

# CNC - MASCHINENPROGRAMM

CNC Drehmaschinen  
Bearbeitungszentren  
Fertigungszellen  
9 weltweite Vertretungen

~since 1954



# Entwicklung.....>

Fabrikation.....>



Gegründet 1954



Veröffentlicht 1955



Veröffentlicht 1975



Veröffentlicht 1976



Konstruktion



Giesserei



Fertigung



Gehäusefertigung



CMM Messmaschine



Präzisionsfertigung



Spindelfertigung



Fertigung Drehmaschinen



Fertigung



## Eigenproduktion



Victor verfügt über eine eigene Gießerei

[www.victor-cnc.de](http://www.victor-cnc.de) :

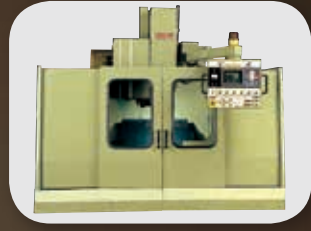
Online- und Serviceunterstützung

**Victor**  
 Profiles Products  
 E-Casting Video News Worldwide Contact Us  
**AUTOMATED PRODUCTION EQUIPMENT**  
 Done by CNC  
 Wheel Making





Erste CNC gesteuerte Drehmaschine 1979



Bearbeitungszentrum 1981

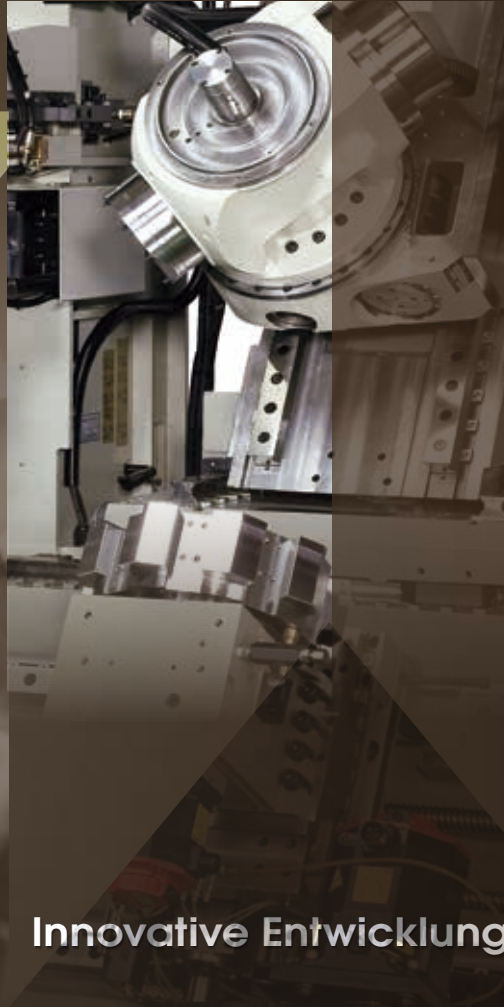


Gegründet in 1989



Erste Automatisierung 1993

## Qualitätsgarantie



## Innovative Entwicklungen



Nationales Qualitätssiegel 1994



Veröffentlicht 1998



Veröffentlicht 2007



Erste 5-Achsmaschine 2009



ngszentren



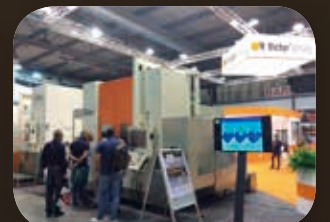
Hausausstellung



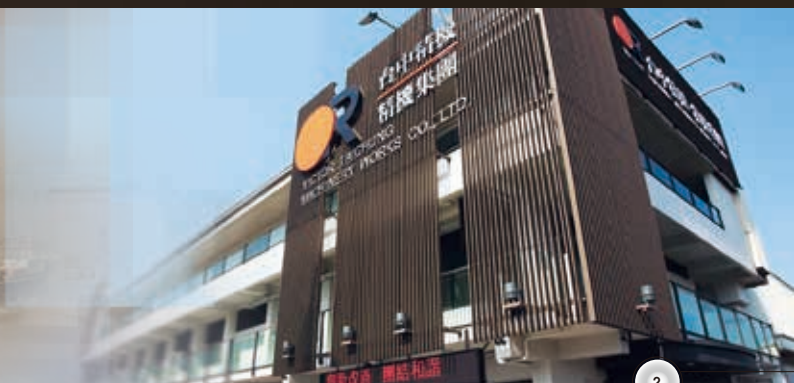
TIMTOS Messe (Taipeh)



IMTS Messe



EMO Messe





# CNC Produktpalette

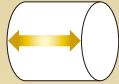
## Multi-Funktions-Drehzentren zur Komplettbearbeitung

**XMT**

**Vturn-X Serie**

Dreh-Fräszentrum mit Frässpindel (B-Achse)

2100 mm



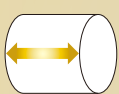
~15" Futtergröße



**Vturn-Q Serie**

3 Revolver für eine schnelle und kostensenkende Produktion

600 mm



~8" Futtergröße



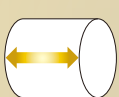
## Drehmaschinen - Horizontal / Vertikal / Automation

**HTL**

**Vturn-NP/P Serie**

Kosteneffektive Maschine mit Linearführung

370 mm



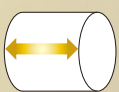
~8" Futtergröße



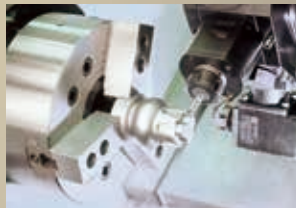
**Vturn-Basis**

Spindel mit Riemenantrieb, wahlweise mit C- / Y-Achse zur Mehrachsbearbeitung

4250 mm



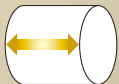
~24" Futtergröße



**Vturn-A Serie**

DDS- Motorspindel, verfügbar mit C- / Y- Achse und Gegenspindel

1300 mm



~15" Futtergröße



**VTL**

**Vturn-V Serie**

Vertikaldrehmaschine, wahlweise mit C-Achse

~40" Futtergröße



850 mm



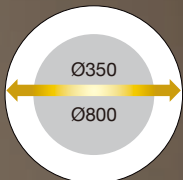


# Bearbeitungszentren

## VMC

### Vcenter-AX Serie

5-Achsbearbeitung



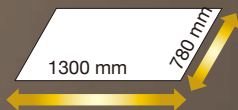
### Vcenter Basis

Riemengetriebene Antriebsspindeln bis 10.000 U/min.  
Flachführungen verfügbar



### Vcenter-P/A Serie

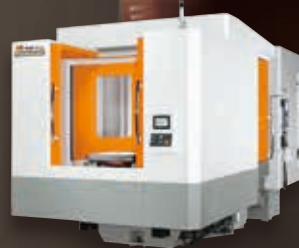
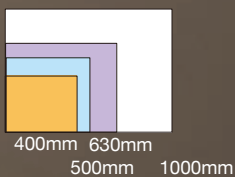
Direkt-gekoppelte Antriebsspindeln bis zu 15.000 U/min.  
Hohe Eilgänge



## HMC

### Vcenter-H Serie

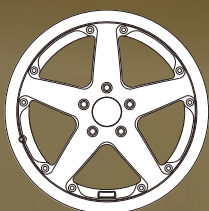
Horizontalbearbeitungszentren mit Palettensystem



