

Unsere Standorte

- Standorte
 - ▲ Servicepunkte
 - Händler
 - Händler DE
- 1 FHL-Werkzeugmaschinenvertrieb Apolda
 - 2 M.Peters Werkzeugmaschinen Waldshut-Tiengen
 - 3 J+K Jugard + Künstler München
 - 4 Prematech e.K. Obermichelbach
 - 5 Bernd Goll Industrievertretungen Krittlingen
 - 6 PeHa Werkzeugmaschinen Weissenhorn
 - 7 Ralf Brune Maschinenhandel Kierspe
 - 8 Sudler Werkzeugmaschinen Langgöns
 - 9 WS Werkzeugmaschinen Industrievertretung GmbH Wedemark



Okamoto
GRIND - X



Okamoto Machine Tool Europe GmbH
Raiffeisenstraße 7b · 63225 Langen · Germany
Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de · info@okamoto-europe.de

Unsere Angaben basieren auf dem technischen Stand unserer Maschinen bei Druck dieses Projekts. Wir behalten uns vor, unsere Maschinen technisch weiterzuentwickeln oder konstruktiv abzuändern. Damit können Masse, Gewicht, Farbe usw. der gelieferten Maschinen von den vorliegenden Angaben abweichen.
Gedruckt im Mai 2019.

Flach- & Profilschleifmaschine

ACC-GX



GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto

GRINDING SOLUTIONS

Flach- & Profilschleifmaschine



ACC GX

Präzisions-, Flach- und Profilschleifmaschine

Ein Schleifweg von 500 – 1000 mm in der Längsachse sowie ein Querweg von 200 – 500 mm ist vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen die Baureihe aus. Die stabile Ausführung des Spindelkopfs und das Führungsprinzip mit Doppel V-Führung in der Längsachse und Querachse sind Garant für die dauerhafte Präzision.

- Hydraulische Flach- und Profilschleifmaschinen
- Kreuztischbauweise
- Doppel V-Führungen längs und quer
- Langjährig bewährte SP-Steuerung



ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro-Permanent Magnetspannplatte
- Hydraulischer Abrichter am Spindelkopf montiert
- Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter
- Maschinenleuchte

ACC GX

		Beschreibung	Einheit	52 GX	63 GX	64 GX	65 GX	84 GX	105 GX
Tisch	Maschinentisch (Länge x Breite)		mm	550 x 200	650 x 300	650 x 400	650 x 500	850 x 400	1016 x 500
	Max. Abstand zw. Tisch und Scheibenunterseite	205 mm Schleifscheibe	mm	47,5 ~ 397,5	–	–	–	–	–
		305 mm Schleifscheibe	mm	–	22,5 ~ 322,5	22,5 ~ 322,5	22,5 ~ 522,5	22,5 ~ 522,5	22,5 ~ 522,5
		355 mm Schleifscheibe	mm	–	22,5 ~ 347,5	47,5 ~ 347,5	47,5 ~ 547,5	47,5 ~ 547,5	47,5 ~ 547,5
	Standardgröße der Magnetspannplatte (L x B x H)		mm	500 x 200 x 90	600 x 300 x 90	600 x 400 x 90	600 x 500 x 90	800 x 400 x 90	1000 x 500 x 90
	Max. Tischbelastung (inkl. Magnet)		kg	200	420	420	700	700	700
T-Nuten (B x Anzahl)		mm	17 x 1	17 x 3					
Längsvorschub	Max. Verfahrweg		mm	650	750	750	750	950	1150
	Ø Geschwindigkeit		m/min	0,3 ~ 25	0,3 ~ 25	0,3 ~ 25	0,3 ~ 25	3 ~ 25	~ 0,3
	Handvorschub/Umdrehung		mm	47					
Quervorschub	Max. Verfahrweg		mm	230	340	440	540	440	540
	Quer-Handverstellung	pro Umdr. d. Handrades	mm	5,0					
		pro Teilstrich	mm	0,02					
	Automat. Querbewegung	schrittweise	mm	0,5 ~ 12	0,5 ~ 20	0,5 ~ 20	0,5 ~ 20	0,5 ~ 20	0,5 ~ 20
		kontinuierlich	m/min	0,1 ~ 1,0	0,1 ~ 1,0	0,1 ~ 1,0	0,1 ~ 1,0	0,1 ~ 1,0	0,1 ~ 1,0
Senkrechtvorschub	Autom. Zustellung		mm	0,0001 ~ 0,03 < 1 Stufe					
	Handzustellung	pro Umdr. d. Handrades 0,1x/1x/10x	mm	0,0001 / 0,001 / 0,01					
		pro Impuls 0,1x/1x/10x	mm	0,01 / 0,1 / 1,0					
	Ausfunktübe		Anzahl	0 ~ 5					
Vertikal-Schnellverstellung		mm/min	600						
Schleifscheibe	Ø x B x Bohrung		mm	Ø 205 x 19 x Ø 50,8	Ø 355 x 38 x Ø 127				
	Drehzahl		min ⁻¹	3000	1500				
Motoren	Schleifspindel		kW/P	1,5 / 2	3,7 / 4				
	Hydraulikpumpe		kW/P	0,75 / 4	1,5 / 4	1,5 / 4	2,2 / 4		
	Senkrechtbewegung		kW	0,4 (AC Servomotor)					
Stromversorgung	Anschlusswert		kVA	4,5	7,5	8,0			
Aufstellplan	Länge x Breite x Höhe		mm	3030x1593x1800	3350x1929x1800	3350x2180x1800	3350x2450x2060	4220x2205x2060	4870x2264x2060
Nettogewicht			kg	2100	2800	3000	3500	3900	4800