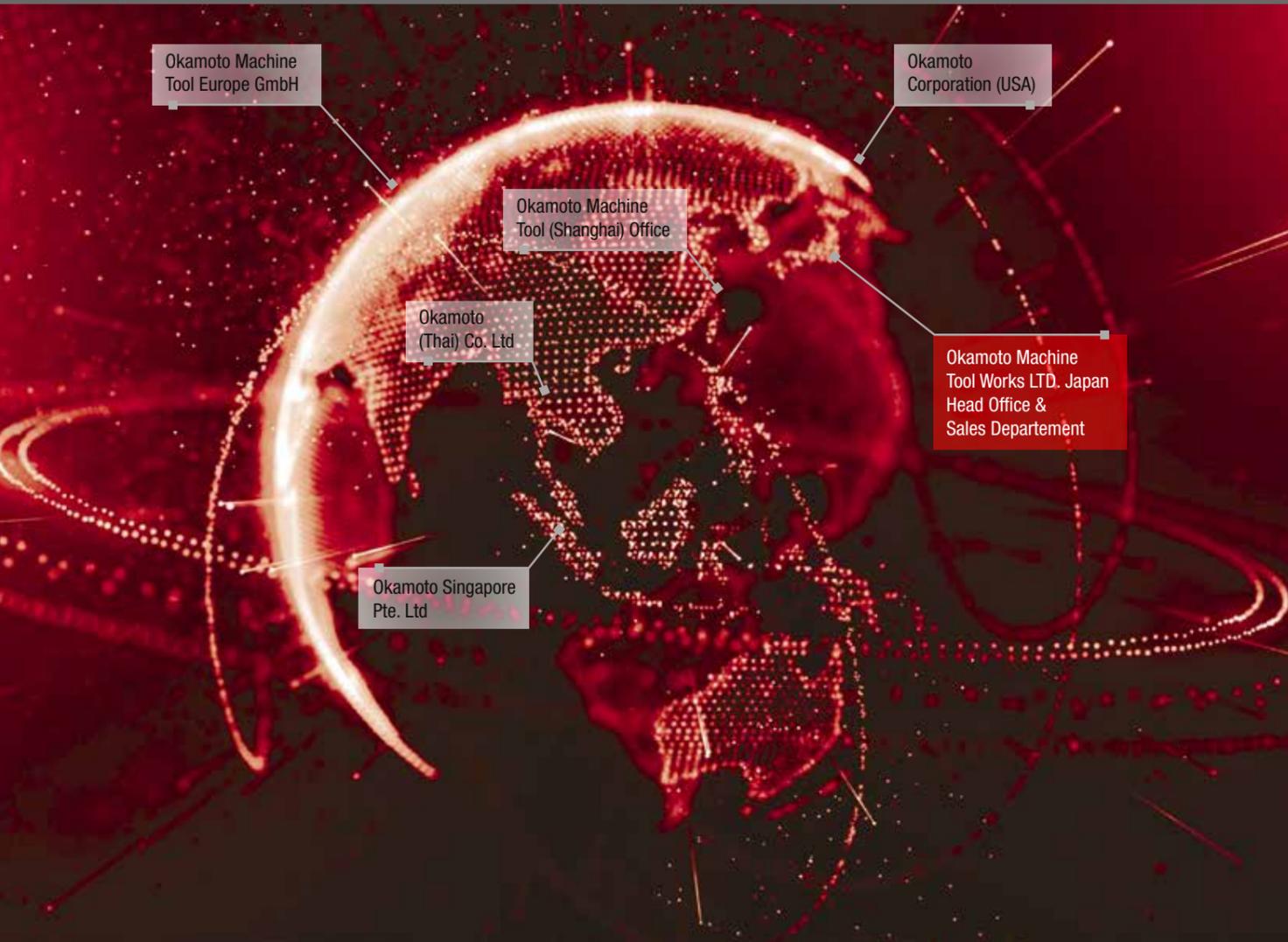
GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto

GRINDING SOLUTIONS



PERFEKTION
IN FORM & TECHNIK

WORLD OF OKAMOTO



Das Unternehmen

Weltweit führend.

Unsere Schleifmaschinen garantieren höchste Präzision.

Okamoto Machine Tool Works Ltd. Japan ist seit 1926 der weltweit führende Hersteller von hochwertigen Schleifmaschinen mit der dazugehörigen Ausrüstung. Okamoto Machine Tool Europa GmbH mit Firmensitz in Langen bei Frankfurt am Main betreut seit 1992 als Hauptgeschäftsstelle den europäischen Markt. Durch das kontinuierliche Wachstum der Firma entstand ein Netzwerk von Tochtergesellschaften und Vertriebsorganisationen in über 70 Ländern. Bedeutende Produktionsstätten sind in Japan, Singapur und Thailand.

Die intensive Zusammenarbeit von Okamoto Machine Tool Works Ltd. Japan und Okamoto Machine Tool Europe GmbH in Langen ist ein Garant für die Entwicklung und Herstellung von innovativen Schleifmaschinen in höchster Präzision. Unser Bestreben ist, positiv auf die Entwicklungen des Marktes zu reagieren und wir nutzen Investitionen für zukünftiges Wachstum für den Gesamterfolg unserer Firma.

Okamoto
Machine Tool Europe GmbH
Frankfurt (Deutschland)



WORLD OF OKAMOTO



Kundennähe

Immer näher am Kunden – das macht den Unterschied.

Effiziente Beratung und After-Sales garantieren hohe Kundenzufriedenheit.

Okamoto Machine Tool Works Ltd. Japan und Okamoto Machine sowie Tool Europe GmbH ist ein kundenorientiertes, international tätiges Unternehmen - ein moderner Dienstleister mit hoher Servicequalität. Bei unserer Full-Service-Strategie steht der Kunde mit seinen Bedürfnissen im Mittelpunkt. Ziel ist es, unseren Kunden innovative Produkte in höchster Präzision, großer Zuverlässigkeit, bester Qualität und Handhabung zur Verfügung zu stellen. In unserem modernen Vorführ- und Applikationszentrum bei Okamoto Machine Tool Europe GmbH in Langen, Germany präsentieren wir einen interessanten Querschnitt unseres Lieferprogramms. Unsere Firma trägt gegenüber unseren Kunden, Mitarbeitern, Lieferanten und Vertretern/Vertriebspartnern eine besondere Verantwortung.

Wir setzen auf eine langfristige, zuverlässige, erfolgreiche, vertrauensvolle und partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Partnern.

Was Sie von uns im Einzelnen erwarten dürfen:

- Anwenderspezifische Beratung vom Profi
- Verbesserung der Wirtschaftlichkeit Ihrer Fertigung
- Effiziente Lösungen, welche zu Wettbewerbsvorteilen führen



WORLD OF OKAMOTO



Internationalität

Weltweite Sicherheit und Kompetenz.

Unsere Schleifmaschinen setzen internationale Standards.

Weil sie wissen, dass wir für sie da sind. Überall auf der Welt. Überall in Europa. Wir sprechen nicht nur alle Primärsprachen fließend, sondern sind auch mit den kulturellen und anwendungsspezifischen Besonderheiten des jeweiligen Landes vertraut. Wir kennen die Auflagen und Bestimmungen und wissen, worauf es ankommt. Das spart unseren Kunden im Ausland Zeit und Geld. Denn sie wissen: Maschinenlösungen, ausgerichtet auf die Besonderheiten des Heimatmarktes, verschaffen Ihnen merkliche Wettbewerbsvorteile. Und wenn sie dann auch noch in Ihrer Heimatsprache beraten, geschult und weitergebildet werden, fühlen sie sich wie „zu Hause“.

Was Sie von uns im Einzelnen erwarten dürfen:

- Ein fester Ansprechpartner
- Hervorragende Kenntnisse des Auslandsmarktes
- Kulturerfahren



WORLD OF OKAMOTO

Qualität & Nachhaltigkeit

Qualität & Nachhaltigkeit mit Brief und Siegel.

Garantien für die nachhaltige Sicherheit Ihrer Produkte.

1. Kompromisslose Kompetenz

Wer eine so weitreichende Schleifmaschinen-Range anbietet, muss jeden Ablauf und Produktionsschritt sicher und präzise beherrschen. Einem Uhrwerk gleich, greift bei uns ein Zahnrad ins Andere. Das perfekte Zusammenspiel von motivierten und kompetenten Mitarbeitern zeichnet unser Unternehmen nicht nur aus, sondern ist existenzieller Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie.

Unsere Maschinen und die Mitarbeiter unterliegen der ständigen Prüfung durch den TÜV, gemäß der Richtlinien nach DIN EN ISO 9001:2008.

2. Zertifizierung und zusätzliche Kontrollen

Das Qualitätsmanagement ist nach DIN EN ISO 9001:TS 16949 zertifiziert und erfüllt alle internationalen Normen. Darüber hinaus führen wir zusätzliche, weitreichende Qualitätskontrollen durch, weil wir für unsere Kunden eine lückenfreie Sicherheit garantieren wollen.