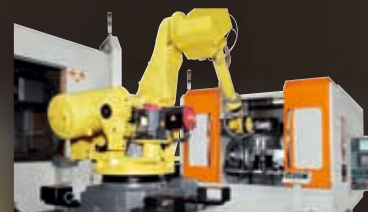
# Felgenbearbeitung & Automation

## W Serie

Felgenfertigung



~26"

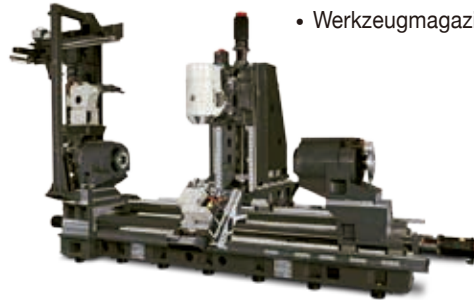
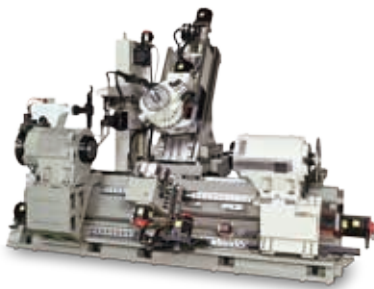


## Vturn-X200

## VMT-X400

- Mehrachsbearbeitung mit zwei (DDS) Motorspindeln
- Y-Achsenverfahrweg 160 mm
- 8" + 8" Futter zur 4+1 Achsbearbeitung
- Kompakte Dreh-/Frässpindel mit 225° Schwenkbereich
- Werkzeugmagazin mit 40 (60) Stationen

- Mehrachs- Dreh-/Fräszentrum mit zwei (DDS) Motorspindeln
- Y-Verfahrweg 420mm
- 12" + 12" Futter zur 4+1 Achsbearbeitung
- Kompakte Dreh-/Frässpindel mit 240° Schwenkbereich
- Werkzeugmagazin mit 40 (60, 80, 120) Stationen



Technische Daten		Vturn-X200	VMT-X400
Futtergröße (beide Futter)	Zoll	8 + 8	12 + 12 (opt. 10, 15)
Stangendurchlass	mm	52 (opt. 65)	75 (opt. 91)
max. Drehdurchmesser	mm	285 (Werkzeuglänge 80 mm)	720
max. Teildurchmesser von 1. auf 2. Spindel	mm	210	555
X1-Achsenverfahrweg (obere Werkzeugspindel)	mm	585 + 15	840 (715 + 125)
Z1-Achsenverfahrweg (obere Werkzeugspindel)	mm	1100	2100
Y-Achsenverfahrweg (nur obere Werkzeugspindel)	mm	160 (± 80)	420 (± 210)
B-Achse (Schwenkkopf)	Grad	225 (+110 ~ -115)	240 (±120)
E-Achsenverfahrweg (Gegenspindel)	mm	1050	2100
X1/Z1/Y Eilgang (obere Werkzeugspindel)	m/min	36 / 36 / 20	50 / 50 / 50
X1/Z1/B Leistung Achsmotor	kW	5.5 / 7 / 4 / 3	14 / 14 / 6 / 3
Drehzahl beider Spindelmotoren	U/min	4200	3000 (opt. 3500)
Leistung beider Spindelmotoren	kW	15 / 22	22 / 30
Revolvartyp (Werkzeugspindel)	U/min	Frässpindel mit Magazin	Frässpindel mit Magazin
Indexiergenauigkeit	Grad	5 mittels Kupplung	5 mittels Kupplung
Auflösung	Grad	0.01 (rollengeführter Antrieb)	0.01 (rollengeführter Antrieb)
Max. Drehzahl Schwenkkopf	U/min	12000	12000
Antriebsleistung	kW	11 / 15	26 / 30
Werkzeugaufnahme	-	HSK-T63	HSK-T63 (opt. Capto C6)
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	90 (90)	100 (150)
Max. Werkzeuglänge	mm	280	300
Max. Werkzeuggewicht	kg	7	7
Werkzeugstationen im Magazin	-	40 (opt. 60)	40 (opt. 60, 80, 120)
Werkzeugwechselzeit	sec	1.8 (W-W), 11 (Sp-Sp)	2.5 (W-W), 7.5 (Sp-Sp)
Kühlmittel tank	Ltr.	560	700
Steuerung		Fanuc 31i (10.4")	Fanuc 31i (15")
Leistungsanforderung	KVA	70	100
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	5500 x 2314 x 2818	6250 x 3605 x 3400
Maschinengewicht	kg	12000	23000



## Vcenter-AX350

## Vcenter-AX800



- Innovativer, umkehrspielfreier rollengeführter Dreh-Schwenktisch (A+C Achse)
- Hohe Drehgeschwindigkeit im Gegensatz zu konventionellen Schneckengetrieben verringern die Zykluszeiten
- Höhere Klemmstabilität sorgt für eine verbesserte Schwerzerspannung bei der 4+1 Achsbearbeitung
- SK 40 DCS Spindel mit 12.000 U/min. (15KW)



- Schwenkkopf (B-Achse) und ein Rundtisch (C-Achse) ermöglichen die 5-Achsbearbeitung von großen Werkstücken bis zu 1.200 mm Durchmessern
- Der Rundtisch verfügt über eine Klemmkraft von 3.433 Nm zur Schwerzerspannung
- Der Schwenkkopf verfügt über eine Hirthverzahnung mit 1° Teilung. Dieses gewährleistet eine verbesserte Steifigkeit und eine leistungsfähigere 4+1 Achsbearbeitung
- BBT 40 Spindel mit 15.000 U/min. (22 KW)

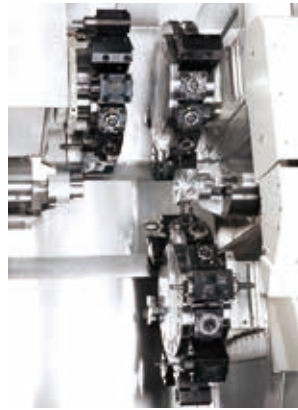


Technische Daten		Vcenter-AX350	Vcenter-AX800	Vcenter-AX800 II
Verfahrweg X-Achse	mm	650	1600	1600
Verfahrweg Y-Achse	mm	480	700	700
Verfahrweg Z-Achse	mm	540	600 (vertikale Bearbeitung) 1000 (horizontale Bearbeitung)	600 (vertikale Bearbeitung) 740 (horizontale Bearbeitung)
Eilgänge - X/Y/Z	m/min	48 / 48 / 48	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30
Leistung der Achsmotoren - X/Y/Z	kW	4.5 / 4.5 / 5.5	9 / 7 / 9	9 / 7 / 9
Schwenk- / Drehwinkel	Grad	-120 ~ 30 / 360	-30 ~ 110 / 360	-110 ~ 30 / 360
Eilgänge der Drehachsen - A/C oder B/C	U/min.	33.3 / 40	20 / 25	20 / 25
Leistung Achsmotoren - A/C oder B/C	kW	3 / 1.6	4 / 4	4 / 4
Kontinuierliche Wiederholgenauigkeit	Grad	0.001 (rollengeführter Antrieb)	0.001 (rollengeführter Antrieb)	0.001 (rollengeführter Antrieb)
Abmessungen Rundtisch / Maschinentisch	mm	Ø350	1250 x Ø800	Ø800
Max. Tischbelastung (Rundtisch)	kg	200	1200	1200
Max. Tischbelastung (Festtisch + Rundtisch)	kg	-	2400	-
Spindelkonus		BT-40 (opt. BBT-40)	BBT-40	BBT-40
Spindelmotor - cont./30/10min	kW	7.5 / 11 / 15 (opt. 15 / 18.5 / 22)	15 / 18.5 / 22	15 / 18.5 / 22
Spindeldrehzahl	U/min	12000 (opt. 15000)	15000	15000
Max. Werkzeuglänge	mm	300	300	300
Max. Werkzeuggewicht	kg	7	7	7
Werkzeugstationen im Magazin		24 (opt. 32)	40 (opt. 60)	40 (opt. 60)
Max. Werkzeugdurchmesser (ohne Nachbarwerkzeug)	mm	76 (125)	76 (125)	76 (125)
Werkzeugwechselzeit	sec.	2.1 (W-W), 3.8 (Sp-Sp)	2.8 (W-W), 7.7 (Sp-Sp)	2.8 (W-W), 7.7 (Sp-Sp)
Volumen Kühlmittel tank	Ltr.	400	450	450
Standard Steuerung		Fanuc 0i-M (10.4")	Fanuc 0i-M (10.4")	Fanuc 0i-M (10.4")
Leistungsbedarf	KVA	36 (ohne IK)	44 (ohne IK)	44 (ohne IK)
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	3110 x 2858 x 3190	5575 x 4321 x 3433	5575 x 4621 x 3433
Maschinengewicht	kg	5900	15500	16000



