

Unsere Standorte

- Standorte
 - ▲ Servicepunkte
 - Händler
 - Händler DE
- 1 FHL-Werkzeugmaschinenvertrieb Apolda
 - 2 M.Peters Werkzeugmaschinen Waldshut-Tiengen
 - 3 J+K Jugard + Künstler München
 - 4 Prematech e.K. Obermichelbach
 - 5 Bernd Goll Industrievertretungen Krittlingen
 - 6 PeHa Werkzeugmaschinen Weissenhorn
 - 7 Raif Brune Maschinenhandel Kierspe
 - 8 Sudler Werkzeugmaschinen Langgöns
 - 9 WS Werkzeugmaschinen Industrievertretung GmbH Wedemark



Flach- & Profilschleifmaschine

ACC-GX



Okamoto
GRIND - X



Okamoto Machine Tool Europe GmbH
 Raiffeisenstraße 7b · 63225 Langen · Germany
 Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020
 www.okamoto-europe.de · info@okamoto-europe.de

Unsere Angaben basieren auf dem technischen Stand unserer Maschinen bei Druck dieses Projekts. Wir behalten uns vor, unsere Maschinen technisch weiterzuentwickeln oder konstruktiv abzuändern. Damit können Masse, Gewicht, Farbe usw. der gelieferten Maschinen von den vorliegenden Angaben abweichen.
Gedruckt im Mai 2019.

GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto

GRINDING SOLUTIONS

Flach- & Profilschleifmaschine



ACC GX

Präzisions-, Flach- und Profilschleifmaschine

Ein Schleifweg von 500 – 1000 mm in der Längsachse sowie ein Querweg von 200 – 500 mm ist vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen die Baureihe aus. Die stabile Ausführung des Spindelkopfs und das Führungsprinzip mit Doppel V-Führung in der Längsachse und Querachse sind Garant für die dauerhafte Präzision.

- Hydraulische Flach- und Profilschleifmaschinen
- Kreuztischbauweise
- Doppel V-Führungen längs und quer
- Langjährig bewährte SP-Steuerung



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro-Permanent Magnetspannplatte
- Hydraulischer Abrichter am Spindelkopf montiert
- Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter
- Maschinenleuchte

ACC GX

| | | Beschreibung | Einheit | 52 GX | 63 GX | 64 GX | 65 GX | 84 GX | 105 GX |
|-----------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| Tisch | Maschinentisch (Länge x Breite) | | mm | 550 x 200 | 650 x 300 | 650 x 400 | 650 x 500 | 850 x 400 | 1016 x 500 |
| | Max. Abstand zw. Tisch und Scheibenunterseite | 205 mm Schleifscheibe | mm | 47,5 ~ 397,5 | – | – | – | – | – |
| | | 305 mm Schleifscheibe | mm | – | 22,5 ~ 322,5 | 22,5 ~ 322,5 | 22,5 ~ 522,5 | 22,5 ~ 522,5 | 22,5 ~ 522,5 |
| | | 355 mm Schleifscheibe | mm | – | 22,5 ~ 347,5 | 47,5 ~ 347,5 | 47,5 ~ 547,5 | 47,5 ~ 547,5 | 47,5 ~ 547,5 |
| | Standardgröße der Magnetspannplatte (L x B x H) | | mm | 500 x 200 x 90 | 600 x 300 x 90 | 600 x 400 x 90 | 600 x 500 x 90 | 800 x 400 x 90 | 1000 x 500 x 90 |
| | Max. Tischbelastung (inkl. Magnet) | | kg | 200 | 420 | 420 | 700 | 700 | 700 |
| T-Nuten (B x Anzahl) | | mm | 17 x 1 | 17 x 3 | | | | | |
| Längsvorschub | Max. Verfahrweg | | mm | 650 | 750 | 750 | 750 | 950 | 1150 |
| | Ø Geschwindigkeit | | m/min | 0,3 ~ 25 | 0,3 ~ 25 | 0,3 ~ 25 | 0,3 ~ 25 | 3 ~ 25 | ~ 0,3 |
| | Handvorschub/Umdrehung | | mm | 47 | | | | | |
| Quervorschub | Max. Verfahrweg | | mm | 230 | 340 | 440 | 540 | 440 | 540 |
| | Quer-Handverstellung | pro Umdr. d. Handrades | mm | 5,0 | | | | | |
| | | pro Teilstrich | mm | 0,02 | | | | | |
| | Automat. Querbewegung | schrittweise | mm | 0,5 ~ 12 | 0,5 ~ 20 | 0,5 ~ 20 | 0,5 ~ 20 | 0,5 ~ 20 | 0,5 ~ 20 |
| | | kontinuierlich | m/min | 0,1 ~ 1,0 | 0,1 ~ 1,0 | 0,1 ~ 1,0 | 0,1 ~ 1,0 | 0,1 ~ 1,0 | 0,1 ~ 1,0 |
| Senkrechtvorschub | Autom. Zustellung | | mm | 0,0001 ~ 0,03 < 1 Stufe | | | | | |
| | Handzustellung | pro Umdr. d. Handrades 0,1x/1x/10x | mm | 0,0001 / 0,001 / 0,01 | | | | | |
| | | pro Impuls 0,1x/1x/10x | mm | 0,01 / 0,1 / 1,0 | | | | | |
| | Ausfunktübe | | Anzahl | 0 ~ 5 | | | | | |
| Vertikal-Schnellverstellung | | mm/min | 600 | | | | | | |
| Schleifscheibe | Ø x B x Bohrung | | mm | Ø 205 x 19 x Ø 50,8 | Ø 355 x 38 x Ø 127 | | | | |
| | Drehzahl | | min ⁻¹ | 3000 | 1500 | | | | |
| Motoren | Schleifspindel | | kW/P | 1,5 / 2 | 3,7 / 4 | | | | |
| | Hydraulikpumpe | | kW/P | 0,75 / 4 | 1,5 / 4 | 1,5 / 4 | 2,2 / 4 | | |
| | Senkrechtbewegung | | kW | 0,4 (AC Servermotor) | | | | | |
| Stromversorgung | Anschlusswert | | kVA | 4,5 | 7,5 | 8,0 | | | |
| Aufstellplan | Länge x Breite x Höhe | | mm | 3030x1593x1800 | 3350x1929x1800 | 3350x2180x1800 | 3350x2450x2060 | 4220x2205x2060 | 4870x2264x2060 |
| Nettogewicht | | | kg | 2100 | 2800 | 3000 | 3500 | 3900 | 4800 |