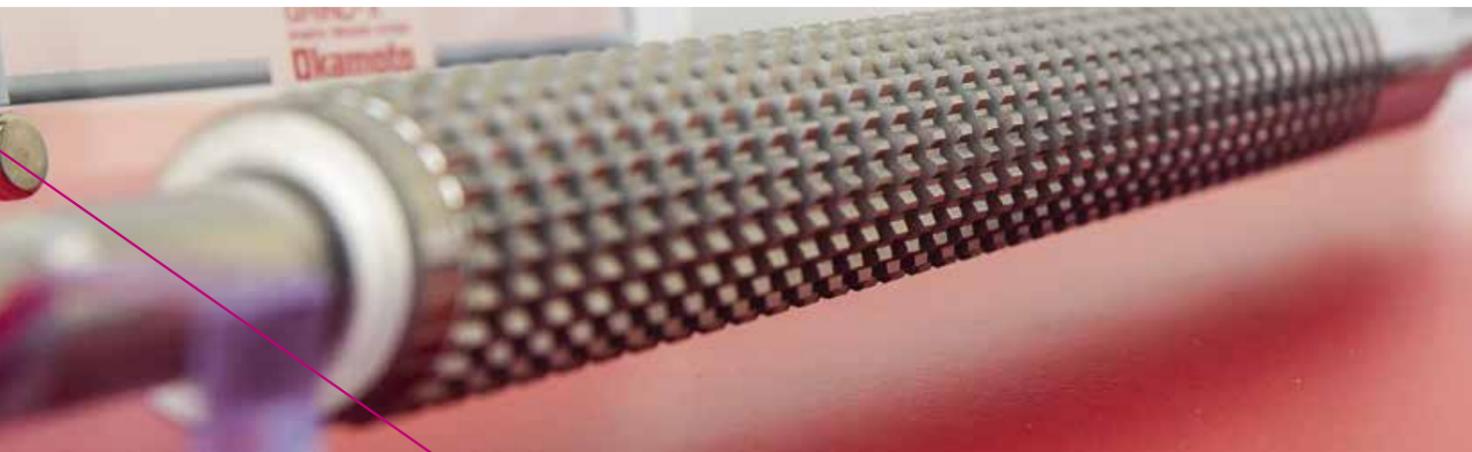
Ebenso sind Werkzeugprüfzeugnisse nach DIN 50049 in unserem Haus selbstverständlich.

3. Dokumentation

Wir dokumentieren unsere Qualitätsüberwachung kontinuierlich, um Qualität nicht nur zu sichern, sondern auch weiter zu optimieren. Denn auch für uns gilt: Wer aufhört besser zu werden, hat aufgehört gut zu sein.

Was Sie von uns im Einzelnen erwarten dürfen:

- Ständige Prüfungen durch den TÜV
- DIN EN ISO 9001:TS 16949
- DIN 50049
- Produktherstellungs-Dokumentationen





UGM 5V

Präzisions Universalrundschleifmaschine mit B-Achse

Mit der Einführung dieser neuen Universal-baureihe von Vertikal- und Innenschleif-maschinen hat Okamoto sein umfassendes Know-How im Bereich Innen- und Außen-schleifen in einem komplett neuartigen Designkonzept zusammengefasst.

- CNC Universalrundschleifmaschine
- Schwenkbarer Spindelkopf (B-Achse)
- Automatischer 4-fach-Schleifscheibenwechsler
- Rundlaufgenauigkeit 0,9 μ



ZUSATZAUSSTATTUNG

- 1 Set 3-Backenfutter 500mm Durchmesser manuell
- 4 Set Scheibenaufnahme / Halter mit Aufnahmekonus BT40
- 1 Set Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter SBF 60
- 1 Set Kühlmittelanlage mit Magnetvorabscheider und Temperaturregler

UGM 5V

Beschreibung		Einheit	UGM5V
Umlaufdurchmesser		mm	Ø 550
Max. zu schleifender Innendurchmesser		mm	außen Ø 0 ~ Ø 500 / innen Ø 60 ~ Ø 400
Max. Schleifhöhe		mm	450
Quervorschub (X-Achse)	Max. Verfahrweg	mm	1100
	Schnelle Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	20000
Längsvorschub (Z-Achse)	Max. Verfahrweg	mm	450
	Schnelle Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	15000
Schleifspindel	Schwenkwinkel Schleifspindel	Grad	+/- 30
	Umdrehungen	min ⁻¹	500 ~ 8000
	Durchmesser Schleifscheibe	mm	Ø 50 ~ Ø 200
	Antriebsleistung Motor	kW	11
Tisch	Umdrehungen	min ⁻¹	20-350
Stromversorgung		kVA	45
Aufstellplan		mm	2650 x 2420 x 2940
Nettogewicht		kg	8700

Rundschleifmaschinen



UGM 360 NC

Präzisions CNC Rundschleifmaschine mit B-Achse

Standardsoftware mit 10-stufigem Schleifprogramm. Software für den Profilschliff optional erhältlich. Eingabe Planschleifdaten mittels Touch-Screen. Schleifscheibe und Spindel werden standardmäßig jeweils mit AC-Servomotoren angetrieben. Stufenloser Drehzahlregelung standardmäßig.

- Doppel V-Längsführungen
- T-förmiges Maschinenbett
- Temperaturstabilisierte Spindeln
- Wartungsarmer B-Achsenmotor mit Direktantrieb
- Direkt angetriebene Kugelumlaufspindeln



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Motorisch angetriebener Reitstock
- Rollenabrichter
- Anschnitterkennung
- Programmiersoftware iCAM / EDELAC Win

UGM 360 NC

		Beschreibung	Einheit	UGM 360 NC	UGM 3100 NC
Werkstückspindelkopf		Spindeltyp		Hochfeste Spindel für kombiniert drehbaren/nicht drehbaren Einsatz	
		Aufnahmekonus	MT	5	
		Bohrungsdurchmesser	mm	Ø 28	
		Spindeldrehzahl	min ⁻¹	10 ~ 500	
		Schwenkwinkel Schleifscheiben Seite	Grad	90	
		Schwenkwinkel Bediener Seite	Grad	30	
Reitstock		Reitstocktyp		Zylinderkorrektur Feinverstellung	
		Pinolenweg	mm	30	
		Aufnahmekonus	MT	4	
Motoren		Schleifscheibenspindel (AC Motor)	kW	11.0/4 (Direktantrieb)	
		Innenschleifspindel (AC Motor)	kW	3.7	
		Werkstückspindelkopf (C-Achse/AC Motor)	kW	1.8 (βiS12/3000HV)	
		Tischvorschub (Z-Achse/ AC Motor)	kW	4.5 (αiS/4000HV)	
		Vorschub Schleifscheibe (X-Achse / AC Servo Motor)	kW	3.0 (αiF12/4000HV)	
		Vorschub Schwenkschleifspindel (B-Achse/Servo Motor)	kW	5.6 (Direktantrieb: DiS250/250)	
		Schmiermittelpumpe	W/P	3/4	
		Öltemperaturregulator	W	2800	
		Öltemperaturregulatorpumpe	W	400/1500W(O.P)	
Schleifscheibe		Größe (Außen - Ø x B x Innen - Ø)	mm	Ø 510 x 63 (OP80) x Ø 203.2	
		Drehzahl	min ⁻¹	900~3200	
		Max. Umfangsgeschwindigkeit	m/sec	60	
Zustellachse (X-Achse)		Arbeitsweg X-Achse	mm	360	
		Min. Eingabeinkrement (Ø)	mm	0.0001	
		Eilgang	mm/min	10000	
Schwenkachse (B-Achse)		Schwenkwinkel	Grad	2 Spindel (+0~-180°), 3 Spindel (+0~-240°)	
		Min. Eingabeinkrement (Ø)	mm	0.0001	
		Eilgang	min ⁻¹	15	
Tisch (Z-Achse)		Verfahrweg Z-Achse	mm	850	1250
		Schwenkwinkel	Grad	0 ~8.5	0 ~6.0
		Min. Eingabeinkrement (Ø)	mm	0.0001	
		Eilgang	mm/min	20000	
Stromaufnahme			kVA	33	36
Tankkapazität		Schmiermittel	L	3	
		Kühlmittel	L	80	
Steuerung		Typ		FANUC Oi-TF	
		Anzahl gesteuerter Achsen		3 (2-Achsen simultan)	
		Koordinaten		Polar, Linear, Arc	
Arbeitshöhe		Höhe Boden - Mitte Werkstück	mm	1135	
Aufstellplan		Breite X Tiefe X Höhe	mm	2780 x 2750 x 1900	3650 x 2750 x 1900
Nettogewicht			kg	7000	7900

Rundschleifmaschinen



OGM 350 NCIII / UNCIII

Präzisions CNC Rundschleifmaschine

Standardsoftware mit 10-stufigem Schleifprogramm. Software für den Profilschliff optional erhältlich. Eingabe Planschleifdaten mittels Touch-Screen. Schleifscheibe und Spindel werden standardmäßig jeweils durch AC-Servomotoren angetrieben. Positionar und GAP-Eliminator standardmäßig.