## Vturn-Q200

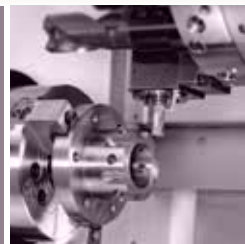
- 3-Revolver mit Y-Achse zur schnellen Serienfertigung
- Höhere Fertigungstiefe durch zwei Spindeln bei verringertem Platzbedarf
- 16-Stationenrevolver mit BMT55 Schnittstelle gewährleistet ausreichende Werkzeugverfügbarkeit
- Ideale Voraussetzungen für die Automatisierung



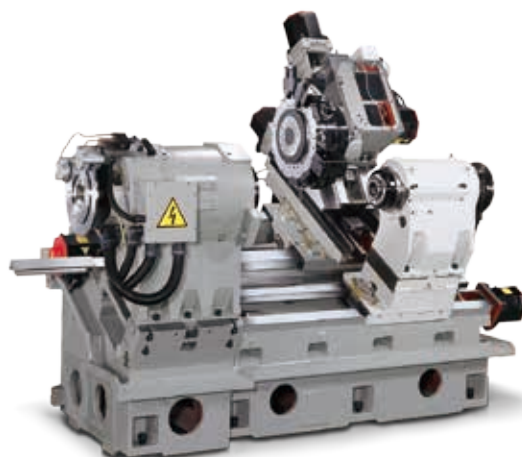
Technische Daten		Vturn-Q200T3(M3) Vturn-Q200T3Y3	Vturn-Q200T2(M2) Vturn-Q200T2Y2	Vturn-Q200TT(M2) Vturn-Q200TTY2
Futtergröße (beide Spannfutter)	Zoll	8+8	8+8	8+6
Stangendurchlass	mm	52 (opt. 65)	52 (opt. 65)	52 (opt. 65)
Max. Drehdurchmesser	mm	298 248	298 248	298 248
X1/X2/X3- Achsverfahrweg	mm	185+20 160+20	185+20 160+20	185+20 160+20
Z1/Z2/Z3- Achsverfahrweg	mm	Z1/Z3: 230, Z2: 600	Z1: 600, Z2: 600	Z1/Z3: 230
Y1/Y2/Y3- Achsverfahrweg	mm	90 (±45)	90 (±45)	90 (±45)
E-Achsenverfahrweg (Gegenspindel)	mm	600	600	600
Eilvorschub	m/min	X1/X2/X3:24, Z1/Z2/Z3:36, E:24, Y1/Y2/Y3:12	X1/X2:24, Z1/Z2:36, E:24, Y1/Y2:12	X1/X3:24, Z1/Z3:36, E:24 Y1/Y3:12
Leistung Achsmotoren	kW	X1/X2/X3:4, Z1/Z2/Z3:3, E:3, Y1/Y2/Y3:3	X1/X2:4, Z1/Z2:3, E:3, Y1/Y2:3	X1/X3:4, Z1/Z3:3, E:3 Y1/Y3:3
Drehzahl beider Spindeln	U/min	5000	5000	5000
Leistung beider Spindelmotoren	kW	22 / 25	22 / 25	22 / 25
Werkzeugstationen - Revolver		3 x 12 3 x 16	2 x 12 2 x 16	2 x 12 2 x 16
Werkzeugaufnahme	mm	∅20 (BMT-55)	∅20 (BMT-55)	∅20 (BMT-55)
Drehzahl anetr. Werkzeuge	U/min	6000	6000	6000
Antriebsleistung Fräsmotor	kW	4.5	4.5	4.5
Kühlmitteltankvolumen	Ltr.	420	420	420
Steuerungsausführung		Fanuc 31i (15")	Fanuc 0i-M (10.4")	Fanuc 0i-M (10.4")
Leistungsanforderung	KVA	80	70	70
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	4803 x 2335 x 2410	4803 x 2335 x 2410	4803 x 2335 x 2410
Maschinengewicht	kg	10500 (10700) 11200	9060 (9260) 9560	9030 (9230) 9530



## Vturn-A16/A20/A26

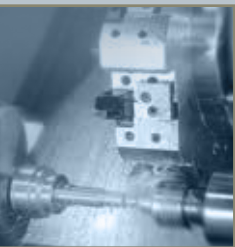


- Hohe Prozesssicherheit (Cpk)
- Motorspindel (DDS)
- Von Victor entwickelter Servorevolver
- Optional C-Achse mit VDI / BMT Revolver
- Frontseitig herausziehbarer Kühlmitteltank



Technische Daten		Vturn-A16/60 (SV) Vturn-A20/60 (SV)	Vturn-A16/60CV (SCV) Vturn-A20/60CV (SCV)	Vturn-A26/85 (SV) Vturn-A26/130 (SV)	Vturn-A26/85CV (SCV) Vturn-A26/130CV (SCV)
Futtergröße	Zoll	6 8	6 8	10 (opt. 12)	10 (opt. 12)
Max. Drehdurchmesser	mm	390	330	420 (381)	351 (381)
Stangendurchlass	mm	40 52	40 52	75	75
Verfahrweg X-Achse	mm	195+25 (165+35)	135+115 (165+35)	210+50 (190,5+69,5)	142,5+117,5 (190,5+69,5)
Verfahrweg Z-Achse	mm	600	600	850 1300	850 1300
Verfahrweg Y-Achse	mm	-	±45	-	±55
Eilgang - X/Z	m/min	X / Z:24 / 24 (B: 15)	X / Z:24 / 24 (B:15)	X / Z:24 / 24 (B:15)	X / Z:24 / 24 (B:15)
Eilgang - Y	m/min	-	10	-	10
Achsmotor - X/Z (B)	kW	X:4 Z:3 (B:3)	X:4 Z:3 (B:3)	X:4, Z:4 (B:4)	X:4, Z:4 (B:4)
Achsmotor - Y	kW	-	4	-	4
Spindelmotor	kW	11 / 18.5 15 / 22	11 / 18.5 15 / 22	15 / 22	15 / 22
Spindeldrehzahl	U/min	6000 5000	6000 5000	3500	3500
Gegenspindelmotor	kW	10 / 18.5	10 / 18.5	11 / 18.5	11 / 18.5
Werkzeugstationen - Revolver		12	12 (12 anetr. Werkzeuge)	12	12 (12 anetr. Werkzeuge)
Werkzeugaufnahme	mm	□20	□20 (VDI-30)	□25	□25 (VDI-40)
Drehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	3000 (4000)	-	3000 (4000)
Motor angetriebene Werkzeuge	kW	-	4.5	-	4 (4.5)
Kühlmitteltank	Ltr.	290	290	360 410	360 410
Fanuc Steuerung		0i-T	0i-T	0i-T	0i-T
Leistungsanforderung	KVA	26 (27) 30 (31)	27 (39) 28 (40)	30 (34)	32 (45)
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	2930 x 1750 x 1850	2950 x 1740 x 1850	3425 x 2100 x 1935 4100 x 2100 x 1935	3425 x 2100 x 1935 (2325) 4100 x 2100 x 1935 (2325)
Maschinengewicht	kg	5700 (5900) 5800 (6000)	5700 (5900) 5800 (6000)	7600 (7800) 9000 (9200)	7600 (7800) 9000 (9200)