- Rundschleifmaschine Außen/Universal
- Baugrößen von 500 mm bis 1500 mm zwischen Spitzen
- FANUC Touch-Screen mit einfacher Symboleingabe



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Drei-Backen-Futter mit Futterflansch Ø 200 mm
- Bandfilteranlage mit 120 Liter Tank
- Arbeitsraumleuchte LED

OGM 350 NCIII / UNCIII

	Beschreibung	Einheit	Baureihe 200		Baureihe 300					
			einfach	universal	einfach			universal		
			250	250	350	390	3150	350	390	3150
Kapazität	Pendelweg über dem Tisch	mm	220	220	320	320	320	320	320	320
	Mittenabstand	mm	500	500	500	900	1500	500	900	1500
	Max. Schleifdurchmesser	mm	200	200	300	300	300	300	300	300
max. Gewicht Arbeitskopf	Mittelstück	kg	50	50	150	150	150	150	150	150
	Spannfutter (Stirnplatte+Futter+Last)	kg	20	20	40	40	40	40	40	40
Schleifscheibe	Größe (Außen - Ø x B x Innen - Ø)	mm	Ø 355 x 38 x Ø 127	Ø 305 x 25 x Ø 127	Ø 455 x 50 x Ø 127			Ø 405 x 38 x Ø 127		
	Drehzahl	min ⁻¹	1610/1780/1980	1880/2110/2210	1570/1742			1767/1996		
	Max. Umfangsgeschwindigkeit	m/sec	45	45	45	45	45	45	45	45
Schleif-scheibenkopf	Arbeitsweg X-Achse	mm	215	215	300	300	300	300	300	300
	Schwenkwinkel	Grad	nicht schwenkbar	±30	nicht schwenkbar			±30		
	Min. Wegteilung (Ø)	mm	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	Eilgang	m/min	4	4	4	4	4	4	4	4
Tisch	Verstellweg Z-Achse	mm	762	762	870	1270	1870	870	1270	1870
	Schwenkwinkel	Grad	0 - -9	0 - -9	0 - -10	0 - -8.5	0 - -5	0 - -10	0 - -8.5	0 - -5
	Min. Wegteilung	mm	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	Eilgang	m/min	8	8	10	10	10	10	10	10
Werkstück-spindelkopf	Spindeltyp		Hochfeste Spindel für kombiniert drehbaren/nicht drehbaren Einsatz							
	Mittenkonus	MT	Nr. 3	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4
	Lochdurchmesser	mm	Ø 18	Ø 18	Ø 20	Ø 20	Ø 20	Ø 20	Ø 20	Ø 20
	Spindeldrehzahl	min ⁻¹	10 - 500	10 - 500	10 - 500	10 - 500	10 - 500	10 - 500	10 - 500	10 - 500
	Schwenkwinkel	Grad	30 ~ -90		nicht schwenkbar			30 ~ -90		
Reitstock	Reitstockpynole		Manuelle Konusfeineinstellung							
	Pynolenweg	mm	20	20	30	30	30	30	30	30
	Aufnahmekonus	MT	Nr. 3	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4
Motoren	Schleifscheibenspindel	kW	3.7		5.5 (opt. 7.5)					
	Werkstückspindelkopf	kW	1,8 (AC Servomotor)							
	Tischvorschub	kW	1,2 (AC Servomotor)							
	Vorschub Schleifscheibenkopf	kW	1,2 (AC Servomotor)							
	Schmiermittelpumpe	W	3							
	Kühlmittelpumpe	W/P	180/2	180/2	180/2	180/2	180/2	180/2	180/2	180/2
Erforderliche Stromaufnahme		kVA	15	15	20	20	20	20	20	20
Höhe Boden - Mitte Werkstück		mm	980	980	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Nettogewicht		kg	3300	3300	4600	5000	6000	4600	5200	6000
			Baureihe EX III				Baureihe NC III			
			250	350	390	3150	250	350	390	3150
Aufstellplan	Breite	mm	2920	3400	4200	5600	2920	3400	4200	5600
	Tiefe	mm	2010	2330	2330	2330	2010	2330	2330	2330
	Höhe	mm	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950



IGM 15 NCIII / NCIII-2

Innenschleifmaschine mit wahlweise 2 Spindeln

Standardsoftware mit 10-stufigem Schleifprogramm. Software für das Konus- und Konturschleifen bei paralleler 2-Achsen- Ansteuerung. Eingabe der Schleifdaten mittels Touch-Screen. Schleifscheibe und Spindel werden standardmäßig jeweils durch AC-Servomotoren angetrieben. Die hohe Präzision wird durch die gekühlte Kugelumlaufspindel optimiert.

- Innenrundschleifmaschine für bis 150 mm Bohrungstiefe
- FANUC Touch-Screen mit einfacher Symboleingabe

- Mit 1 Schleifspindel oder 2 Spindel- ausführung mit Motorspindeln



ZUSATZAUSSTATTUNG

- 3-Backenfutter 500mm Durchmesser manuell
- Auswahl von verschiedene innenspindeln mit dorn.
- Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter
- Kühlmittelanlage mit Magnetvorabscheider und Temperaturregler

IGM 15 NCIII / NCIII-2

	Beschreibung	Einheit	IGM15NCIII	IGM15NCIII-2
Kapazität	Innenschleifdurchmesser	mm	Ø 6 - 150	Ø 6 - 100
	Schleif-Arbeitsweg	mm	max 125	
	Schwingdurchmesser	mm	Ø 600	
	Schwingdurchmesser in der Schutzhaube	mm	Ø 260	
	Abstand von Maschinenbettboden zur Schleifzentrum-Mittelachse	mm	1000	
Spindel-Querbewegung	Max. Verfahrweg	mm	170	300
	Vorschub	mm/min	0.001 - 10000	
	Eilgang	mm/min	1000	
Tischlängsvorschau	Max. Verfahrweg	mm	500	
	Vorschub	mm/min	0.001 - 15000	
	Eilgang	mm/min	15000	
Kleinste Eingabe-Inkrement	X-Achse	mm	Ø 0.0001	
	Z-Achse	mm	0.0001	
Werkstückspindelkopf	Drehzahl	min ⁻¹	100 - 850	
	Schwenkbereich	deg.	-5° - 15°	
Motoren	Werkstückspindel	kW	1,8 (AC Servo Motor)	
	Schleifspindel	kW	3,7	
	X-Achse	kW	1,2	
	Z-Achse	kW	1,2	
Stromversorgung (inkl. Optional Kühlsystem)		kVA	8 kVA	12 kVA
Maschinengröße		mm	2525 x 3092 x 1786	
Nettogewicht		kg	2600	

Rundschleifmaschinen



OGM 250 UDXB

Universal Rundschleifmaschinen

Mit einer Spitzenweite von 500 mm sowie einem Schleifdurchmesser von 200 mm ist die OGM 250 UDX vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen die Baureihe aus. Die stabile Ausführung des Spindelkopfs und das Führungsprinzip mit Doppel V-Führung in der Längsachse und Querachse sind Garant für die dauerhafte Präzision. Die intuitive Bedienung der Steuerung vereinfacht den Einsatz und erhöht die Produktivität merklich.

- Okamoto eigene Steuerung, Model DX
- Mit Innenschleifeinrichtung
- Tischantrieb mittels AC-Motor über Kugelumlaufspindel
- Maschinenbett in T-Form als Gusskörper



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Stirnmitnehmer \varnothing 5-80 mm
- Auswuchteinrichtung mit Auswuchtdorn
- Tischwinkel-Messeinrichtung
- Innenschleifeinrichtung für OGM-U-Typen
- Selbstzentrierendes Spannfutter zum Innenschleifen
- Manuelle 2- und 3-Punkt-Lünette
- Auflageböcke

OGM 250 UDXB

	Beschreibung	Einheit	OGM-250UDXB
Kapazität	max. Schwingdurchmesser	mm	220
	max. Spitzenweite	mm	500
	max. Schleifdurchmesser	mm	200
	max. Werkstückgewicht (zw.Spitzen)	kg	60
Schleifscheibe	Durchmesser x Breite x Bohrung	mm	\varnothing 305 x 25 x 127
	Drehzahl	rpm	2087/2357
	max. Umfangsgeschwindigkeit	m/sec	33
Schleif-Spindel-Stock	Verfahrweg X-Achse	mm	203
	Schwenkbereich		+/- 30°
	Kleinstes Eingabeinkrement	mm	0,001
	Zustellgeschwindigkeit	mm/min	1000
	Elektronisches Handrad	mm	0,001 / 0,01
	Ausfunken	sec. strokes	0-10
Tisch Achse	Verfahrweg Z-Achse	mm	640
	Schwenkbereich	mm	+4° / -9°
	Kleinstes Eingabeinkrement	mm	0,001
	Max. Tischgeschwindigkeit	mm/min.	50 - 4000
	Zustellung pro Handradumdrehung	mm	7.5
Reitstock	Aufnahmekonus	M.T.	No. 3
	Spindeldurchlass	mm	14
	Drehzahl	rpm (3 steps)	150/250/400
	Schwenkbereich		+30° / -90°
Motoren	Pinolenhub	mm	20
	Aufnahmekonus	M.T.	No. 3
	Schleifspindel	kw	1.5
	Werkstückspindel	kw	0.4
	Tischantrieb	kw (AC servomotor)	0.4
	Spindelstock	kw (AC servomotor)	0.4
Aufstellplan	Innenschleifeinrichtung	kw	0.75
	Stromversorgung	kva	7
	L x B x H	mm	2880 x 1851 x 1640
	Nettogewicht	kg	1900

Flach- & Profilschleifmaschinen



UPZ 210 Lill / Lill-2

Präzisions CNC Schnellhubmaschine mit Linearmotorantrieb

Mit 5700 kg Eigengewicht bietet diese Maschine eine Basis für vibrationsarmes, ultrapräzises Schleifen von Flächen und Profilen. Hochpräzise Linearführungen (optionell hydrostatische Führungen) gepaart mit Linearmotoren für den Tischantrieb, lassen eine Tischoszillation von bis 250 Doppelhübe pro Minute zu. Zwei unabhängig voneinander arbeitende Schleifköpfe ermöglichen Vorschleifen, Fertigschleifen in einer Aufspannung. Kombiniert mit CCD Kamera, kompensiert die Maschine evtl. Maßabweichungen, vermisst das Teil und stellt somit das Teil genau und ohne zusätzliches Umspannen mannlos fertig.

- CNC Schnellhubmaschine mit Linearmotorantrieb
- Als Einspindel oder Doppelspindelmaschine erhältlich
- Hartmetallschleifen mit 520 Oszylationshüben pro Minute
- Vorschleifen, Fertigschleifen, Messen, Kompensieren selbstständig in einer Aufspannung



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Kühlmittelanlage
- Önebelabsaugung
- Temperaturstabilisierung
- Reinigungseinrichtung

UPZ 210 Lill / Lill-2

	Beschreibung	Einheit	UPZ 210 Lill	UPZ 210 Lill-2
Arbeitsbereich	Tisch Aufspanfläche	mm	200 x 110	200 x 105
	Tischweg (L x B)	mm	270 x 120	500 x 120
	Max. Distanz UK Scheibe-Tisch	mm	235 (Ø 80 mm)	225 (Ø 80 mm)
	Max. Belastung inkl. Magnet	kg	5	5
	Magnetmaße (L x B x H)	mm	175 x 105 x 49	175 x 105 x 49
Tisch	Geschwindigkeit	mm/min	0,1 - 60	0,1 - 60
	Eilgang	mm/min	1000	1000
Querbewegung	Geschwindigkeit	mm/min	1 - 1000	
	Kleinste Eingabeinkrement	mm	0.0001	0.0001
	Eilgang	mm/min	1000	1000
Vertikalbewegung	Geschwindigkeit	mm/min	1 - 1000	
	Kleinste Eingabeinkrement	mm	0.0001	0.0001
	Schleifspindelmotor	kW	2,2	1,5
Motoren	Tisch Längst Oszylation (Linear Motor)	kW	2,0 x 2	2,0 x 2
	Querbewegung	kW	2,0 (Linear Motor)	2,0 (Linear Motor)
	Vertikalbewegung	kW	2,0	2,0
	Kühlmittelpumpe (Optional)	kW	0,06	0,06
	Kühlmitteltemperierung	kW	1,6	1,6
	Öltemperierung	kW	1,6	1,6
	Stromaufnahme (incl. Magnet und Kühlmittelsystem)	kVA	21	31
Aufstellplan	Abmaße (L x B x H)	mm	1750 x 1850 x 1880	1883 x 2694 x 1907
	Nettogewicht	kg	6000	4600

Flach- & Profilschleifmaschinen



UPZ 52 Li

Ultra Präzisions Flach- und Profilschleifmaschine

Die Hochgeschwindigkeitsmaschine hat einen Schleifweg von 500 mm in der Längsachse sowie ein Querweg von 200 mm und ist vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen die Baureihe aus. Die stabile Ausführung des Spindelkopfs und das Führungsprinzip mit Linear-Führung in der Längsachse und Querachse sind Garant für die dauerhafte Präzision. Die intuitive Bedienung der Steuerung vereinfacht den Einsatz und erhöht die Produktivität merklich.

- Tischlängsantrieb durch Linearmotor
- Werkstück-Messsystem
- CCD-Kamera
- Hochgeschwindigkeits-Pendelbewegung (500/min)
- Temperatur stabilisierter Schleifspindelkopf



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro-Permanent Magnetspannplatte 500 mm x 200 mm
- Papierbandfilter mit Kühlmittleinrichtung
- Absaugeinrichtung für Kühlnebel
- 2-Punkt Rotativ-Abrichter
- Messsystem inkl. CCD Kamera und Software

UPZ 52 Li

	Beschreibung	Einheit	UPZ 52Li
Arbeitsbereich	Arbeitstischgröße	mm	550 × 220
	Tisch Verfahrweg	mm	600
	Max. Abstand sw. Tisch- und Scheibenunterseite	mm	12.5 ~ 395
	Magnetgröße (Länge x Tiefe x Höhe)	mm	500 × 200 × 80
	Max. Tischbelastung	kg	60 (41)
Tisch	Vorschub	m/min	0.1 ~ 25 (Durchschnitt)
	Max. Verfahrweg	mm	600
	Eilgang	mm/min	5000
	Kleinste Eingabeeinheit	mm	0.0001
	Handverstellung	Graduierung	mm
Umdrehung		mm	0.1 / 0.1 / 1.0 / 5.0
Querbewegung	Vorschub	m/min	1 ~ 2000
	Max. Verfahrweg	mm	230
	Eilgang	mm/min	2000
	Kleinste Eingabeeinheit	mm	0.0001
	Handverstellung	Graduierung	mm
Umdrehung		mm	0.01 / 0.1 / 1.0 / 5.0
Vertikalbewegung	Vorschub	m/min	1 ~ 2000
	Max. Verfahrweg	mm	382.5
	Eilgang	mm/min	2000
	Kleinste Eingabeeinheit	mm	0.0001
	Handverstellung	Graduierung	mm
Umdrehung		mm	0.01 / 0.1 / 1.0
Schleifscheibe	Schleifscheibengröße	mm	ø 205 × 13 × ø 31.75
	Geschwindigkeit	min ⁻¹	0 ~ 3600
Motoren	Schleifspindel	kW	3.7/2 Flüssigkühl-Motor
	Vertikalbewegung	kW	1.3
	Querbewegung	kW	0.85
	Tischvorschub	kW	3.0 × 2
Leistung	Stromaufnahme	kVA	25.5 (variiert)
Aufstellplan	L x B x H	mm	2300 × 2340 × 2237
	Nettogewicht	kg	4500



UPZ NC II

NC-gesteuerte Profilschleifmaschine

Ein Schleifweg von 400 mm - 500 mm in der Längsachse sowie ein Querweg von 200 mm – 250 mm ist vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen die Baureihe aus. Die intuitive Bedienung der Steuerung vereinfacht den Einsatz und erhöht die Produktivität merklich.

- FANUC Oi Steuerung
- „Teach in Verfahren“
- Scale-Feed-Back für die Z-Achse
- Temperatur stabilisierter Schleifspindelkopf



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro-Permanent Magnetspannplatte
- Papierbandfilter mit Kühlmittleinrichtung
- Präzisionsauswuchtwaage
- CNC Diamant Rollenabrichtgerät
- Temperatur stabilisierter Schleifspindelkopf

UPZ NC II

	Beschreibung	Einheit	UPZ 525 NC II
Arbeitsbereich	Arbeitsbereich (L x B)	mm	500 x 250
	Tischweg (L x B)	mm	650 x 280
	Abstand Tisch zu neuer Scheibe	mm	60 - 397,5
Tisch	Geschwindigkeit (opt.)	mm/min	0.8 - 25000
	Max. Belastung	kg	200
Querbewegung	Eilgang	mm/min	1000
	programmierte Geschwindigkeit	mm/min	1 - 1000
	Handrad-Einteilung	mm	0.01 / 0.1 / 1
Vertikalbewegung	Eilgang	mm/min	1000
	Handrad-Einteilung	mm	0.0001/0.001/0.01
Schleifscheibe	Abmaße	mm	Ø 225 x 25 x Ø 50.8
	Drehzahl	min ⁻¹	0 - 3600 ⁻¹
Motoren	Schleifscheibe	kW	3.7
	Hydraulikpumpe	kW	1.5
	Querbewegung	kW	0.3
	Vertikalbewegung	kW	0.4
Aufstellplan	Abmaße (L x B x H)	mm	3470 x 3164 x 1850
	Nettogewicht	kg	3500

Flach- & Profilschleifmaschinen



ACC CA2 / CA3

Präzisions Flachsleifmaschine

Ein Schleifweg von 600 mm-1000 mm in der Längsachse sowie ein Querweg von 400 mm-600 mm ist vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen die Baureihe aus. Die stabile Ausföhrung des Spindelkopfs und das Föhrungsprinzip mit Doppel V-Föhrung in der Längsachse (ACC CA2) sind Garant für die dauerhafte Präzision. Die intuitive Bedingung der Steuerung vereinfacht den Einsatz und erhöht die Produktivität merklich.