SV: Gegenspindel (B-Achse) & VDI-Revolver, CV: C-Achse & VDI-Revolver, YCV: Y-Achse, C-Achse & VDI-Revolver



## Vturn-NP16

## Vturn-P16 & 20

## Vturn-16/20/26 (HD) Vturn-20/26E

- Linearführungen
- Maschinenbreite 1,5 m
- Drehlänge bis 250 mm
- Servorevolver mit angetriebenen Werkzeugen
- Späneauswurf rechts oder hinten

- Linearführungen
- Günstiges Einstiegsmodell
- Drehlänge bis 370 mm
- Servorevolver

- Flachführungen für die Schwerzerspannung
- Riemen getriebene Spindeln
- Verfügbar mit Fanuc Oi-F [Type 3] Steuerung (Vturn-20E/26E)



Technische Daten		Vturn-NP16 (CM)	Vturn-P16 Vturn-P20	Vturn-16 Vturn-20 (Vturn-20E)	Vturn-16(CV) Vturn-20(CV)	Vturn-26/60E Vturn-26/110E
Futtergröße	Zoll	6	6 8	6 8	6 8	10
Max. Drehdurchmesser	mm	260 (200)	280	230	440 (330)	380
Stangendurchlass	mm	42	42 52 (opt. 66)	40 52	40 52	75
Verfahrweg X-Achse	mm	130+20 (100+50)	140+20	115+20	220+20 (135+105)	190+50
Verfahrweg Z-Achse	mm	250	370	600	510	610 1090
Verfahrweg Y-Achse	mm	n. v.	n. v.	n. v.	±45	n. v.
Eilgänge - X/Z	m/min	30 / 30	30 / 30	20 / 24 (12 / 15)	20 / 24	12 / 15
Achsmotoren - X/Z	kW	1.8 / 1.8	1.6 / 3	1.6 / 3	1.6 / 3	2.5 / 2.5
Achsmotor - Y	kW	n. v.	n. v.	n. v.	1.6	n. v.
Spindelmotor - konst./30 min	kW	5.5 / 7.5	7.5 / 11 11 / 15	7.5 / 9.0	11 / 15	15 / 18.5
Spindeldrehzahl	U/min	6000	6000 4200	6000 4200	6000 4200	2500 (opt. 3500)
Gegenspindelmotor	kW	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
Werkzeugstationen - Revolver		12 (12)	12 opt. VDI 40 10 opt. 8 oder 12 VDI 40	12 10 opt. 8	12 (12) 10 opt. 8 (12)	10 10
Werkzeugaufnahme	mm	□20 (BMT-45)	□20 □25	□20 □25	□20 (VDI-30) □25 (VDI-30)	□25
Drehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	4000 (opt. 6000)	-	-	3000	-
Motor angetriebene Werkzeuge	kW	2.2	-	-	3	-
Kühlmitteltank	Ltr.	160	250	87	130	100 130
Fanuc Steuerung		Oi-T (10.4")	Oi-T	Oi-T (Oi-TF [Type 3])	Oi-T	Oi-TF [Type 3]
Leistungsanforderung	KVA	14 (15)	17 21	17 21	21 (28)	26
Maschinenabmessungen (LxBxH)	m	1,5 x 2,1 x 1,8	3,4 x 1,8 x 2,0	3,3 x 1,5 x 1,65	3,2 x 1,7 x 1,7	3,8 x 1,7 x 2,0 4,3 x 1,7 x 2,0
Maschinengewicht	kg	2800	3500 3550	4000	4200 (4300)	5400 6000



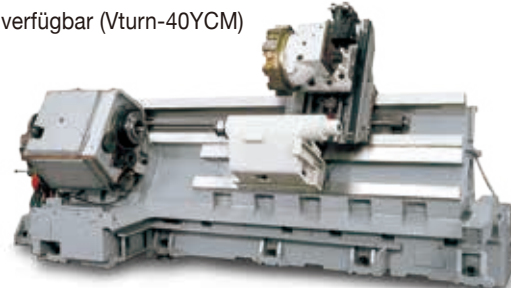
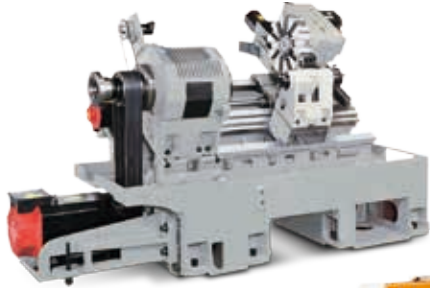
## VturnII-16/20

## Vturn-36/40/45/46



- Flachführungen mit höheren Eilgängen
- Riemengetriebene Spindel
- C-Achsausführung (optional) mit Motorspindel
- Späneauswurf rechts oder hinter der Maschine

- Flachführungen
- Getriebe mit 2 oder 4 Stufen je n. Ausführung
- C-Achse verfügbar
- Spindeldurchlass bis 160 mm verfügbar
- Y-Achse verfügbar (Vturn-40YCM)