- CNC-Flach- und Profilschleifmaschine
- z.B. 3 Achsen simultan
- Säulenvorschub für Querbewegung
- Dialogeingabe-System



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Hydrauliköl-Temperaturregler
- Ersatzscheibenflansch
- Auswuchtsystem mit Auswuchtdorn
- Elektromagnetspannplatte
- Kühlmittelsysteme

ACC CA2 / CA3

	Beschreibung	Einheit	64 CA2	84 CA2	104 CA2	106 CA2
Arbeitsbereich	Tischweg	mm	800 x 440	1000 x 440	1200 x 440	1200 x 652
	Magnetgröße	mm	600 x 400	800 x 400	1000 x 400	1000 x 600
	Tisch -> Unterkante neue Scheibe	mm	-2.5 ~ 497.5			
	Tischbelastung	kg	1000			1500
Tisch	Tischgeschwindigkeit	m/min	3 ~ 25			
	Int. Bewegung	mm	0.5 ~ 20			
Querbewegung	Kont. Bewegung	mm/min	0 ~ 2000			
	Handrad grad.	mm	0.001 / 0.01 / 0.05			
	Eilgang	mm/min	1000			
Vertikalbewegung	Handrad grad.	mm	0.0001 / 0.001 / 0.01			
	Abmaße (D x B x D)	mm	ø 405 x 50 x ø 127			
Schleifscheibe	Geschwindigkeit	min ⁻¹	500 ~ 2500 ⁻¹			
	Schleifspindelmotor	kW	7.5			
Motoren	Hydraulikpumpe	kW	2.2			
	Senkrechtbewegung	kW	0.75			
	L x B x H	mm	3710 x 3300 x 2200	3950 x 3300 x 2200	4500 x 3300 x 2200	4440 x 3650 x 2280
Aufstellplan	Nettogewicht	kg	4500	5500	7000	7500

Flach- & Profilschleifmaschinen



ACC CA / CAiQ

Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine

Ein Schleifweg von 600 – 1000 mm in der Längsachse sowie ein Querweg von 400 – 600 mm ist vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen die Baureihe aus. Die stabile Ausführung des Spindelkopfs und das Führungsprinzip mit Doppel V-Führung in der Längsachse und Querachse sind Garant für die dauerhafte Präzision.

- Flach- und Profilschleifmaschine
- Wahlweise PC-Steuerung oder konventioneller FX-Controller
- Ständerbauweise mit Doppel-V-Führungen längs
- Baugrößen bis Aufspannfläche von 600 x 400 bis 1000 x 600 mm



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro-(Permanent) Magnetspannplatte
- Überkopfabrichter hydraulisch, am Spindelkopf montiert mit Kompensation
- Papierbandfilter mit Kühlmittleinrichtung

ACC CA / CAiQ

	Beschreibung	Einheit	CA-Baureihe					CA-iQ-Baureihe				
			64CA	84CA	104CA	66CA	106CA	64CA-iQ	84CA-iQ	104CA-iQ	66CA-iQ	106CA-iQ
Arbeitsbereich	Tischweg Länge x Breite	mm	605 x 400	805 x 400	1016 x 400	605 x 600	1016 x 600	605 x 400	805 x 400	1016 x 400	605 x 600	1016 x 600
	Tischweg manuell Länge x Breite	mm	800 x 440	1000 x 440	1200 x 440	800 x 652	1200 x 652	800 x 440	1000 x 440	1200 x 440	800 x 652	1200 x 652
	Maximale Distanz Schleifscheibe - Tisch	mm	22,5 - 522,5			-2,5 - 497,5		22,5 - 522,5			-2,5 - 497,5	
	Standardgröße Magnet	kg	600 x 400 x 90	800 x 400 x 90	1000 x 400 x 90	600 x 600 x 90	1000 x 600 x 90	600 x 400 x 85	800 x 400 x 85	1000 x 400 x 85	600 x 600 x 85	1000 x 600 x 85
	Tischbelastung inklusive Magnet		1000			1500		1000			1500	
	Tischhöhe (vom Boden)		915									
Tisch	T-Nuten	mm	-									
	Geschwindigkeit	rpm	3 - 25									
Querbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	0,1 / 1,0 / 5,0					0,01 / 0,1 / 1,0 / 5,0				
		Einteilung Handrad	0,001 / 0,01 / 0,05					0,0001 / 0,001 / 0,01 / 0,05				
	Automatisch	Int. Vorschub	0,5 - 20					0 - 1000				
		Kont. Vorschub	mm/min	0 - 2000								
Vertikalbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	0,01 / 0,1 / 1,0									
		Einteilung Handrad	0,0001 / 0,001 / 0,01									
	Automatisch	Schichten	0,0001 - 0,03 (15 Stufen)					0,001 - 0,03 (15 Stufen)				
		Feinschichten	mm/min.						0,0001 - 0,01 (11 Stufen)			
	Vorschub (F Befehl)	mm	-					1000				
	Anzahl Ausfeuerhübe		0 - 5					0 - 99				
Schleifscheibe	Eilgang		0 - 1000									
	D x Breite x D	mm	Ø 355 x 38 x Ø 127		Ø 405 x 50 x Ø 127		Ø 355 x 38 x Ø 127		Ø 405 x 50 x Ø 127			
Motoren	Geschwindigkeit (Inverter)	R.P.M.	500 - 2500									
	Schleifspindel	kW	7,5									
	Hydraulikpumpe	kW	2,2 / 4									
	Zustellung	kW	1,5									
Stromaufnahme (incl. Magnet und Kühlmittelsystem)	Querbewegung	kW	0,75									
			13			16		24				
Aufstellplan	Länge	mm	3550	4000	4480	3550	4480	3710	4000	4500	4000	4500
	Breite	mm	2700	2900	2800	3350	3350	3439	3500	3500	3700	3610
	Höhe	mm	2203	2203	2203	2275	2275	2203	2203	2203	2275	2275
	Nettogewicht	kg	4950	5500	7000	6300	7300	4950	5500	7000	6300	7500

Flach- & Profilschleifmaschinen



ACC CHNC

Doppelständer Flach- und Profilschleifmaschine

Ein Schleifweg von 2000 mm-4000 mm in der Längsachse sowie ein Querweg von 1050 mm-2050 mm ist vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen die Baureihe aus. Die stabile Ausführung des Spindelkopfs und das Führungsprinzip mit Doppel V-Führung in der Längsachse sind Garant für die dauerhafte Präzision. Die intuitive Bedienung der Steuerung durch die Kommunikation- Software vereinfacht den Einsatz und erhöht die Produktivität merklich.

- Doppel-Ständermaschine
- Stabile Bauweise für höchste Geometrieforderungen

- Präzise Großflächenbearbeitung
- Konversation Software



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro-(Permanent) Magnetspannplatte
- Papierbandfilter mit Kühlmittleinrichtung
- Überkopfabrichter am Spindelkopf montiert

ACC CHNC

	Beschreibung	Einheit	1000 Serie		1500 Serie			2000 Serie		
			2010CHNC	3010CHNC	2015CHNC	3015CHNC	4015CHNC	3020CHNC	4020CHNC	
Arbeitsbereich	Tischgröße, Länge x Breite	mm	2000 x 1050	3000 x 1050	2000 x 1550	3000 x 1550	4000 x 1550	3000 x 2050	4000 x 2050	
	Max. Schleifhöhe	mm	700							
	Durchgangsbreite	mm	1300		1800			2500		
Tisch	Arbeitsbereich	mm	2050 x 1050	3050 x 1050	2050 x 1550	3050 x 1550	4050 x 1550	3050 x 2050	4050 x 2050	
	Max. Belastung	kg	4600	6900	5400	8100	10800	9200	12300	
	Magnetgewicht	kg	1560	2340	2360	3540	4720	4620	6160	
Längsbewegung	Max. Verfahrweg	mm	2250	3250	2250	3250	4250	3250	4250	
	Vorschub	m/min	2-30							
Querbewegung	Max. Verfahrweg	mm	1170		1670			2170		
	Eilgang	mm/min	5000							
Vertikalebewegung	Max. Verfahrweg	mm	740							
	Eilgang	mm/min	1500							
Schleifscheibe	Schleifscheibengröße (opt.)	mm	Ø 510 (option: Ø 610) x 100 x Ø 203.2					Ø 610 x 100 x Ø 203.2		
	Geschwindigkeit (opt.)	min ⁻¹	980 (option: 850)					850		
	Schleifscheibenmotor (opt.)	kW	15 (option: 22)							
Aufstellplan	Länge	mm	7300	8650	7300	8650	10950	8650	11310	
	Breite	mm	4100	4100	4600	4600	4600	4800	6833	
	Höhe	mm	4100	4100	4100	4100	4100	4100	4100	
	Nettogewicht	kg	18500	21000	21500	24500	28000	35000	40000	

Flach- & Profilschleifmaschinen



ACC CHIQ

Präzisions Doppel-Ständermaschine

Die Baureihe ACC-CHIQ erfüllt die hohen Anforderungen an Präzision, welche in der Herstellung für Teile im Werkzeug- und Formenbau, in der Heißkanaltechnik und im Stanzwerkzeugbau Anwendung finden. Die Querführungen lassen sich mechanisch einstellen und sind jederzeit einfach bei Bedarf nachjustieren. Hierbei braucht nicht über die CNC kompensiert werden, was wiederum den Vorteil einer höheren Oberflächengüte sowie Ebenheit hat.

- Doppel-Ständermaschine
- PC-Steuerung mit Touch-Screen
- Simple Dateneingabe über Symbole
- Stabile Bauweise für höchste Geometrieanforderungen
- Mechanisch einstellbaren Querführungen



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro-Permanent Magnetspannplatte
- Papierbandfilter mit Kühlmittleinrichtung
- Überkopfabrichter am Spindelkopf montiert mit Kompensation
- Ständererhöhung 200 mm

ACC CHIQ

		Beschreibung	Einheit	208CH-iQ	258CH-iQ	358CH-iQ
Leistung	Standardgröße der Magnetspannplatte (L x B x H)		mm	2000 x 800 x 600	2500 x 800 x 600	3500 x 800 x 600
	Max. Tischfläche		mm	1050		
	Tisch der Magnetspannplatte (L x B)		mm	2000 x 800	2500 x 800	3500 x 800
	Max. Tischbelastung (inkl. Magnetplatte)		kg	2500 (1180)	3200 (1480)	4800 (2070)
	Magnetgröße (L x B)		mm	2000 x 1000	2500 x 1000	3500 x 1000
Längsvorschub	Max. Verfahrgeschwindigkeit		mm	2250	2750	3750
	Tischgeschwindigkeit		m/min	2-30		
Quervorschub	Max. Verfahrweg		mm	910		
	Kleinste Eingabeeinheit		mm	0.0001		
	Eilgang		mm/m	6000		
	Autom. Quervorschub		Kontinuierlich mm/min	0-1000		
	Handverstellung	Pro Umdr. d. Handrades	mm	0.01/0.1/1.0		
		Pro Teilstrich	mm/m	0.0001/0.001/0.01		
Senkrecht Vorschub	Max. Verfahrweg		mm	620		
	Kleinste Eingabeeinheit		mm	0.0001		
	Eingang		mm/m	2000		
	Automatikbetrieb	Vorschleifen	mm	0.0001-0.9999		
		Feinschleifen	mm			
	Handverstellung	Pro. Umdr. d. Handrades	mm	0.01/0.1/1.0		
Pro Teilstrich		mm/m	0.0001/0.001/0.01			
Schleifscheibe	Größe (D x B x D)		mm	Ø 510 x 100 x Ø 127 (Optionales Zubehör: 610 x 50 x 127)		
	Drehzahl Schleifspindel /		mm ⁻¹	400-1600		
	Motor		kW/P	22/4		
	Hydraulikeinheit		L	300		
Aufstellplan		L x B x H	mm	6570 x 3850 x 3550	7750 x 3850 x 3550	10200 x 3850 x 3550
Nettogewicht			kg	15500	17000	20000

Flach- & Profilschleifmaschinen



ACC DX

Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine

Ein Schleifweg von 500 – 1000 mm in der Längsachse sowie ein Querweg von 200 – 500 mm ist vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen die Baureihe aus. Die stabile Ausführung des Spindelkopfs und das Führungsprinzip mit Doppel V-Führung in der Längsachse und Querachse sind Garant für die dauerhafte Präzision.

- Hydraulische Flach- und Profilschleifmaschinen
- Kreuztischbauweise
- Doppel V-Führungen längs und quer
- Langjährig bewährte LSI-Steuerung



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro-Permanent Magnetspannplatte
- Hydraulischer Abrichter am Spindelkopf montiert
- Papierbandfilter mit Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- Maschinenumhausung
- Maschinendokumentation und Stellfüße

ACC DX

Beschreibung		Einheit	52 DX	63 DX	64 DX	65 DX	84 DX	105 DX	
Tisch	Maschinentisch (Länge x Breite)	mm	550 x 200	650 x 300	650 x 400	650 x 500	850 x 400	1016 x 500	
	Max. Abstand zw. Tisch und Scheibenunterseite	205 mm Schleifscheibe	mm	47.5 ~ 397.5	–	–	–	–	
		305 mm Schleifscheibe	mm	–	22.5 ~ 322.5	22.5 ~ 322.5	22.5 ~ 522.5	22.5 ~ 522.5	
		355 mm Schleifscheibe	mm	–	22.5 ~ 347.5	47.5 ~ 347.5	47.5 ~ 547.5	47.5 ~ 547.5	
	Standardgröße der Magnetspannplatte (L x B x H)	mm	500 x 200 x 90	600 x 300 x 90	600 x 400 x 90	600 x 500 x 90	800 x 400 x 90	1000 x 500 x 90	
	Max. Tischbelastung (incl. Magnetpl.)	kg	200	420	420	700	700	700	
T-Nuten (B x Anzahl)	mm	17 x 1	17 x 3						
Längsvorschub	Max. Verfahrweg	mm	650	750	750	750	950	1150	
	∅ Geschwindigkeit	m/min	0.3 ~ 25	0.3 ~ 25	0.3 ~ 25	0.3 ~ 25	3 ~ 25	~ 0,3	
	Handvorschub/Umdrehung	mm	47						
Quervorschub	Max. Verfahrweg	mm	230	340	440	540	440	540	
	Quer-Handverstellung	pro Umdr. d. Handrades	5.0						
		pro Teilstrich	0.02						
	Automat. Querbewegung	schrittweise	mm	0.5 ~ 12	0.5 ~ 20	0.5 ~ 20	0.5 ~ 20	0.5 ~ 20	0.5 ~ 20
		kontinuierlich	m/min	0.1 ~ 1.0	0.1 ~ 1.0	0.1 ~ 1.0	0.1 ~ 1.0	0.1 ~ 1.0	0.1 ~ 1.0
Senkrechtvorschub	Autom. Zustellung	mm	0.0001 ~ 0.03 < 1 Stufe						
	Handzustellung	pro Umdr. d. Handrades 0,1x/1x/10x	0.0001 / 0.001 / 0.01						
		pro Impuls 0,1x/1x/10x	0.01 / 0.1 / 1.0						
	Anzahl Ausfunktübe	Nr.	0 ~ 5						
	Vertikal-Schnellverstellung	mm/min	600						
Schleifscheibe	∅ x B x Bohrung	mm	∅ 205 x 19 x ∅ 50.8	∅ 355 x 38 x ∅ 127					
	Drehzahl	min ⁻¹	3000	1500					
Motoren	Schleifspindel	kW/P	1.5 / 2	3.7 / 4					
	Hydraulikpumpe	kW/P	0.75 / 4	1.5 / 4	1.5 / 4	2.2 / 4			
	Senkrechtbewegung	kW	0.4 (AC Servomotor)						
Stromversorgung	Anschlusswert	kVA	4.5	7.5	8.0				
Aufstellplan	Länge x Breite x Höhe	mm	3030x1593x1800	3350x1929x1800	3350x2180x1800	3350x2450x2060	4220x2205x2060	4870x2264x2060	
Nettogewicht		kg	2100	2800	3000	3500	3900	4800	

Flach- & Profilschleifmaschinen



ACC SA

Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine

Ein Schleifweg von 500 bis 600 mm in der Längsachse sowie ein Querweg von 200 bis 300 mm ist vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen die Baureihe aus. Die stabile Ausführung des Spindelkopfes und das Führungsprinzip mit Doppel-V-Führung in der Längsachse und Querachse sind Garant für die dauerhafte Präzision. Die intuitive Bedienung der Steuerung vereinfacht den Einsatz und erhöht die Produktivität merklich.

- Verstärkte Maschinenkonstruktion
- Automatische Schleifzyklen
- V-V-Bauart der Führungsbahnen
- Tisch Abrichter



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro-(Permanent) Magnetspannplatte
500 mm x 200 mm / 600 mm x 300 mm
- Papierbandfilter mit Kühlmittleinrichtung
- Temperaturstabilisierter Schleifkopf
- Vollautomatisches Auswuchtsystem
- Ersatzflansch

ACC SA

	Beschreibung	Einheit	ACC 52 SA	ACC 63 SA
Arbeitsbereich	Tischweg	mm	650 x 230	750 x 340
	Magnetgröße	mm	500 x 200	600 x 300
	Tisch -> neue schiebe	mm	47,5 ~ 397,5	22,5 ~ 322,5
	Belastung	kg	200	420
Tisch	T-Nuten	mm	17 x 1	17 x 3
	Geschwindigkeit	m/min	0,3 ~ 25	
Quer- bewegung	Inkr. Bewegung	mm	0,5 ~ 12	0,5 ~ 20
	Kont. Bewegung	mm/min	0 ~ 1000	
	Eilgang	mm	1000	
	Handrad Einteilung	mm	0,001 / 0,01 / 0,05	
Vertikal- bewegung	Zustellung	µm	0,5 ~ 30	
	Eilgang	mm/min	1000	
	Handrad Einteilung	mm	0,0001 / 0,001 / 0,01	
	Ausfeuerhöhe		0 ~ 5	
Schleif- scheibe	Abmaße (D x B x D)	mm	ø 205 x 19 x ø 50,8	ø 355 x 38 x ø 127
	Geschwindigkeit	min ⁻¹	3000	1500
Motoren	Schleifspindel	kW	1,5	3,7
	Hydraulikpumpe	kW	0,75	1,5
	Senkrechtbewegung	kW	0,55 kW	
Aufstellplan	Abmaße (L x B x H)	mm	3030 x 1784 x 2276	3350 x 1987 x 2313
	Nettogewicht	kg	2100	2900

Flach- & Profilschleifmaschinen



ACC 818 NC

Unendlich gegen Null strebend

Einfache CNC Profilschleifmaschine im besten Preis-Leistungsverhältnis, die mit unserer langjährigen Erfahrung im Markt für Schleifmaschinen entwickelt wurde. Die Vorteile sind vielfältig: Kompakter beweglicher Quertisch, Fanuc CNC-Steuerung mit Dialog-Software, 1/10 Micron Zustellfeinheit, vollautomatischer Schleifzyklus, automatisches Abrichten mit Kompensation. Um eine lange Lebensdauer und wartungsfreien Betrieb sicherzustellen, wird eine automatische Ölschmierung für Führung und Führungsbahn verwendet. Die Kombination von V-V-Führungsbahnen und reibungsarmer Turcite-Beschichtung sorgt für lebenslanges genaues Schleifen. Darüber hinaus zeichnen sich alle Gussteile durch hohe statische und dynamische Steifigkeit und ausgezeichnete Dämpfungsqualitäten aus.