Vturn-26/60 (HD) Vturn-26/110 (HD)	Vturn-36/85(CV) Vturn-36/125(CV)	Vturn-40/125 (CV)(YCM/CM) Vturn-40/220 (CV)(YCM/CM) Vturn-40/325 (CV)(YCM/CM) Vturn-40/425 (CV)(YCM/CM)	Vturn-45/125 (CM) Vturn-45/220 (CM) Vturn-45/325 (CM) Vturn-45/425 (CM)	Vturn-46 (CV)
10	12	15	15	15
380	550 (458)	620 (390) [560/600]	620 [600]	730 (528)
75	91 145 für LSB	91	117.5 (145 für LSB)	110
190+50 (205+50)	275+30 (156+199)	310+30 (107+165) [280+90/300+50]	310+30 [300+50]	365+25 (186+234)
610	855	1250	1250	1650
1090	1255	2200	2200	
		3250	3250	
		4250	4250	
n. v.	n. v.	±80	n. v.	n. v.
20 / 24	12 / 15	20 / 20	20 / 20	12 / 15
		20 / 20	20 / 20	
		20 / 12	20 / 12	
		20 / 8	20 / 8	
3 / 3 (3 / 4)	3 / 4	4 / 7 (7 / 7)	4 / 7	3 / 4 (opt. 7)
n. v.	n. v.	4	n. v.	n. v.
15/18.5 (18.5/22)	22 / 26 mit Getriebestufe (37/45 DDS-Motorspindel bei CV/ YCM Version)	30 / 37 mit Getriebestufe (37 / 45 DDS-Motorspindel bei CV/YCM/CM)	30 / 37 mit Getriebestufe	30 / 37 mit Getriebestufe
3500 (2500 für LSB)	2500 (1300 für LSB)	2500	2000 (1300 für LSB)	1500
n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
10 opt. VDI 40 10 opt. VDI 40	10 (12=6+6 antriebene) 10 (12=6+6 antriebene)	10 (12=6+6 antriebene) [12] 10 (12=6+6 antriebene) [12] 10 (12=6+6 antriebene) [12]	10 opt. 12 10 opt. 12 10 opt. 12	10 (12=6+6 antriebene)
□25	□32 (VDI-50)	□32 (VDI-50) [BMT-75]	□32 [BMT-75]	□32 (VDI-50)
-	3000	3000	3000	3000
-	7	7	7	7
100	130	450	450	250
130	150	450	450	
		550	550	
		700	700	
0i-T	0i-T	0i-T (10.4")	0i-T (10.4")	0i-T
27 (31)	41 (52 für CV)	50 (65 for CV/YCM/CM)	50 (55 for CM)	45 (50 for CV)
3,8 (3,9) x 1,7 x 2,0 4,4 (4,5) x 1,7 x 2,0	4,7 x 2,0 x 2,2 5,2 x 2,0 x 2,2	5,3 x 2,1 x 2,2 6,7 x 2,1 x 2,2 8,1 x 2,7 x 2,2 9,5 x 2,2 x 2,3	5,3 x 2,1 x 2,2 6,7 x 2,1 x 2,2 8,1 x 2,7 x 2,2 9,5 x 2,2 x 2,3	6,2 x 3,0 x 2,4
5400	8000	9800 [11800/10400] 15000 [17000/15600] 17000 [19000/17600] 19500 [21500/20100]	10400 [11000] 15580 [16180] 17580 [19180] 20180 [20780]	13500
6000	9100			



## Vturn-V560

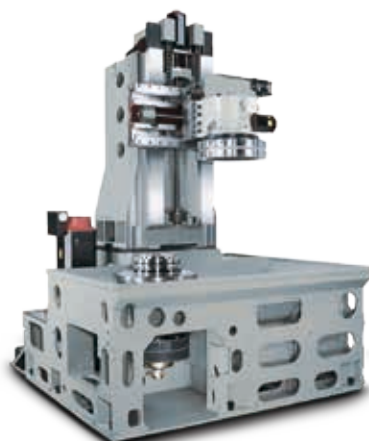
## Vturn-V760

## Vturn-V1000

- Flachführungen
- Schwerzerspannung
- C-Achse verfügbar

- Flachführungen
- 2-Stufen-Getriebe
- C-Achse verfügbar

- Flachführungen
- 2-Stufengetriebe
- Revolver mit BMT85 Werkzeugaufnahme
- C-Achse verfügbar



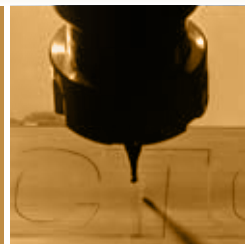
Technische Daten		Vturn-V560 (CV)	Vturn-V760 (CV)	Vturn-V1000 (CM)
Futtergröße	Zoll	12 (opt. 10, 15, 18)	18 (opt. 21, 24, 28, 32)	24 (opt. 28, 32, 40)
Max. Drehdurchmesser	mm	560	760	1000
X-Achsenverfahrweg	mm	280+130	380+40 (380+30)	500+40
Z-Achsenverfahrweg	mm	540	780	850
Eilgang X/Z	m/min	15 / 24	20 / 20	20 / 20
Leistung Achsmotoren	kW	4 / 4	4 / 7	4 / 7
Leistung Spindelmotor	kW	15 / 18.5 (αP30i) opt. 18.5 / 22 (αP40i)	18.5 / 22 (opt. 30 / 37) mit ZF-Getriebe	37 / 45 mit ZF-Getriebe
Spindeldrehzahl	U/min	2500 (opt. 3500)	2000	1500
Werkzeugstationen - Revolver		8 (8 angetr. Werkzeuge)	12 (12 angetr. Werkzeuge)	12 (12 angetr. Werkzeuge)
Werkzeugschaft	mm	∅32 (VDI-40)	∅32 (VDI-50)	∅32 (BMT-85)
Drehzahl angetr. Werkzeuge	U/min	3000	3000	3000
Leistung angetr. Werkzeuge	kW	4	7	7
Kühlmitteltank	Ltr.	260	300	400
Fanuc Steuerung		0i-T	0i-T	0i-T
Energiebedarf	KVA	29 (33 bei CV Version)	35 (39 bei CV Version)	56 (60 bei CV Version)
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	1560 x 3250 x 2943	2032 x 3915 x 3400	2510 x 4155 x 3550
Maschinengewicht	kg	6100	12500	16000

\*CV: C-Achse mit VDI Revolver, CM: C-Achse mit BMT Revolver.



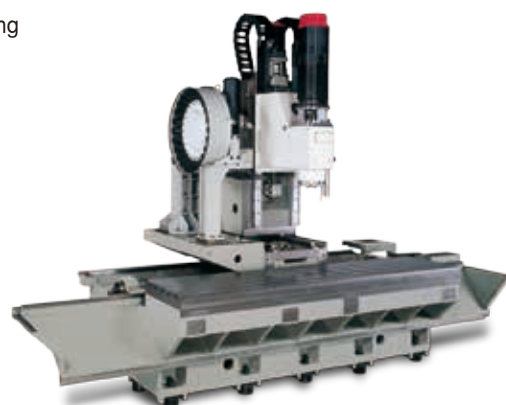
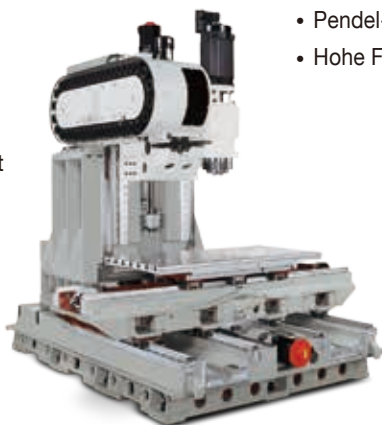
## Vcenter-A72/A85/ A110/A130

## Vcenter-205 (Fahrständermaschine)



- Z-Achsenbeschleunigung von 0,75G (0.6G für Vcenter-A130)
- Hohe Eilganggeschwindigkeiten:
  - 48/48/48 m/min. für Vc-A72
  - 42/42/42 m/min. für Vc-A85/A110
  - 36/36/36 m/min. für Vc-A130
- Direkt gekoppelte DCS-Spindeln mit 12.000 U/min

- Langer stehender Tisch
- SK 40 Spindelsystem
- Pendel-Bearbeitung
- Hohe Flexibilität



Technische Daten		Vcenter-A72	Vcenter-A85	Vcenter-A110	Vcenter-A130	Vcenter-205
Verfahrweg X-Achse	mm	720	850	1100	1300	2050
Verfahrweg Y-Achse	mm	480	600	600	780	550
Verfahrweg Z-Achse	mm	660	560	560	700	560
Eilgänge - X/Y/Z	m/min	48 / 48 / 48	42 / 42 / 42	42 / 42 / 42	36 / 36 / 36	30 / 30 / 30
Achsmotoren Leistung - X/Y/Z	kW	4.5 / 4.5 / 5.5	4.5 / 4.5 / 5.5	4.5 / 4.5 / 5.5	4.5 / 4.5 / 5.5	4 / 3 / 4
Aufspannfläche	mm	800 x 460	1100 x 600	1350 x 600	1400 x 700	2500 x 550
Max. Tischbelastung	kg	500	1000	1200	1500	1200
Spindelkonus		BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
Spindelmotor - konst./30/10 min	kW	7.5/11/15 opt. 15/18.5/-	7.5/11/15 opt. 15/18.5/-	7.5/11/15 opt. 15/18.5/-	7.5/11/15 opt. 15/18.5/-	7.5/11/15 opt. 15/18.5/-
Spindeldrehzahl	U/min	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)
Max. Werkzeughdurchmesser (ohne Nachbarwerkzeug)	mm	76 (125)	80 (125)	80 (125)	76 (125)	80 (127)
Max. Werkzeuggänge	mm	300	300	300	300	230
Max. Werkzeuggewicht	kg	7	7	7	7	8
Werkzeugstationen im Magazin		24 (opt. 32)	24 (opt. 32)	24 (opt. 32)	24 (opt. 40)	24 (opt. 32, 40)
Werkzeugwechselzeit	sec.	2.1 (W-W), 3.8 (S-S)	2.1 (W-W), 5.5 (S-S)	2.1 (W-W), 5.5 (S-S)	2.1 (W-W), 5.5 (S-S)	2.9 (W-W), 7.2 (S-S)
Kühlmitteltank	Ltr.	500	400	550	650	600
Fanuc Steuerung		0i-M (10.4")	0i-M (10.4")	0i-M (10.4")	0i-M (10.4")	0i-M (10.4")
Leistungsanforderung	KVA	40 (ohne IK)	40 (ohne IK)	40 (ohne IK)	40 (ohne IK)	40
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	3119 x 2676 x 3190	3480 x 3577 x 3007	4180 x 3577 x 3007	4281 x 4304 x 3158	5300 x 3180 x 3045
Maschinengewicht	kg	5500	7070	7400	11000	9840

## Vcenter-55 / 70

## Vcenter-85 / 102 ABC

## Vcenter-110 / 130

- Hohes Drehmoment auch bei niedrigen Drehzahlen
- Palettenwechsler für große Produktion

- Linear-/ oder Flachführungen verfügbar
- Y-Achsenverfahrweg mit ZF-Getriebe
- αP-Motoren für niedrigtourige Zerspanung
- BT-40 oder BT-50
- Verfügbar mit Fanuc Oi-M Steuerung (Vcenter-102E)

- Flachführungen in der Z-Achse
- 3 Linearführungen für Y-Achse 600mm
- αP-Motoren für niedrigtourige Zerspanung
- BT-40 oder BT-50



Technische Daten		Vcenter-55 Vcenter-55APC	Vcenter-70 Vcenter-70APC	Vcenter-85A Vcenter-85B Vcenter-85C	Vcenter-102A Vcenter-102B Vcenter-102C
X-Achsenverfahrweg	mm	550	700	850	1020
Y-Achsenverfahrweg	mm	460 430	480 430	520 (opt. 600)	520 (opt. 600)
Z-Achsenverfahrweg	mm	460	510	560	560
Eilgang X/Y/Z	m/min	36 / 36 / 20	36 / 36 / 20	36 / 36 / 20 (A) 20 / 20 / 18 (B) 36 / 36 / 18 (C)	36 / 36 / 20 (A) 20 / 20 / 18 (B) 36 / 36 / 18 (C)
Leistung Achsmotoren X/Y/Z	kW	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3
Tischabmessungen	mm	800 x 460	800 x 460	1100 x 510	1100 x 510
Max. Tischbelastung	kg	500	500	750 (A / C) 1000 (B)	750 (A / C) 1000 (B)
Spindelkonus		BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
Leistung spindelmotor konst/30/10min	kW	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5	7.5 / 9
Spindeldrehzahl	U/min	8000	8000	8000 6000 (B / C)	8000 6000 (B / C)
Max. Werkzeugdurchmesser (ohne Nachbarwerkzeug)	mm	80 (125)	80 (125)	80 (125)	80 (125)
Max. Werkzeuglänge	mm	300	300	300	300
Max. Werkzeuggewicht	kg	8	8	8	8
Werkzeugstationen im Magazin		24	24	24	24
Werkzeugwechselzeit	sec	1.5 (W-W), 4.9 (S-S)	1.5 (W-W), 4.9 (S-S)	1.5 (W-W), 5.9 (S-S)	1.5 (W-W), 6.2 (S-S)
Kühlmitteltank	Ltr.	225	240	265	280
Fanuc Steuerung		Oi-M	Oi-M	Oi-M	Oi-M
Leistungsanforderung	KVA	23	23	23	23
Maschinenabmessung (LxBxH)	mm	1955 x 2350 x 2500	2123 x 2350 x 2550	2450 x 2400 x 2640	2750 x 2400 x 2640
Maschinengewicht	kg	4000	4100	5700	6100



## Vcenter-145 / 165

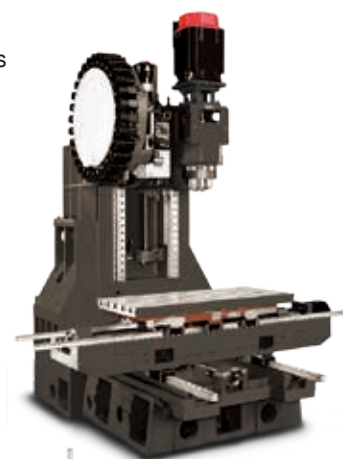
## Vcenter- P76 / P106 / P136



- Flachführungen in allen Achsen
- 4 Flachführungen auf der Y-Achse
  - 700 mm bei der Vc-145
  - 850 mm bei der Vc-165
- SK 50 Spindel mit 2-Stufengetriebe für hohe Drehmomente



- Direkt gekoppelte Spindel mit 12.000 U/min
- Eilgänge mit 48/48/32 m/min (Für P76 / P106)
- Steifer Maschinengrundkörper aus hochwertigem Grauguß
- Großzügig dimensionierte Linearführungen
- Spiral Schraubenförderer



Vcenter-102E	Vcenter-110 Vcenter-130	Vcenter-145	Vcenter-165	Vcenter-P76	Vcenter-P106	Vcenter-P136
1020	1100 1300	1450	1650	760	1060	1360
600	600	700	850	500	600	700
560	560 610	700	900	510 (opt. 690)	560 (opt. 760)	700
24 / 24 / 20	24 / 24 / 18	18 / 18 / 15	20 / 20 / 18	48 / 48 / 32	48 / 48 / 32	32 / 32 / 32
2.5 / 2.5 / 2.5	3 / 3 / 3	4 / 4 / 4	4 / 4 / 7	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3
1100 x 510	1400 x 550	1600 x 650	1700 x 800	840 x 500	1120 x 520	1400 x 700
750	800 900	2200	2500	500	600	1000
BT-40	BT-40	BT-50	BBT-50	BBT-40	BBT-40	BBT-40
11 / 15	7.5 / 9	11 / 15 (opt. 15 / 18.5)	15 / 18.5	11 / 15 / 18.5	11 / 15 / 18.5	11 / 15 / 18.5
8000	6000	6000	6000	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)
80 (125)	80 (125)	127 (250)	127 (250)	75 (150)	75 (150)	75 (150)
300	300	400	400	300	300	300
8	8	15	15	7	7	7
24	24	24 (opt. 32, 40)	24 (opt. 32, 40)	30 (opt. 40)	30 (opt. 40)	30 (opt. 40)
1.5 (W-W), 6.2 (S-S)	1.5 (W-W), 6.4 (S-S) 1.5 (W-W), 6.8 (S-S)	4.9 (W-W), 11 (S-S)	4.6 (W-W), 10.9 (S-S)	1.6 (W-W), 4.2 (S-S)	2.1 (W-W), 6.6 (S-S)	1.6 (W-W), 5.4 (S-S)
280	340 350	600 (2 x 300)	760	220	300	450
0i-MF [Type 3]	0i-M	0i-M	0i-M (10.4")	0i-M (10.4")	0i-M (10.4")	0i-M (10.4")
23	23	30	30	23	23	23
2750 x 2485 x 2640	3200 x 2625 x 2895 3500 x 2625 x 2895	3800 x 3765 x 3029	4276 x 3370 x 3614	2818 x 2719 x 2731	3363 x 2812 x 2841	3710 x 2983 x 3160
6100	7500 7800	13200	16420	5500	6450	9000