- Schleifscheibe (205 x 13 x 31.75 mm)
- Ersatzscheibenflansch
- Nivellierschrauben und Stellfüße
- Werkzeugbox
- Arbeitsleuchte



OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Kühlmittelanlage
- Elektronische Auswuchtwaage
- Magnetaufspannplatte
- Ersatzscheibenflansch

ACC 818 NC

	Beschreibung	Einheit	ACC 818 NC
Kapazität	Tischfläche geschliffen	mm	500 x 200
	Tischoszillation (längs/quer)	mm	530 x 230
	Max. Schleifhöhe zwischen Tisch und Unterkante neue Scheibe	mm	302.5
	Magnetaufspannplatte	mm	450 x 200
	Tischbelastung	kg	120 kg
Tisch	T-Nuten	(Anzahl x Breite)	1 x 17
	Max. Tischvorschub, hydraulisch, stufenlos einstellbar	m/min	1. ~ 20
Quervorschub	Intermetrierende Quervorschubgröße	mm	0.4 – 8
	Kontinuierlicher Vorschub	mm/min	0-2000
	Noniusgrößen am elektronischen Handrad	µm	0.1 / 1 / 10 / 50
Vertikalzustellung	Vertikalzustellung	mm	0.0001 - 0.030
	Einteilungen am elektronischen Handrad	µm	0.1 / 1 / 10
	Eilgang	mm/min	2000
Schleifscheibe	Schleifscheibe Ø x Breite x Bohrung	mm	205 x 6-25 x 31.75
	Drehzahl	U/Min	100 - 3600
Motoren	Schleifspindel	kW	2.2
	Hydraulikpumpe	kW	0.75
	Vertikalzustellung (AC Servomotor)	kW	0.5
	Quervorschub	kW	0.5
Stromversorgung	Betriebsspannung/Frequenz	V/Hz	400 / 50
	Anschlusswerte	kVA	15
Aufstellplan	Länge x Breite x Höhe	mm	2270 x 2780 x 2090
Nettogewicht		kg	2100

Flach- & Profilschleifmaschinen



ACC 450 AV

Präzisions-, Flach- und Profilschleifmaschine

Um dem Einfluss von Wärmeausdehnung und Vibration vorzubeugen, sind Hydraulikeinheit und Haupteinheit separat angebracht. Zur Gewährleistung einer langlebigen und wartungsfreien Anwendung sind Führungsbahn und -schlitten mit einer automatischen Ölschmierung ausgestattet. Die Kombination von abgeschabter V-V Führungsbahn und Turcite-Beschichtung für geringe Reibung garantiert lebenslanges präzises Schleifen. Alle Gussteile weisen hohe statische und dynamische Steifigkeit und hervorragende Dämpfungseigenschaften vor.

- Flach- und Profilschleifmaschine
- Konventioneller FX-Controller



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Staubabsaugungssystem
- Kühlsystem
- Schleifscheibenstabilisator
- Magnetspannplatte
- Überkopfabrichter – manuelle Bedienung
- Digitalanzeige für Quervorschub
- Ersatzschleifrad-Adapter

ACC 450 AV

	Beschreibung	Einheit	ACC 450 AV
Kapazität	Tischgröße	mm	450 x 150
	Tischbewegung (längs/quer)	mm	530 x 210
	Max. Schleifhöhe zwischen Tisch und neuem Schleifrad (Ø 205)	mm	397.5
	Standard-Magnetspannplatte	mm	450 x 150
	Tischbelastung ca.	kg	120 (inkl. Spannplatte)
Tischvorschub	T-Nuten	(Nr. x B)	1x17
	Max. Tischvorschub, hydraulisch, durchgängig, anpassbar	m/min	1. ~ 20
	Umdrehungsvorschub des Längs-Handrads	mm	100
Quervorschub	Umdrehungsvorschub des Quer-Handrads	mm	5
	Vorschub / Skaleneinteilung	mm	0.02
	Stufenvorschub	mm	0.5 – 5
	Kontinuierlicher Vorschub	m/min	0.1– 0.4
Tiefenvorschub	Automatischer Tiefenvorschub	mm	0.0001 – 0.030
	Manueller Mikro-Vorschub	mm	0.0001 / 0.001 / 0.01
	Tiefenvorschub Handrad-Umdrehungen	mm	0.01 / 0.1 / 1
	Zündungsdurchläufe	Nr.	0 – 5
Schleifscheibe	Eilgang	mm/min	600
	Schleifscheibe - OD x Breite x Bohrdurchmesser	mm	205 x 6-19 x 31.75
	Umdrehungsgeschwindigkeit	U/min	3000
Motoren	Schleifspindelmotor	kW	1.5
	Hydraulische Pumpe	kW	0.75
	Tiefenvorschub	kW	0.4
	Quervorschub	kW	0.2
Energieversorgung	Gebrauchs-Spannung/-Frequenz	v/Hz	400/50
	Anschlussleistung	kVA	7
Aufstellplan	Länge x Tiefe x Höhe, ca.	cm	2004 x 1430 x 2264
Nettogewicht		kg	1250



LINEAR 350 B

Manuelle Präzisionsflachschleifmaschine

Ein Schleifweg von 350 mm in der Längsachse sowie ein Querweg von 150 mm ist vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen die Baureihe aus. Die manuelle Bedienung der Steuerung vereinfacht den Einsatz und erhöht die Produktivität merklich.

- Maschinenbett aus Gusseisen
- Schwingungsdämpfende Konstruktion
- Tischführungen als Linear-Rollenführung



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro- Magnetspannplatte
- Auswuchtsystem mit Auswuchtdorn
- Ersatzscheibenflansch

LINEAR 350 B

	Beschreibung	Einheit	LINEAR 350 B
Arbeitsbereich	max. Tischlängsbewegung	mm	390
	max. Tischquerbewegung	mm	210
	max. Höhenbewegung Unterkannte neue Scheibe -> Tisch	mm	362,5
	Magnetaufspannfläche	mm	350 x 150
	max. Tischbelastbarkeit	kg	120
Tisch	T-Nuten (Anzahl x Breite)	mm	1 x 17
Querbewegung	Vorschub je Umdrehung am Handrad	mm	3
	Teilstrich am Handrad	mm	0.02
Vertikalbewegung	Zustellung pro Teilstrich Handrad	mm	0.005
Schleifspindel	Abmaße (D x B x D)	mm	Ø 205 x 25 x Ø 31.75
	Geschwindigkeit	min ⁻¹	3000
Motoren	Schleifspindel	kW	1.5
Stromversorgung	Anschlußwerte incl. Electro-Magnetic Chuck und Kühlmittelanlage	KVA	3
Aufstellplan	L x W x H	mm	1526 x 1405 x 1727
	Nettogewicht	kg	840

Rundtischschleifmaschine



PRG DXNC

Präzisions Rundtischschleifmaschine

Horizontal CNC Rundtischschleifmaschine. Diese Maschine ist in Portalbauweise aufgebaut, wobei die Querbewegung von der Schleifsäule ausgeführt wird. Der Tisch ist mit konstanter Drehbewegung, welche sich automatisch dem verändernden Schleifdurchmesser anpasst, ausgestattet. Des Weiteren ist der Tisch zum justieren $\pm 3^\circ$ schwenkbar.