## Vcenter-H400

## Vcenter-H500HS

- BBT-40 (SK40) Motorspindel mit 14.000 U/min
- Eilgänge 48/48/48 m/min
- Rotierender Palettenwechsler (Palette bis 400 kg Zuladung)

- SK40 Motorspindel (DDS) mit 14.000 U/min
- Eilgänge 30/30/24 m/min
- Rotierender Palettenwechsler (Palette bis 800 kg Zuladung)



Technische Daten		Vcenter-H400	Vcenter-H500HS
X-Achsenverfahrweg	mm	500	720
Y-Achsenverfahrweg	mm	600	650
Z-Achsenverfahrweg	mm	500	720
Eilgang X/Y/Z	m/min	48 / 48 / 48	30 / 30 / 24
Leistung Achsmotoren X/Y/Z	kW	4.5 / 5.5 / 4.5	4 / 7 / 4
Palettengröße	mm	400 x 400	500 x 500
Max. Tischbelastung	kg	400	800
Palettenwechselzeit (Span zu Span)	sec	12.3	11
Spindelkonus		BBT-40	BT-40
Leistung Spindelmotor konst/30/10min	kW	18.5 / 22 (2te Wicklungsstufe)	18.5 / 22 (2te Wicklungsstufe)
Spindeldrehzahl	U/min	14000 (DDS-Motorspindel)	14000 (DDS-Motorspindel)
Max. Werkzeugdurchmesser (ohne Nachbarwerkzeug)	mm	80 (110)	80 (200)
Max. Werkzeuglänge	mm	300	400
Max. Werkzeuggewicht	kg	7	7
Werkzeugstationen im Magazin		60	40 (opt. 60, 90)
Werkzeugwechselzeit	sec	1.8 (W-W), 4.5 (S-S)	4.1 (W-W), 8.5 (S-S)
Kühlmitteltank	Ltr.	550	400
Fanuc Steuerung		0i-M (10.4")	0i-M (10.4")
Energiebedarf	KVA	44 (54 mit innerer Kühlmittelzuführung)	50 (60 mit innerer Kühlmittelzuführung)
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	2580 x 5320 x 2571	4393 x 5393 x 2937
Maschinengewicht	kg	9000	12500



## Vcenter-H500 Vcenter-H630HS

## Vcenter-H630HD

## Vcenter-H1000



- Motorspindel
    - BT50 / 6.000 U/min. bei Vc-H500
    - BT50 / 10.000 U/min. bei der Vc-H630HS
  - Eilgänge
    - 24/24/24 m/min. bei Vc-H500
    - 48/48/48 m/min. bei Vc.H630HS
  - Rotierender Palettenwechsler
- BT50 4500 U/min (mit Getriebe)
  - Eilgänge 24/24/24 m/min
  - Palettenwechsler (Palette bis 1200 kg Zuladung)
- BT-50 4500 U/min (mit Getriebe)
  - Eilgänge 15/15/15 m/min
  - Palettenwechsler (Palette bis 2000 kg Zuladung)



Vcenter-H500	Vcenter-H630HS	Vcenter-H630HD	Vcenter-H1000
720	1000	900	1350
650	850	800	1050
720	900	710	1050
24 / 24 / 24	48 / 48 / 48	24 / 24 / 24	15 / 15 / 15 (opt. 20 / 20 / 15)
4 / 7 / 4	4 / 7 / 4	7 / 9 / 7	9 / 9 / 9
500 x 500	630 x 630	630 x 630	1000 x 1000
800	1200	1200	2000
11	12	41	47
BT-50	BT-50	BT-50	BT-50
11 / 15	25/30	15 / 18.5 (opt. 18.5 / 22)	18.5 / 22 (opt. 22 / 26)
6000 (DDS-Motorspindel)	10000 (DDS-Motorspindel)	4500 (opt. 6000)	4500
120 (240)	120 (240)	110 (245)	110 (245)
400	400	600	600
20	20	25	25
40 (opt. 60)	60 (opt. 90, 120)	60 (opt. 90, 120)	90 (opt. 120)
6.8 (W-W), 10.6 (S-S)	5.9 (W-W), 7.5 (S-S)	13.8 (W-W), 15.6 (S-S)	13.8 (W-W), 20.5 (S-S)
400	550	500	600
Oi-M (10.4")	Oi-M (10.4")	Oi-M (10.4")	Oi-M (10.4")
40 (50 mit innerer Kühlmittelzuführung)	69 (79 mit innerer Kühlmittelzuführung)	54 (60 mit innerer Kühlmittelzuführung)	54 (60 mit innerer Kühlmittelzuführung)
4393 x 5393 x 2937	3978 x 5396 x 3268	3635 x 5250 x 3195	4580 x 8400 x 3950
12500	17000	18000	31420

## Vturn-V22W / V24W

## Vturn-18W / 22W

- Vertikale 4-/2-Achs-Drehmaschine
- Rotationswechsler ACC
- Spindelmotor (44/55kW) für die Schwerzerspannung
- 2 integrierte Späneförderer

- Horizontale 2-Achs-Drehmaschine
- 18" / 22" Felgendurchmesser
- Kostengünstig
- Motorspindeln verfügbar

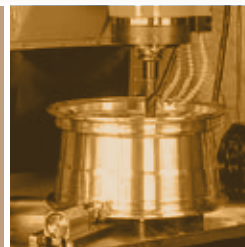


Technische Daten		Vturn-V22W-T2	Vturn-V22W	Vturn-V24W	Vturn-18W	Vturn-22W
Felgendurchmesser	Zoll	22.5 x 10.5	22.5 x 10.5 (ohne autom. Rotationswechsler)	26 x 11 (24 x 11 ohne autom. Rotationswechsler)	18	22
Futtergröße	Zoll	HC-V1522	HC-V1522	HC-V1724	HC-1218	HC-1520 or HC-1722
Max. Drehdurchmesser	mm	630	630 (ohne autom. Rotationswechsler)	710 (ohne autom. Rotationswechsler)	530	620
X1, X2 -Achsverfahrweg	mm	420	420	560	315	350
Z1, Z2 -Achsverfahrweg	mm	430	430	460	750	750
Eilgang X/Z	m/min	20 / 20	20 / 20	15 / 15	20 / 20	18 / 20
Leistung Achsmotoren X/Z	kW	4 / 5	4 / 5	4 / 7	3 / 4	4 / 4
Leistung Spindelmotor	kW	37 / 45	45 / 55	45 / 55	30 / 37	30 / 37
Spindeldrehzahl	U/min	2500	2500	2000	2500	2000
Werkzeugstationen - Revolver		6	6 + 6	6 + 6	10	12 (opt. 10)
Werkzeugaufnahme	mm	VDI-40	VDI-40	VDI-50	□32 (VDI-40)	□32 (VDI-50)
Kühlmitteltank	Ltr.	540	950	1500	360	400
Fanuc Steuerung		0i-T	0i-T	0i-T	0i-T	0i-T
Energiebedarf	KVA	61	74	77	45	47
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	2000 x 3791 x 3405	3160 x 3670 x 3374 (3160 x 4400 x 3374 ohne autom. Rotationswechsler)	4000 x 4612 x 3350 (4000 x 5475 x 3350 ohne autom. Rotationswechsler)	4730 x 2000 x 2150	5015 x 2531 x 2415
Maschinengewicht	kg	7000	11000 (12000 mit autom. Rotationswechsler)	16500 (17000 mit autom. Rotationswechsler)	7620	8120

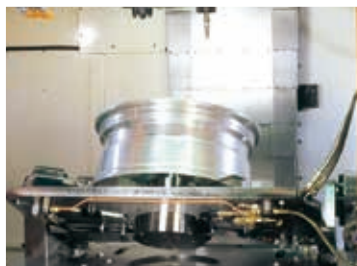


## Vcenter-85W

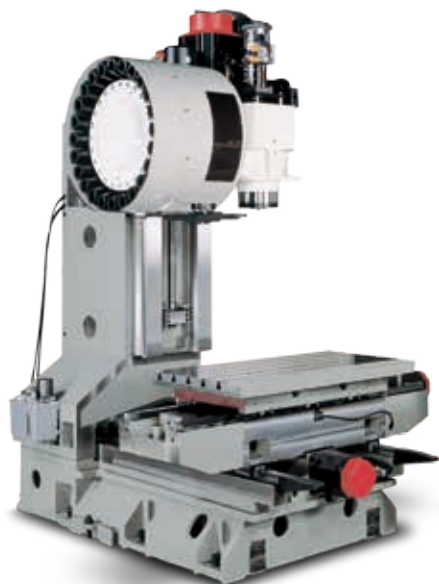
## Vcenter-H22W/H26W



- Vertikales 3-Achs-Bearbeitungszentrum
- 2-Arm-Werkzeugwechsler
- Lochkranz- und Ventilbohrung bis 22"



- Horizontales 4-Achs-Bearbeitungszentrum
- Rückseitige Bearbeitung des Lochkranzes und der Ventilbohrung bis 26"
- Eilgang 48/48/48 m/min



Technische Daten		Vcenter-85W	Vcenter-H22W	Vcenter-H26W
Felgendurchmesser - Lochkranz- & Ventillochbohren	Zoll	20	22	26
Felgendurchmesser - Zierbohrungen	Zoll	19	22	26
Verfah weg X/Y/Z	mm	850 / 600 / 560	720 / 620 / 520	720 / 620 / 520
Eilgänge X/Y/Z	m/min	36 / 36 / 20	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48
Leistung Achsmotoren X/Y/Z	kW	3 / 3 / 3	4.5 / 5.5 / 4.5	4.5 / 5.5 / 4.5
Tischabmessungen	mm	1100 x 510	HW-1322 Vorrichtung	HW-1324 Vorrichtung
Max. Tischbelastung	kg	750	n. v.	n. v.
Spindelkonus		BT-40	BT-40	BT-40
Leistung Spindelmotor konst/30/10min	kW	5.5 / 7.5	18.5 / 22	18.5 / 22
Spindeldrehzahl	U/min	8000	8000	8000
Max. Werkzeugdurchmesser (ohne Nachbarwerkzeug)	mm	80 (125)	80 (125)	80 (125)
Max. Werkzeuglänge	mm	300	350	350
Max. Werkzeuggewicht	kg	8	7	7
Werkzeugstationen im Magazin		24	24	12
Werkzeugwechselzeit	sec	1.5 (W-W), 5.9 (S-S)	1.8 (W-W), 6.5 (S-S)	15
Kühlmittel tank	Ltr.	280	550	550
Fanuc Steuerung		0i-M	0i-M	0i-M
Energiebedarf	KVA	23	45	45
Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	2450 x 2400 x 2790	3154 x 4884 x 2645	3540 x 4560 x 2645
Maschinengewicht	kg	5700	10500	10500



**...Victor Taichung, Der führende Maschinenhersteller in Taiwan.**

Um die technologischen Investitionen zu sichern, hat Victor Taichung im Hinblick auf Service-Qualität und örtliche Nähe zum Kunden, ein beachtliches Netzwerk an Niederlassungen aufgebaut. Neben den qualifizierten Exklusiv-Vertretungen weltweit, hat Victor Taichung 8 Übersee-Standorte, um die dort ansässigen Kunden effizient betreuen zu können.


**Weltweite Vertretungen von Victor**



**VICTOR GmbH**  
CNC Werkzeugmaschinen

Frumbergstrasse 2 D-51702 Bergneustadt  
Telefon: (49)02261/478434    Telefax: (49)02261/478327  
info@victor-cnc.de    www.victor-cnc.de

**Victor Taichung Profil:**  
Gesamtumsatz: 125 Mio. US Dollar (2016)  
Mitarbeiter im Stammwerk: 873



**Die Victor Vertretungen weltweit**

- |  |   |  |  |
|--|---|--|--|
| <p><b>TAIWAN</b><br/>http://www.or.com.tw<br/>E-mail :info@mail.or.com.tw<br/>□ Victor Taichung Machinery Works Co., Ltd.<br/><b>Stammwerk:</b><br/>2088, Sec. 4, Taiwan Blvd.,<br/>Taichung, Taiwan, R.O.C.<br/>TEL : 886-4-23592101<br/>FAX : 886-4-23592943<br/><b>Verkaufsabteilung Übersee:</b><br/>TEL : 886-4-23580701<br/>FAX : 886-4-23584541</p> | <p><b>England</b><br/>□ Victor CNC (UK) Ltd.<br/>TEL : 44-1-706-648485<br/>FAX : 44-1-706-648483</p> <p><b>Frankreich</b><br/>□ Victor France<br/>TEL : 33-1-64772000<br/>FAX : 33-1-64772063</p> <p><b>MALAYSIA</b><br/>□ Victor Machinery (M) SDN. BHD.<br/>TEL : 60-3-56337180<br/>FAX : 60-3-56337191</p> | <p><b>THAILAND</b><br/>□ Victor (Thailand) Co. Ltd.<br/>TEL : 66-2-9263735<br/>FAX : 66-2-9032373</p> <p><b>Indonesien</b><br/>□ PT. Victor Machinery Indonesia<br/>TEL : 62-21-88958504<br/>FAX : 62-21-88958513</p> <p><b>USA</b><br/>□ Fortune International Inc.<br/>TEL : 1-732-2140700<br/>FAX : 1-732-2140701</p> | <p><b>Südafrika</b><br/>□ Victor Fortune (PTY) Ltd.<br/>TEL : 27-11-3923800<br/>FAX : 27-11-3923899</p> <p><b>CHINA</b><br/>□ Victor Taichung Machinery (Shanghai)<br/>TEL : 86-21-59768018<br/>FAX : 86-21-59768009</p> |
|--|---|--|--|