- Rundtischschleifmaschine mit Horizontalspindel
- Variable Tischgeschwindigkeit mit konstanter Schnittgeschwindigkeit

- Portalbauweise in Kugelgraphitguss
- FANUC-Steuerung



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Stufenlose Drehzahlregelung für die Schleifscheibe
- Arbeitsraumleuchte LED
- Öl-Nebel Absaugung
- Kühlmittelanlage mit Bandfilter und Magnetvorabscheider

PRG DXNC

		Beschreibung	Einheit	PRG6DXNC	PRG8DXNC	PRG10DXNC	PRG120DXNC
Arbeitsbereich	Durchmesser Magnet		mm	Ø 600	Ø 800	Ø 1000	Ø 1200
	Max. Durchmesser		mm	Ø 750	Ø 900	Ø 952	Ø 1130
	Abstand zwischen Magneten und Unterkante Schleifscheibe	Ø 355 Schleifscheibe	mm	-60 ~ 250		-	
		Ø 510 Schleifscheibe	mm	-		500	
	Max. Belastung		kg	150	250	1200	1300
Tisch	Drehzahl (V-Konstant, stufenlos)		min ⁻¹	20 ~ 150	15 ~ 130	8 ~ 65	
	Neigungswinkel		grad	±1	±1	±4	
Quer- bewegung	Antriebseinheit			AC servo motor (NC)			
	Verfahrweg		mm	450	550	800	860
	Automatisch	Vorschub	mm/min	0~2000			
		Eilgang	mm/min	4000		5000	
	Manuell	Pro Umdrehung	mm	0.01 (x 1), 0.1 (x 10), 1 (x 100)			
		Handrad Einteilung	mm	0.0001 (x 1), 0.001 (x 10), 0.01 (x 100)			
Eilgang		mm/min	4000		5000		
Vertikal- bewegung	Antriebseinheit						
	Verfahrweg		mm	310		500	
	Automatisch	Vorschub	mm/min	0~2000			
		Eilgang	mm/min	4000			
	Handverstellung	Pro Umdrehung	mm	0.01 (x 1), 0.1 (x 10), 1 (x 100)			
Handrad Einteilung		mm	0.0001 (x 1), 0.001 (x 10), 0.01 (x 100)				
Schleifscheibe	Abmaße	mm	Ø 355 x 38 (max. 50) x Ø 127		Ø 510 x 50 (OP: max. 75) x Ø 127		
	Drehzahl	min ⁻¹	1500		1000		
Motoren	Schleifscheibe	kW	7.5				
	Tisch	kW	2.2	3.7	7.5		
Aufstellplan	Abmaße (L x B x H)	mm	1665 x 2560 x 2586	1810 x 2931 x 2586	4535 x 4296 x 3581		
	Nettogewicht	kg	4000	5000	12800	13000	



AERO LAP

Finishingsystem zum Läppen unregelmäßiger Profile

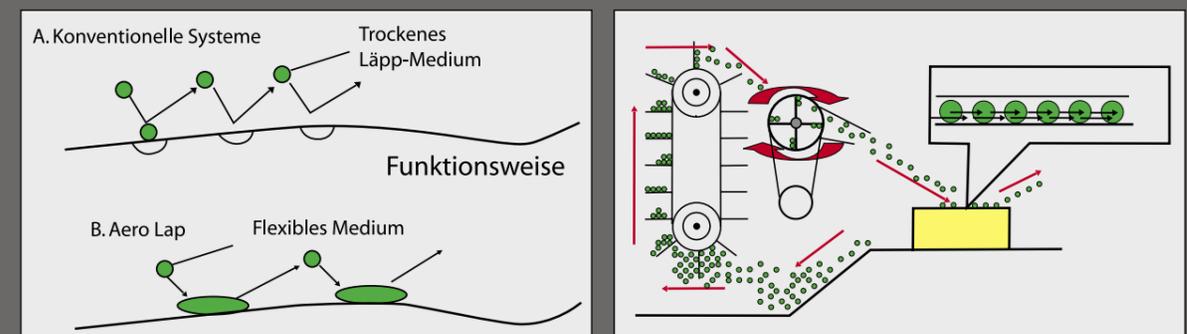
Zum hochfeinen Läppen von unregelmäßigen Profilen, auch von kleinen Werkzeugen und Bauteilen ist die AERO LAP ausgelegt. Dank der speziellen Suspension Multicone ist ein automatisierter Läppprozess möglich, ohne dass die Geometrie der bearbeiteten Komponente verändert wird. Multicone ist ein spezielles, elastisches Trägermaterial, das mit Diamantpulver versetzt ist. Mit einer besonderen Turbine, bringt die Aero Lap das Multicone schonend auf das Profil des Bauteils.

- Problemloses Läppen unregelmäßiger Profile
- Standzeitverlängerung aller Werkzeuge (Bohrer, Fräser, Umformstempel etc.)
- Geeignet für PVD / CVD Beschichtungen (Vor-/Spiegelglanz-Läppen)
- Geringe Staub- und Geräusentwicklung



AERO LAP

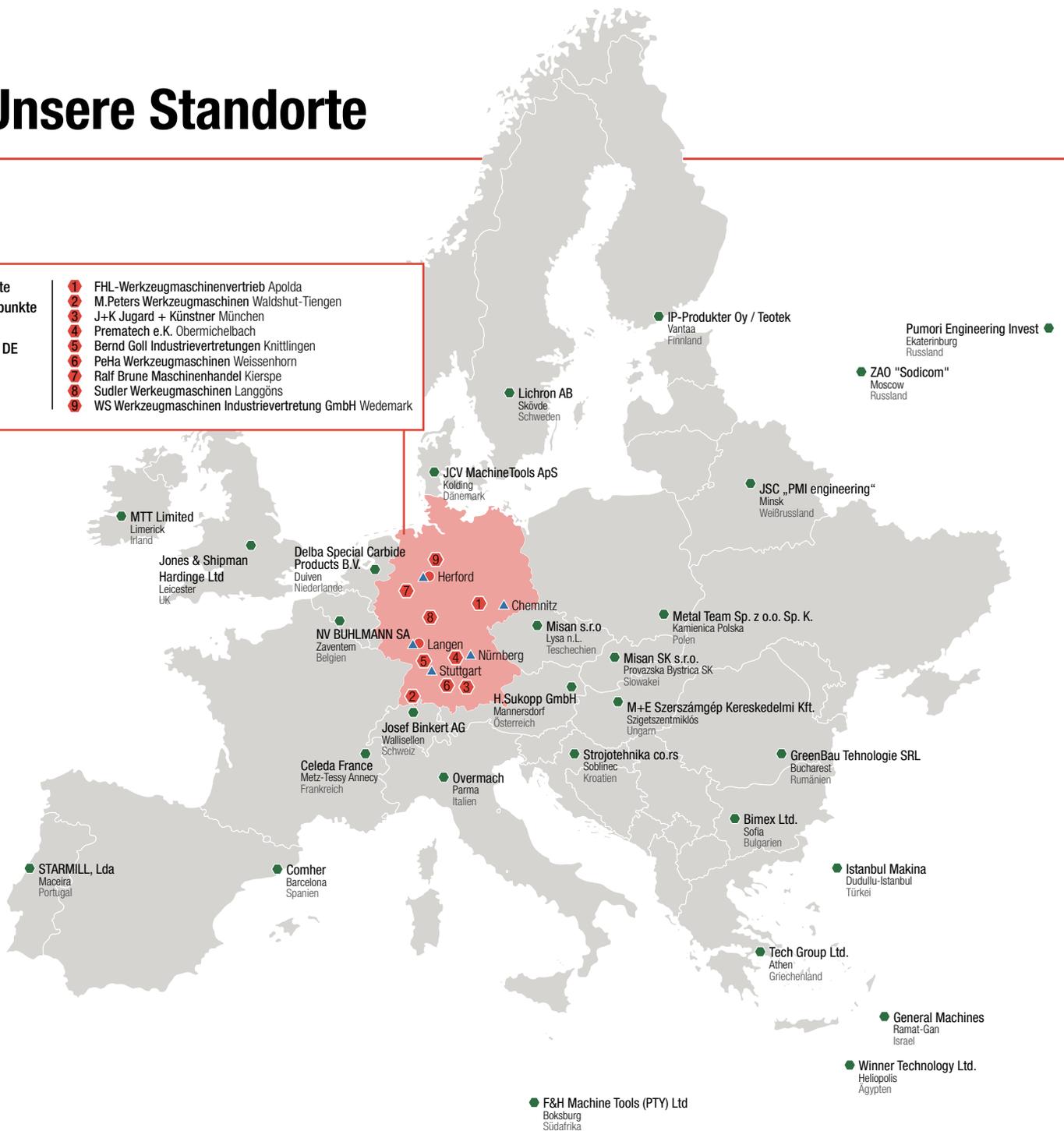
Beschreibung	Einheit	YT300
Werkstückabmessungen	mm	300 x 300
Luftanschluss	bar	0.5 - 0.8
Stromversorgung 3 Phasen 50 Hz 16 A	V	400
Maschinengröße B x H x T	mm	700 x 1600 x 900



Unsere Standorte

- Standorte
- ▲ Servicepunkte
- Händler
- Händler DE

- 1 FHL-Werkzeugmaschinenvertrieb Apolda
- 2 M.Peters Werkzeugmaschinen Waldshut-Tiengen
- 3 J+K Jugard + Künstler München
- 4 Prematech e.K. Obermichelbach
- 5 Bernd Goll Industrievertretungen Knittlingen
- 6 PeHa Werkzeugmaschinen Weissenhorn
- 7 Ralf Brune Maschinenhandel Kierspe
- 8 Sudler Werkzeugmaschinen Langgöns
- 9 WS Werkzeugmaschinen Industrievertretung GmbH Wedemark



Okamoto
GRIND - X



Okamoto Machine Tool Europe GmbH
Raiffeisenstraße 7b · 63225 Langen · Germany
Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de · info@okamoto-europe.de

Unsere Angaben basieren auf dem technischen Stand unserer Maschinen bei Druck dieses Projekts. Wir behalten uns vor, unsere Maschinen technisch weiterzuentwickeln oder konstruktiv abzuändern. Damit können Masse, Gewichte, Farbe usw. der gelieferten Maschinen von den vorliegenden Angaben abweichen.
Gedruckt im Oktober 2018.